

23 MAR 1953



12301

12301

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. DANIEL TORRENT CLAVIER, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, C/. Casanova nº. 33

p o r

="UN CLIP PERFECCIONADO PARA SUJETAR TRENZAS"="

\*\*\*\*\*

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

En el presente Modelo de Utilidad, vamos a referirnos a un clip perfeccionado para sujetar trenzas, con el cual se simplifican y mejoran notablemente, los objetos analogos, actualmente existentes en el mercado.

5

Una de sus características primordiales, estriba en lo simplificado de su constitución que le imprime una gran consistencia y duración, evitándose los peligros de pérdida involuntaria del clip sujeta trenzas, tan frecuentemente en los modelos conocidos.

10

Uno de los principales inconvenientes que presentan corrientemente, los clips destinados a sujetar trenzas, consiste en la fragilidad de las partes de sujeción o

712301

23MA



bien en lo complicado y costoso de dichas partes, si se desea que ofrezcan una seguridad suficiente.

15 Los citados inconvenientes quedan subsanados con este nuevo clip perfeccionado, con el cual además de lo simplificado de sus características y fabricación, reúne una seguridad y robustez máximas.

20 Consiste esencialmente este nuevo clip perfeccionado, en una pieza metálica de forma general rectangular por cuyos lados menores se prolonga en forma ovalada, susceptible dicha prolongación de ser doblada sobre si misma, y constituir así los elementos de retención del elemento elástico que completa el clip.

25 Para que la idea general anteriormente expuesta pueda ser mas facilmente comprendida, en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña, que nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y  
30 sin sentido limitativo alguno.

En dicho dibujo se representa en la figura 1 una vista en planta del clip en desarrollo y en la figura 2 una vista lateral del mismo en posición de utilización.

35 En los dibujos, se aprecia que la pieza metálica -1-, preferentemente a base de aluminio anodizado, presenta en sus extremos las prolongaciones ovaladas -2- y en sus lados mayores unos bordes ligeramente dentados -3-.

40 La pieza metálica -1-, es sometida a un ligero embutido en su parte central, mientras que los extremos -2- se doblan sobre si mismos para retener el elemento elástico que sirve para sujetar la trenza al acoplarse en su extre-



opuesto.

45 Como se comprende facilmente la seguridad de su su-  
 jeción es absoluta habiéndose suprimido toda realización  
 complicada para la retención del elemento elástico, con lo  
 cual además de conseguir gracias a su simplificación, una  
 reducción en su precio de coste, se logra reducir a su más  
 mínima expresión toda posibilidad de pérdida.

50 Descrita suficientemente la naturaleza y caracte-  
 rísticas de este clip perfeccionado para sujetar trenzas,  
 solo resta hacer constar la posibilidad de que sean varia-  
 bles, sus materiales, formas y tamaños, así como también  
 podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren  
 55 la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto en  
 la siguiente

N O T A  
 =====

60 Los puntos nuevos no conocidos ni practicados en  
 España sobre los cuales se desea recaigan las reivindi-  
 caciones del presente Modelo de Utilidad, son:

65 1ª.- Clip perfeccionado para sujetar trenzas, carác-  
 terizado esencialmente por el hecho de estar constituido por  
 una pieza metálica de forma general rectangular, cuyos dos  
 lados menores se prolongan en forma ovalada y bordes lisos  
 mientras los lados mayores presentan en sus bordes un lige-  
 ro dentado, sometiéndose dicha pieza metálica a un ligero  
 embutido central y los dos extremos ovalados, a un doblado  
 sobre si mismos, para constituir los elementos de retención  
 del correspondiente elemento elástico.

70 2ª.- CLIP PERFECCIONADO PARA SUJETAR TRENZAS, de  
 conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-  
 les a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y

7 12301

23 MAR



graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 74 líneas.

Madrid, 23 de Marzo de 1.965

Por autorización del interesado.

JOSE LÓPEZ  
F. R.

23M



112301

FIG.1

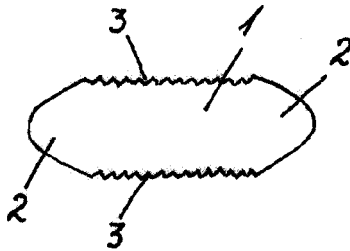
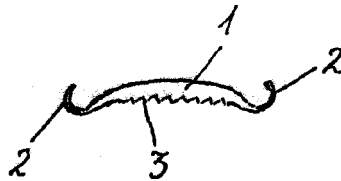


FIG.2



Escala variable

JUAN LOPEZ  
D.R.