



Fenixbron, S.A., de nacionalidad española, con domicilio en San Juan Despí, (Provincia de Barcelona), calle Virgen de Montserrat, s/n, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "CONNECTADOR DE MANGUERAS A GRIFOS DE BOQUILLA GIRATORIA".

-----

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un conectador para el acoplamiento de mangueras a grifos del tipo de boquilla giratoria, en los cuales dicha boquilla presenta la particularidad de que su eje de giro es el propio del grifo, y por tanto la válvula tiene una carrera axial.

El conectador que se solicita patentar está constituido, esencialmente, por dos piezas cilíndricas, huecas, acopladas entre sí de forma tal, que quedan con posibilidad de girar una sobre otra. La pieza de fijación al grifo está dotada de dos brazos articulados, cuyo rebatimiento contra el mismo provoca la retención entre ambas piezas, al quedar introducidos dos brazos diametralmente opuestos del volante de accionamiento de la válvula, en sendos orificios previstos en los extremos de los indicados brazos rebatibles. La pieza cilíndrica exterior acoplada a la antes citada, permite, mediante una prolongación cónica, el acoplamiento de la manguera. Tal disposición, completada con las correspondientes juntas, admite el libre giro de la válvula de accionamiento, y por tanto de la pieza cilíndrica acoplada a la misma, mientras la pieza unida a la manguera permanece fija.

En los dibujos adjuntos a la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no li-



mitativo, una realización práctica del conector de mangueras a grifos de boquilla giratoria, que se patenta.

Dichos dibujos muestran:

25 Fig. 1.- Vista lateral externa del conector de mangueras.

Fig. 2.- Sección longitudinal del conector de mangueras, por el plano -2-2- de Fig. 1.

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir, con mayor detalle, las particularidades constructivas y de funcionamiento del indicado conector de mangueras a grifos de boquilla giratoria.

El dispositivo conector de mangueras comprende, esencialmente, dos piezas huecas -10- y -11-, que pueden girar libremente entre sí. La pieza -10- presenta una prolongación cilíndrica, para introducir en el extremo de una manguera, la cual está do-

35 tada de una serie de canales cilíndricos -12- practicados en su superficie exterior, para retener la manguera en su posición de enchufe.

La pieza -10-, presenta un ensanchamiento en escalón -13-, que hace tope con el estrechamiento -14- de la pieza -11-, de forma tal que el acoplamiento entre ambas piezas puede efectuarse únicamente introduciendo la pieza -10- por el extremo superior de la pieza -11-, hasta que quedan en contacto los indicados to-

40 pes -13- y -14-. Dicho acoplamiento es retenido por la acción de un anillo -18-, que se introduce en la ranura -19- practicada al efecto en la pieza -10-.

Una ranura circular exterior -15-, que en su extremo superior presenta la pieza -10-, permite la colocación de una junta tórica -16-, que cierra el paso del fluido a través del acoplamiento entre las piezas -10- y -11-, sin impedir, no obstante,

50 su giro relativo.

El extremo superior de la pieza -11- presenta una sección mayor -17-, en la cual se ha dispuesto una ranura circular in-



55 terna -20-, en la que se aloja una junta tórica -21-, prevista para el acoplamiento, con cierre hermético, entre dicha pieza -11- y la boquilla del grifo.

60 La pieza -11- está provista, exteriormente, de dos salientes -22-, diametralmente opuestos, en los que se articulan, mediante los ejes -29- y -23-, sendos brazos -24-, cuyos extremos presentan unos taladros -25-, para el ajuste con la correspondiente aleta de la boquilla giratoria.

65 Los detalles de constitución y montaje a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material, disposición y arreglo de los elementos integrantes del conector de mangueras que dejamos descrito, los cuales pueden variar según convenga a las exigencias de cada aplicación, manteniendo, no obstante, el principio básico de su funcionamiento.

70 El Modelo de Utilidad por: "CONECTOR DE MANGUERAS A GRIFOS DE BOQUILLA GIRATORIA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

75 1ª.- "CONECTOR DE MANGUERAS A GRIFOS DE BOQUILLA GIRATORIA", caracterizado por el hecho de que está constituido por dos piezas cilíndricas huecas, acopladas entre si por un dispositivo de ajuste que permite su giro relativo, presentando, una de ellas, una prolongación dotada de ranuras circulares, para permitir el acoplamiento y retención de la manguera, fijándose la  
80 otra pieza a la boquilla giratoria del grifo.

85 2ª.- "CONECTOR DE MANGUERAS A GRIFOS DE BOQUILLA GIRATORIA", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que se ha previsto, en la pieza interior, un ensanchamiento de su diámetro y una reducción en la pieza exterior, mediante los



cuales se consigue, cuando dichas zonas llegan a tope, un acoplamiento axial, que permite el libre giro entre ambas piezas.

90 3ª.- "CONECTADOR DE MANGUERAS A GRIFOS DE BOQUILLA GIRATORIA", según la 2ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que las dos piezas acopladas giratoriamente presentan sendas ranuras anulares, practicadas en sus superficies interiores, en las que se alojan las correspondientes juntas tóricas, en virtud de las cuales se consigue el acoplamiento estanco entre las dos piezas cilíndricas y entre estas y la boquilla del grifo.

95 4ª.- "CONECTADOR DE MANGUERAS A GRIFOS DE BOQUILLA GIRATORIA", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que se han previsto dos brazos, articulados sobre la pieza de acoplamiento a la boquilla, los cuales están dispuestos en oposición diametral y cuyos extremos están dotados de sendos taladros, 100 mediante los cuales se logra, cuando estos son rebatidos contra el grifo y se ajuntan sobre las aletas de accionamiento de la boquilla, efectuar una perfecta retención entre dicha boquilla y la pieza de acoplamiento, girando ambas solidarias, cuando se acciona el grifo.

105 5ª.- "CONECTADOR DE MANGUERAS A GRIFOS DE BOQUILLA GIRATORIA".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 11 de Marzo de 1965

P.A. de Fenixbron S.A.

JUAN B. RENTER RIDAJRA

1.233.8



Fig. 1

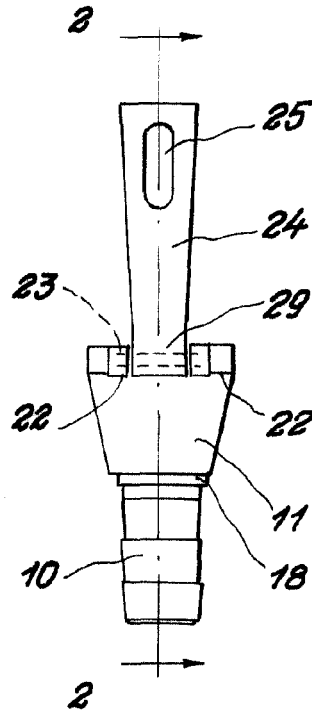
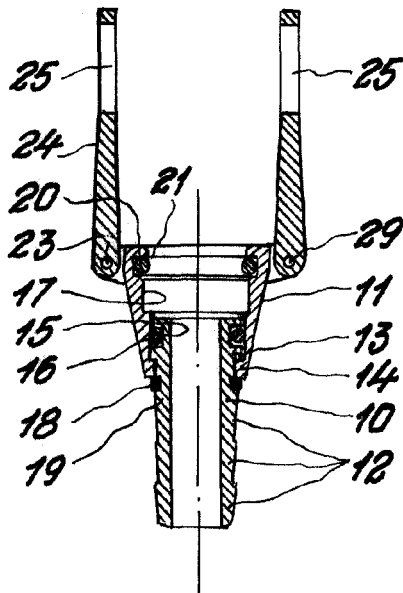


Fig. 2



Escala variable

Barcelona 11 Marzo 1965  
P.R. *[Signature]*  
Juan B. Fenter Ribera