

-6 ABR 1929



PL/H.

M E M O R I A            D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por " Procedimiento para la obtención de gas de agua a partir de combustibles bituminosos en el servicio del gasógeno ". a favor de la razón social Dellwik-Fleischer Gas-Gesellschaft m.b.H., residente en Frankfurt a.M. (Alemania ) Marienstrasse, 5.-

":"":"":"":"":"":"":"":"":"":"":"":"":"":"":""

El invento se refiere a gasógenos de gas rico, en los que en el servicio de los mismos se trabaja con retorta de baja destilación preintercalada y calentada desde fuera y especialmente a aquellos generadores en los que la retorta se calienta sirviéndose de una calefacción intensa, o sea con una temperatura como la que es usual en las retortas de gas del alumbrado.

En los gasógenos hasta ahora conocidos con retorta preintercalada de baja destilación el gas de agua producido en el

- 6 ABR 1929

- 2 -



gasificador se hace pasar a través de la retorta como gas de purga y por tanto el combustible se expulsa por el gas de agua caliente.

Según el invento los gasógenos con retorta de baja destilación preintercalada, esto es, retortas cuyo contenido se pone a temperaturas como las usuales en las del gas del alumbrado, se sirven de manera que la destilación del combustible se realice solo por calefacción exterior y el coque se trabaja en gas de agua o semi-gas de agua en el gasificador situado por abajo, pero el gas de agua por su parte no pasa por la retorta como gas de purga, sino que ambos gases se extraen separadamente, o sea el gas de baja destilación de la retorta y el gas de agua del gasificador.

El dibujo adjunto ilustra un ejemplo de ejecución.

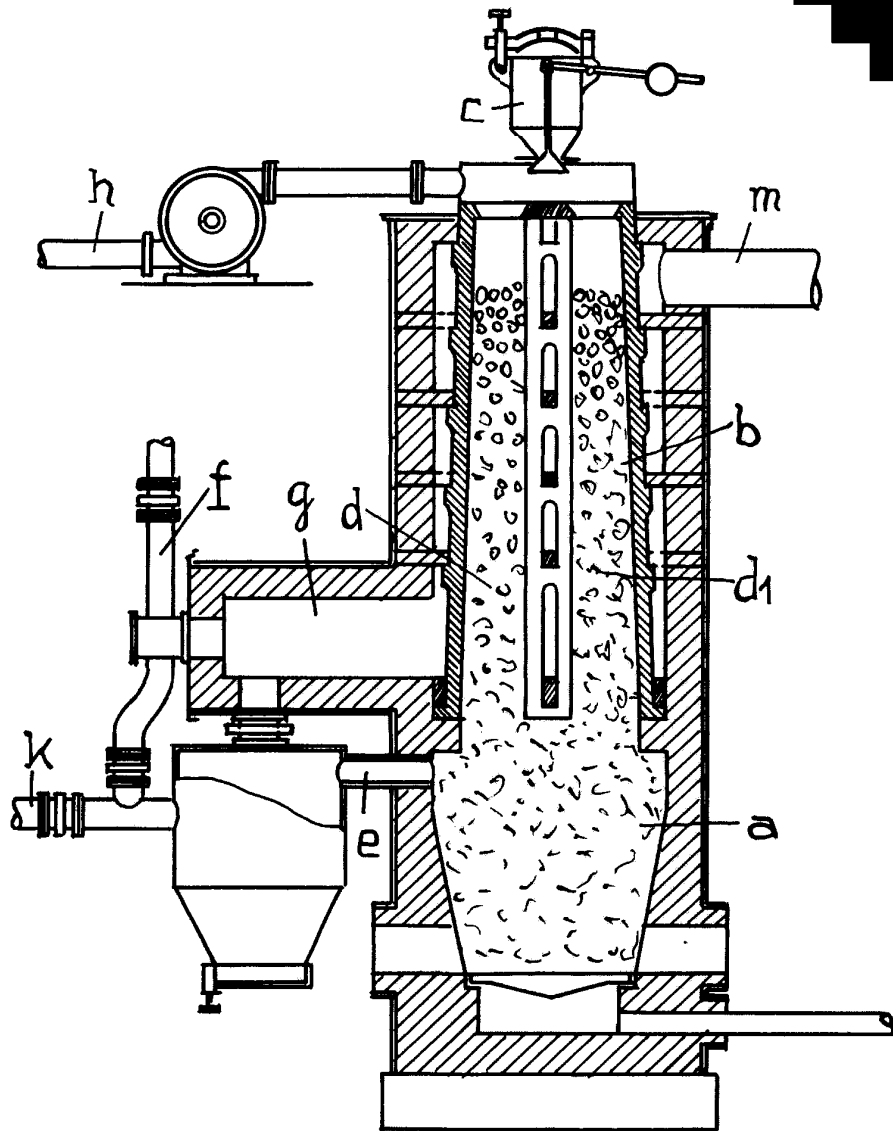
En el dibujo se designa por - a - el gasificador y por - b - la retorta preintercalada de baja destilación. - c - es el pozo de carga por el que se echa el combustible bituminoso en las dos retortas - d y d<sub>1</sub> -. El caldeo de la retorta de baja destilación - b - se realiza por los bases insuflados por la tubería - e - agregando aire comprimido por la tubería - f -, teniendo lugar la combustión en la cámara - g -.

Según el invento el gas de destilación, que se forma en las retortas - d y d<sub>1</sub> -, se aspire por la tubería - h -, mientras que el gas de agua se saca de la tubería - k - a través del saco de polvo. En contra de los procedimientos de gasógenos hasta ahora conocidos, no se impele el gas de agua como gas de limpia a través del interior de las retortas, sino que el gas de destilación se produce únicamente por calefacción exterior y ambos gases, o sea el de destilación y el de agua se extraen separados cada uno de por sí.

Los gases de escape se llevan en la forma conocida por la tubería - m - a una caldera de calor de escape para producir



6  
6758



INVENTOR  
LEOCADIO LOPEZ  
P.P.

*Lopez*