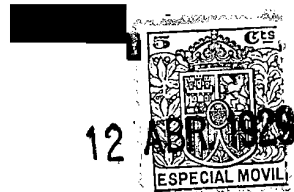


112425



PL/H.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por " Procedimiento de fabricación de bajo-relieves en película metálica, sobre cartón y análogos, imitando el repujado de metales ". a favor de la razón social Jules Gerzon S.A., residente en Barcelona, Cortes núm. 531.-

": : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : : "

Es ya conocido el procedimiento de fabricación de estampados en bajo relieve sobre cartón y análogos, según el cual, una vez estampados a troquel o por otros procedimientos cartones o similares, se procede a la decoración de estos cartones con purpurinas o con panes metálicos, con el fin de obtener imitaciones del repujado en oro, plata, y otros metales, tal como se ejecuta en orfebrería.

El empleo de purpurinas, para este fin, permite solamente obtener un producto, que por las mismas condiciones de la purpurina, se halla muy alejado de constituir una imitación



aproximada del repujado artistico. El producto es basto e imposible de patinar. El uso de panes metálicos con el mismo fin, es costosisimo y requiere obreros especializados, sin que el producto obtenido pueda responder al fin que se persigue, por el alto precio de coste y complejidad de su manufactura. La presente invención, se contrae a un procedimiento que permite obtener una imitación perfecta del repujado de metales, susceptible de ser pulimentado y patinado, constituyendo en su superficie sombreados idénticos a los que presentan los repujados llamados en plata oxidada, oro o bronce oxidados o cualquier otro metal.

En principio la invención se caracteriza, por prescindir en absoluto de purpurinas o panes metálicos aplicados después de la estampación y por obtener la superficie metalizada que proporciona la imitación, en la misma operación de estampado o troquelado de la hoja de cartón o similar.

Para la mayor comprensión del procedimiento que es objeto de esta invención, se detalla a continuación una forma de realización del mismo a título de ejemplo.

Se prepara la superficie metálica pegando una lámina fina o película del metal a emplear, aluminio, estaño, plata, oro, bronce u otro, sobre una hoja-soporte en papel o bien se utilizan papeles metalizados de esta forma ya conocidos en el comercio. Esta hoja de papel metalizado se pega o incrusta sobre cartón o similar obteniendo así una plancha metalizada por una de sus caras, o por ambas. Esta plancha se somete a troquelado o estampación con máquinas a mano o por fuerza motriz y con molde y contra-molde, se dan los relieves obteniéndose el bajo relieve deseado que presentará el mismo aspecto que si estuviera realizado sobre metal repujado similar al que se haya empleado para obtener la superficie metalizada.

Para obtener la patina de plata oxidada o de la oxidación del



112425

- 4 -

12



te al troquelado o estampación del relieve por medio de máquinas a mano o por fuerza motriz con molde y contra-molde.

2ª.-Procedimiento de fabricación según 1, caracterizado porque la estampación metalizada obtenida según la reivindicación 1, se puede proveer de una patina imitando metales oxidados, por la aplicación sobre la superficie metálica de una capa colorante a base de anilina, la cual una vez seca, se elimina de las partes salientes del relieve por fregado al alcohol, proporcionando así la pátina de imitación del óxido, por abrillantamiento de las partes salientes y conservación del color en las hendiduras.

3ª.- Procedimiento de fabricación de bajo-relieves en película metálica, sobre cartón y análogos, imitando el repujado de metales.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 12 de abril de 1929.

Leocadio López y López.-

P.P./