

Comprendida en la clase 61.





H.V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por = Procedimiento para la fabricación de acumuladores de plomo = a favor de la razón social I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, residente en Frankfurt am Main (Alemania) Mainzerlandstrasse, nº 28.-

=====

Se ha comprobado que se puede llegar a aleaciones perfectamente homogéneas alcalinas o terreoalcalinas de plomo cuando la aleación se prensa por una prensa de cordones o torones. Este método de trabajo se ha comprobado ser muy favorable principalmente para la fabricación de cuerpos huecos, como tubos etc., pues mediante inyección o introducción de alambres de plomo duro en los tubos es posible preparar agregados de plomo y de aleaciones de plomo, las cuales después de separar por disolución el metal de la aleación se acoplan

18 ABR 1929



- 2 -

individualmente o en una multitud proporcionando electrodos completamente nuevos de una capacidad y duración extraordinarias.

Ahora bien, se ha comprobado que los agregados sólidos así obtenidos pueden adquirir aun mayor valor cuando los cuerpos huecos de plomo o de una aleación de éste, los cuales pueden tener la forma de varillas redondas, ovaladas o esquinadas, no se recubren con plomo duro o se rellenan con una varilla de éste, sino cuando en estos cuerpos huecos se introduce, se encaja o se prensa un alambre o cuerpo redondo, ovalado o esquinado de plomo duro, obtenido en la prensa de cordones y el cual llena por completo el agujero de aquellos cuerpos.

Se ha descubierto además que conviene también hacer de plomo duro todas aquellas partes de los electrodos hechas hasta ahora de plomo duro vaciado, haciéndolas ahora de plomo duro trabajado en una prensa de cordones. A estas partes pertenecen por ejemplo los polos, los ganchos de suspensión o también las rejillas o marcos de los electrodos de rejilla etc.

Gracias al empleo de plomo duro prensado en prensa de cordones en lugar de plomo vaciado o colado, se tiene la posibilidad de reducir el espesor de aquellas partes y disminuir por tanto el peso muerto del electrodo. En una serie de experiencias comparativas se ha comprobado la superioridad del plomo duro así trabajado para el fin antes indicado, especialmente por lo que toca a su dilatibilidad. Además, se ha comprobado que el material tratado en la prensa sufre bajo el influjo de la corriente electrolítica alteraciones menores que el colado. El ataque del plomo duro prensado en una prensa de cordones es además absolutamente uniforme, mientras que



en el material colado la corrosión es muy enérgica en puntos aislados, por lo cual se debilita muchísimo y se hace insertible prematuramente.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un procedimiento para la fabricación de acumuladores de plomo, caracterizado porque sus partes de plomo duro son de plomo duro que se ha trabajado en una prensa de cordones, o torones.

2.- Procedimiento para la fabricación de acumuladores de plomo.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 de abril de 1929.

Leocadio López y López

P.P.=

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "Leocadio López y López". The signature is written in a cursive style and is positioned to the right of the typed name.

A long, horizontal, wavy handwritten flourish or underline in dark ink, extending across the width of the signature area.