

B.A. 12915/28

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre *Perfeccionamientos en la fabricación del linoleum y materiales análogos.*

POR

Linoleum Manufacturing Company Limited

DE

Sondres,

Inglaterra.



El presente invento se relaciona con la fabricación del linoleum o materiales análogos, es decir, materiales o artículos de la misma naturaleza que el linoleum, pero que se conocen por nombre distintos.

La finalidad del presente invento es producir linoleum o un material o género análogo, en el que las teselas que forman o están destinadas a formar un dibujo ván separadas por una línea delgada de un material que simula, por ejemplo, una línea de mortero si el linoleum está destinado a representar un dibujo de baldosinas, o una línea de cola, si el linoleum ha de representar un dibujo de madera.

Para la realización práctica de nuestro invento se toman varias piezas o capas de linoleum o material equivalente y se colocan una sobre otra, separándolas entre si por medio de hojas de metal muy delgado u otro material duro. El material de separación o aislamiento es un poquitito más ancho que el linoleum, de modo que sobresalga a cierta distancia del borde o bordes donde se desee aplicar la línea de material que simula, por ejemplo, mortero o cola. Esta línea es producida aplicando con fuerte presión en el borde u orillas de las planchas de separación o aislamiento, una hoja o banda de un material que simula el mortero o la cola, debiendo ser el espesor de dicha hoja o banda igual o escasamente mayor que la distancia o medida en que la antedicha materia de separación sobresale de las piezas o capas de linoleum. Dicha hoja o banda es cortada de parte a parte por el material de separación y aplicada o apretada con fuerza sobre laquilla del linoleum para que forme una línea que simule ser mortero o cola.

En el dibujo que se acompaña y que representa el invento, las Figs. 1, 2 y 3 son perspectivas, las Figs. 4 y 5



cortes transversales parciales y las Figs. 3 y 7 vistas de plano.

Refiriéndonos especialmente a la Fig. 1, en 1 vá indicada una tira o pieza de linoleum y en 2 una tira o banda de acero delgado que tiene un si no es más de anchura que la tira de linoleum. Estas dos tiras 1 y 2 se enrollan en forma adujada en cuyas caras se aplican a presión una tiras 3 que asemejan mortero, segun se muestra en la Fig. 5. Estas hojas son cortadas de parte a parte por los bordes de las tiras de acero 2 y quedan adheridas a los bordes del linoleum 1 según se vé en la Fig. 5. Cuando se desenrolla el rollo, la tira o pieza de linoleum presentará en sus bordes o cantos una tira delgada de un material que símla mortero.

La banda o tira de linoleum con los cantos imitando mortero se corta en forma de teselas rectangulares según se vé en la Fig. 6, se colocan punta con punta sobre una tira de acero 2, según se vé en la Fig. 2, y se enrollan presionándose hojas que asemejen mortero en las caras del rollo, a fin de que formen una línea de la misma manera que hemos explicado antes con referencia a la Fig. 1. Al desenrollarse la pieza de linoleum las teselas 1 llevarón en cada una de sus orillas una tira delgada de un material 3 simulando mortero o argamasa, segun se muestra en la Fig. 7.

Si se quiere, se podrán recortar teselas lisas colocándolas punta con punta en la tira metálica 2 formando un rollo del conjunto y tratándolas en la forma que queda descrita.

La Fig. 3 muestra una variante en la manera de aplicar a las orillas de las teselas, orillas que símlen mortero. Segun esta figura el linoleum se corta primeramente en forma de rectángulos que se colocan unos sobre otros separándoseles por medio de planchas de acero delgado 2. Despues se aplican con fuerte presión contra los bordes de la pila unas hojas de un



- 3 -

material imitando mortero, y se cortan de parte a parte con los cantos del acero, de manera que el material de imitación quede prensado y adherido a las orillas del linoleum.

Las teselas así formadas se colocan y tienden luego sobre el fondo de lona usual, a fin de formar o componer el dibujo que se desee, y se enrolla, o si no se pueden explicar las teselas como cuadros o unidades sueltas.

N O T A .

=====

Habiendo ya descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle, sin que por ello se altere el principio fundamental del invento, y lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicitamos patente por veinte años en España es por: "Perfeccionamientos en la fabricación del linoleum y materiales análogos"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Por el método de guarnecer la orilla del linoleum o material análogo con una línea o perfil de un material imitando mortero, cola u otro parecido, lo cual se hace sobreponiendo varias capas o piezas del linoleum o su análogo con otro material de separación, (tal como metal soldado u otro de gran dureza) entre ellas, en prensar sobre las orillas de dichas capas o piezas una hoja de un material que imite mortero o argamasa o cola de cuya manera dicha hoja queda cortada de parte a parte por el material de aislamiento y aplicada con fuerza sobre la orilla del linoleum, y en retirar luego las planchas de separación.

2º.- El método que se especifica en la reivindicación



primera, que se caracteriza, además, por el hecho de que la tira o banda de linoleum o material equivalente, y la tira de metal delgado u otro material duro, se sobreponen y se enrollan para formar varias capas.

3º.- El método que se caracteriza en la reivindicación segunda, que se caracteriza además, por el hecho de que la tira de linoleum o material equivalente es luego dividida en cuadros rectangulares que se colocan punta con punta o extremo contra extremo sobre una tira o banda de metal delgado u otro material duro que se aduja o enrolla para recibir hojas de otro material que imite mortero, argamasa cemento o cola en las orillas de los rectángulos.

"Perfeccionamientos en la fabricación del linoleum y materiales análogos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

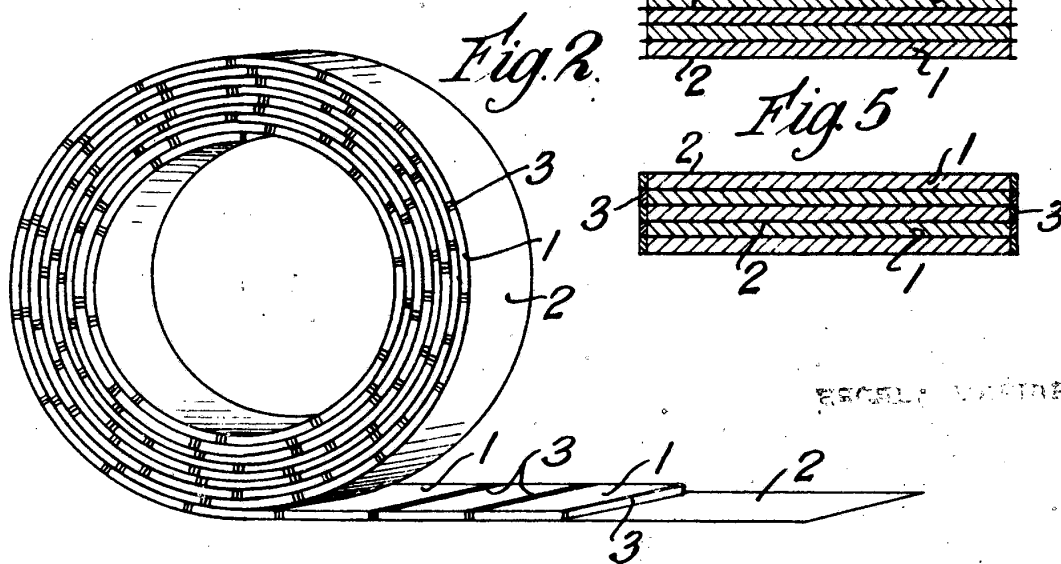
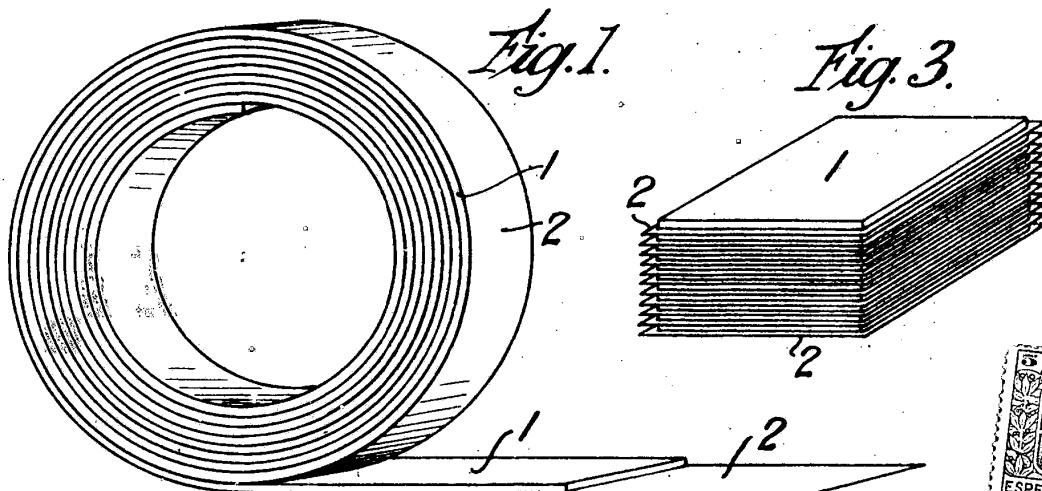
Madrid, 29 Abril de 1929.

LINOLEUM MANUFACTURING COMPANY Ltd.

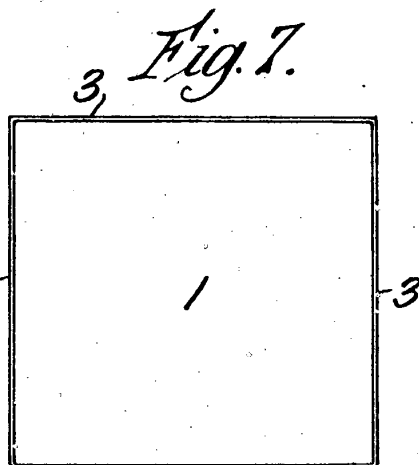
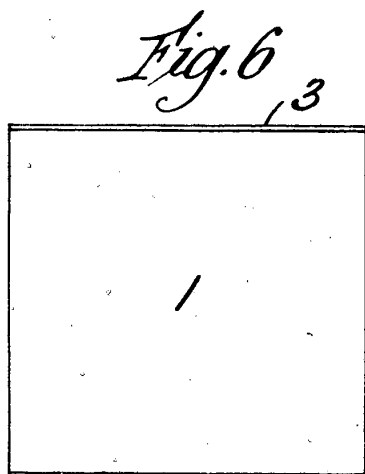
de SANTOS L. GEREZO

P. P.

11275H



ESPECIAL MOVIL



Madrid 29 de Abril 1929

J. González
 370