



112298

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " TIRA PARA

EL CONTRAMOLDE DE DOBLEZ DE TROQUELES ESPECIALES

PARA ARTES GRAFICAS ", cuyo privilegio se solici-

ta a favor de Doña ANGELA JOVAL SOLE, de nacionali-

dad española, residente en BARCELONA, calle Proven-

za nº 16, 1º, 1ª

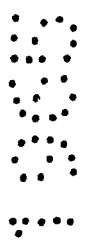
M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, conforme indica su enunciado, una tira para el contramolde de doblez de troqueles especiales para artes gráficas, cuyas características de diseño, constitución y conformación, permiten la obtención de un objeto auxiliar de gran utilidad para lograr con gran facilidad y rapidez la preparación de los aludidos contramoldes de doblez de los troqueles.

Como es sabido, para la obtención de cajas de



5



10



15

embalaje a base de una lámina de cartón es preciso efectuar a dicha lámina una previa operación de troquelado utilizando para ello unos troqueles especiales para artes gráficas. Estos troqueles están constituidos por un molde y un contramolde, en el molde y concretamente en su superficie externa se le dibuja el contorno que se ha de dar finalmente a la lámina de cartón para obtener la correspondiente caja de embalaje así como la disposición de las líneas por la que se ha de doblar la lámina. A continuación se determina en su superficie unas líneas de vaciado mediante las operaciones de calado y mecánicas, de modo adecuado y por el interior del contorno dibujado, a excepción de lugares determinados dejados exprofeso para fijar las extremidades de las correspondientes cuchillas de corte y de doblado de modo que queden tales cuchillas dispuestas fijamente en la aludida superficie y recorriendo a ésta según el citado contorno y líneas de doblado.

20

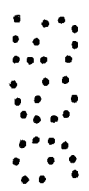
Seguidamente y con sólo colocar en dicha superficie las cuchillas de doblado y habiendo colocado previamente en la superficie del contramolde una hoja de las denominadas de papel carbón se efectúa una previa operación de troquelado con el fin de que queden reproducidas en la referida superficie del molde la disposición de las líneas según las que ha de efectuarse el doblado de la lámina de cartón, una vez reproducidas estas líneas se procede

25



a flanquearlas de tiras de cartón que se adhieren en la superficie en cuestión de modo que se determinan unos canales entre las tiras de cartón con el fin de que una vez colocada la lámina que ha de dar lugar a la obtención de la correspondiente caja de embalaje y al proceder a la operación de troquelado en la cual se corta la lámina según el contorno que deseamos a la vez que las cuchillas de doblez presionan contra ella, la cual por otra parte se encuentra en falso debido a los aludidos canales que determinan las mencionadas tiras de cartón y cede y dan lugar a que se definan en ellas líneas de depresión que han de facilitar el doblado de tal lámina.

5



10



15

20

Como puede comprenderse estas operaciones resultan lentas pues la adhesión de las tiras de cartón, que han de dar lugar a los canales, en el contramolde ha de efectuarse de un modo meticuloso y generalmente los tienen que efectuar por personas prácticas en la materia.

25

Todas estas dificultades las viene a obviar las tiras que motivan la presente solicitud por poder efectuar la preparación del contramolde del troquel por cualquier persona no especializada en dichas operaciones.

En resumen, las tiras que se preconizan están caracterizadas por constar de un cuerpo auxiliar alargado de longitud variable susceptible de ser montado por una de sus caras en



los bordes de las cuchillas de doblez de los troqueles, cuerpo que en su cara opuesta presenta solidarizada una de las caras de una tira longitudinal susceptible de ser desprendida a voluntad del cuerpo, cuya tira a lo largo de dicha cara y sensiblemente según su eje longitudinal medio presenta practicada un acanalado, mientras que en su cara opuesta adherente está recubierta de una tira de protección, para luego previa extracción de dicha tira protectora determinar la adhesión directa de dicha cara de la tira en el contramolde del troquel.

5



10



15



20

25

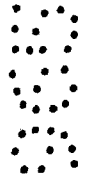
El anteriormente aludido cuerpo auxiliar está constituido por barras unidas longitudinalmente por una de sus aristas, barras susceptibles de girar sensiblemente alrededor de dicha arista común y de abrazar a los bordes de las cuchillas de doblez de los troqueles, barras que presentan en sus correspondientes caras no enfrentadas a las que pertenece el arista común, superpuesta, previa interposición de una tira engomada, la cara de una tira longitudinal que presenta en dicha cara practicado un acanalado, cuya tira conjuntamente con la engomada son susceptibles de ser desunidas de las barras constituyentes del cuerpo auxiliar, mientras que dicha tira engomada a su vez lo es de ser separada de la tira longitudinal, la cual en su cara opuesta presenta solidarizada una tira, adherente



por su cara opuesta y en la cual presenta superpuesta una tira protectora para, previa extracción de ésta, determinar la adhesión directa de la cara libre de dicha tira adherente en el contramolde del troquel.

5

Como un detalle del propio Modelo se prevé que la referida tira longitudinal a adherir en el contramolde del troquel, está constituida por dos tiras longitudinales, de modo que sus bordes interiores enfrentados limitan, una vez solidarizadas al citado contramolde, un espacio a modo de canal.



10



Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da en que se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos de la idea del Modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20

25

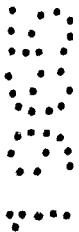
En las figuras nºs. 1 y 2 se han representado, respectivamente, sendas vistas en perspectiva de dos realizaciones de la tira preconizada.

112298²¹ DIC



En la figura número 3 se ha representado una vista esquemática de la tira, montada en la cuchilla de doblez, en el momento de efectuar la previa operación de troquelado para determinar la adhesión de la referida tira longitudinal adherente en la superficie del contramolde del troquel.

5



En la figura número 4 se ha representado una vista esquemática de la cuchilla de doblez que presenta montada a la tira preconizada, en el momento de haber entrado en contacto la tira longitudinal adherente con la superficie del contramolde.

10



Asimismo en la figura número 5 se ha representado una vista esquemática en la que se aprecia con detalle, después de retirar a la cuchilla de doblez, la adhesión de la repetida tira longitudinal adherente en la superficie del contramolde.

15



En la figura número 6 se ha representado una vista esquemática en la que se aprecia con detalle la superposición de la lámina que ha de dar lugar a la caja de embalaje, en la tira longitudinal adherente para efectuar en ellas la operación de troquelado.

20

25

Finalmente en la figura número 7 se ha representado una vista, asimismo esquemática, en la que se aprecia con detalle el efecto que hace en la aludida lámina de cartón la acción en ella



de la cuchilla de doblez y debido al acanalado que presenta la aludida tira longitudinal, efecto que ha de dar lugar a líneas de depresión en la lámina de cartón y que facilitarán el doblado de la misma.

5

Las tiras para contramolde de doblez de troqueles especiales para artes gráficas que motivan la presente solicitud de Modelo de Utilidad están caracterizadas por constar de un cuerpo auxiliar 10 alargado de longitud variable susceptible de ser montado por una de sus caras en los bordes 11 de las cuchillas de doblez 12 de los troqueles, cuyo cuerpo 10 en su cara opuesta 13 lleva solidari- zada una de las caras de una tira longitudinal 14 susceptible de ser desprendida a voluntad del cuerpo 10, cuya tira 14 a lo largo de dicha cara 15 y sensiblemente según su eje longitudinal medio presenta practicado un acanalado 16 mientras que en su cara opuesta 17 adherente está recubierta por una tira de protección 18 para luego, previa extracción de dicha tira protectora 18, determinar la adhesión directa de dicha cara 17 de la tira 14 en cuestión en el contramolde 19 del troquel.

10

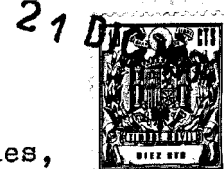
15

20

25

El anteriormente aludido cuerpo 10 está constituido por barras 20 y 21 unidas por una de sus aristas, barras 20 y 21 susceptibles de girar alrededor, de forma sensible, de dicha arista común y de abrazar a los bordes 11 de

112298



las cuchillas de dobléz 12 de los troqueles, barras 20 y 21 que presentan en sus correspondientes caras no enfrentadas a las que pertenece la arista común, superpuesta, previa interposición de una tira engomada 22, la cara 15 de una tira longitudinal 14 la cual presenta en dicha cara 15 practicado un acanalado 16, dicha tira 14 conjuntamente con la tira engomada 22 son susceptibles de ser desunidas de las barras 20 y 21 constituyentes del cuerpo auxiliar 10, mientras que dicha tira engomada 22 a su vez es susceptible de ser separada de la tira longitudinal 14, la cual en su cara opuesta presenta solidarizada una tira 23, adherente por la cara opuesta y en la cual presenta una tira protectora 18, para previa extracción de ésta determinar la adhesión directa de la cara libre de dicha tira adherente 23 en el contramolde 19 del troquel.

5



10



15

20

Se prevé que la referida tira longitudinal 14 esté constituída por dos tiras longitudinales, de modo que sus bordes interiores enfrentados limitan, una vez solidarizadas en el citado contramolde del troquel, un espacio a modo de canal.

25

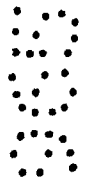
Como puede comprenderse las tiras que se preconizan son de fácil aplicación pues para ello no es preciso más que montar al cuerpo

112298



auxiliar 10 en las cuchillas de doblez, figura 2, para una vez montadas efectuar la extracción de la tira protectora 18 de la cara 17 de la tira longitudinal 14, para seguidamente efectuar la previa operación de troquelado, figura número 3, después de lo cual se hace retroceder el molde del troquel, figura 4, con lo cual, debido a que la cara 17 de la tira es adherente, queda adherida a la superficie del contramolde 19, figura 4, a continuación se efectúa la extracción del cuerpo auxiliar 10 de la tira 14 para seguir con la extracción de la tira engomada 22, interpuesta entre la tira longitudinal 14 y el cuerpo auxiliar 10, para dejar libre a la cara 15 de la tira 14 y por consiguiente dejar a la vista el acanalado 16. A continuación no es preciso más que colocar la lámina 24 de cartón encima de la superficie del contramolde 19 apoyándose por ello dicha lámina 24 en las tiras 14, figura 6, para finalizar luego con la operación de troquelado propiamente dicha, en la cual las cuchillas de corte, fijadas previamente en la superficie del molde del troquel, corten a la lámina 14, según el contorno que se desee para la obtención de la caja de embalaje, mientras que las cuchillas de doblez 12 presionan a éstas, las cuales debido a encontrarse en falso debido al canal 16 de las tiras 14 ce-

5



10



15

20

25

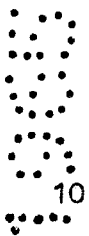
112298

21



5

den dando lugar a líneas de depresión, figura 7, las cuales oportunamente facilitarán, según ellas, los distintos doblados que se han de dar a la lámina para la obtención de la caja de embalaje.



Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalles que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia del Modelo, que queda resumida en las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

20

1ª - "TIRA PARA EL CONTRAMOLDE DE DOBLEZ DE TROQUELES ESPECIALES PARA ARTES GRAFICAS ", caracterizada por constar de un cuerpo auxiliar alargado, de longitud variable, susceptible de ser montado por una de sus caras en los bordes de las cuchillas de dobléz a fijar en los troqueles, cuerpo que en su cara opuesta presenta solidarizada una de las caras de una tira longitudinal susceptible de ser desprendida a voluntad del cuerpo, cuya tira a lo largo de dicha cara y sensiblemente según su eje longitudinal medio presenta practicado un acanalado, mientras que su cara opuesta adherente está recubierta de una tira de protección, para luego previa extracción de dicha cara protectora deter-

25

112298 21 DIC 1966



minar la adhesión directa de dicha tira en el
contramolde del troquel.

5
 10
 15
 20
 25

2ª - Tira, según la anterior reivindicación, caracterizada porque el anteriormente aludido cuerpo auxiliar está constituido por barras unidas longitudinalmente por una de sus aristas, barras susceptibles de girar sensiblemente alrededor de dicha arista común y de abrazar a los bordes de las cuchillas de doblez de los troqueles, barras que presentan en sus correspondientes caras no enfrentadas a las que pertenece la arista común, superpuesta, previa interposición de una tira engomada, la cara de una tira longitudinal que presenta practicado un acanalado, cuya tira longitudinal conjuntamente con la engomada son susceptibles de ser desunidas a voluntad de las barras constituyentes del cuerpo auxiliar, mientras que dicha tira engomada a su vez es susceptible de ser extraída, asimismo a voluntad, de la tira longitudinal, la cual en su cara opuesta presenta solidarizada una tira, adherente por su cara opuesta y en la cual presenta superpuesta una tira protectora, para previa extracción de ésta determinar la adhesión directa de la cara libre de dicha tira adherente en el contramolde del troquel.

3ª - Tira, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por que se prevé

112298

21



que la referida tira longitudinal, a adherir en el contramolde del troquel, está constituida por dos tiras longitudinales de modo que sus bordes interiores enfrentados limitan, una vez solidarizadas en el citado contramolde, un espacio a modo de canal.

5



4ª - " TIRA PARA EL CONTRAMOLDE DE DOBLEZ DE TROQUELES ESPECIALES PARA ARTES GRAFICAS".

10

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de doce hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.



MADRID, 21 DIC. 1964

ANGELA JOVAL SOLE,

P.A.,

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER

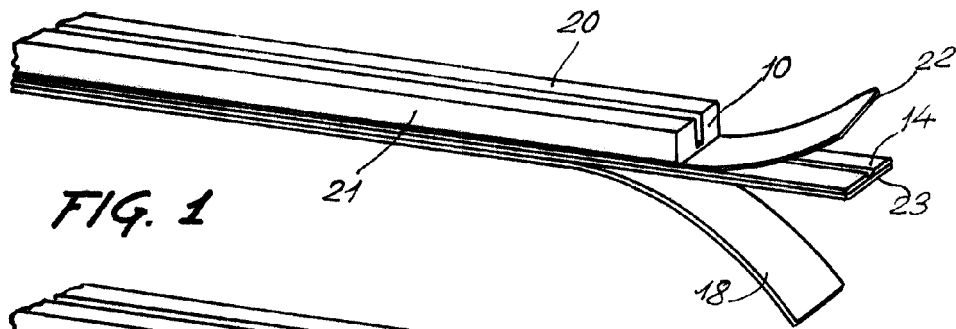


FIG. 1

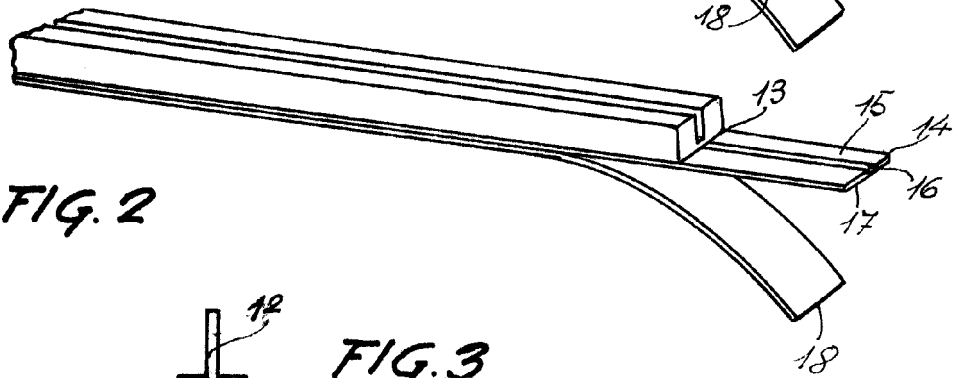


FIG. 2

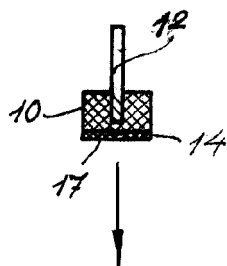


FIG. 3

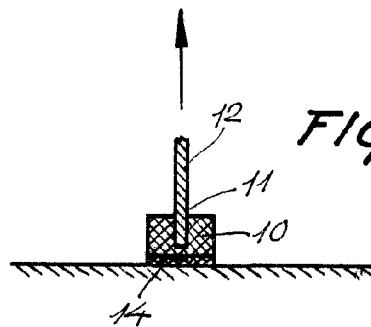


FIG. 4



FIG. 5

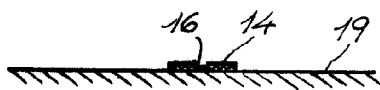


FIG. 6

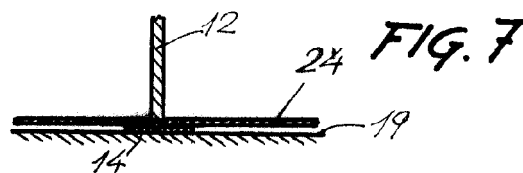
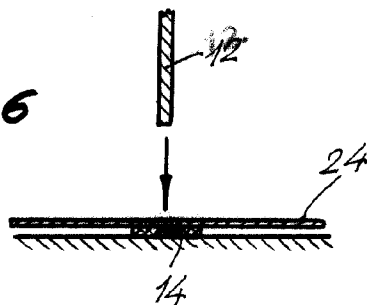


FIG. 7

MADRID, 21 DIC. 1964
p.a. J. J. NORGADES GRANER
p.p.