

112 498



112498

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

a favor de Añó y Oriola, S.L., de Nacionalidad española, con domicilio en Guadasuar (Valencia), calle Colón, nº 2

p o r

PERSIANA PARA EL MONTAJE DE CAJAS



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El principio hedonístico de la obtención del máximo rendimiento con la aplicación del mínimo esfuerzo, se ha transformado con el desarrollo de determinadas actividades industriales, en una serie de dispositivos, máquinas y útiles de trabajo, que en la fase del embalaje, ampliamente considerado, no podía estar ausente.

10 Así es como se han ido infeniando sucesivamente medios de lograr el abaratamiento de los envases portadores de productos que se transportan a larga distancia, sin perjuicio de su consistencia. Y en este propósito de abaratamiento han venido interviniendo sucesivamente, medios mecánicos para lograr el seccionado de la madera, el montaje de las distintas piezas con un mínimo de mano de obra, la aplicación de piezas de compleja utilidad, la utilización de elementos de refuerzo, que no aumentaran el peso final, ni implicaran des-
15 medida mano de obra.

20 Todo ello implica un camino ascendente en el perfeccionamiento nunca del todo logrado, al que este Modelo de Utilidad viene a adicionar un paso mas, con ventajas sensibles que se han de apreciar en el curso de la descripción que va a seguir.

25 Por ello, y como se verá a continuación, este Modelo de Utilidad se hace acreedor a los beneficios de protección y explotación exclusivos que conceden los correspondientes artículos del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, publicado por Real Orden de 30 de Abril de 1930, y modificado por Decreto de 26 de Diciembre de 1947.

30 El montaje de cierta especie de cajas de envase, especialmente de frutos, se parte de ciertas piezas interio-



res, que a la vez que forman la armazón fundamental, determinan la división de la caja en dos o mas compartimentos, que una exigencia reglamentaria impone, o el uso y la experiencia aconsejan.

35 Del tal manera es ello, que para el montaje de tipo de cajas que nos ocupa, se procede mediante el clavado sucesivo de las tablas exteriores, al grueso de las laterales y central o centrales, para después, respetando el hueco superior o de entrada, proceder a su refuerzo mediante la aplicación de un alambre de clavazón, que envuelve totalmente 40 tres o mas veces el perímetro de la caja.

Fácil es de ver que este sistema de montaje, no obstante la prefabricación de las distintas piezas que lo integran, requiere un trabajo ciertamente laborioso y entrete- 45 nido, pues cualquiera que sean los dispositivos que se utilizan para realizar el clavado de cada una de las tablas, es evidente que al menos en su primera fase, se ha de extremar el cuidado ara realizar un ajuste que deje en definitiva bien montada la caja, lo que quiere decir en el orden práctico, 50 lentitud en la acción en cada unidad, y por consiguiente imposibilidad de un óptimo rendimiento económico.

La intensa experiencia en la fabricación de envases de madera, y la observación reiterada de la pérdida de tiempo en aquellas fases de trabajo mas repetidas, han llevado a los solicitantes a realizar el Modelo de Utilidad que en esta memoria se ofrece para su protección, que significará para los usuarios la posibilidad de montar las cajas de embalajes en pocos segundos, con un mínimo de esfuerzo, el cual por otra parte, se ha simplificado extraordinariamente 55 en el montaje de las persianas objeto de esta memoria, ya que en su fabricación interviene determinados elementos me-



cánicos cuya actuación solamente puede justificarse por un proceso muy simplificado de fabricación en serie.

65 Para hacer mas clara e inteligible la explicación sustancial de este memoria, acompañamos a la misma formando parte de ella, una hoja de dibujos, en la que se representa en diferentes figuras la persiana que nos ocupa.

70 La figura A) ofrece la representación de una serie de tablillas (1), que quedan montadas a convencional separación unas de otras, unidas por sus extremos, y en su parte central, simple o múltiple, a sendas tiras de fleje (2), formando así un conjunto artículo, de longitud predeterminada según sea el perímetro de la caja que haya de formar.

75 De esta manera se pueden formar, con la misma mecánica de montaje, cajas de los mas diversos tamaños, sin mas que variar, eventualmente, el largo de las tablas, o la longitud de los flejes.

80 Obsérvese que la unión de los flejes a las tablas, se realiza por medio del clavado de simples grapas (3), cuya aplicación mecánicamente realizada, y hasta de manera simultánea, significa la inversión de un tiempo tan breve que parece no puede de hecho abreviarse.

85 Una característica importante de este persiana, cualquiera que sea el número de tablas que la integran y la longitud de los flejes, es que éstos, que en uno de sus extremos están situados a ras con la primera de las tablas, en el otro de sus extremos, es decir, en el correspondiente a la última de las tablas, tiene una convencional prolongación destinada a servir de cierre cuando aplicando la persiana, la caja quede construida.

90 Téngase presente que, gracias a la flexibilidad que a la dimensión longitudinal de la persiana dan los flejes, ésta puede ser montada en tres de las cuatro partes de su p-



95

perímetro, dejando abierta la parte superior para el llenado del envase, que puede ser cerrado con una rapidísima y simple operación.

La figura B) ofrece un abatimiento de la figura A) y en ella, vista de lado, se ofrece una representación de sus elementos, tablillas (1) y fleje (2).

100

En la figura C), se muestra un detalle de la persiana, convencionalmente aumentado, con la tira de fleje (3) que excede de sus extremos y ha de servir, como antes decimos, para realizar el cierre rápidamente cuando la caja quede montada.

105

Para dar una idea mas viva de la manera como la persiana objeto de este Modelo de Utilidad, actúa al formar la caja, se representa en la figura D), un corte o sección de la persiana circundando la caja. En ésta se puede apreciar sin esfuerzo la singular utilidad del objeto que nos ocupa, y la rapidez con que las cajas, gracias a ella, pueden quedar montadas.

110

Expresadas las características estructurales y funcionales de este Modelo de Utilidad, solo nos resta concretar en la siguiente

115

N O T A

las

R e i v i n d i c a c i o n e s

120

1ª. Persiana para el montaje de cajas, caracterizada por estar constituida por una serie convencional de tablillas, debidamente separadas, entre sí, y relacionadas mediante la unión por medio de grapas a sendas tiras de fleje en cada uno de sus extremos, y eventualmente por una o mas tiras por su parte central, toas las cuales en uno de los extremos de la persiana están rasantes con la primera de las tablas,

6 112498



125

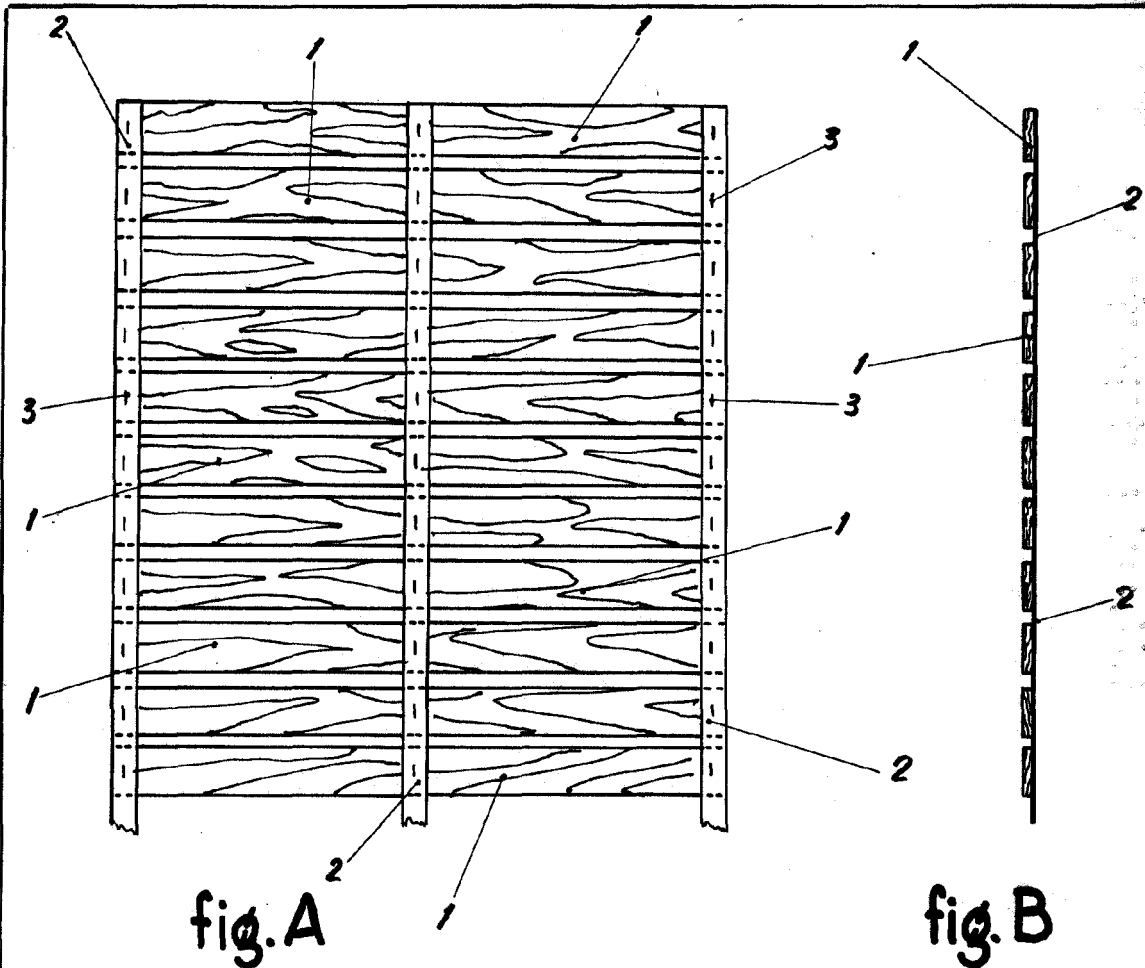
mientras que su longitud excede convencionalmente de la última de dichas tablas, para poder realizar el cierre de la caja a cuyo montaje la persiana está destinada.

2ª. PERSIANA PARA EL MONTAJE DE CAJAS=

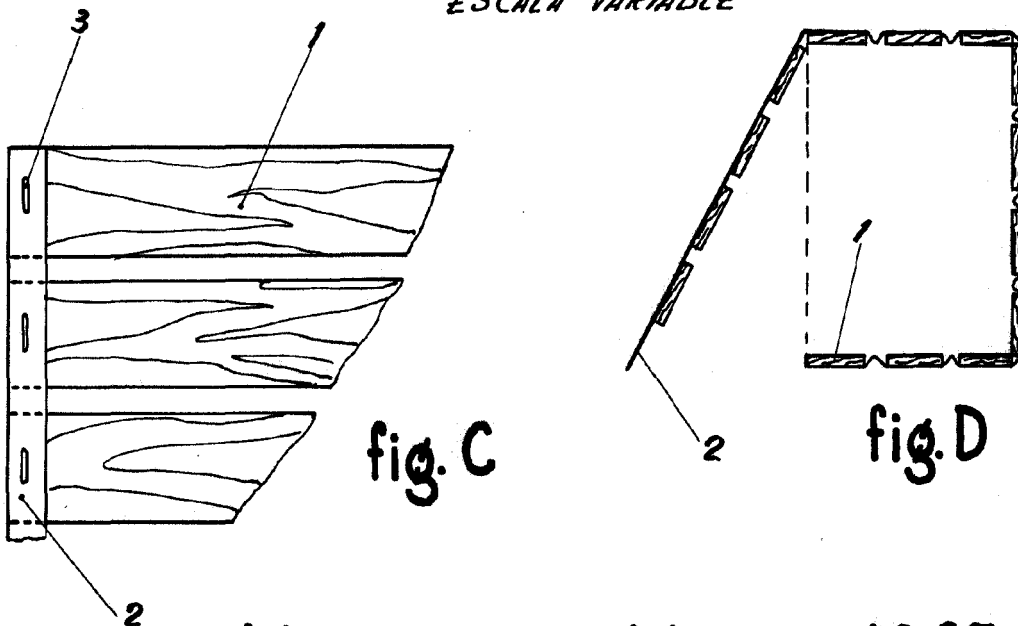
130

Tal y como aparece representado, descrito y reproducido en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos.

Madrid, a de Marzo de mil novecientos sesenta y cinco.



ESCALA VARIABLE



MADRID MARZO 1965

[Handwritten signature]

112498