



112757

112757

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: LEVER IBERICA, S. A.

RESIDENCIA: MADRID - 16.- Avda. del Generalísimo, 20, 5ª

ENUNCIADO: " CIERRE PERFECCIONADO PARA ENVASES MOLDEABLES "

Prioridad: Patente n.º del

CM.-

112757



1 La invencion a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial, con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotacion
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el
30 de Abril de 1.930.

 Este Modelo de Utilidad, se relaciona en general
con cierres para envases y más particularmente se refiere a
10 un sistema especial de cierre aplicable a botes tubulares mol-
deables, del tipo de los que están provistos de una tapa des-
montable, que permite efectuar una recarga de material o en
su lugar una descarga rápida del mismo.

 La descripcion del citado nuevo sistema de cierre,
15 se efectúa con ayuda de los dibujos que se adjuntan, a base de
los cuales se expone la estructura del mismo al propio tiempo
que su funcionamiento.

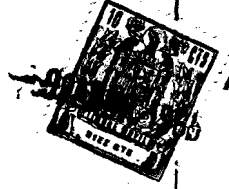
 En el plano, y a título de ejemplo no limitativo, la
20 Figura 1ª ilustra un alzado del bote con su tapa separada y
una porción de su pared cortada.

 La figura 2ª es una vista en planta de la tapa.

 En ambas figuras, las distintas referencias numéri-
cas señaladas, corresponden a los elementos y partes compo-
nentes del conjunto siguientes:

- 25 1 - Tapa
 2 - Estrias
 3 - Pitones
 4 - Guía en escuadra (ranura)
 5 - Tabique perforado
30 6 - Agujeros

112757



- 1 7 - Embocadura del envase
- 8 - Agujeros
- 9 - Envase

5 Básicamente, el cierre está constituido por un par de ranuras a escuadra -4-, que se realizan en posiciones diametralmente opuestas sobre la embocadura -7- del cuerpo cilíndrico -9- constitutivo del bote, en el acto de moldear el mismo, en cualquier clase de material plástico. Estas citadas ranuras -4-, tienen su nacimiento (tal y como indica particularmente la Figura 1ª) en el mismo borde de la embocadura -7- y terminan en una especie de cabecilla redondeada.

10 A su vez, en dos puntos, también diametralmente opuestos de la tapa -1- y por la parte interior de la misma, se moldean dos pequeños pitones -3- de cabeza redondeada, los cuales son susceptibles por su tamaño y forma, de deslizarse por las ranuras -4- antes citadas.

15 En esta misma tapa -1-, hay realizados unos agujeros -8- a través de los cuales se puede espolvorear el producto contenido en el bote -9-, sin necesidad de quitarle la tapa, ya que ésta, solo es necesario desmontarla cuando sea necesario recargar el envase o si se quiere vaciar de una vez el contenido.

20 La tapa -1-, encaja y cierra sobre la embocadura -7- del bote -9-, haciendo coincidir los pitones -3- con las ranuras -4-. Un pequeño giro posterior, ajusta de manera permanente la citada tapa realizando un cierre de los llamados de tipo "bayoneta" que resulta muy eficaz y económico de realizar, ya que se moldea simultáneamente con el acto de formar el bote y la tapa.

25 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir,

30

112757



1 que los detalles de realizacion de la idea expuesta, pueden
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invencion
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
la que se reivindica en la siguiente

5

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita,
recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- CIERRE PERFECCIONADO PARA ENVASES MOLDEABLES,
caracterizado porque, está constituido esencialmente, por dos
ranuras a escuadra que están realizadas de manera inversa en
puntos laterales diametralmente opuestos de la embocadura ci-
líndrica de un envase tubular, en cuyas citadas ranuras enca-
jan, primero verticalmente para deslizarse después horizontal-
mente y quedar sujetos en unas cabezas terminales ensanchadas,
sendos pivotes los cuales están asimismo moldeados en dos
puntos diametralmente opuestos de la pared lateral interna de
una tapa perforada que ajusta a tope sobre la embocadura del
ya citado envase cilíndrico.

15

20

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "CIE
RRE PERFECCIONADO PARA ENVASES MOLDEABLES".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas
y dibujos que se acompañan.

25

Madrid, 9 de Abril de 1965

ALFONSO UNGRIA
P.P.

30

112757

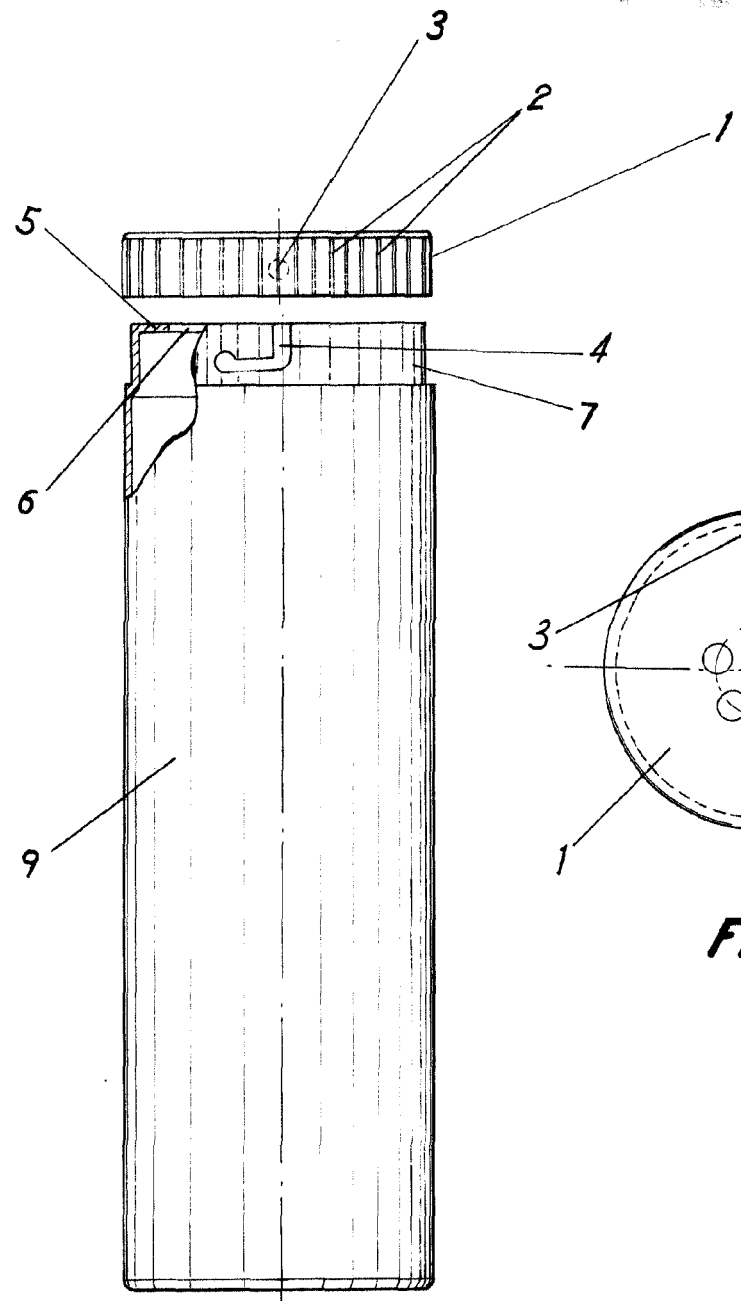


FIG-1

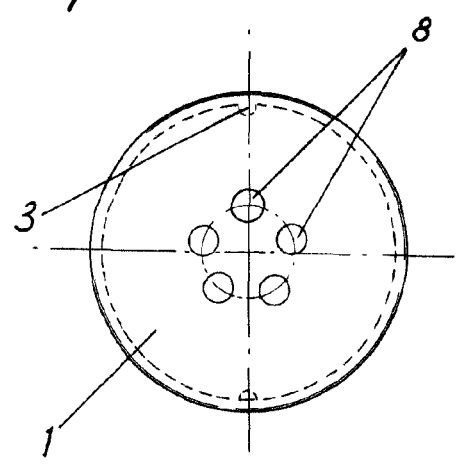


FIG-2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de Abril de 1965

ALFONSO UNGRIA
P.P.