

112399

16 MAR. 19



Cauchos y Plásticos Industriales, S.A., CAPLINSA, de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, Plaza Molina, 2-2º, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "DISCO NEUMÁTICO, PARA MÁQUINAS DE DESBASTAR Y PULIR".

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un nuevo disco neumático, destinado a servir de soporte y medio de fijación del elemento abrasivo en forma de cinta o banda, aplicado a las máquinas de pulir y desbastar.

5 Son conocidos muchos dispositivos, utilizados para la formación de los discos para las máquinas de pulir y desbastar. Todos ellos tienden a simplificar su instalación y a lograr un elevado rendimiento de trabajo. Dada la misión que han de cumplir, es condición esencial que dichos discos ofrezcan una superficie deformable bajo presión para que se adapte a cualquier configuración de la pieza a trabajar. Para lograr dichos efectos, en su mayor perfección, se ha ideado el nuevo disco que se solicita registrar, el cual se caracteriza por la particularidad de ser neumático y por lo tanto deformable bajo presión.

15 El núcleo del disco se compone, esencialmente, de un tambor metálico, dotado de dos ranuras anulares y de sendas platinas laterales, entre las cuales quedan retenidos los bordes reforzados de un cuerpo hueco de caucho, de forma similar a las cubiertas de las ruedas de los coches automóviles.

20 Mediante una válvula prevista en el tambor o núcleo central, se llena de aire a presión el referido cuerpo neumático, sobre el que se



ha acoplado o adherido el elemento abrasivo o pulidor requerido.

Otra de las ventajas de dicho disco neumático es la de poder
variar, a voluntad, la presión del aire que contiene, consiguiéndose
25 se una variación regulable de la rigidez de la cubierta de caucho,
de acuerdo con las características de las piezas a pulir.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de
la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de
ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica
30 del disco neumático para máquinas de desbastar y pulir, que se pa-
tenta.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista lateral del disco neumático.

Fig. 2.- Sección transversal del mismo.

35 Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a
describir, con mayor detalle, las particularidades de constitución
y funcionamiento del indicado disco neumático.

El núcleo del disco se compone de un tambor preferentemente
metálico -1-, al que se acopla, en su centro -2-, el eje de giro
40 correspondiente a la máquina impulsora. Dicho núcleo presenta, en
ambas caras, unas ranuras anulares -3- próximas a sus bordes exte-
riores y sendos salientes centrales -4-, concéntricos con el paso
axial -2-.

45 Dos platinas circulares -5-, cuyos diámetros interiores están
calibrados para que se ajusten al contorno de los salientes -4-
que le sirven de guía, se acoplan sobre las indicadas bases, me-
diante los tornillos -6-. La cubierta -7- de caucho, en forma tó-
rica, abierta por su zona interior, de manera similar a una cubier-
ta de neumático, se acopla al tambor -1-, introduciendo sus bordes
50 -8- en las ranuras anulares -3-, quedando fijada al aplicar las
platinas -5-, que bajo la presión ejercida por los tornillos -6-
efectúan un cierre hermético.

Una de las platinas -5- está dotada de una válvula -9-, que
en su posición normal de trabajo queda enfrentada con un conducto

25 MAR 1956



55 acodado -10-, practicado en el cuerpo del cilindro -1- para esta-
blecer la comunicación entre el exterior y el interior de la cu-
bierta -7- y poder insuflar el aire.

60 Gracias a la válvula -9- la cámara hermética -11- formada en
el interior del disco, puede llenarse con aire a presión, variando
el grado de flexibilidad de la cubierta -7-, en función de la pre-
sión mantenida en dicha cámara -11-.

65 El elemento abrasivo o pulidor, se fija a la superficie pe-
riférica de la cubierta -7-, la cual, por su flexibilidad y posi-
bilidad de deformación, se adapta perfectamente a las superficies
a trabajar.

70 Los detalles de constitución y montaje a que hemos hecho re-
ferencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no
son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material, dispo-
sición y arreglo de los elementos integrantes del disco neumático
para máquinas pulidoras, los cuales pueden variar, según convenga
a las exigencias de cada tipo, manteniendo, no obstante, el prin-
cipio básico de su constitución neumática, de presión regulable.

75 El Modelo de Utilidad por: "DISCO NEUMATICO, PARA MAQUINAS
DE DESBASTAR Y PULIR", cuyo privilegio de explotación en España
y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 20 años
deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las
siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

80 1ª.- "DISCO NEUMATICO, PARA MAQUINAS DE DESBASTAR Y PULIR", carac-
terizado por el hecho de que está constituido por un tambor aco-
plado al eje de rotación de la máquina, cuyas caras laterales pre-
sentan sendas ranuras anulares periféricas, en las que se alojan
los bordes de una cubierta de caucho en forma tórica, abierta por
su zona interior, quedando retenida formando un cierre hermético,
85 por dos platinas circulares, que se adaptan a las caras del tam-
bor mediante tornillos.



90
95

2ª.- "DISCO NEUMATICO, PARA MAQUINAS DE DESBASTAR Y PULIR", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que en una de las platinas circulares laterales se ha dispuesto una válvula que queda encarada con un conducto acodado practicado en el tambor, a través de la cual se inyecta aire a presión en la cámara formada por la pieza tórica de caucho, lo que permite variar el grado de flexibilidad del disco, en función de la presión del aire insuflado en su interior, para que la banda o cinta abrasiva superpuesta al mismo, se adapte a cualquier superficie a desbastar o pulir.

3ª.- "DISCO NEUMATICO, PARA MAQUINAS DE DESBASTAR Y PULIR".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 16 de Marzo de 1965

P.A. de Cauchos y Plásticos Industriales S.A.

CAPLinsa.

JUAN B. RENTER RIDAURA

Fig. 1

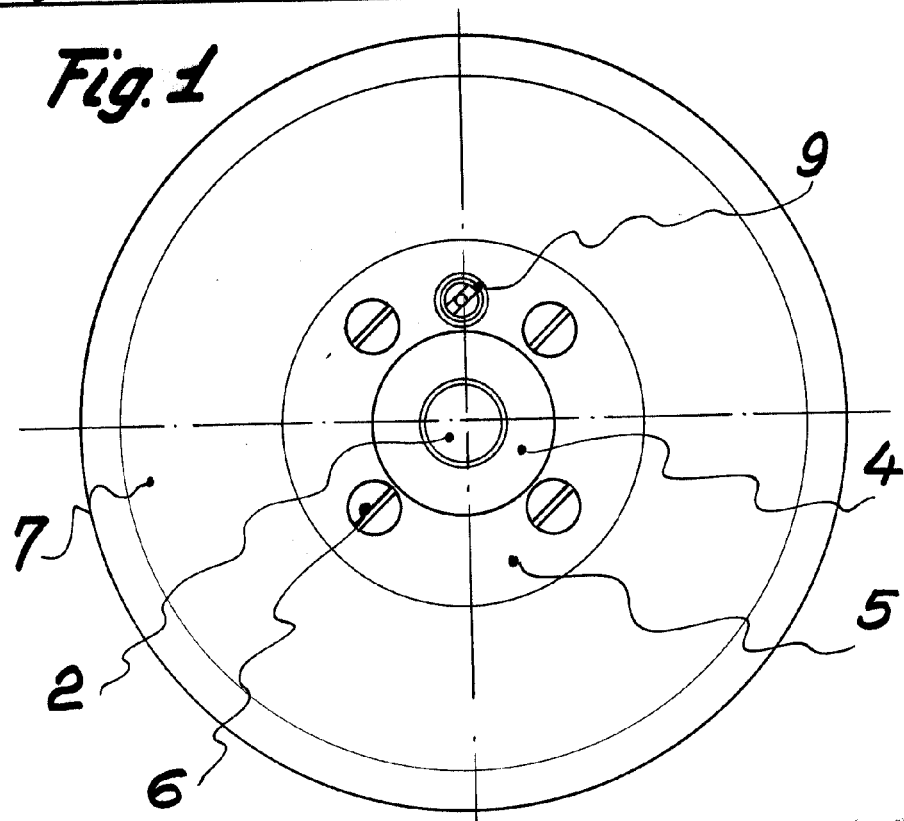
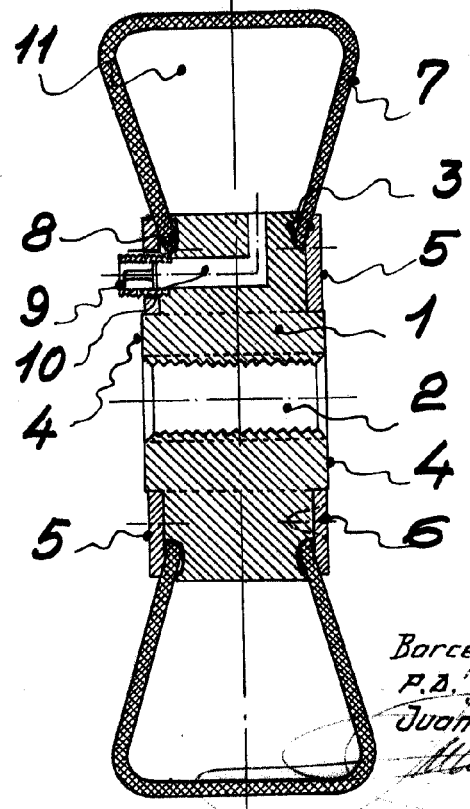


Fig. 2



112399

Barcelona, 16 Mayo 1965
P.A. 7
Juan B. Renter Roldán
[Signature]

Escala variable