



112505



10 contenido sin interrupción alguna y con una fluidez total, estando previsto que el tubo de aspiración de aire sea de una longitud adecuada para que llegue a las inmediaciones del fondo y por tanto logre la entrada de dicho aire en la parte final del envase, colaborando en el empuje del contenido hacia la salida, eliminando burbujas y entorpecimientos que puedan ocasionar la salida discontinua del líquido.

15 Por el aludido objeto, se solicita el correspondiente privilegio de Modelo de Utilidad, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho à la explotación exclusiva del mismo en toda España.

20 A continuación se hará una detallada descripción del tapón que se cita, con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

En dichos planos se ilustra:

En la Figura 1 : Vista en planta del tapón.

25 En la Figura 2 : Vista en sección longitudinal del mismo.

30 Según el ejemplo de ejecución representado, el tapón para envases, con orificio de salida y tubo de aspiración, que se preconiza, está constituido por un cuerpo (I) de forma y sección adecuada a la boca del

35

112505



envase que se trate, cuyo cuerpo presenta un reborde (2) en su base superior, para que se aplique sobre la boca citada y no permita a la totalidad del cuerpo (1) su introducción en el interior del envase.

40

Este cuerpo (1), tiene un taladro longitudinal (3), excéntrico con respecto al eje de dicho cuerpo, y de diámetro adecuado a las dimensiones del tapón y envase que se trate, existiendo además otro taladro igualmente longitudinal, de menor diámetro y situado diametralmente opuesto al primero, en el que se incluye un tubo (4) ajustado completamente a dicho taladro y de longitud prevista para que quede con su extremo inferior a una altura aproximadamente de una sexta parte de la longitud total, a partir del fondo del envase.

45

50

La organización detallada del tapón aludido, permite que cuando se incline el envase dotado del mismo, por el orificio (3) salga al exterior el contenido, mientras que simultáneamente, por el tubo (4) entra una cantidad de aire suficiente para ocupar el vacío que origina dicha salida, con lo que se elimina la formación de burbujas en boca, la salida intermitente del líquido, y la salida discontinúa en cuanto a caudal, causa de pérdidas de líquido por no poder delimitar exactamente la cantidad de líquido a vaciar cayendo parte de él fuera del lugar donde se vierta.

55

60

Con este tapón, se obtiene siempre un vaciado regular de vena líquida continua y de caudal constante,



112505

65

habiéndose previsto que las dimensiones del orificio de salida y tubo de aspiración estén en consonancia con las dimensiones del envase y con las características del contenido del mismo, ya que no será precisa una misma boca de salida para líquidos siruposos que para sustancias muy licuadas.

70

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

75

Los términos en que queda radactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

80

El modelo de utilidad que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S  
=::=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=

85

1ª.-Tapón para envases con orificio de salida y tubo de aspiración, caracterizado por estar constituido por un cuerpo de forma y dimensiones adecuadas al envase que se trate, dotado de un reborde en la base superior para impedir su total penetración, habiéndose previsto un taladro longitudinal excéntrico con respecto al eje del cuerpo, para actuar como orificio de salida del contenido del envase, existiendo además otro taladro diametralmente opuesto al interior y de menor

90

112505



95

sección en el que se acopla ajustadamente, un tubo de longitud suficiente para que llegue a las inmediaciones del fondo del envase, con el fin de que por el orificio de salida pueda verterse el contenido, mientras por el tubo entra un volumen de aire igual, eliminando formación de burbujas y consiguiendo una salida regular y continúa.

100

2ª.-"TAPON PARA ENVASES CON ORIFICIO DE SALIDA Y TUBO DE ASPIRACION".

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, debidamente numeradas e ilustradas con el plano adjunto.

105

Madrid, 30 de Marzo de 1.965.-

112505

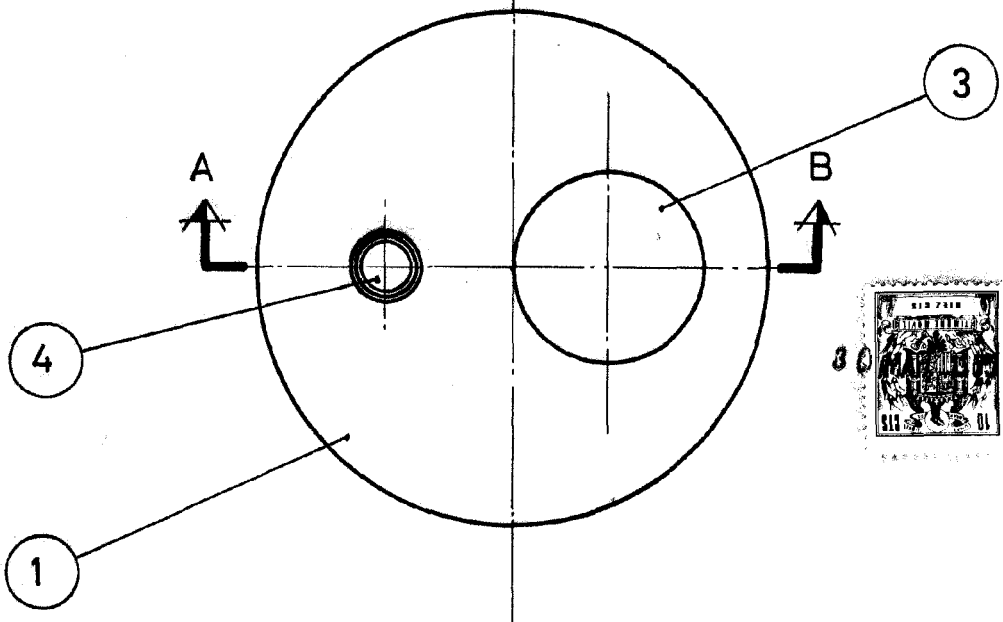
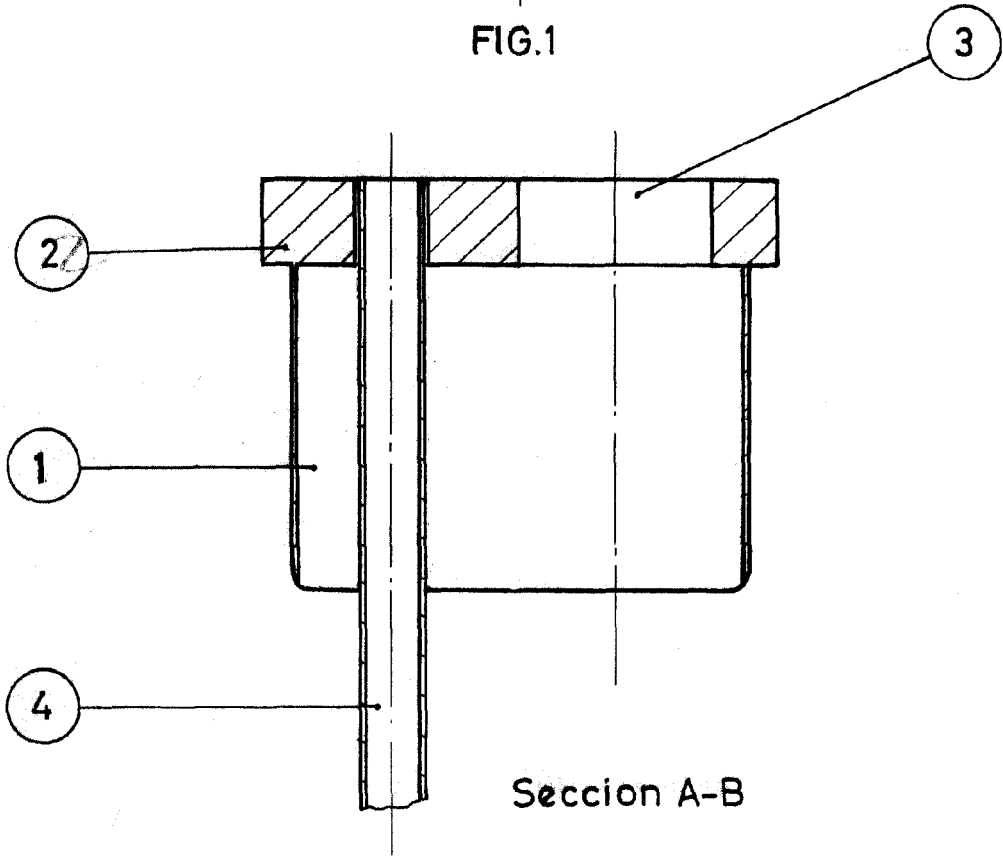


FIG. 1



Seccion A-B

FIG. 2

MADRID, 30 Marzo 1.965

ESCALA VARIABLE.

Handwritten signature and stamp.