



Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invección por VEINTE años á favor de la razón social : Deutsche Gasglühlicht-Auer-Gesellschaft m.b.H., residente en Berlín O.17., (Alemania), por "UN PROCEDIMIENTO PARA EL TRANSPORTE DE DISOLVENTES DESDE LOS EVAPORADORES DE MAQUINAS FRIGORIFICAS DE ABSORCION QUE TRABAJAN PERIODICAMENTE CON MEZCLAS DE LIQUIDO", presentada en el Ministerio de Economía Nacional.

En la patente sobre "Procedimiento para el retorno de disolventes desde evaporadores de máquinas frigoríficas de absorción que trabajan periódicamente con mezclas de líquido" se ha presentado un procedimiento, según el cual se hace posible el retorno de los disolventes desde los evaporadores de máquinas frigoríficas de absorción que trabajan periódicamente, con independencia de cualesquieres circunstancias que puedan presentarse en estas máquinas, siempre que el evaporador esté situado en el espacio más alto que el absorbedor-ebullidor.

Según el presente invento este retorno del disolvente desde la última cámara del evaporador al absorbedor-ebullidor se hace posible de otra forma cuando el absorbedor-ebullidor se halla en el espacio más alto que el evaporador.

El procedimiento consiste en que el disolvente retornante junto con el vapor á condensar procedente del absorbedor-ebullidor, se introduce en un tubo transportador de forma adecuada, en el cual el transporte del líquido se efectúa gracias á la acción de los vapores que corren al condensador.

Siendo pequeña la altura de elevación basta para esta solo el pequeño peso específico de la mezcla de vapor y líquido y tratándose de alturas mayores de elevación, esta se favorece



gracias á la conformación especial y á las dimensiones de la sección del tubo transportador.

La figura presenta un ejemplo de ejecución, en el que se representa el absorbedor-ebullidor 7, un depósito y rectificador 9, el tubo de admisión de vapor 10 para el dispositivo transportador 11, el evaporador 1, el separador de líquido 12, el condensador 13 y el tubo de escape 6 para el disolvente que vuelve del evaporador 1.

Si ahora se desprende de 7 el vapor gracias á la calefacción entonces correrá por 9, 10, 11 y 12 hacia 13. Si en la parte inferior del tubo 11 encuentra líquido, entonces este se empujará hacia 12 y consiguientemente hacia 7 gracias á la acción ya explicada. Otra ventaja del procedimiento se halla también en que el disolvente se aleja durante el periodo de condensación del evaporador completamente lleno, de manera que es posible de hecho que se llene el evaporador de condensado.

---:---:---:---:---:---: N O T A :---:---:---:---:---:---

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

1º- Un procedimiento para el transporte del disolvente desde los evaporadores de máquinas frigoríficas de absorción que trabajan periódicamente con mezclas de líquido y en las que el absorbedor-ebullidor se halla situado más alto en el espacio que el evaporador, caracterizado porque el transporte se realiza gracias á la acción del vapor del medio refrigerante, vapor que corre desde el absorbedor-ebullidor al condensador.

2º- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el transporte tiene lugar mediante mezcla del vapor con el líquido.

3º- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 2, caracterizado por la conformación correspondiente del tubo transportador.

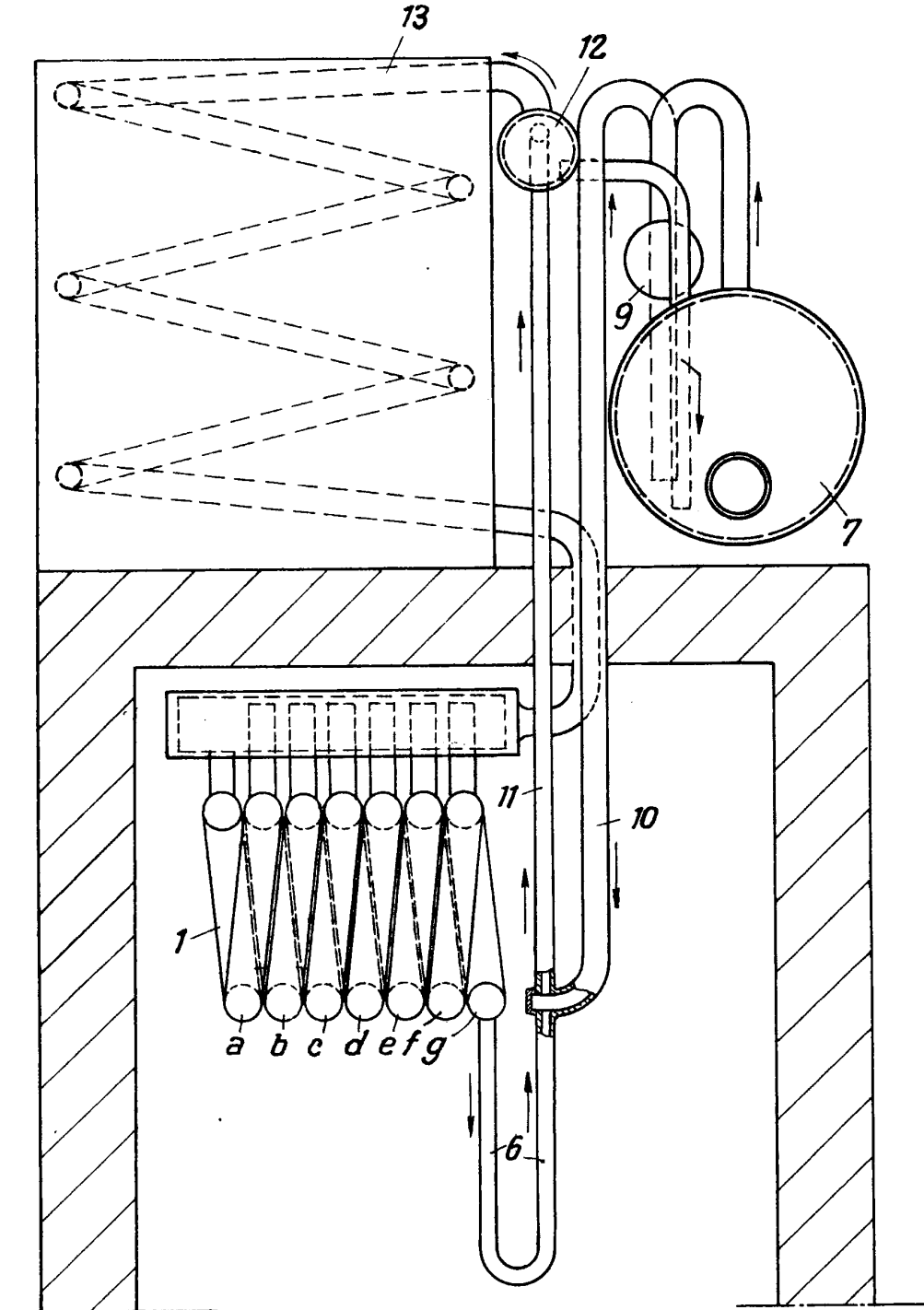
Esta patente recae sobre "UN PROCEDIMIENTO PARA EL TRANS -



PORTE DE DISOLVENTES DESDE LOS EVAPORADORES DE MAQUINAS FRIGORIFICAS DE ABSORCION QUE TRABAJAN PERIODICAMENTE CON MEZCLAS DE LIQUIDO", como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en los adjuntos dibujos.

; Madrid, 25 de Marzo de 1.929.

A handwritten signature in dark ink, written in a cursive style. The signature is written over a horizontal line that extends across the width of the signature.



*Plano*