

13 ABR 1928

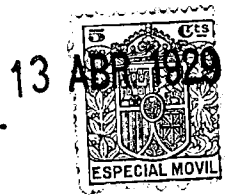


cias que estén adaptadas para hacer a la mezcla muy porosa cuando se caliente y acelerar por tanto la producción de cloruro metálico. Estas sustancias que forman poros pueden componerse por ejemplo de oxiclорuro de magnesio o hidratos de cloruro de magnesio; sin embargo, también es posible emplear sustancias como serrín, turba, polvo de lignito y similares, los cuales al mismo tiempo sirven de agentes reductores.

En conformidad con el presente invento las piezas altamente porosas producidas en conformidad con nuestra anterior propuesta, se cloran inmediatamente sobre una capa de irrigación calentada electricamente en un recipiente, por ejemplo una torre, en presencia de una corriente ascendente de un agente gaseoso que forme cloruro y el cloruro que contiene óxido, fundido por la ayuda del calor de la reacción se convierte completamente en cloruros de dicho agente ascendente que forma cloruros.

El caracter altamente exotérmico de la reacción aumenta la temperatura de las sustancias reaccionantes y acelera la conversión en un grado considerable.

En contraposición a la práctica anterior la temperatura puede elevarse por encima del punto de fusión del cloruro que se ha de formar, por ejemplo cloruro de magnesio de un elevado porcentaje de pureza y que contenga solamente un pequeño porcentaje de magnesia y una pequeña cantidad de exceso de carbón y además de esto ocasionalmente, otros cloruros. El cloruro de magnesio fundido se recibe inmediatamente por la superficie de irrigación que está por debajo y que posee una temperatura de aproximadamente 800° C. y corre sobre la misma en contracorriente a la corriente ascendente del gas cloro-concentrado ofreciendo así una gran superficie a la última. En virtud de este procedimiento los últimos residuos de manegsia que pueden aun suspenderse en el cloruro de magnesio, se convierten en



seguida y se obtiene un cloruro de magnesio muy puro en un estado fundido anhidro en una sola operación a partir de magnesia o de sustancias apropiadas para formar magnesia.

El presente invento tiene la ventaja de una cloración mas rápida a temperaturas mas elevadas de lo que hasta ahora era posible, por el hecho de que la superficie de irrigación calentada, dispuesta por debajo de la zona de cloración, permite al cloruro fundido salir inmediatamente, antes de poder formar una masa cocida no terminada, incapaz de reacción y que posee un elevado contenido en óxido.

El cloro que queda sin consumir en la zona principal de reacción se separa completamente por los trozos formados dispuestos adyacentes a la zona de reacción y calentados por los gases brutos.

N O T A.-
=!=!=!=!=!=!=!=!=!=!=!=!=!=!=!=

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1a.- Un procedimiento para la producción de cloruros anhidros exentos de óxidos partiendo de los óxidos correspondientes y particularmente para la producción de cloruro de magnesio a partir de magnesia, que consiste en añadir a una mezcla de sustancia que contenga óxido para convertirse en cloruro y agente reductor, sustancias que estén adaptadas para hacer la mezcla altamente porosa cuando se caliente, modelando la mezcla en piezas y clorando las piezas formadas inmediatamente sobre una capa de irrigación calentada electricamente en un recipiente como por ejemplo una torre, en presencia de una corriente ascen-



dente de un agente gaseoso que forme cloruro, por lo que el cloruro que contiene óxido, fundido con la ayuda del calor de la reacción, se convierte completamente en cloruro en dicha corriente ascendente del agente que forma cloruro.

2ª.- El procedimiento para la producción de cloruros anhidros libres de óxido, esencialmente como se ha descrito.

3ª.- Procedimiento para la producción de cloruros anhidros, especialmente de cloruro de magnesio.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 13 de abril de 1929.

Leocadio López y López.-

P.P./