



111947

111947

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. ABELARDO LOPEZ DE JOSE

RESIDENCIA: MADRID.- Muller, 60

ENUNCIADO: DISPOSITIVO DE UNION PARA PIEZAS DE APLICACION AL VIDRIO

ACION AL VIDRIO

Prioridad: Patente n.º del

111047



1

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

5

10

Este Modelo de Utilidad se contrae, como su enunciado indica, a un nuevo sistema de unión para piezas de aplicación al vidrio y de una forma más general, hace referencia a un sistema de unión de cuerpos sólidos, aún siendo éstos de diferentes materiales; de empleo para todos aquellos conjuntos cuyas piezas tengan que ir solidarias.

15

Uno de los objetos particulares de la invención, ha sido el de proporcionar un dispositivo de unión que permita lograr una mayor rigidez en el conjunto unido, obteniendo éste, además, a un coste más bajo.

20

Otros objetos y ventajas, resultarán evidentes con la ulterior y más detallada descripción de la invención, que se realiza con ayuda de los dibujos que se adjuntan, a base de los cuales se expone la estructura del dispositivo de unión, al propio tiempo que su funcionamiento.

25

Se compone esencialmente de una o más piezas base (1), sobre la cual se deposita un material (2) en estado líquido, a cuyo material se le puede dar cualquier forma conveniente, al ser moldeado.

30

Dicho sistema de unión, se consigue realizando uno o varios huecos multiformes (preferiblemente troncocónicos) en la pieza base (1), como muestra la Figura 2*; siendo este procedimiento hasta ahora desconocido en su aplicación a las instalaciones de vidrio.

En general, este sistema de unión, se emplea en aquellos conjuntos en los que no se puede soldar, ya que las piezas son de distintos materiales, como es por ejemplo el caso del bronce (2) y el



1 acero (1), y en las que no se desea realizar la clásica unión median
te tornillos, remaches, etc..

 De lo anteriormente descrito, se desprende que una de las
aplicaciones principales de este sistema, es para herrajes de toda
5 clase de conjuntos empleados en la instalación de edificios.

 Entre otras, las ventajas que reporta la adopción del dis-
positivo de unión, descrito, son las siguientes:

 1ª.- Debido a la sencillez del sistema presentado pueden
fabricarse conjuntos de piezas unidas, siendo éstas de cualquier for-
10 ma, tanto regular como irregular.

 2ª.- Reducción considerable del costo del conjunto, por
el ahorro de tornillos, remaches o cualquier otra pieza de sujeción.

 3ª.- Embellecimiento en las superficies por la carencia
de tornillos, remaches u otras piezas de sujeción.

 4ª.- En el empleo de fijación de superficies planas, este
15 sistema es de gran importancia por tener las piezas base realizado un
hueco, el cual hace de ventosa al adherirse a otra superficie plana,
mediante la presión ejercida por una contraplaca en la que hay reali-
zados otros huecos semejantes.

 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los
20 detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por
ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de
los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

 En resumen el Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá
25 sobre las siguientes reivindicaciones:

 1ª.- DISPOSITIVO DE UNION PARA PIEZAS DE APLICACION AL VI-
DRIO, caracterizado porque está constituido esencialmente por una pla-
ca de acero de grosor conveniente, que tiene una de sus caras comple-
tamente lisa y en la opuesta interna, presenta realizados unos orifi-
30

111947 110



1

cios ciegos de forma troncocónica, cuya placa tiene además realizada por la misma cara perforada, un canal periférico que delimita una zona interior sobre la que se moldea otra pieza metálica de distinto material, que se vierte en estado líquido con objeto de que forme cuerpo con la primera, al introducirse unas espigas dentro de los orificios ciegos antes citados; completándose el conjunto con una contraplaca independiente, provista asimismo de otro canal periférico, cuya contraplaca se une al cuerpo central fundido en bronce, por medio de tornillos, remaches o similares.

5

10

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: **DISPOSITIVO DE UNION PARA PIEZAS DE APLICACION AL VIDRIO.**

15

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 10 de Marzo 1.965

ALFONSO UNGRIA

p.p.

20

25

30

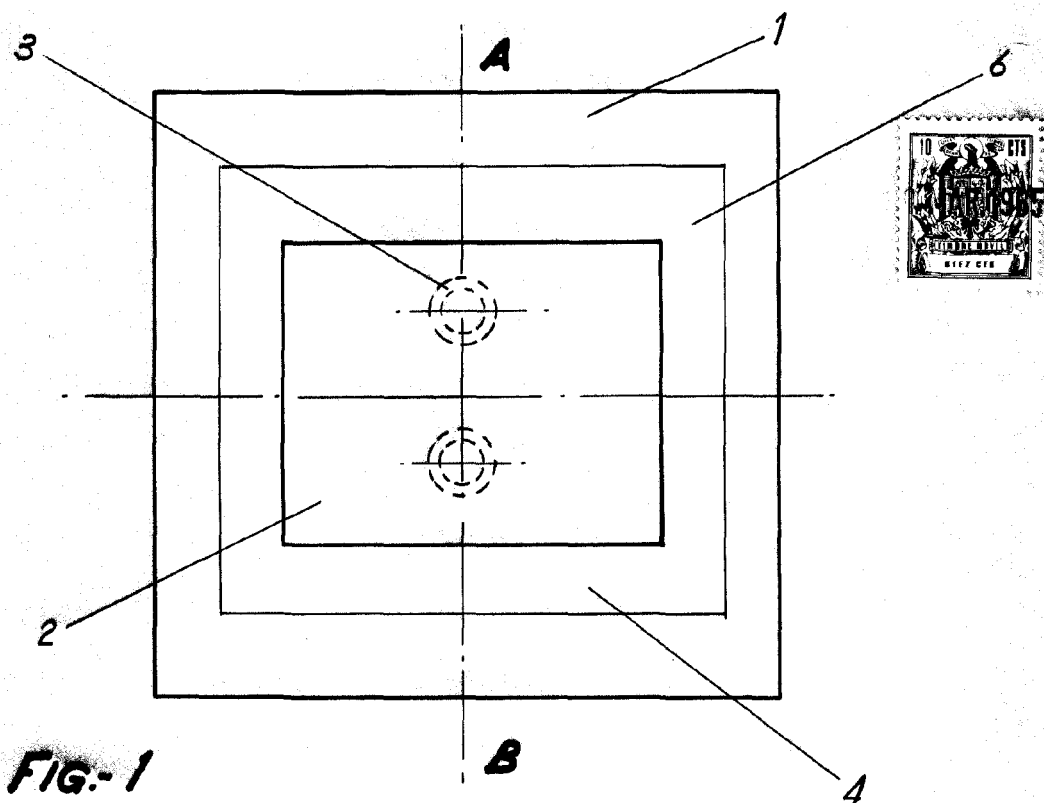


FIG-1

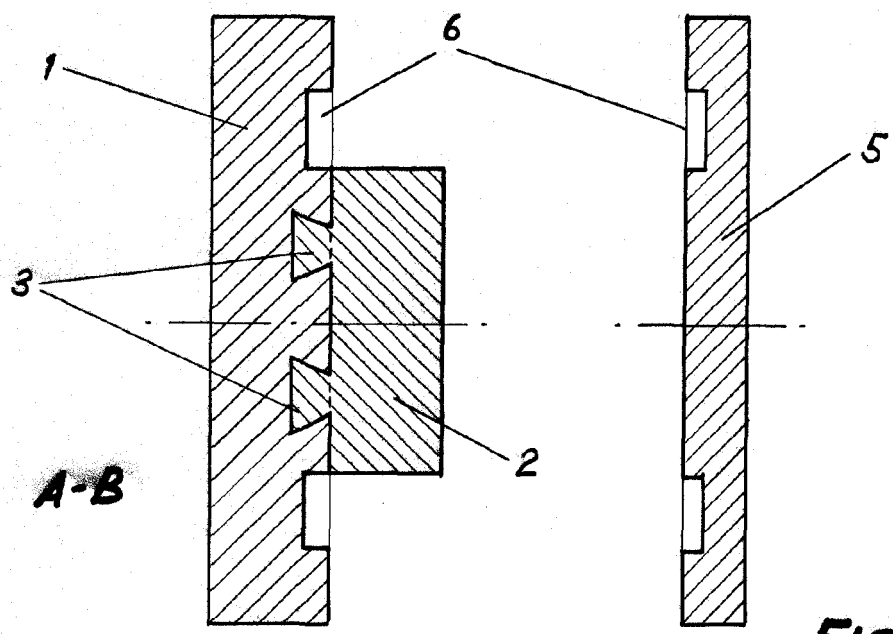


FIG-2

FIG-3

ESCALA VARIABLE
 Madrid, 10 de Marzo de 1965
 ALFONSO UNGRIA
 P.P.