

112570

112570



31 MAR

MEMORIA DESCRIPTIVA

que corresponde a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD; por veinte años, por: "UN TUBO PREFORMADO DE CONEXION PARA LA INYECCION EN MOTORES", cuyo registro se solicita a favor de D. Juan Guarinos Martinez, de nacionalidad española, residente en Albacete, calle Mayor nº 36.-

- o -

Esta solicitud se refiere a tubos metálicos prefabricados, destinados principalmente a conectarse a las bombas de inyección de motores diesel para enviar el carburante impulsado por ellas a los respectivos cilindros del motor.

5.-

La práctica usual es la de cortar trozos de tubo de un rollo del mismo y aborcardar sus extremos para hacer las conexiones respectivas, después de lo cual se le da al tubo la forma alabeada necesaria para su adaptación.

10.-

Es claro que este sistema, en vista de la sobrecarga de trabajo que pesa sobre todos los talleres mecáni-



cos de camiones, resulta sumamente inconveniente que se agrava todavía si se piensa en las condiciones en que debe trabajar en carretera el conductor de un camión con avería, y más si la reparación ha de hacerse de noche.

5.-

El invento evita estos inconvenientes y crea además un tubo preformado cuyas dos cabezas de empalme son más sólidas y menos propensas a averías que las cabezas abocardadas de los tubos de inyección usuales.

10.-

A este efecto el invento se caracteriza porque los tubos preformados tienen en sus extremos cabecillas de acoplamiento macizas e integrales con el tubo, obtenidas por una operación de recalado; tuercas de empalme y arandelas reforzadoras del asiento las cuales tienen su cara de apoyo con la cabecilla configurada con una concavidad que coincide con el ángulo convexo inferior de la cara de acoplamiento de la cabecilla.

15.-

El invento se comprenderá mejor por la siguiente descripción detallada del mismo, dada en relación con el dibujo adjunto, en el cual:

20.-

Las figuras 1ª y 2ª son vistas generales en distinta posición de un tubo preformado de inyección de acuerdo con el invento; y

25.-

La figura 3ª es una vista de detalle en sección que muestra la cabecilla de uno de los extremos de conexión del tubo.

Con referencia a los dibujos, las figuras 1ª y 2ª ilustran el ejemplo de un tubo -1'- previamente curvado para la conexión de los conductos de inyección de una bomba de combustible de un motor diesel, con los respectivos ci-

440570 31 M



lindros del motor. Será evidente que las formas ilustradas no son más que simples ejemplos y que los tubos se hacen en las diversas formas que exijan los diversos modelos de motores.

5.-

Como puede apreciarse en la figura 3ª, en lugar de estar abocardados los extremos de conexión del tubo, lo cual da lugar frecuentemente a fisuras, sobre todo si el material está agrio, dichos extremos han sido deformados por recalcado para obtener cabecillas -1- que constituyen

10.-

puntos de conexión robustos formados integralmente con el tubo; la cara inferior de estas cabecillas es cónica en -2- y a esta cara cónica se acopla la cara cónica-convexa -3- de una arandela de apoyo -4- que refuerza la unión conseguida mediante el apriete de la tuerca -5- contra el racor rosado (no representado) de la bomba de inyección.

15.-

Por la descripción que antecede se apreciará que los tubos creados de acuerdo con esta solicitud, tanto en lo que se refiere a su previa conformación como en lo que concierne a la estructura de sus extremos de acoplamiento, resultan considerablemente mas satisfactorias para el usuario que los actualmente utilizados para el mismo fin.

20.-

Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad se entenderán incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

25.-

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S



5.-

1º.- Un tubo preformado de conexión para la inyección en motores, caracterizado porque está configurado a la forma que ha de ocupar en el motor y porque en sus extremos de acoplamiento se forman cabezas de refuerzo del propio material, sacadas por recalado del mismo tubo, teniendo además arandelas sueltas de apoyo con cara cónica de asiento que refuerzan el acoplamiento de dicha cabeza en el racor roscado correspondiente por medio de las tuercas de que también están dotados los tubos.

10.-

2º.- UN TUBO PREFORMADO DE CONEXION PARA LA INYECCION EN MOTORES.

Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, treinta y uno de Marzo de mil novecientos sesenta y cinco.

JUAN GUARINOS MARTINEZ
p.a.

FIG.1^o

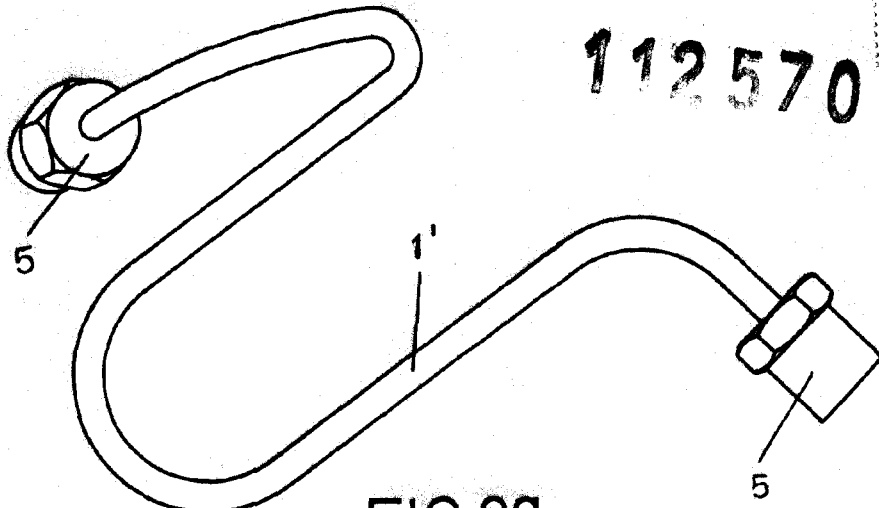


FIG.2^o

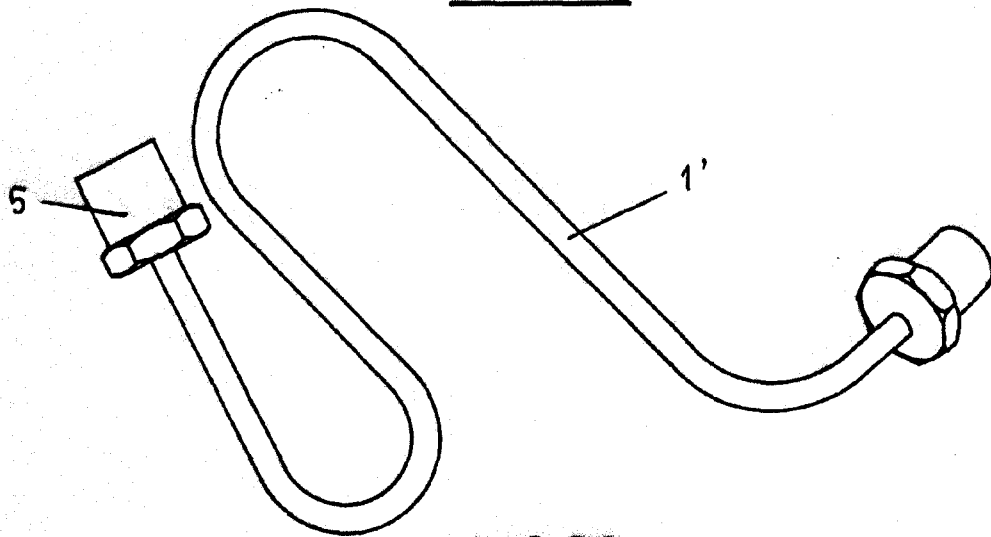
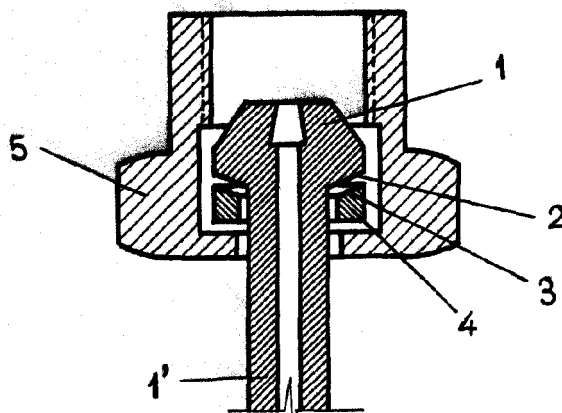


FIG.3^o



Madrid, 31 de Marzo de 1.966

ESCALA VARIABLE

Guarinos



112570