



112248

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Juan ALCARAZ RODRIGUEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Viladecans, 21, por "PORTAFUSIBLES".

- . -

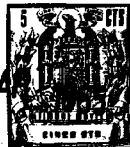
MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un portafusibles, del tipo que comprende dos cubiletos moldeados, unidos por sus bocas a bayoneta, cuyo portafusibles presenta la ventaja sobre los conocidos de la indicada clase de ser de resultados más efectivos y de más simple y económica fabricación.

10. Concurriendo a todo ello, el portafusibles en cuestión se particulariza porque el cuerpo del cubilete que forma el elemento hembra del dispositivo presenta dos rebajos externos longitudinales, con salida por el extremo poste-

112248

9 MA



rior de dicho elemento y que llega hasta el borde de trabajo de los tramos transversales de las ranuras del acoplamiento de bayoneta, siendo la anchura de dichos rebajos igual a la longitud de los citados tramos y su profundidad igual al espesor de la pared de dicho cuerpo.

5. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.

10. En tales dibujos, la figura 1 ilustra el portafusibles abierto y con el fusible descoplado del mismo; la figura 2 permite apreciar el portafusibles cerrado, y la figura 3 es una sección longitudinal correspondiente a la figura 2.

15. La presente realización comporta un cubilete -1- acoplable a bayoneta a otro cubilete -2-, ambos moldeados de un material aislante oportuno.

20. Para dicho acoplamiento a bayoneta, el cubilete -1- está provisto junto al borde de su boca de dos tetones diametralmente opuestos -3-, . Por su parte, el cubilete -2- tiene formado en su boca un aro -4- poseedor de dos ranuras longitudinales internas -5- para el paso de los tetones -3-, así como de dos muescas -6- en los que encajan los mismos. El aro -4- es adyacente a dos aberturas opuestas -7-, en prolongación de las que se encuentran sendos rebajos -8-, facilitando esta especial configuración la fase de salida de molde y, por consiguiente. La fabricación del referido cubilete -2-.

112248

9



A través del fondo de este cubilete está dispuesto el conductor -9- de uno de los terminales, llevando ensartado dicho conductor un casquillo metálico -10- cuya boca con valona -11- obra de asiento de uno de los extremos cónicos del fusible -12-. La extremidad opuesta de este fusible encaja en la boca con valona -13- de un casquillo similar -14- que en el interior del cubilete -1- va ensartado sobre el otro conductor -9a-, cuya funda -15- atraviesa el fondo del cubilete -1-. El fusible -12- queda retenido elásticamente entre los casquillos -10- y -14- gracias a un muelle -16- que, alrededor de la funda -15- del conductor y del casquillo -14-, queda interpuesto entre el fondo del cubilete -1- y la valona -13- del casquillo -14-, aplicando a éste contra el fusible -12-.

Serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y, en general cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Portafusibles, del tipo que comprende dos cubiletes moldeados unidos por sus bocas a bayoneta, caracterizados esencialmente por el hecho de que el cubilete

112248



que forma el elemento hembra del dispositivo presenta dos rebajos externos longitudinales, con salida por el extremo posterior de dicho elemento y que llegan hasta el borde de trabajo de los tramos transversales de las ranuras del acoplamiento de bayoneta, siendo la anchura de dichos rebajos igual a la longitud de los citados tramos y su profundidad igual al espesor de la pared de dicho cuerpo.

5. 2. Portafusibles, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que los cubiletes están provistos de sendos casquillos interiores ensartados sobre los terminales del conductor, de cuyos casquillos, uno es fijo, mientras que el otro lleva ensartado un muelle, siendo la boca de dichos casquillos apta para obrar de encaje de los extremos del fusible, que queda retenido entre los propios casquillos por la acción del muelle, aludido.

3. Portafusibles.

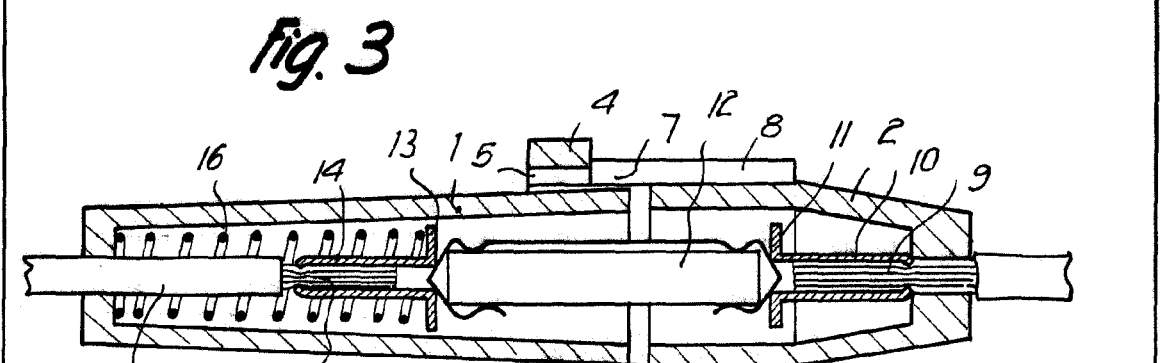
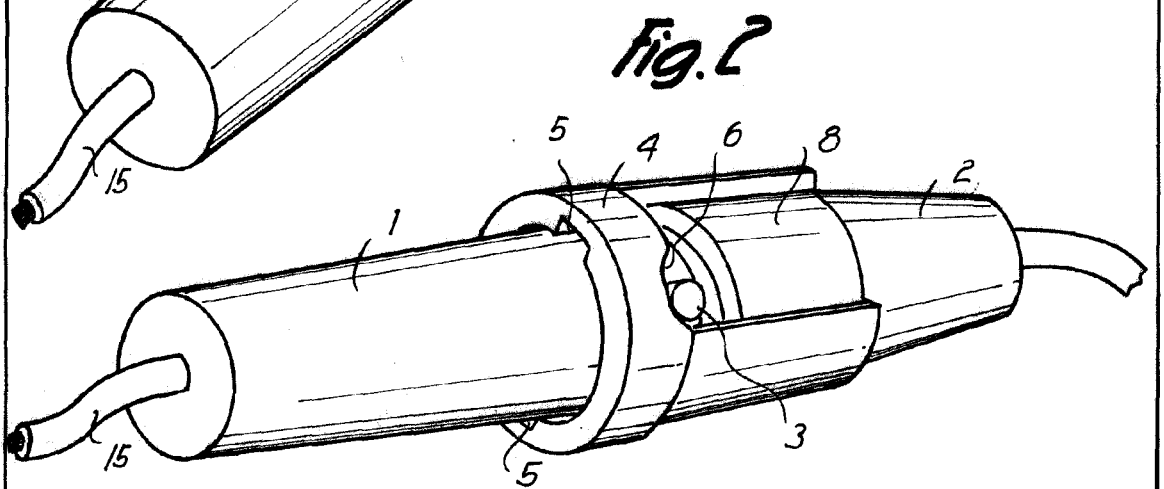
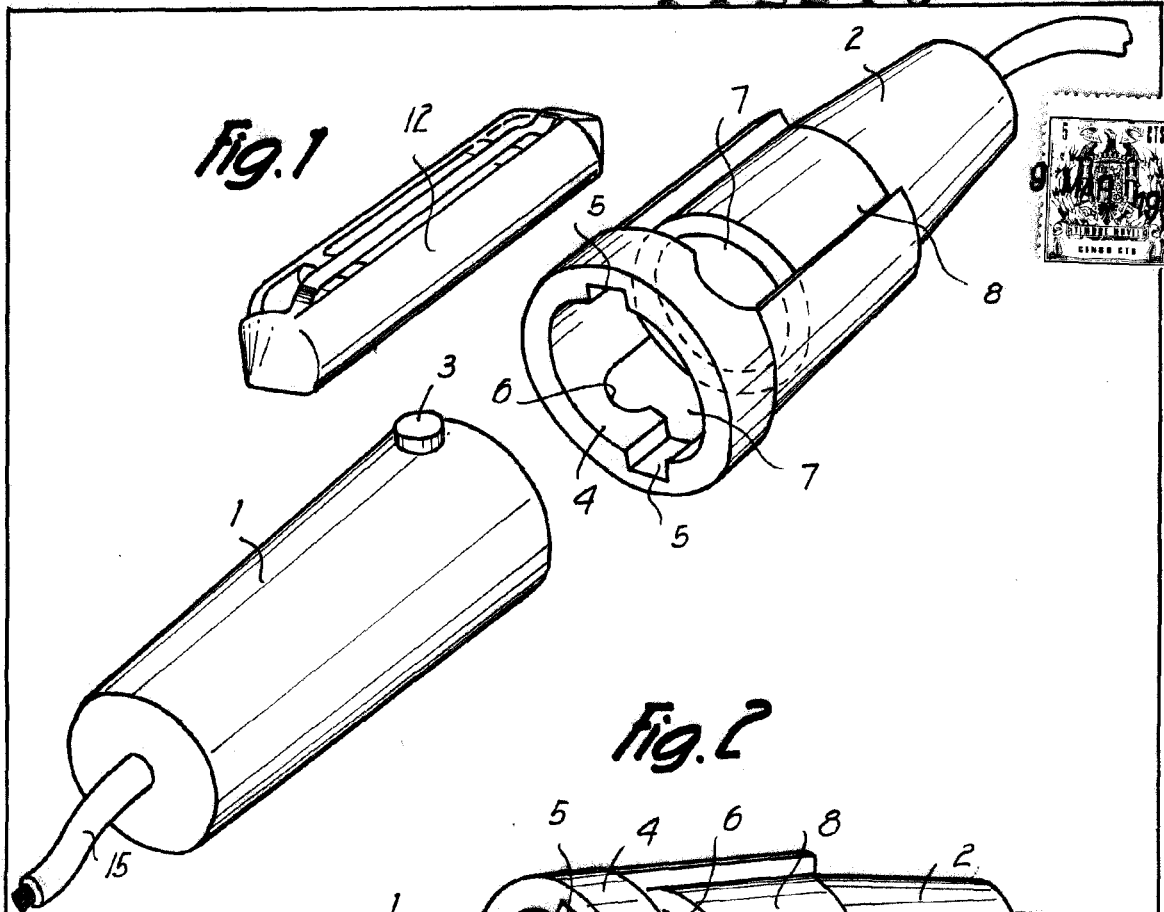
La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 9 de marzo de 1965.

Juan ALCARAZ RODRIGUEZ

p.a.

12153



BARCELONA, 9 MAR 1965  
 JUAN ALCARAZ RODRIGUEZ  
 P.A.