

CH/M



112576

## memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO Un Modelo de Utilidad, por veinte años

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE Derivados Lácteos S.A.

RESIDENCIA Y DOMICILIO Plomo, 3  
MADRID

OBJETO " EMBALAJE PARA HELADO A GRANEL ".

112576



- 1 -

1

El presente modelo de utilidad se refiere a un embalaje para helado a granel, que esencialmente consiste en un cuerpo interior parafinado, o impermeabilizado, destinado a hacer de envase del helado, y una cubierta de ese envase, constituida por una caja sin tapa en la que ajusta el mismo, cuyo conjunto tiene como ventajas principales el poco espacio que ocupa y su reducido costo.

5

Ambas partes del embalaje corresponden al tipo de caja que se establece, con una sola lámina o pieza plana de material apropiado, usualmente cartón, en la que por cortes y dobleces se determinan las partes que forman el contorno de la caja. En este caso el envase o caja interior es cerrado, mientras que su cubierta o caja exterior es abierta.

10

Por lo que se refiere a la caja interior, la pieza única de que se forma comprende una banda, en la que por dobleces transversales se determinan los laterales mayores y menores, cuya banda se cierra por una pestaña de un extremo de la misma, que se pega en el otro, cada una de cuyas partes laterales se prolonga, hacia arriba y hacia abajo, en otras separadas por cortes alineados con los mencionados dobleces, que determinan las solapas que constituyen el fondo y tapa del envase.

15

La cubierta o caja exterior, que aloja al envase con helado o similar, no tiene tapa, en sus partes laterales la disposición es análoga a la anterior y la disposición del fondo es su característica:

20

Los laterales mayores se prolongan hacia el lado del fondo; uno, en una pieza rectangular, con un vaciado

25

112576



65

1

central en su borde de la misma forma; y el otro en trapecio isósceles, que a partir de la base menor continua rectangular, constituyendo un conjunto de la misma altura que el primero. Los laterales menores tienen prolongaciones iguales y simétricas, en una primera parte en trapecio recto, que a partir de la base menor continua en rectángulo; los dos tambien con la misma altura que los anteriores.

5

10

Como se ha indicado, el cuerpo interior se establecerá de cartón corriente parafinado o material equivalente, y el exterior de cartón poroso termo aislante, mas grueso que el anterior. Acoplados como se ha dicho, a simple vista dará la impresión de un conjunto de una sola pieza, aunque en realidad se componga de los dos reseñados.

15

20

En la realización del embalaje que se reivindica, caben múltiples variedades, por lo que se refiere a la forma, tamaño y materiales con que se fabriquen los elementos que la materializan, sin que tales variaciones, ni las que se hagan en detalles de presentación afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las figuras presentan solo un ejemplo de ejecución, sin carácter limitativo, y las aplicaciones que se hagan con cualquiera de las modificaciones indicadas, no serán sino variantes protegidas por el presente registro.

25

La fig. 1 presenta desarrollada la pieza con que se forma el envase interior.

La fig. 2 corresponde, de modo análogo, al desarrollo del envase exterior.

La fig. 3 muestra la vista del envase in-

112576



- 3 -

1  
terior, iniciando su cierre.

6  
La fig. 4 ilustra la disposición del envase exterior invertido, es decir, con las piezas que forman su fondo en la parte superior.

La fig. 5 también corresponde al envase exterior invertido, y totalmente plegado o armado.

La fig. 6 indica esquemáticamente como se acoplan los dos envases.

10  
Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del envase representado que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

15  
El envase interior (figs. 1 y 3) está constituido por las partes laterales 3, 6, 9 y 12, unidas por la pestaña 2 mediante pegado, cada una de las cuales se prolonga, por intermedio de un dobléz, en las que constituye el fondo 1, 5, 10 y 13, y en las que cierra el envase 4, 7, 8 y 11; es decir, el fondo y el cierre están formados por cuatro piezas que se solapan parcialmente.

20  
En la forma de ejecución presentada como ejemplo, los laterales 3 y 9 son mayores, y sus prolongaciones, en el borde inferior y en el superior, para formar las piezas o solapas que constituyen el fondo y la tapa, son también mayores.

25  
Por lo que se refiere al envase exterior (figs. 2, 4 y 5) no tiene tapa, y su fondo, que es lo característico, se presenta en las figuras en la parte superior para mayor claridad. Los laterales mayores están constituidos por

112576



1

las piezas 14 y 16, y los menores por las 15 y 29, realizándose el pegado de los bordes de las piezas extremas por una tira, como se indica en 30 (fig. 4).

5

De los laterales mayores, el 16 se prolonga en la pieza 17, provista del entrante 19 comprendido entre dos partes iguales 18; y el 14, en la pieza trapecial 28, seguida de la pestaña rectangular 24, determinada aquella por los cortes oblicuos e iguales 23.

10

Los laterales menores 15 y 29 tienen sus prolongaciones iguales y simétricas, el primero formado por la parte trapecial 22, determinada por el corte oblicuo 20, y el rectángulo 21; y el segundo con las partes 27 y 25 y corte oblicuo 26.

15

La fig. 5 muestra como se arma el fondo del envase exterior; la pieza 17 es solapada por las 21 y 25, y éstas a su vez por la 28, cuya solapa 24 se introduce en el encaje 19.

20

En la fig. 6 se indica como el envase interior 31, se encaja en el exterior 32, constituidos ambos como se ha detallado.

N O T A

=====

25

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 1.- Embalaje para helado a granel, caracterizado porque está constituido por un envase interior cerrado,

112576



- 5 -

1

formado por una caja establecida a base de una pieza plana de material impermeabilizado, en la que por cortes y dobleces se determinan las partes que forman su contorno, fondo y tapa; cuyo envase se aloja ajustado en una cubierta, constituida por una caja sin tapa del mismo tipo y material poroso termo aislante, mas grueso que el del envase.

5

10

2.- Embalaje, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque la pieza única con que se forma el envase comprende: una banda, en la que por dobleces transversales se determinan los laterales rectangulares mayores y menores, cuya banda se cierra por una pestaña de un extremo que se pega en el otro; cada una de cuyas partes laterales, se prolonga hacia arriba y hacia abajo, en otras rectangulares, separadas por cortes alineados con los mencionados dobleces, que determinan las solapas que constituyen el fondo y tapa del envase.

15

20

3.- Embalaje, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la caja que constituye la cubierta, en que se ajusta el envase impermeable, está formada por una banda en la que por dobleces transversales se determinan los laterales rectangulares mayores y menores, cuya banda se cierra por una tira que une por pegado ambos extremos; cuyas partes laterales se prolonga hacia un lado, las mayores, una en una pieza rectangular, con un vaciado central en su borde de la misma forma, y la otra en trapecio isósceles, que a partir de su base menor continua rectangular; y las menores, tie-

25

112576



- 6 -

1

nen prolongaciones iguales y simétricas, en una primera parte en forma de trapecio recto, y a partir de la base menor en rectángulo; siendo todas estas prolongaciones de la misma altura.

5

4.- Embalaje para helado a granel.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 1 ABR. 1965

15

CARLOS ROEB  
A.A.

20

25

112576

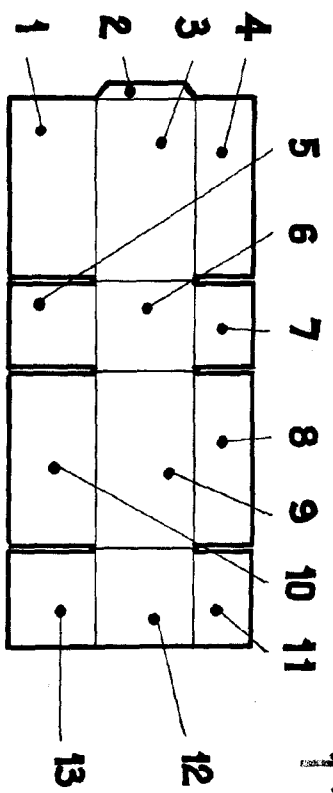


Fig. 1.

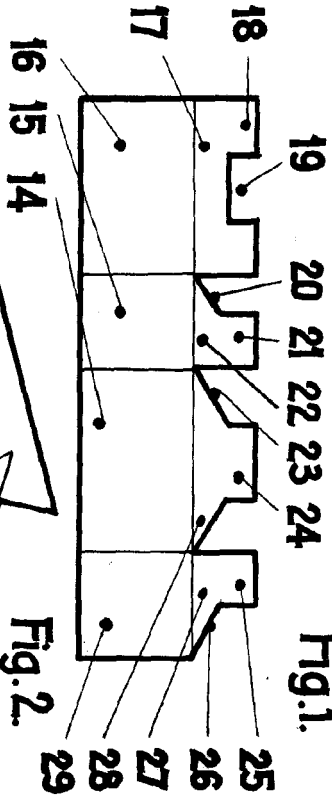


Fig. 2.

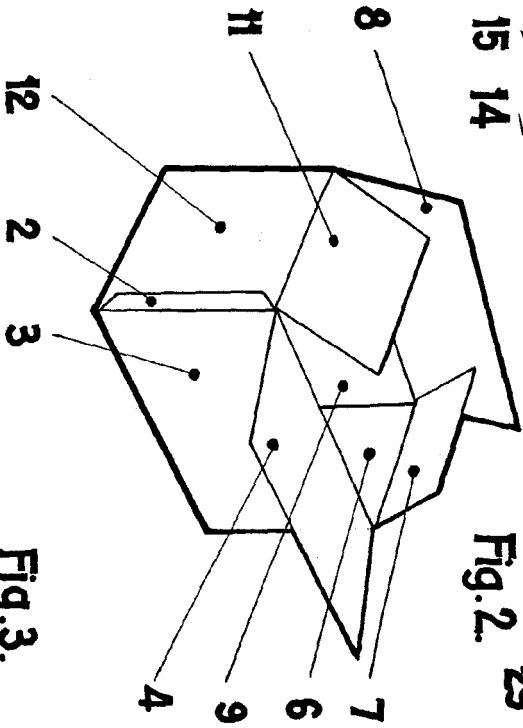


Fig. 3.

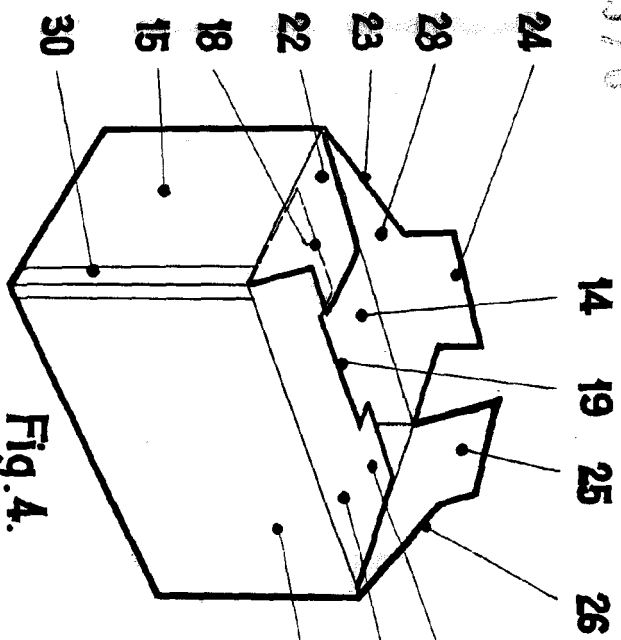


Fig. 4.

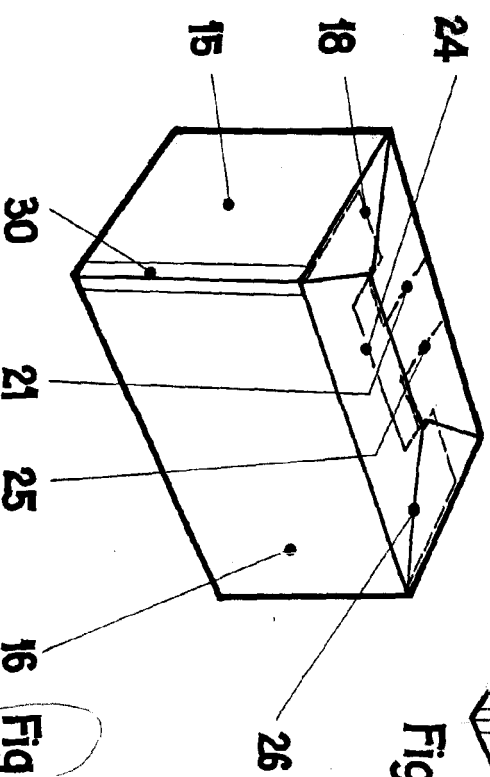


Fig. 5.

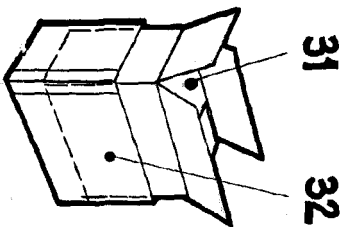


Fig. 6.



ESCALA VARIANTE  
CARLOS ROSE