

112409

26 M



MEMORIA DESCRIPTIVA
de un Modelo de Utilidad a nombre de :
BRAAS & CO G.m.b.H., de nacionalidad alema-
na, domiciliada en FRANKFURT/M, Friedrich-
Ebert-Anlage, 56 (Alemania); por: "TUBO
DE PLASTICO DE PAREDES DELGADAS CON NUCLEO
DE APOYO".

=====

El presente invento se refiere a un tubo de plástico de paredes delgadas que tiene un núcleo de apoyo.

- Es conocido el fabricar tubos de poliéster o con fibras de vidrio aglomeradas con epoxiresina, o de otras mechas (rovings) impregnadas con resina sintética, fieltros, de vidrio o de cualquier otro material apropiado. Estos tubos, que por razones económicas pueden tener sólo pequeños espesores de pared, no son bastante resistentes a la flexión para el proceso de tendido y se deforman con mucha facilidad.
- 5.
10. La estabilidad de la forma sólo puede conseguirse con un agrandamiento (sobredimensionado) del espesor de pared.



También es conocido revestir tubos de hormigón con diferentes bandas protectoras con el fin de proteger los tubos exteriormente contra aguas residuales corrosivas y el acero contra la corrosión. Sin embargo, los espesores de pared necesarios determinados estáticamente no se pueden aprovechar en la práctica.

El invento descarta las deficiencias apuntadas y consiste esencialmente en un tubo de plástico de paredes delgadas que está caracterizado por un núcleo de apoyo de hormigón.

La ventaja del tubo de plástico sugerido por el invento estriba principalmente en que existe una perfecta hermeticidad contra la salida de líquido o de gas y en que el tubo tiene una considerable resistencia a la flexión anular, resistencia a la flexión transversal y resistencia al desgaste por roce frente a los flúidos en circulación por la pared interior.

En la fabricación del tubo de plástico sugerido por el invento, sobre el núcleo de hormigón se arrollan madejas de fibra, por ejemplo mechas de vidrio. Este revestimiento se efectúa convenientemente de forma cruzada con ángulos de inclinación que están adaptados a los pertinentes casos de carga estática. Las madejas de fibra, por ejemplo las mechas de vidrio pueden posteriormente impregnarse con plástico monómero y polimerizarse. También es posible efectuar una impregnación con plástico al mismo tiempo que tiene lugar el proceso de arrollamiento. Por último se pueden aplicar madejas de fibra ya impregnadas con resina sintética, y polimerizar entonces esta última.

El núcleo de hormigón puede consistir en cualquier composición deseada, por ejemplo cemento portland, cemento mezclado con sulfato o cemento siderúrgico. El núcleo puede en caso dado estar dotado de una armadura. El tubo del núcleo puede construirse por un procedimiento conocido, por ejemplo por centrifugado, apisonado o vibrado,



y tener eventualmente una armadura de transporte.

Después del endurecimiento, la capa arrollada, aglomerada con resina sintética sirve.

- 5. a) de junta hermética del núcleo de hormigón para impedir fugas de los flúidos que circulan a presión.
- b) para el pretensado del núcleo de hormigón debido a la contracción de la resina en el curso del endurecimiento y a la tensión incorporada durante el proceso de arrollamiento del material impregnado con resina,
- 10. c) para el refuerzo del núcleo de hormigón.

El dibujo muestra esquemáticamente un ejemplo de realización, en el que con 1 se designa el tubo de plástico de paredes delgadas y con 2 el núcleo de apoyo. El dibujo representa una parte de una pared del tubo.

15.

REIVINDICACIONES

1.- Tubo de plástico de paredes delgadas con núcleo de apoyo, caracterizado por un núcleo de apoyo de hormigón.

20. 2.- Tubo de plástico según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado por varias capas arrolladas cruzadas con poco espesor encima del núcleo de hormigón, con ángulos de inclinación adaptados a los pertinentes casos de carga estática de madejas de fibra por ejemplo, mechas, impregnadas con resina sintética.

3.- " TUBO DE PLASTICO DE PAREDES DELGADAS CON NUCLEO DE APOYO".

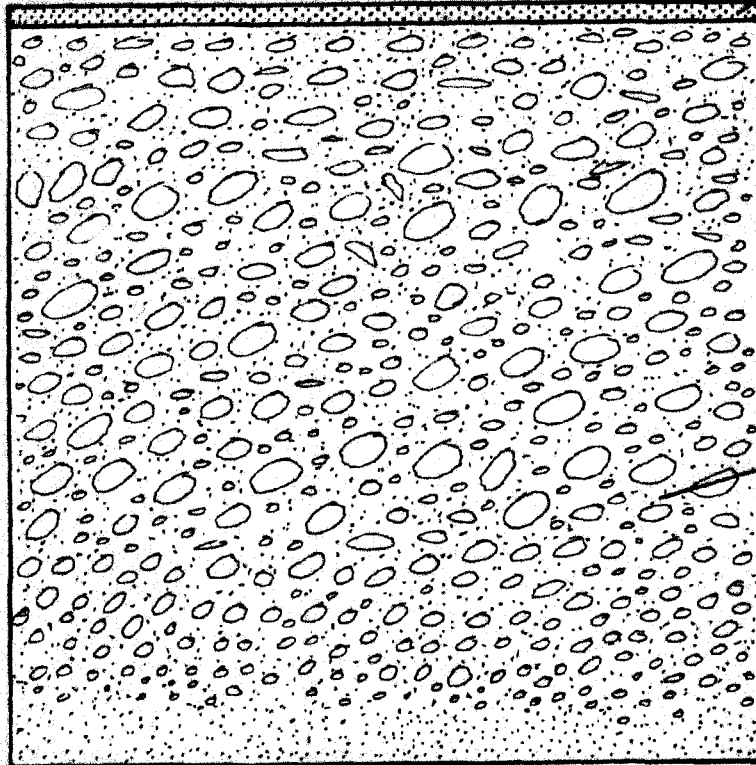
25. Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 26 de Marzo 1965

GARCIA
S. A.

112409

26



Escala variable

Madrid, 26 de Marzo de 1965