



112163

112163

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. EPIFANIO TOVAR CAMUESCO y D. FRAN
CISCO TORRES MICO, de nacionalidad -
española.

RESIDENCIA: VALENCIA, Pl. Cánovas del Castillo,

nº 5

ENUNCIADO: "TESTERO PERFECCIONADO PARA ENVASES"

Prioridad: Patente n.º del

gI/ld.

-1-



112163

1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial-
5 de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado -
el 30 de Abril de 1.930.

Por lo común, los envases de madera, especialmen-
te los constituidos por una persiana de tablillas enlazadas
por elementos de alambre que fijan su posición de armado, -
10 presentan los testeros constituidos mediante un panel que, -
generalmente, se inscribe por sus extremos en unas ranuras-
practicadas sobre listones constitutivos de un marco que ro-
dea a los citados testeros, o se fijan los testeros a di-
chos listones mediante elementos de agarre, tales grapas.

En aquellas condiciones, los listones componentes
del marco han de ser sometidos a un proceso de mecanización
para obtener las ranuras en las cuales se inscriben los bor-
des de los testeros. Tal circunstancia supone costos excesi-
vos de producción y, además, determina un montaje complejo-
20 de los testeros con relación al cuerpo del envase, cuyo mon-
taje supone, cuando menos, sensibles dispendios de tiempo -
y mano de obra.

Ahora se propone un testero perfeccionado para en-
vases que resuelve de una forma efectiva aquellos problemas
25 mediante una organización sencilla y económica. Tiene por -
finalidad facilitar el proceso constructivo de un envase, -
en especial de una batea, partiendo de una nueva constitu-
ción que requiere un simple montaje. A tal efecto, este tes-
tero viene caracterizado por estar constituido mediante sen-
30



112163

1 das piezas independientes entre sí, las cuales se disponen-
sustancialmente contactadas por determinadas aristas, estan
do dichas piezas mecanizadas de modo que a través del con -
tacto de sus citadas aristas queda producida entre las mis-
5 mas una ranura actuante como asidero.

En una ulterior característica, las piezas compo-
nentes del testero forman parte de la persiana de tablillas
constitutiva del cuerpo del envase, quedando establecida la
formación de dicho testero a través del armado de la aludi-
10 da persiana.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta,
se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter res-
trictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente
Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos -
15 ocupa.

La figura 1ª, corresponde a una vista lateral del
envase en posición de desplegado. Como habitualmente, dicho
envase se constituye mediante una persiana de tablillas -1-,
enlazadas por elementos de alambre -2-, la cual tablilla al
20 producirse su armado determina la formación del fondo y los
costados de la batea. Pues bien, constituye una novedad que
el testero de dicho envase esté constituido mediante sendas
piezas -3-, -4-, -5- y -6-, independientes entre sí, las --
cuales afectan preferentemente forma piramidal, con objeto-
de establecer un contacto preciso entre sus aristas. De di-
25 chas piezas, las -3-, -4- y -5- forman parte de la tablilla
de la persiana compuesta por las tablillas -1-, en tanto --
que la pieza -6- se halla unida exclusivamente al alambre -
-2- que une a dichas tablillas -1-.

30 La figura 2ª, corresponde a una vista lateral del

112163



965

1 envase definitivamente armado. Según podemos comprobar, las
piezas -3-, -4-, -5- y -6-, se disponen sustancialmente con-
tactadas por determinadas aristas, determinando su estructu-
ra piramidal que a través del contacto de las citadas aris-
5 tas quede producida entre las propias piezas una ranura -7-
actuante como asidero.

Naturalmente, la formación del testero queda esta-
blecida a través del armado de la persiana formada por las-
tablillas -1-, quedando las piezas componentes del testero-
10 fijadas en su posición definitiva a través del engarce del-
alambre -2- por sus respectivos extremos.

En la práctica, la pieza -4- que ahora se halla u-
nida exclusivamente al alambre -2-, puede hallarse fijada a
la parte de tablilla componente de la tapa del envase. Como
15 asimismo utilizarse un panel intermedio compartimentador --
del envase que adopte una constitución y un montaje idénti-
cos a los que presenta cada testero.

Finalmente la figura 3ª, corresponde a un perfil-
de una tablilla de la cual se obtienen las piezas componen-
20 tes de los testeros. Como puede comprobarse, la obtención -
de estas piezas se determina produciendo un corte diagonal-
-8- en dicha tablilla -9-; de donde se infiere que, prefe-
rentemente, las piezas componentes de un testero tendrán al
menos un vértice puntiagudo determinado por la práctica del
25 corte diagonal en la tablilla de la cual se obtienen. Hay -
que resaltar sin embargo que dichas piezas también pueden -
afectar un ancho uniforme por cuanto esta configuración tam-
bién permite lograr el objetivo propuesto.

En el campo industrial, la realización del teste-
30 ro descrito para envases ofrece una serie de ventajas deci-

112163



1 sivas que se concretan principalmente en la facilidad de e-
laboración de sus piezas componentes y muy especialmente en
el hecho de que el montaje de las mismas queda establecido-
5 en una única fase operativa que incluye el armado del enva-
se, con lo cual se simplifican los costos de producción, que-
dando al tiempo facilitado el montaje de los testers; cua-
lidades, en síntesis, que confieren al Modelo solicitado u-
na utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nue-
vo que aporta a la función a que se destina.

10 Hecha la descripción precedente, es necesario aña-
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue-
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven-
ción que es la que se desprende de los párrafos que antece-
den y lo que se reivindica en la siguiente

15 NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita
ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

20 1ª.- TESTERO PERFECCIONADO PARA ENVASES, esencial-
mente caracterizado por estar constituido mediante sendas -
piezas independientes entre sí, las cuales se disponen sus-
tancialmente contactadas por determinadas aristas, estando-
dichas piezas mecanizadas de modo que a través del contacto
de sus citadas aristas queda producida entre las mismas una
ranura actuante como asidero, y porque las piezas componen-
tes del testero forman parte de la persiana de tablillas --
25 constitutiva del cuerpo del envase, quedando establecida la
formación de dicho testero a través del armado de la aludi-
da persiana.

30 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre-
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita,-



112163

1 "TESTERO PERFECCIONADO PARA ENVASES".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 18 de Marzo de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.
[Handwritten signature]

10

15

20

25

30



112163

figura 1ª

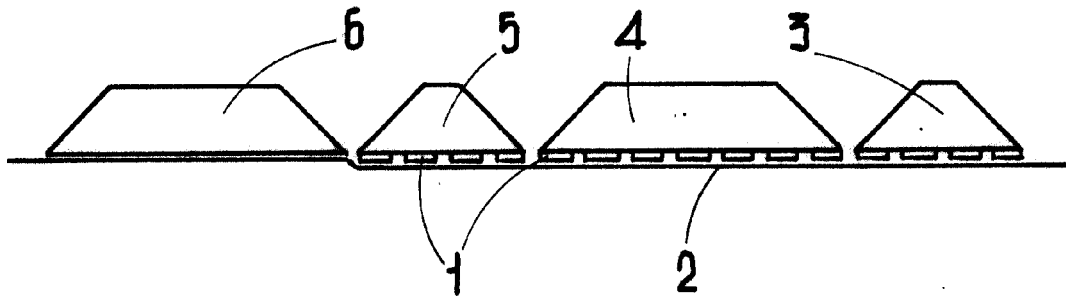


figura 2ª

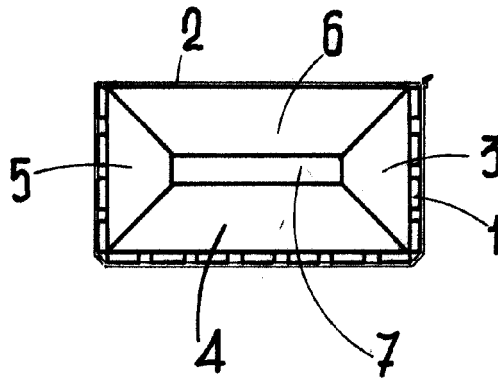
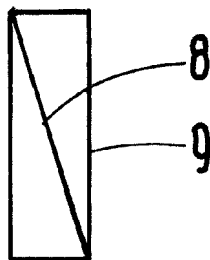


figura 3ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 18 de Marzo de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.