



Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de la razón social I. G. F a r b e n i n d u s t r i e A k t i e n g e s e l l s c h a f t, residente en Frankfurt a. M. (Alemania), por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE IMPRESIONES COLOREADAS SOBRE CHAPAS", presentada en el Ministerio de Economía Nacional.

El invento se refiere á un procedimiento para la obtención de chapas coloreadas con impresión y en especial á la obtención de signos de escritura coloreados sobre bases de otro color.

Ya se han provisto las chapas con un color de fondo en la máquina de lacar ó en la prensa rápida de imprimir chapas, después de lo cual se tenían que secar artificialmente en cámaras secadoras á una temperatura de 50-80°C antes de que las chapas se llevasen á las prensas rápidas (piedras litográficas). El desecado, según el color, dura de una á dos horas. La impresión se efectúa por piedras litográficas ó por una máquina que las reemplace, en la cual se disponen placas de cinc posiblemente trabajadas de antemano para transmitir los colores de impresión al óleo, que se hacen suaves mediante barniz. Para que las tintas en las piedras ó placas de cinc no se engrasen durante la impresión, las piedras ó similares se lavan automáticamente á cada impresión por medio de un mecanismo humectador con auxilio de cilindros lavadores. Además, el impresor debía estar siempre preparado con una esponja para completar esta operación de lavado si habian de obtenerse impresos limpios. Por consiguiente, entre la aplicación de los diversos colores de tintas, el color precedente se tenía que preparar de nuevo por desecación artificial para la impresión subsiguiente.

El nuevo procedimiento se refiere al empleo de lacas de nitrocelulosa, que hasta ahora no se han empleado para la fabrica-



ción de chapas coloreadas. En el nuevo procedimiento se suprimen el mecanismo humectador con los cilindros lavadores y el lavado, pues esta operación no es conveniente para aplicar las lacas de nitrocelulosa. Para la prensa rápida pueden emplearse placas de cinc fuertemente atacadas, por las cuales, lo mismo que en la impresión offset, se llevan las lacas de nitrocelulosa ó las tintas de imprenta de la misma á las chapas mediante cilindros de caucho. El superlacado con laca incolora de nitrocelulosa puede también tener lugar en la máquina de lacar ó por procedimiento de proyección.

Las piedras litográficas ó las placas de cinc se atacan fuertemente en positivo y estas placas fuertemente atacadas toman el color de los rodillos tintadores y lo transmiten al cilindro impresor provisto de un paño de impresión de caucho, el cual á su vez imprime las chapas. El mismo resultado puede obtenerse con el nuevo procedimiento impresor, sirviéndose de un cilindro de caucho recortado ó rebajado de una máquina de lacar ó rotativa mediante la aplicación de lacas de nitrocelulosa. Aquí los recortes forman el negativo.

El nuevo procedimiento para obtener impresiones coloreadas consiste en que las hojas de chapa se proveen primero de un color de fondo con lacas de nitrocelulosa en una máquina ordinaria de lacar ó en una prensa rápida. Luego durante breve tiempo, unos diez minutos, se someten á la desecación al aire, la cual es bastante para endurecer suficientemente las lacas de nitrocelulosa. El desecado artificial se suprime. Las chapas secas se conducen á la prensa rápida ó á otro dispositivo que trabaje con supresión del mecanismo humectador, esto es, de los cilindros lavadores, pero con placas de cinc y similares fuertemente atacadas y cilindros impresores de caucho, sobre los que se aplican las tintas de imprenta á la nitrocelulosa. Entre las diversas aplicaciones de tintas sobre las chapas tiene lugar también un breve desecado al aire,

