

112637



112637

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de don Enrique Molins Ruiz, de nacionalidad española,
residente en Meliana (Valencia), calle Tomás Trenor, nº 7

p o r

CARTUCHO DE CAZA CON CASQUILLO INTERIOR



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En la fabricación de determinados útiles de frecuente empleo, se observa un a modo de estancamiento, ya porque inicialmente se logró un estimable grado de perfeccionamiento, ya porque la costumbre ha venido imponiendo de terminadas maneras de hacer, o acaso también, porque los fabricantes que generalmente constituyen cotos, cerrados, viven ajenos a toda investigación de nuevos métodos industriales o de trabajo.

10 Tal viene aconteciendo con la fabricación de cartuchos de caza, en los que se vienen empleando aun actualmente, iguales materiales y los mismos procedimientos que se utilizaban hace algunas décadas, sin que prácticamente se hayan aplicado métodos mecánicos y químicos que, como es notorio, están revolucionando en estos últimos años buena parte del campo de la industria.

15 Así, puede verse que en los cartuchos de caza al uso, dejando a salvo perfeccionamientos logrados mediante el empleo de métodos de trabajo, el procedimiento para su fabricación o montaje, consiste en embutir un cilindro de cartón en el casquillo metálico, reforzándolo con un nuevo embutido.

20 Es indudable que aunque se logre por la aplicación de medios mecánicos, un perfeccionamiento en el montaje, y hasta incluso una economía de tiempo, la propia naturaleza de los materiales que entran en juego, y la necesidad de una previa manipulación y preparación, sitúan el costo final bien distante de lo que puede lograrse mediante el empleo de otros materiales y la actuación de diferentes elementos de trabajo.

30 Para llegar a conseguir con tales miras un nuevo



35 tipo de cartucho que resulte sensiblemente barato con relación a los hasta ahora existentes y conocidos en el mercado, se han ensayado en distintos lugares de la geografía nacional, y hasta se ha solicitado su protección, diferentes tipos de cartuchos de plástico, que ningún éxito han obtenido. Y ello, porque tanto en su concepción inicial cuanto en su realización práctica, han dejado de tenerse en cuenta fundamentales condiciones técnicas que afectan fundamentalmente a su capacidad de resistencia, habida cuenta el trabajo a -
40 que están destinados.

Todas las observadas deficiencias, tanto en el costo de los cartuchos al uso, cuanto en la conformación de los que han sido objeto de las últimas tentativas, se han tomado en cuenta para realizar el que se ofrece con esta memoria para su protección, el cual comporta tan señaladas ventajas, que se hace acreedor a los beneficios de protección y explotación exclusivos que conceden los correspondientes artículos del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, publicado por Real Orden de 30 de Abril de 1930, y modificado por Decreto de 26 de -
45 Diciembre de 1947.

Acompañamos a este memoria, formando parte de la misma, una hoja de dibujos, en la que se represente en una sola figura, la estructura y características del Modelo de Utilidad que nos ocupa.
55

El casquillo (1), que adopta convenientemente la forma de cazoleta, con una pequeña prominencia en su parte central interior (2), para el alojamiento del fulminante, queda situado en el interior de un cuerpo de forma cilíndrica exteriormente, si bien interiormente pierde esta forma -
60 para ser ligeramente tronco-cónico con la base menor en el



lugar del casquillo.

65 El cuerpo de las paredes que forman el cilindro - exterior del cartucho, va por tanto, engrosando a medida que se acerca a la base del casquillo (3), el cual recubre con una masa de mayor cuerpo, que sirve para dar consistencia a la zona de mayor trabajo.

70 De esta manera, se ha logrado, por una parte, que el cuerpo envolvente de material plástico, proteja enteramente al casquillo metálico, y ello con la consistencia mas deseable, y por otra, disminuya progresivamente dicha consistencia hasta la parte extrema de menor trabajo. Ello además de que su montaje se realiza con el mínimo concebible - de manipulaciones, y por tanto, se logra cada unidad con un
75 precio final de baratura insospechada.

Expresadas las características estructurales de - este Modelo de Utilidad, así como las ventajas que comporta, concretamos en la siguiente

N O T A

80 las

R e i v i n d i c a c i o n e s

85 1ª. Cartucho de caza con casquillo interior, caracterizado por estar constituido por una pieza de material plástico, la sección de cuyo cuerpo generatriz, es ligeramente tronco-cónico con su base mayor en la parte del casquillo, el cual, situado en la parte interior, queda circun-
90 dado en su pared curva por el propio cuerpo de plástico el cual, adoptando mayor grosor, cubre, excepto el orificio - destinado al fulminante, la base del casquillo metálico, lo grándose gran consistencia a la vez que sencillez en su estructura.

2ª. CARTUCHO DE CAZA CON CASQUILLO INTERIOR



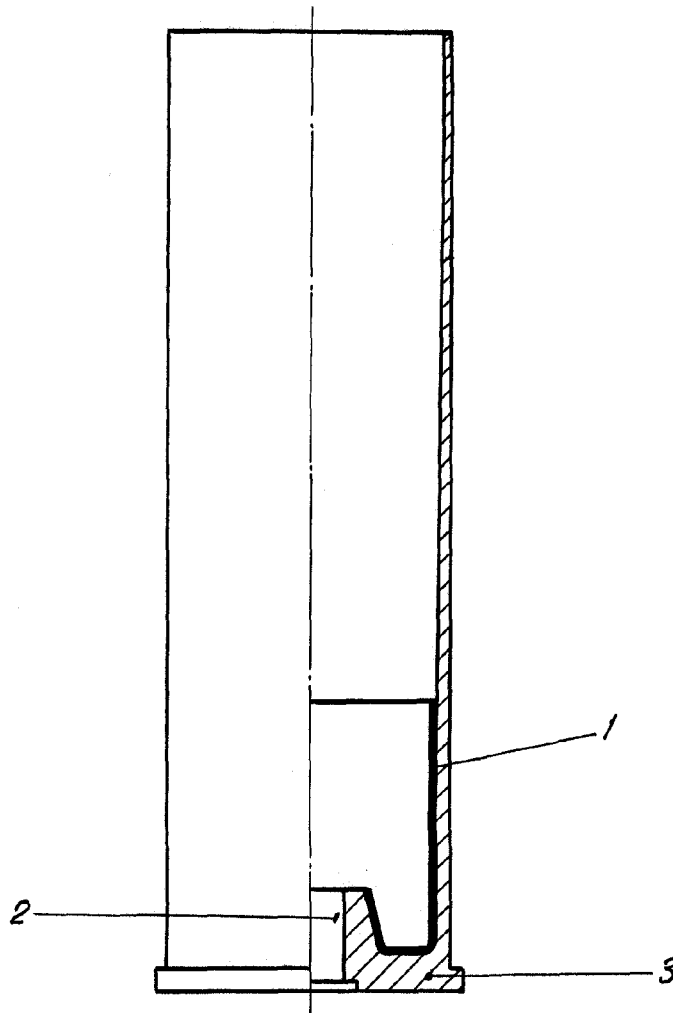
Tal y como aparece representado, descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos.

Madrid, a 3 de Abril de mil novecientos sesenta y cinco.

Don ENRIQUE MOLINS RUIZ
MODELO DE UTILIDAD

HOJA UNICA

112637



ESCALA VARIABLE

fig. A

MADRID ABRIL 1965