



112525

P A T E N T E   D E   M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Remigio TENA FAYOS,  
de nacionalidad española, domiciliado en Badalona ( Barcelo-  
na ), calle Balmes, números 29-31, p o r :

" UNA BASE DE ENCHUFE MEJORADA "

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

1            El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una  
base de enchufe mejorada, que, como perfeccionamiento esen-  
cial, se halla constituida a partir de la asociación de dos  
piezas de distinto material, una pieza de esteatita u otro  
5 material cerámico adecuado, que es la que comporta las hem-  
bras de enchufe, y una pieza de material plástico o resinas  
sintéticas, que constituye un simple capuchón destinado a  
cubrir y proteger aquella. De esta forma, el conjunto parti-  
cipa de las ventajas de los materiales cerámicos en cuanto  
10 a seguridad de aislamiento y resistencia a las altas tempe-

112525



raturas, y presenta en cambio las ventajas propias de las materias plásticas en lo que respecta a economía de obtención, presentación y acabado, posibilidad de ser fabricado en colores muy diversos, etc. Otra ventaja que se alcanza con esta disposición, estriba en la facilidad con que pueden realizarse las conexiones, previo desmontaje de las dos piezas fundamentales integrantes de la base. Cabe, además, aprovechar la pieza interior, cuando por cualquier causa - por ejemplo, por un golpe - se produce la rotura de la envolvente exterior, aprovechando totalmente las conexiones efectuadas.

Por lo demás, la estructura y principales características y ventajas de la base en cuestión, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.

En estos dibujos:

La figura 1 es una vista inferior en planta de la pieza de esteatita, con las hembras de enchufe y los elementos de conexión que se acoplan a la misma.

La figura 2 es un corte según II-II de la propia pieza representada en la figura anterior.

La figura 3 es un detalle en corte según III-III de la figura 1.

La figura 4 es una vista en planta de todo el conjunto convenientemente montado.

Y, finalmente, la figura 5 es un corte alzado según V-V de la figura 4.

En estos dibujos se ha representado concretamente el caso de una base de enchufe para líneas tripolares, lo cual

112525



- evidentemente - no quiere decir que queden reducidas a esta realización las posibilidades de aplicación del invento. Muy al contrario, la estructura que se registra resultará perfectamente aplicable a bases de enchufe, dispuestas para ser aplicadas a corrientes del más diverso número de fases, funcionando a tensiones e intensidades variables entre los más amplios límites.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

La base de enchufe en cuestión comprende esencialmente una pieza de material cerámico - señalada en su conjunto con la referencia 1 - de forma general aplanada, y una caperuza de resinas sintéticas, material plástico u otro análogo adecuado - señalada en su conjunto con la referencia 2-.

La pieza de material cerámico presenta un cuerpo central sobresaliente 3, dotado de una perforación axial 4 que conforma una expansión cilíndrica superior 5 y otra inferior 6, de sección poligonal. En la expansión 5 enchufa una zona central rehundida 7 prevista en la caperuza 2, y en la expansión 6 encaja una tuerca 8, en la que rosca el tornillo 9 que atraviesa axialmente todo el conjunto, fijando entre sí las dos piezas fundamentales integrantes de la base. Nótese que una vez montadas estas dos piezas, la zona 3 de la pieza 1 queda enrasada con el borde inferior de la caperuza, descansando, por tanto, sobre la misma superficie a la que se fije ésta.

La fijación del conjunto a la superficie de que se trate se lleva a cabo por medio de correspondientes tornillos que atraviesan las perforaciones axiales 10, previstas en las prolongaciones 11, que emergen de la base de la caperuza aislante, y cuya altura es igual a la de las paredes laterales de esta caperuza. Estas prolongaciones 11 quedan encajadas





112525

23

práctica de la base de enchufe que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

5

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Una base de enchufe mejorada, caracterizada por comprender dos piezas fundamentales, una pieza de material cerámico a la que se hallan incorporadas las hembras de enchufe y los elementos para conexión de éstas últimas al correspondiente circuito, y una caperuza de material moldeable, dieléctrico, que se sitúa y fija sobre aquélla, envolviéndola, y que comporta las aberturas para paso de los tornillos mediante los que se fija el conjunto a la correspondiente superficie de soporte.

2 - Una base de enchufe mejorada, caracterizada porque la pieza de material cerámico referida en la reivindicación anterior presenta un cuerpo central sobresaliente de su cara inferior, dotado de una perforación axial que conforma dos expansiones extremas, en la superior de las cuales encaja una zona central rehundida y perforada prevista en la base de la caperuza, en tanto que en la inferior encaja y queda bloqueada una tuerca, en la que rosca un tornillo que atraviesa todo el conjunto, solidarizando entre sí las dos piezas integrantes de la base.

3 - Una base de enchufe mejorada, caracterizada porque la pieza de material cerámico presenta unas perforaciones equidistantes del eje, en las que enchufan y quedan retenidas mediante correspondientes tuercas las hembras de enchufe, presentando la indicada pieza en su base superior y alrededor



112525

de las indicadas perforaciones unos rebordes que encajan en unos correspondientes orificios previstos en la base de la caperuza aislante.

4 - Una base de enchufe mejorada, caracterizada porque la pieza de material cerámico presenta unas escotaduras en su perímetro, en las que encajan unos cuerpos que sobresalen de la cara inferior de la base de la caperuza, y que aparecen perforados axialmente, en vistas a permitir el paso de los tornillos mediante los que se lleva a cabo la fijación del conjunto a la superficie de soporte.

5 - Una base de enchufe mejorada.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 6 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anejos.

Barcelona, 23 MAR. 1965

P.A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several sweeping strokes.

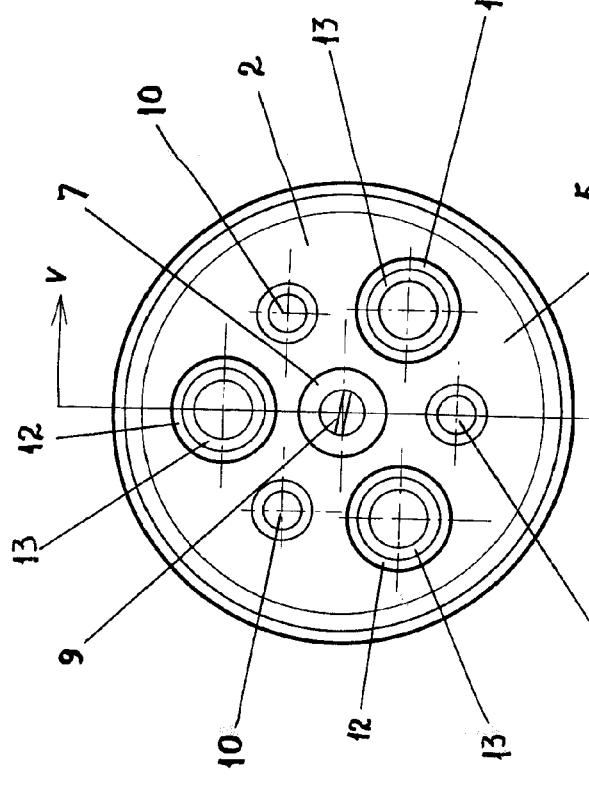
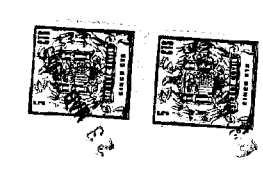


Fig.4

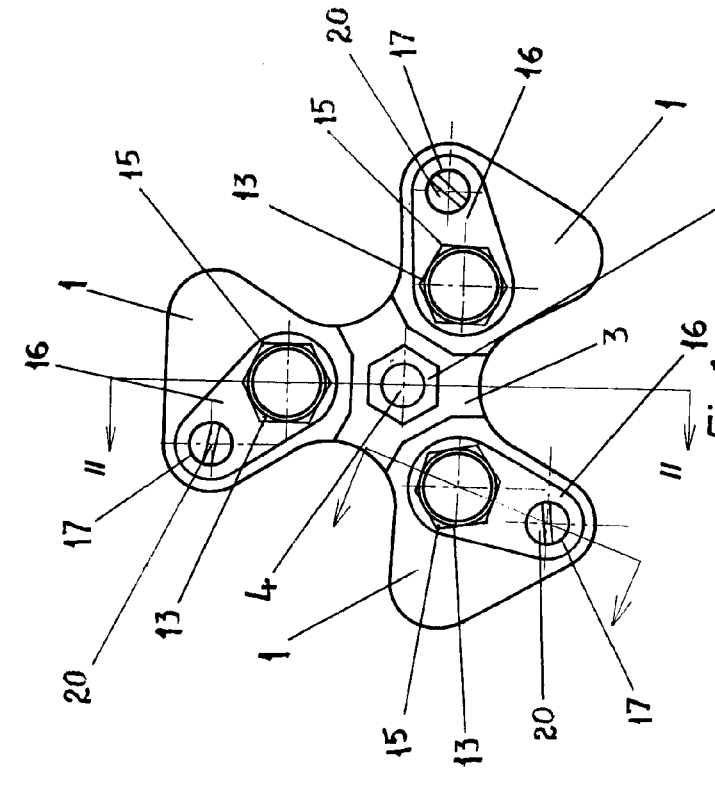


Fig.1

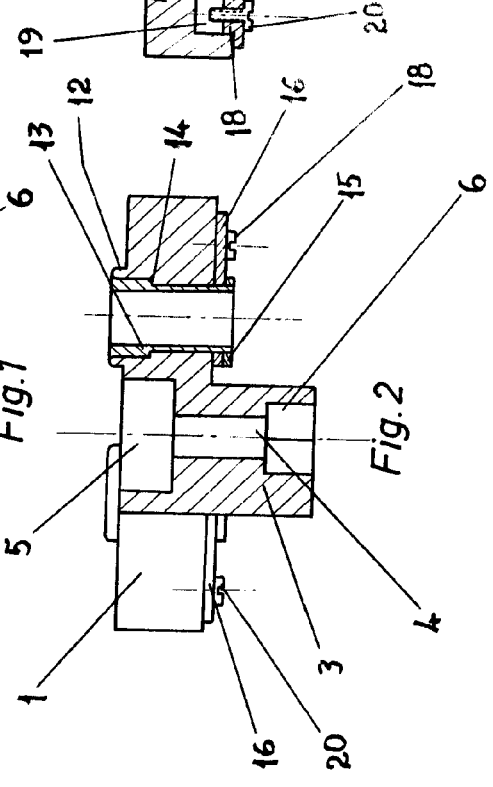


Fig.2

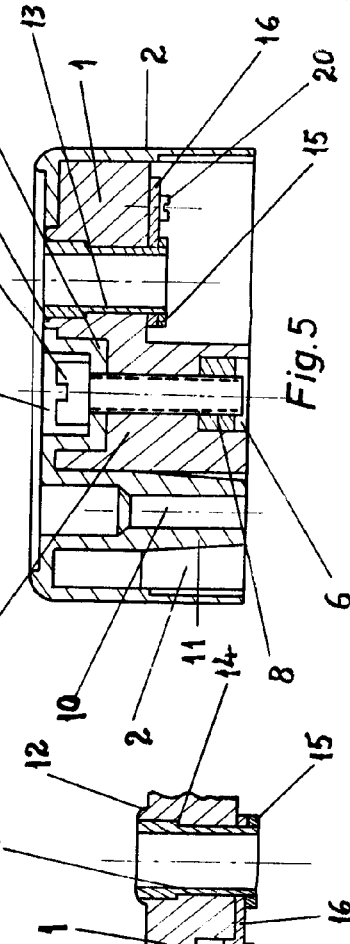


Fig.3

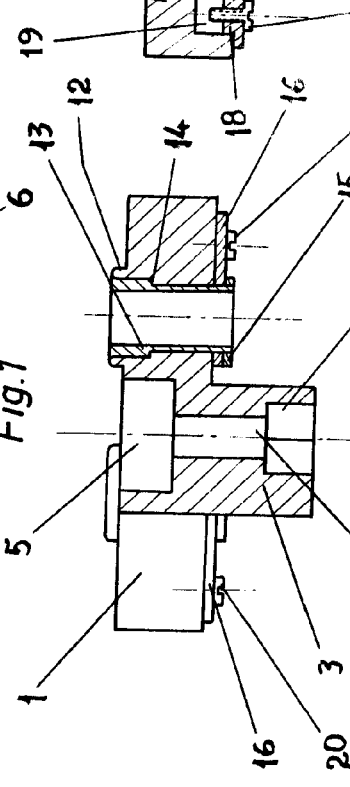


Fig.5

Barcelona, 13. Marzo 1965  
P.A.

Escala variable