

111833

111833



MEMORIA DESCRIPTIVA

de

MODELO DE UTILIDAD

solicitado

a nombre de DON FRANCISCO BENITO-DELGADO Y LOPEZ,
de nacionalidad española, domiciliado en Madrid,
calle de Vitruvio nº 25,

por

"RADIADOR DE CHAPA PERFECCIONADO"

El Modelo que se describe a continuación está basado en una patente de SCHLATTER, de Suiza.

5. Actualmente se emplean cada vez más frecuentemente los radiadores de calefacción de chapa de acero estampada, constituidos por elementos que es preciso ensamblar, por medio de casquillos atornillados o por soldadura, siendo los procedimientos soldados los más eficaces y económicos.

10. Hasta ahora, en España, no se han usado más que dos procedimientos de unión por soldadura; uno de -



111833



ellos manual por soldadura autógena, que naturalmente es lento; y otro automático con máquinas de soldadura por chisporroteo, basado en la preparación en cada medio elemento del radiador de dos cuellos embutidos de unos 5 ó 6 mm. de altura, que se enfrentaban con los cuellos del elemento contiguo durante el proceso de soldadura; pero este procedimiento exige una gran exactitud en la confección de los dos cuellos de cada medio elemento.

5.

Para soslayar esta exigencia de exactitud y evitar además la necesidad de hacer los citados cuellos, pretendemos emplear un nuevo procedimiento de unión por soldadura, nuevo en España que deseamos proteger con el Modelo de Utilidad que se solicita.

10.

A continuación se hace una detallada descripción del procedimiento, con ayuda de los planos que se acompañan en los cuales se representa:

15.

En la figura 1, una perspectiva de un radiador.

En la figura 2, una sección vertical axial del radiador, en la cual se ven las cabezas de dos elementos y los puntos de soldadura 1 que se utilizan para unir los elementos.

20.

En la figura 3, una vista interior de la cabeza de un elemento en la que se pueden ver alrededor del orificio (2) de la cabeza, una serie de puntos de soldadura (3) que aseguran la unión por la proximidad entre cada dos puntos.

25.

El procedimiento que se pretende patentar, para unir elementos de chapa de radiadores de calefacción, está caracterizado porque los elementos se enfrentan uno a uno guiándolos por los orificios (2) que poseen en sus ca-

30.

111833

- 3 -



bezas, y a continuación, el dispositivo que se hace penetrar por dichos orificios suelda los elementos por superposición de los puntos de soldadura (3) que se van dando sucesivamente en un arco concéntrico con el orificio (2), girando el dispositivo de soldar después de realizado cada punto.

El procedimiento de unión que se ha descrito, podrá ser modificado en todo aquello que no afecte a la esencialidad del modelo especificado en las reivindicaciones siguientes:

NOTAS

1ª.- Radiador de chapa perfeccionado, caracterizado porque en las cabezas de cada uno de sus elementos, que da alrededor del orificio de cada cabeza, después de punzonado, una corona circular plana que al acercarse simétricamente otro elemento se enfrenta con la corona del otro, de forma que las chapas quedan yuxtapuestas, soldándose a continuación los elementos por medio de una serie de puntos de soldadura con una máquina de soldar de resistencia eléctrica, cuyo cabezal de soldar va girando y permite realizar un círculo de puntos de soldadura solapados, concéntrico al orificio de la cabeza.

2ª.- Radiador de chapa perfeccionado.

Según se describe y reivindica en el presente Modelo de Utilidad y se ilustra en el dibujo que se acompaña.

Y cuya Memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 18 de Mayo de 1.965.

111833

Fig-1 111833 Fig-2

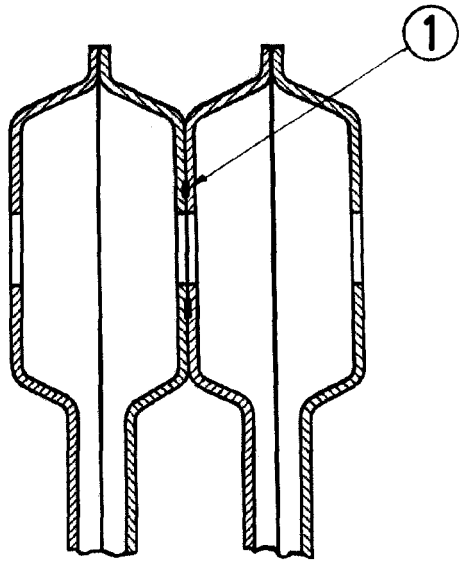
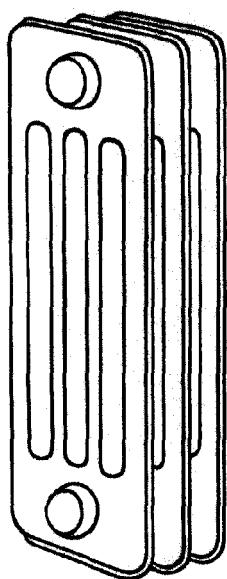
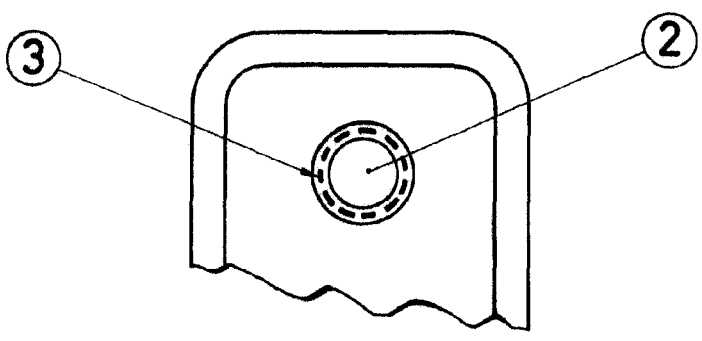


Fig-3



ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1964



Francisco Benito Delgado y Lopez