



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un CERTIFICADO DE ADICION a la patente num 105.299, expedida en 24 de Abril de 1928, a favor de D, Bernardo ALBA PULIDO vecino de Cordoba.

por

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE DICHA PATENTE.

Recae la patente principal sobre " Un procedimiento para el molido remolido y batido de las masas de aceitunas, para la extraccion de aceites", procedimiento que consiste en verificar el molido, remolido y el batido de las masas con piedras de granito aplicandolas simultaneamente calor seco, sin existir contacto alguno del agua con las masas que se elaboran.

Para llevar a efecto el procedimiento se describe en la memoria de la patente a que esta adicion se refiere, una instalacion adecuada en la que resaltan, como elementos principales y caracteristicos, constitutivos de novedad y por consiguiente de invencion, las tuberías de entrada y salida de agua caliente para comunicar calor a las masas y la envolvente de calefaccion que proporciona a los mismos calor seco. Esto en cuanto al suministro de calor seco a las masas.

Y en cuanto al molido, remolido y batido de las masas se refieren se anotaban como novedades las rasquetas fija, giratoria y periferica y la manilla para cambiar de posicion la raqueta giratoria.



Y precisamente sobre estos extremos de invencion recaen ahora los perfeccionamientos que se trata de adicionar debiendo advertir que aquellos no quedan anulados al modificar en el sentido que luego se expresará sino que, quedan subsistentes para emplear unos u otros cuando asi convenga a la fabricacion segun la instalacion se que se trate.

Como demostracion grafica de los perfeccionamientos a que esta memoria se refiere, acompañamos planos triplicados en el que se refleja la nueva disposicion de paletas y rasquetas, asi como la que se relaciona con el suministro de calor seco a las masas substituyendo el agua caliente por calefaccion electrica.

La nueva disposicion de rasquetas o paletas aparece representada en el plano bajo los numeros 1, 2, 3, 4, 5, y 6, que se describen por su objeto en trabajo como sigue:

Nº 1. Rasqueta de fondo que conduce la masa al centro de la batidora siendo fija en su posicion de emplazamiento y angulo respectivo.

Nº 2. Rasqueta periferica destinada a conseguir que las masa que toca las paredes exteriores de la envolvente sea renovada constantemente

Nums. 3, 4, y 5, Tres parejas de paletas montadas en forma y disposicion de segmento helizoidal verticalmente y concentricas al eje de todo el movimiento.

Num 6. Paleta reversible del fondo dispuesta en forma que cuando se trabajan las masas conduzca a estas al interior y cuando estan debidamente dislaceradas se invierta su posicion, agotando con la posicion angular las masas contenidas en la envolvente las que son impulsadas por ellas al exterior en breves momentos.

En cuanto a la envolvente para suministrar el calor a las masas, se ha substituido la calefaccion interior de agua caliente por la electricidad.

A este fin, se ha dispuesto la instalacion de tres grupos de resistencia marcadas en los planos con R. cada una de ellas con 30 kilowatios.

Cada grupo de resistencias ha instalado en una caja metalica comple



tamente estanca, de hierro galvanizado.

Para las conexiones de cada grupo existe una serie de bornas dispuestas en forma que puedan probarse las resistencias, empleandose a voluntad las que se quieran o necesiten, segun el lapso de tiempo necesario para la completa preparacion de las masas.

Cada resistencia se conecta debidamente a la red, teniendo cada grupo su interruptor, independiente, para la carga total, desconectandose cuando la temperatura llega al grado necesario para el trabajo de las masas. A este fin existe un interruptor automatico combinado con el regulador de temperatura que impide con absoluta seguridad que la temperatura pase de la deseada y establecida previamente.

La calefaccion electrica puede emplearse en seco o por baño de agua o de aceite especial de transformador de energia electrica.

Tales son los perfeccionamientos introducidos en el objeto de la patente num 105.299 que como hemos indicado antes, son dispositivos que no anulan los ya patentados sino que se suman a ellos para poder los utilizar indistintamente sirviendo de complemento a la instalacion que sirve de medio para desarrollar el procedimiento.

N O T A

En resumen: La adicion recaera sobre las reivindicaciones siguientes, que son perfeccionamientos introducidos en el objeto de la patente num 105.299.

1a.-En un procedimiento para el molido, remolido y batido de las masas de aceitunas para la extraccion de aceites, reivindicacion de la nueva disposicion de las rasquetas y paletas para el molido, remolido y batido cuyos detalles son:

a) Rasqueta de fondo que conduce la masa al centro de la batidora y es fija en su posicion de emplazamiento y angulo respectivo.

b).Rasqueta periferica que tiene como fin renovar constantemente la masa que toca las paredes exteriores de la envolvente.

c). Tres parejas de paletas montadas en forma y disposicion de seg



mentos helicoidal verticalmente, y concéntricas al eje de todo el movimiento.

d). Paleta reversible, del fondo, dispuesta en forma que cuando se trabajan las masas las conduzca al interior y cuando estén debidamente dislaceradas se invierte su posición agotando merced a su posición angular las masas contenidas en la envolvente que son impulsadas por esta paleta al exterior en breves momentos.

2ª En un procedimiento para el molido, remolido y batido de las masas de aceitunas para la extracción de aceites, reivindicación de los dispositivos calefactores con calefacción eléctrica mediante la instalación de tres grupos de resistencias, instalando cada una en una caja metálica de hierro galvanizado, completamente estancas, conectado cada grupo con bornas dispuestas de modo que puedan probarse las resistencias empleándose las que se quiera, a voluntad y conectada cada resistencia a la red, conectando cada grupo con su interruptor, independiente, para la carga total y desconectándose cuando la temperatura llegue al grado necesario para lo cual va dispuesto un interruptor automático combinado con el regulador de temperatura.

3ª.- En un procedimiento para el molido, remolido y batido de las masas de aceitunas para la extracción de aceites, según la reivindicación anterior, reivindicación de la disposición eléctrica para suministrar calor a las masas, pudiéndose emplearse esta calefacción ya en seco o ya por baño de agua o de aceite especial de transformador de energía eléctrica.

4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el certificado de adición que se solicita a la patente num 105.299 por: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE DICHA PATENTE.

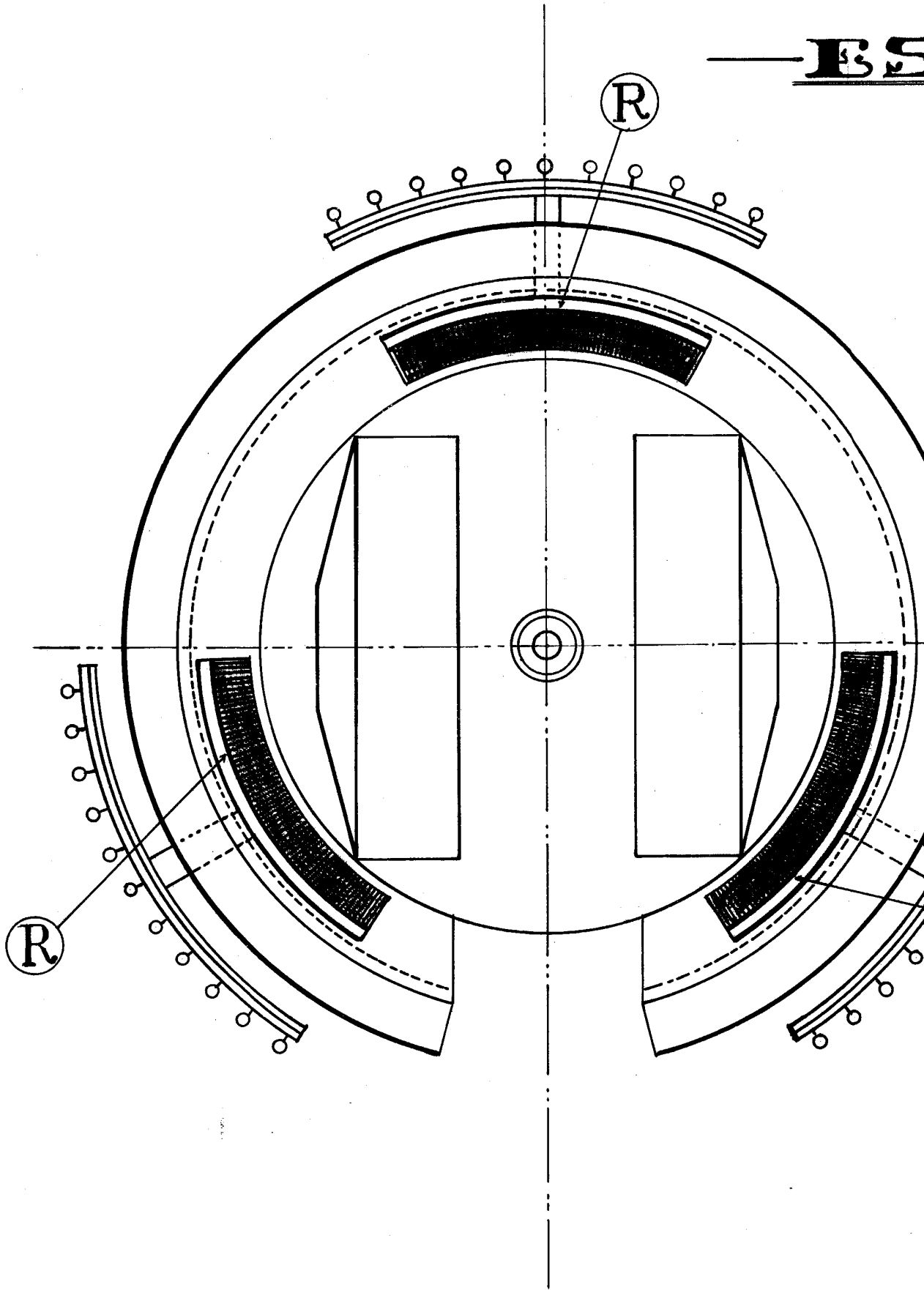
Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid 9 de Abril de 1929



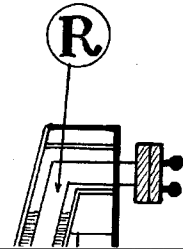
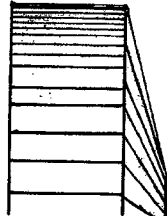
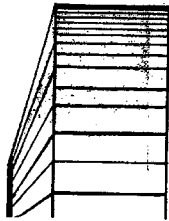
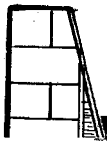
— **ES**

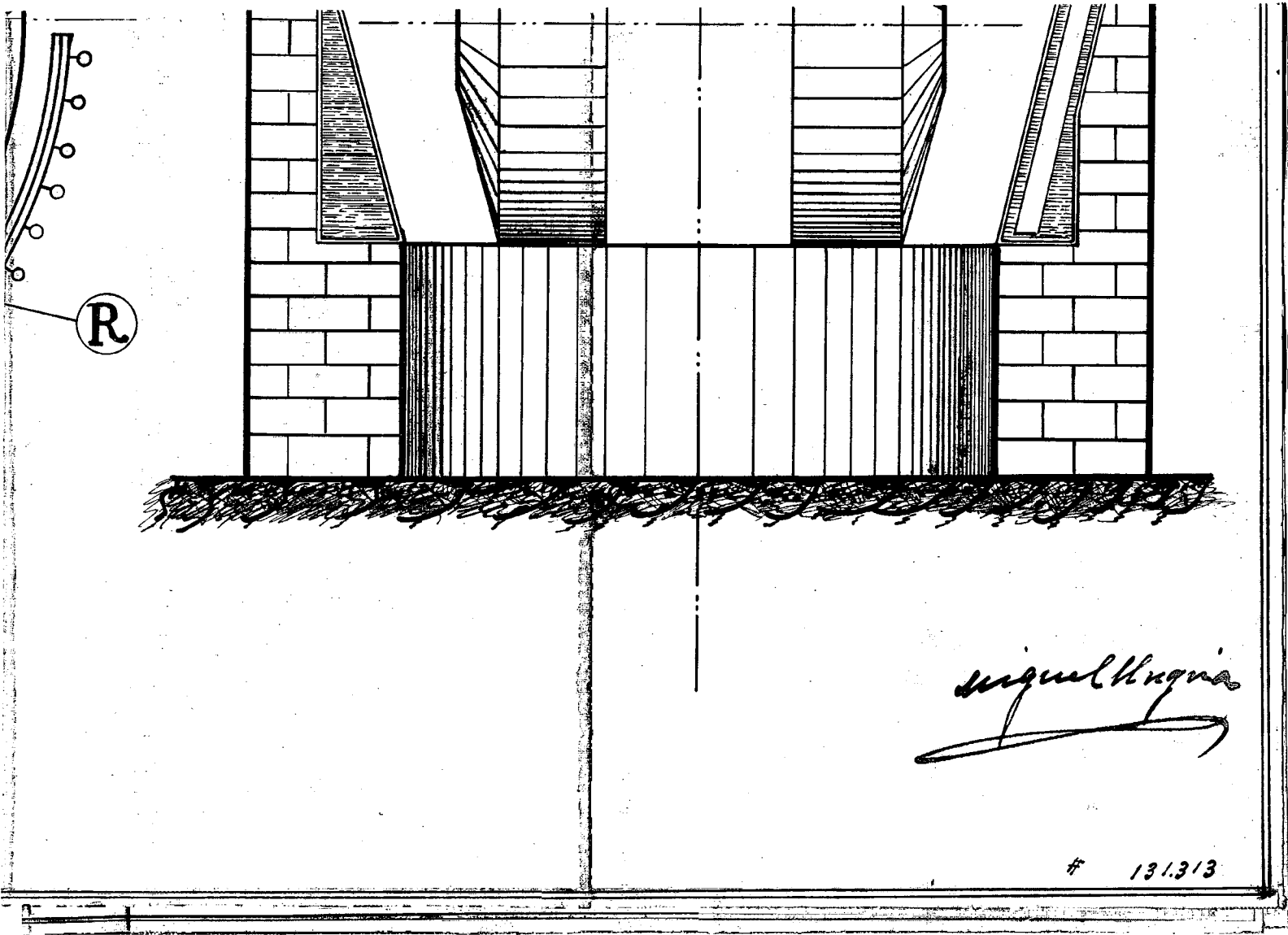
112364





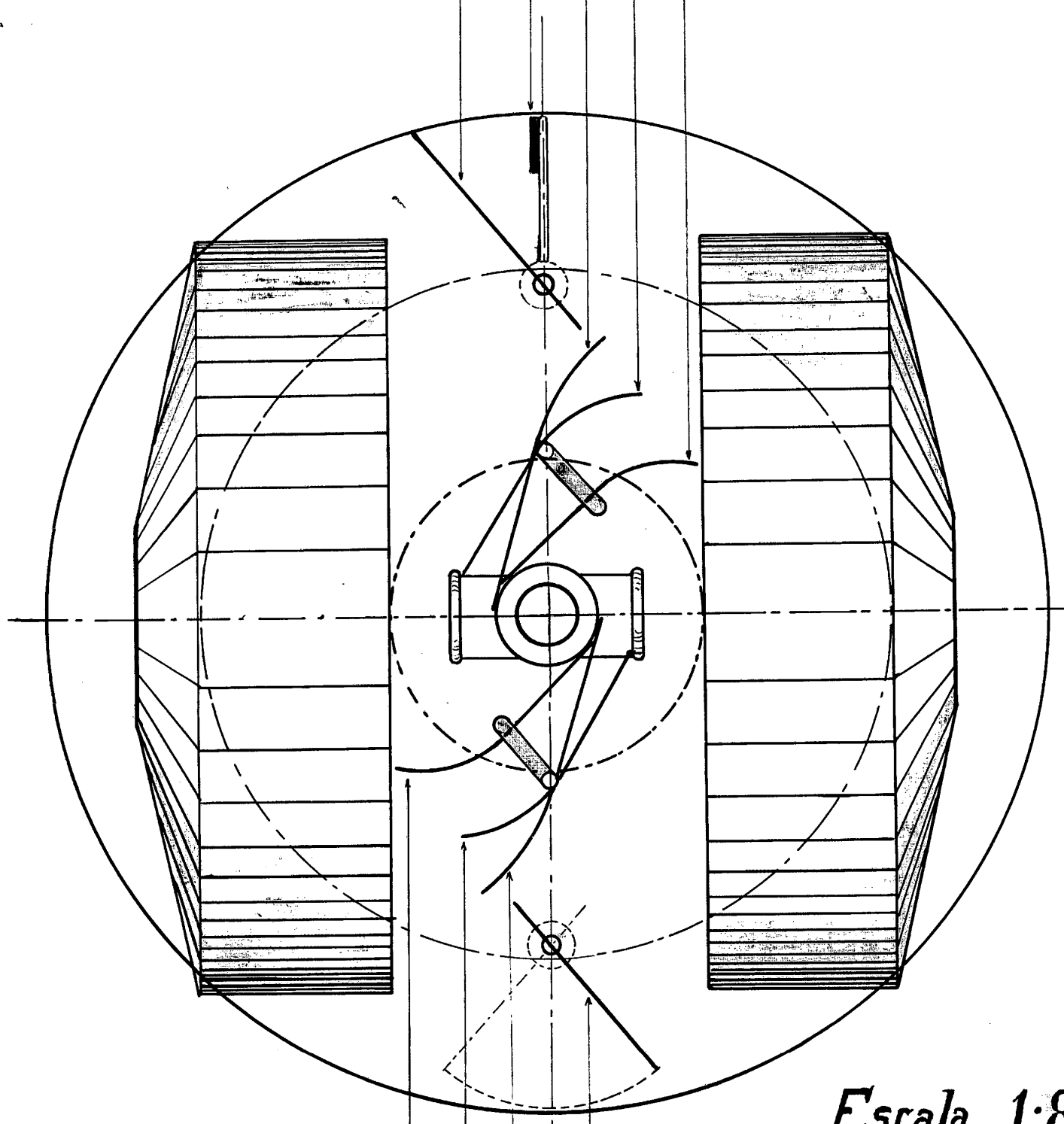
CALH 1:15







1 2 3 4 5



5 4 3 6

Escala 1:8

Miguel Unzueta

Fig. 211