

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

Un Certificado de Adición a la patente num 101.462, expedida

a favor de

Fritz Moser, domiciliado en ZOLLIKON-ZURICH (SUIZA).

por

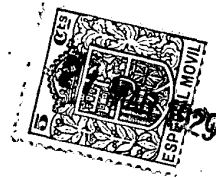
PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN EL OBJETO DE LA MISMA.

=====
=====

El presente perfeccionamiento se refiere a los procedimientos dispositivos para la mezcla de beton, argamasa, macadan asfalto-soproducos quimicos y otras materias similares, cubiertas por la patente principal num. 101.462.

Como se describe en la patente principal el procedimiento para la mezcla de las materias referidas consistia, en que las materias a mezclar eran primeramente vertidas por carga en un mezclador dosificador rotativo preliminar para sufrir luego un amasamiento final en un segundo mezclador junto al primero. Este segundo mezclador suministra una corriente continua de producto preparado. El dispositivo para la ejecucion de éste procedimiento, consistia En un mezclador dosificador rotativo para efectuar una mezcla previa alimentando por cargas de materias a mezclar en un mezclador del producto que ha sido sometido a la mezcla previa en el primer mezclador rotativo de tal manera que el segundo mezclador suministraba continuamente el producto mezclado.

Mientras que en procedimiento y el dispositivo objeto de la patente principal, el segundo suministraba el producto terminado



o preparado en una corriente continua , segun el presente perfeccionamiento este segundo mezclador puede ser concebido de tal manera que puede ser variado, no solo de una manera continua sino tambien de una manera cualquiera apropiada.

Este segundo mezclador puede ser cualquiera y puede funcionar de manera que permita el caudal de un producto terminado o preparado, por ejemplo, por intermitencias.

El dibujo adjunto, representa esquematicamente a titulo de ejemplo no limitativo dos formas de realizacion del dispositivo segun el presente perfeccionamiento.

La figura 1^a. representa en elevacion una forma de realizacion del dispositivo y la figura 2^a, representa una vista similar de otra forma de realizacion del presente perfeccionamiento.

Como puede verse en los dibujos adjuntos el tambor amasador 1. que desempeña el papel de premezclador-dosificador esta instalado sobre un bastidor o armazon 2, de manera, que pueda girar en él. Las materias cargadas en éste mezclador por la tolva 3, y suministrada luego por la misma, van conducidas por el canal 4, en un mezclador 25 que lleva un tambor rotativo provisto de palas 26. Este tambor mezclador 25 esta montado igualmente sobre un armazon o bastidor 2. Las materias transportadas o transpasadas en el mezclador 25 son sometidas en él a un amasamiento para salir luego en una corriente intermitente por áosis sucesivas el traves del conducto 27.

Claro está, que el amasamiento de las materias en el tambor 25, puede efectuarse ya sea en seco, ya en via humeda, como queda descrito en la patente principal o bien de otra forma conveniente. Asimismo se comprende que el susodicho mezclador 25. puede llevar organos descritos en la patente principal para la realizar la preparacion definitiva de las materias tratadas. Se comprende además que en el dispositivo segun el presente perfeccionamiento, el producto preparado en vez de ser evacuado en una corriente continua regular. viene suministrado a traves del conducto 27, por in-



termitencia y por cargas sucesivas.

La figura 2ª, representa otra forma de realizacion del presente perfeccionamiento en el cual el tambor pre-mezclador 1. esta seguido de un mezclador 28, el cual recibe la materia del tambor 1. por medio del conducto 4. Este mezclador 28 puede vaciarse por una separacion relativa de sus dos mitades consecutivas por los semi-tambores 29 y 30. de manera que el producto terminado caiga a traves del vacio formado entre los susodichos semi-tambores, cuando los mismos esten espaciados o desalojados.

Queda bien entendido que el presente perfeccionamiento no se limita a las formas de realizacion descritas y representadas, sino que éstas ultimas pueden variar en sus detalles de construccion, sin salir del cuadro que rige el presente perfeccionamiento del procedimiento del dispositivo objeto de la patente principal, consistiendo este perfeccionamiento esencialmente en que el caudal del producto terminado o preparado puede ser no tan solo continuo sino tambien intermitente por cargas sucesivas con intervalos regulares y de una manera general puede realizarse de cualquier otra manera.

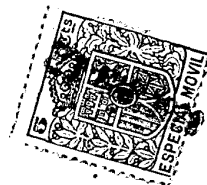
N O T A .

En resumen: La patente recaera sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Procedimiento para la mezcla de los constituyentes o componentes del hormigon o beton, argamasa, macadan asfaltoso, productos quimicos y materias similares, segun la patente principal numero 101.462, que se caracteriza en que despues de haber sufrido la mezcla la terminacion o preparacion en el segundo mezclador junto al mezclador desificador, el producto final viene suministrado de cualquier manera apropiada.

2ª.- Forma de realizacion del procedimiento segun la reivindicacion 1ª que se caracteriza en que el producto preparado viene suministrado a intermitencias.

3ª.- Procedimiento segun las reivindicaciones de la patente principal num 101.462, y las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza en que el segundo mezclador esta realizado de tal manera



que suministre el producto terminado o preparado no tan solo en corriente continua sino tambien de cualquier otra manera.

4^a.- Procedimiento segun la reivindicacion 3^a, que se caracteriza en que el segundo mezclador suministra el producto terminado o preparado en una corriente regular intermitente.

5^a.- Procedimiento segun la reivindicacion 4^a que se caracteriza en que el segundo mezclador suministra el producto terminado o preparado por cargas sucesivas.

6^a.- Se reivindica, por ultimo, como objeto, sobre el que ha de recaer el certificado de adiccion que se solicita a la patente num 101.462, por: PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN EL OBJETO DE LA MISMA.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a maquina por una sola cara y pleros que la acompañan.

Madrid 21 de Marzo de 1929

Miguel Cugat



Fig. 1.

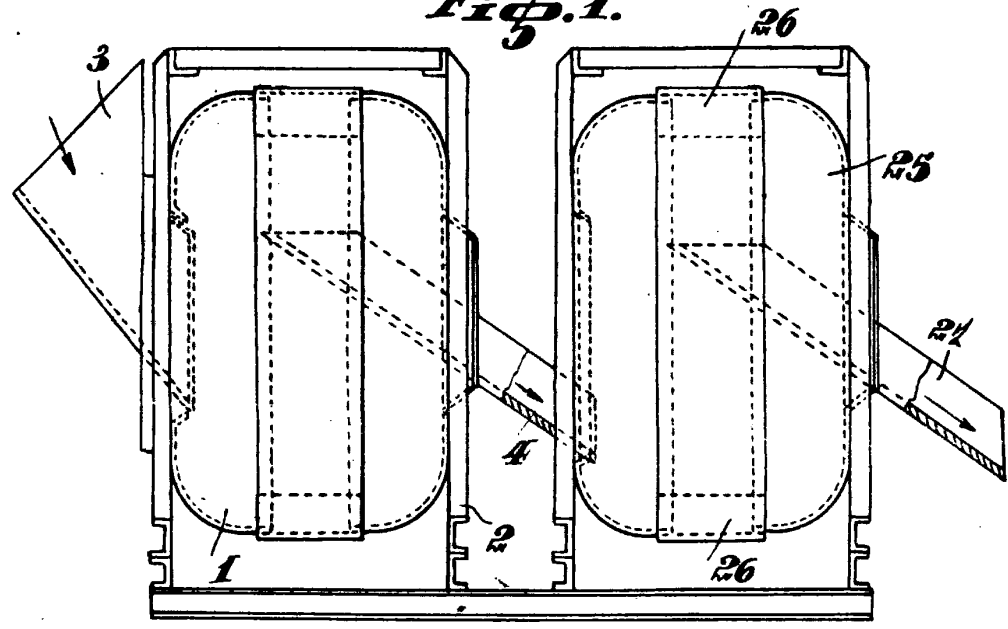
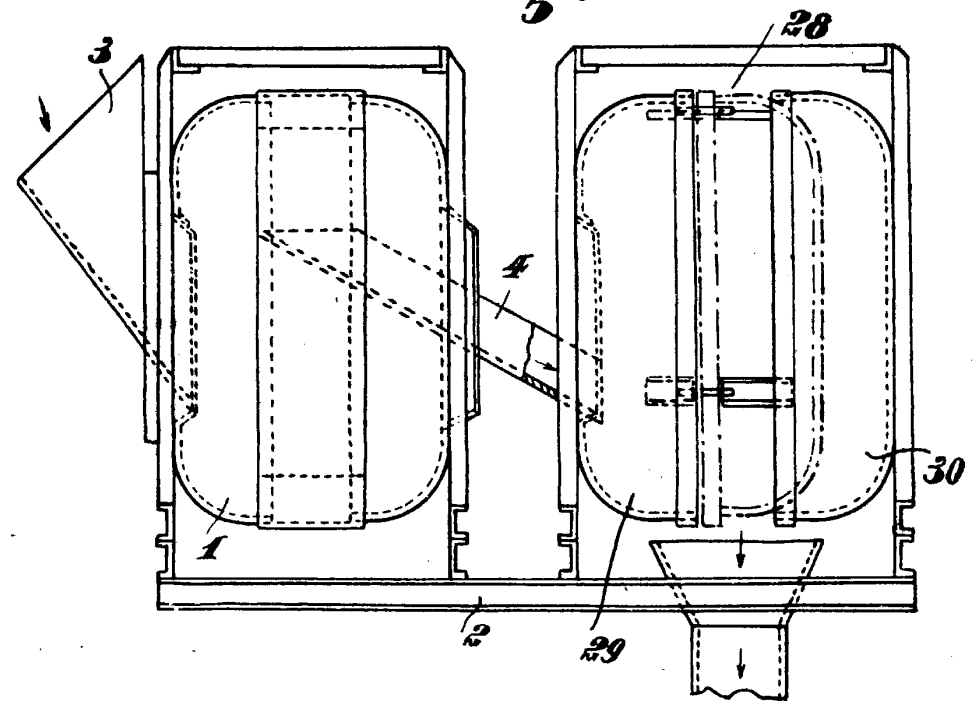


Fig. 2.



Miguel Lera