

AGENCIA ESPECIAL
DE
PATENTES Y MARCAS

Clase 34
=====

12700

12700

"UN NUEVO SISTEMA DE OBTENCION DE PLANCHAS DE GOMA, DE DESPERDICIOS TRITURADOS"

D. José Guillumet



MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención por 20 años para España y sus colonias por "Un nuevo sistema de obtención de planchas de goma, de desperdicios triturados" (grupo 4, clase 34) á favor de D. Jose Guillumet residente en Barcelona (España) Montseny 33.

Hasta la fecha la mayor parte de los aparatos destinados á la obtención de planchas de goma, aprovechando desperdicios de dicha materia, eran accionados á vapor tanto á lo que se refiere al funcionamiento de la parte rotativa, como al sistema de calefacción. Pero este procedimiento presenta graves inconvenientes, al mismo tiempo que es de un precio bastante costoso y de un rendimiento mediocre. En el presente invento se ha adoptado como medio de accionamiento y calefacción, la corriente eléctrica á baja tensión.

Este dispositivo tiene la ventaja de que su manipulación es mas sencilla y económica, siendo simultaneamente más eficaz, más seguro y más rápido.

Las planchas de goma obtenidas por este procedimiento serán utilizadas directamente para la fabricación de suelas de toda clase de calzado y tacones, pudiendo utilizarse naturalmente para otros fines, como p.e. la fabricación de tacos, zocalos, herraduras y demás artefactos de goma.

Presenta además este aparato la ventaja de permitir, la fabricación de dichos artículos directamente, mediante moldes apropiados, introducidos en las cajas de fusión de la goma.

En los dibujos adjuntos que forman parte integrante de esta memoria muestran:

Fig. 1 vista de conjunto del dispositivo.

Fig. 2 vista interior de una de las cajas de calefacción.

Fig. 3 vista en corte vertical de una de las cajas de calefacción montada sobre la caja de fusión.

Refiriendome detalladamente a los dibujos, muestran: -1- prensa hidraulica, -2- bomba hidraulica, -3- cuadro de maniobras, -4- eje de accionamiento de la bomba, -5- polea, -6- caja de fusión, -7- caja de calefacción, -8-8'- moldes de grés, para la resistencia. -9-9'- enchufes, -10- tapa de la caja de calefacción, -11-11'- varillas soportes de las cajas de calefacción, -12- hilo de resistencias, -13- estrias, -14-14'- taladros para el paso de las conexiones, -15-15'- compartimentos de la caja de resistencias, -16-16' aletas de las tapas.



El funcionamiento es el siguiente:

La goma triturada, que se ha obtenido de desperdicios de trozos de neumáticos, correas, etc. etc. se coloca en las cajas de fusión -6- después se montan dichas cajas en columnas de platos sobre el pistón de la prensa hidráulica. Dichas cajas de fusión se cierran mediante una segunda caja de esas llamadas "de calefacción", que cierra herméticamente la caja de fusión, actuando ambas cajas de molde y contramolde respectivamente, para dar la forma á la plancha ó artefacto que se desea obtener.

Una vez montado, el sistema descrito se acciona la prensa hidráulica mediante la bomba -2-, adosada al zócalo de la prensa, siendo la bomba de su parte movida por el árbol -4- el cual recibe el movimiento por la polea -5-, procedente de un motor eléctrico, manipulado desde el cuadro de maniobras -3-.

Las cajas de calefacción, mostradas en figs. 2-3 consistente en una caja metálica, -7- dividida en varios compartimientos, -15-15'-15"- al interior de los cuales, se depositan los panes de resistencia formados, por un bloque de gés, que presenta dos taladros en cada una de sus extremidades y que tiene sus aristas laterales, estriadas para facilitar el arrollamiento sobre el bloque -8- del hilo de resistencia -12-. Los panes de resistencia se montan en serie dos á dos y los extremos de la serie, se unen á las clavijas de los enchufes -9-9'--. Los taladros -14-14'- sirven para el paso de las conexiones entre los panes de resistencia. La caja de resistencias, queda cerrada, mediante una tapa -10- que tiene en sus lados opuestos unas aletas -16-16'- que descansan, sobre las varillas soporte -11-11'- que son las que sostienen la caja de resistencia, cuando la caja de fusión esta retirada del aparato.

En el cuadro de maniobras -3- se han dispuesto varios interruptores para accionar independientemente cada una de las cajas de calefacción.

En vista de lo expuesto se comprenderá la sencillez y utilidad del aparato objeto de esta patente para la obtención de planchas de goma ó bien de artefactos de goma directamente en moldes colocados en las cajas de fusión.

Y como este sistema esta comprendido en el art. 12 de la Ley vigente de Propiedad Industrial podrá ser objeto de una patente de invención por 20 años para España y sus colonias.



N O T A

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y sus colonias deberá recaer en "Un nuevo sistema de obtención de planchas de goma, de desperdicios triturados" (grupo 4, clase 34) siendo lo que se declare como nuevo y de propia invención lo siguiente.

1º "Un nuevo sistema de obtención de planchas de goma, de desperdicios triturados" caracterizado por el hecho de que se haya dispuesto una bomba hidraulica para accionar una prensa cuya bomba es movida electricamente y una fuente de fuerza electrica para la calefacción de las cajas de fusión mediante resistencias montadas sobre bloques de gés y dispuestas en el interior de una de las cajas de calefacción.

2º "Un nuevo sistema de obtención de planchas de goma, de desperdicios triturados" caracterizado por el hecho de que el molde y contramolde estén formados resp. por la caja de fusión y la de calefacción.

3º "Un nuevo sistema de obtención de planchas de goma, de desperdicios triturados" caracterizado por el hecho de que los bloques en los cuales se montan las resistencias son de grés lo que permite que conserven el calor más facilmente siendo asimismo un buen aislante.

4º "Un nuevo sistema de obtención de planchas de goma, de desperdicios triturados" caracterizado por el hecho de que los bloques estén provistos de estrias en sus lados evitandose asi el contacto de las espiras del hilo de las resistencias entre si.

5º "Un nuevo sistema de obtención de planchas de goma, de desperdicios triturados" tale como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 3 hojas mecanografiadas en una sola cara

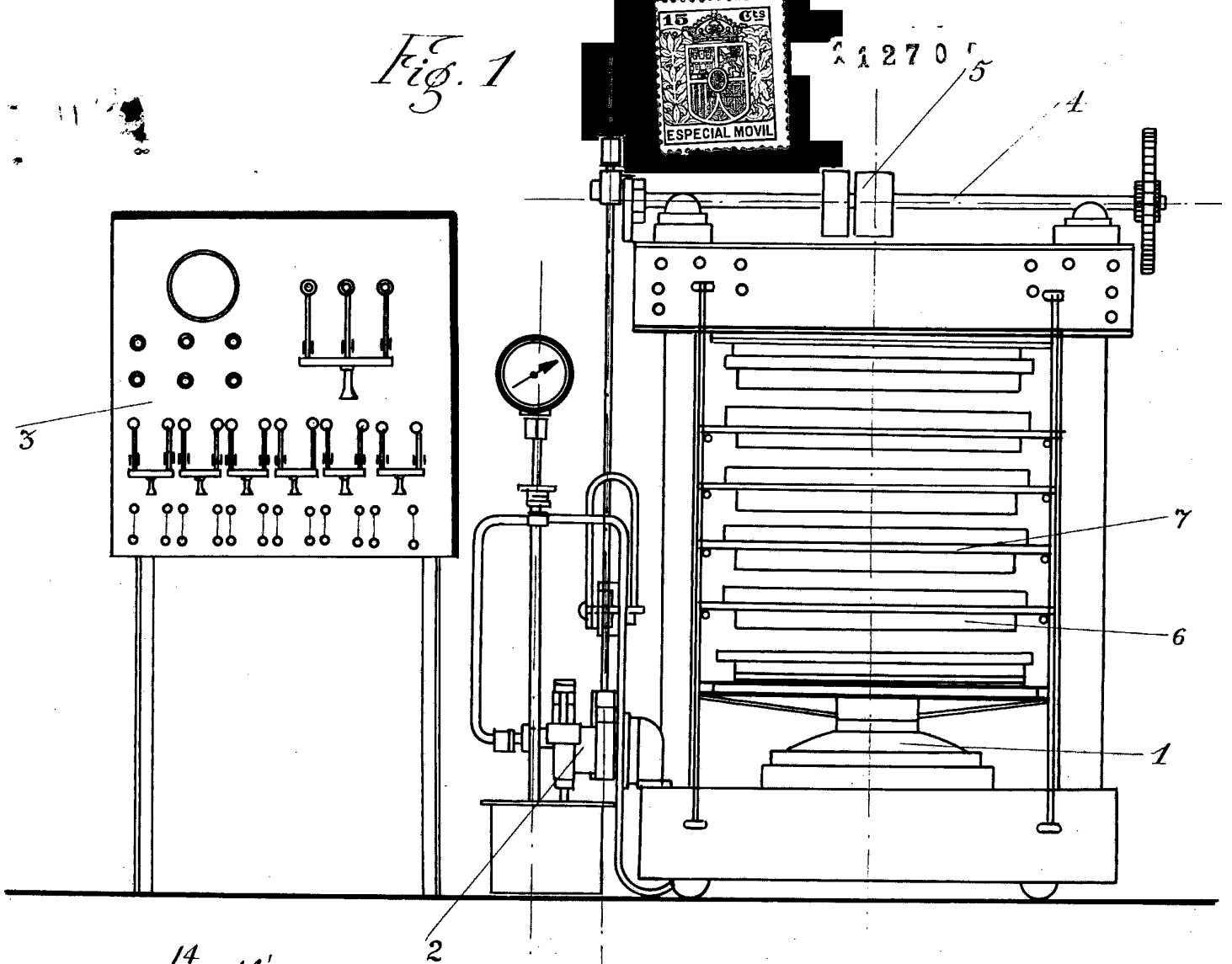
Barcelona 19 de Abril 1929

JUAN DE LA TORRE

F. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Juan de la Torre', written over the printed name and the initials 'F. P.'.

Fig. 1



Escala Variable

Fig. 2

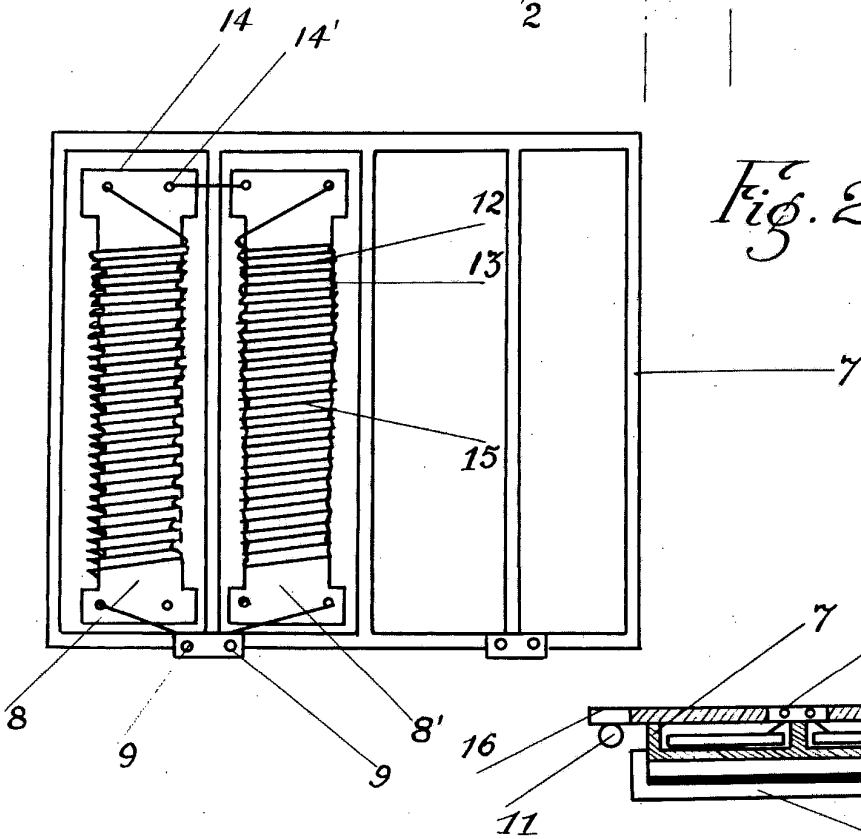
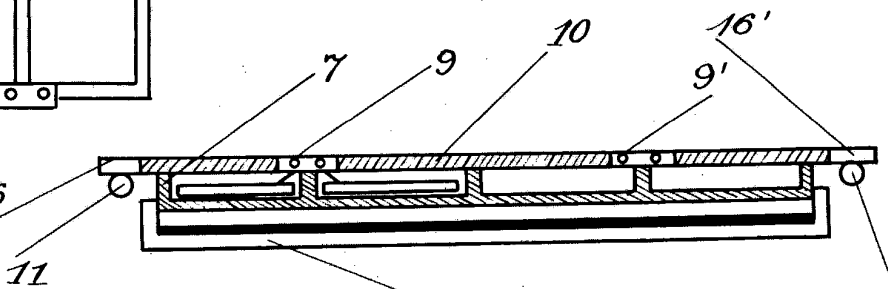


Fig. 3



6 June 1912 11'
 JUAN DE LA TORRE
 P.P.