

111764



- 2 -

10 lograr sincronizarles de tal forma que los resultados obteni-
dos fueran de una absoluta y total exactitud y merecedores de
toda la confianza.

Después de detenidos trabajos preparatorios, se ha lle-
gado a una solución que mejora sensiblemente cuantos sistemas
15 y dispositivos rudimentarios se conocen hasta la fecha, intro-
duciendo una verdadera innovación que, una vez conocida en su
esencialidad, se hace merecedora de los mayores elogios.

El empleo de nuestro dispositivo, viene a resolver las
incómodas dificultades que frecuentemente se plantean al pro-
ceder al llenado de forma dosificada de una cantidad determi-
20 nada de líquido, en vasijas tal como garrafas, botellas, etc.
etc. y a partir de un gran depósito.

Usualmente estas mediciones se vienen haciendo sin com-
pleta seguridad en la exactitud de la cantidad de líquido ver-
25 tido y con una serie de manipulaciones concatenadas que invier-
ten bastante tiempo, amén de las consecuencias que ello impli-
ca, tal como poco aseo, derrames frecuentes e innecesarios de
líquido con sus naturales repercusiones económicas. Con el uso
de nuestro dosificador-medidor, este transvase de líquido se
30 realiza rápida, limpia y exactamente, tres condiciones de la
mayor importancia. Para ello, el líquido del depósito mayor o
general, se hace pasar a otro de menores proporciones, cuya
capacidad es ya conocida (precisamente la capacidad de los en-
vases que se han de llenar con exactitud), y de aquí a las va-
35 sijas definitivas, con toda eficacia.

Para apreciar mejor las características del Modelo de
Utilidad que se solicita, contamos con la colaboración del
plano adjunto, en el cual quedan contenidas diversas represen-
taciones de los elementos componentes, si bien es conveniente

111764

3



40 resaltar que estas representaciones han sido realizadas tan sólo a título de ejemplo, debiendo de ser consideradas por esta razón, en el más amplio sentido y no como límite del alcance del presente expediente.

45 Hecha esta observación, pasamos al examen del mencionado plano, que nos muestra en la figura 1ª un conjunto integrado por el depósito general, el dosificador-medidor y los elementos accesorios esenciales. Las figuras 2ª y 3ª, corresponden a la representación de la válvula de carga y descarga del dosificador, mientras que las dos últimas, 4ª y 5ª pertenecen
50 a la válvula reguladora.

Haciendo referencia a las precitadas figuras, vemos en primer lugar el depósito general -1-, de cuya base inferior parte el conducto -2- que llega hasta una de las bocas de la válvula de carga y descarga -3-. Como prolongación del conducto -2- y en la boca opuesta de la válvula -3-, se encuentra el
55 conducto -4-, que llega hasta el depósito -5- por su base inferior, y cuyo depósito según ya se mencionó tiene una capacidad previamente determinada.

60 En la parte superior del depósito -5-, se solidariza otro conducto que señalamos con -6-, y que por su otro extremo queda comunicado con la válvula reguladora -7-, que consta de dos salidas al exterior, una corta y de menor diámetro -8-, y la otra señalada con -9-, que constituye un tubo casi capilar y transparente, de altura superior a la alcanzada por el
65 depósito general -1-.

La válvula de carga y descarga -3- presenta, además de la boca de salida -10-, la palanca de accionamiento -11-, solidarizada al distribuidor interior -12- (representado en las figuras 2ª y 3ª), quien a su vez, mediante la varilla -13-, queda
70 referido al distribuidor -14- de la válvula reguladora -7- (re-

111764



presentado en las figuras 4ª y 5ª).

Con esta disposición, queda sincronizada el manejo de las dos válvulas, con la sola acción sobre la palanca -11-, único elemento para el manejo del dosificador.

75 El funcionamiento se consigue de la siguiente forma: Se acciona la palanca -11-, hasta que el paso diametral -15- del distribuidor -12-, perteneciente a la válvula de carga y descarga -3-, enfrenta a los conductos -2- y -4-, empezando a llenarse el depósito dosificador -5-.

80 Al mismo tiempo, a través de la varilla -13-, se le ha comunicado el mismo giro al distribuidor -14- de la válvula reguladora -7-, cuyo distribuidor ha puesto en comunicación al conducto -6- procedente del depósito dosificador -5- con el tubo capilar -9-, a través de su paso diametral -16-, lo que
85 permite la evacuación del aire contenido en dicho depósito y conocer que el mismo se encuentra lleno al ver ascender el líquido en cuestión por el tubo capilar -9-, en virtud de la conocida propiedad de los vasos comunicantes. Esta observación puede hacerse también de forma directa al ser el depósito -5-
90 de material transparente.

Una vez producido este hecho, se acciona nuevamente la palanca -11-, de manera que quede comunicado en la válvula -3-, el conducto -4- del depósito dosificador -5- con la boca de salida -10-, a través del paso radial -17- y parte del diametral -15-, ambos perpendiculares entre sí, en la forma que
95 muestra la figura 3ª.

Este segundo movimiento, habrá originado en la válvula -7-, la comunicación del conducto exterior -8- con el conducto -6- del depósito dosificador -5- (véase figura 5ª), a través
100 del paso radial -18-, permitiéndose así la entrada de aire en el mencionado depósito, que contribuirá eficazmente a la evacuación de todo el líquido.

111764

• 5 •



En el tubo capilar -9-, quedará bloqueada una pequeña
cantidad de líquido, que podrá ser extraída una vez vaciado
105 el depósito dosificador -5-.

Suficientemente descrita la naturaleza y funcionamiento
de nuestro depósito dosificador, sólo nos resta manifestar que
serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y for-
mas de sus diferentes partes, así como las capacidades del de-
110 pósito medidor y sus aplicaciones, siempre y cuando no se vea
alterada su esencialidad que queda resumida en la siguiente

N O T A

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de
Utilidad, son:

12.- Dosificador-medidor de líquidos, caracterizado
115 porque el depósito general comporta un conducto inferior que
la une a una válvula de carga y descarga, de donde sale un se-
gundo conducto conexionado con el depósito dosificador-medidor,
de capacidad predeterminada y conocida que, superiormente com-
porta otro conducto comunicado con la válvula de regulación de
120 donde salen dos conductos comunicados con el exterior, uno
corto y otro transparente que alcanza mayor altura que el depó-
sito general.

22.- Dosificador-medidor de líquidos, según la preceden-
te reivindicación, caracterizado porque la referida válvula de
125 carga y descarga comporta además de los conductos ya menciona-
dos, un tercero de salida y la palanca de accionamiento soli-
daria al distribuidor interior, que a su vez, mediante una va-
rilla se solidariza al distribuidor de la válvula de regulación
quedando ambas sincronizadas de manera que, al accionar la pa-
130 lanca para comunicar a través de la válvula de carga y descarga

111764



el conducto procedente del depósito principal con el que llega al dosificador, iniciándose así el llenado de éste, mientras que su conducto superior queda comunicado, a través de la válvula de regulación con el tubo transparente, hasta que una vez lleno, se gira la palanca de mando para comunicar en la válvula de carga y descarga el conducto procedente del dosificador con el de salida, y en la válvula de regulación el conducto exterior corte con el mismo dosificador, facilitando la entrada de aire para desalojar rápidamente el líquido medido en éste último. Y

32.- DOSIFICADOR-MEDIDOR DE LIQUIDOS.- De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del Plano adjunto, aportado para mejor comprensión de aquella.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en 145 líneas.

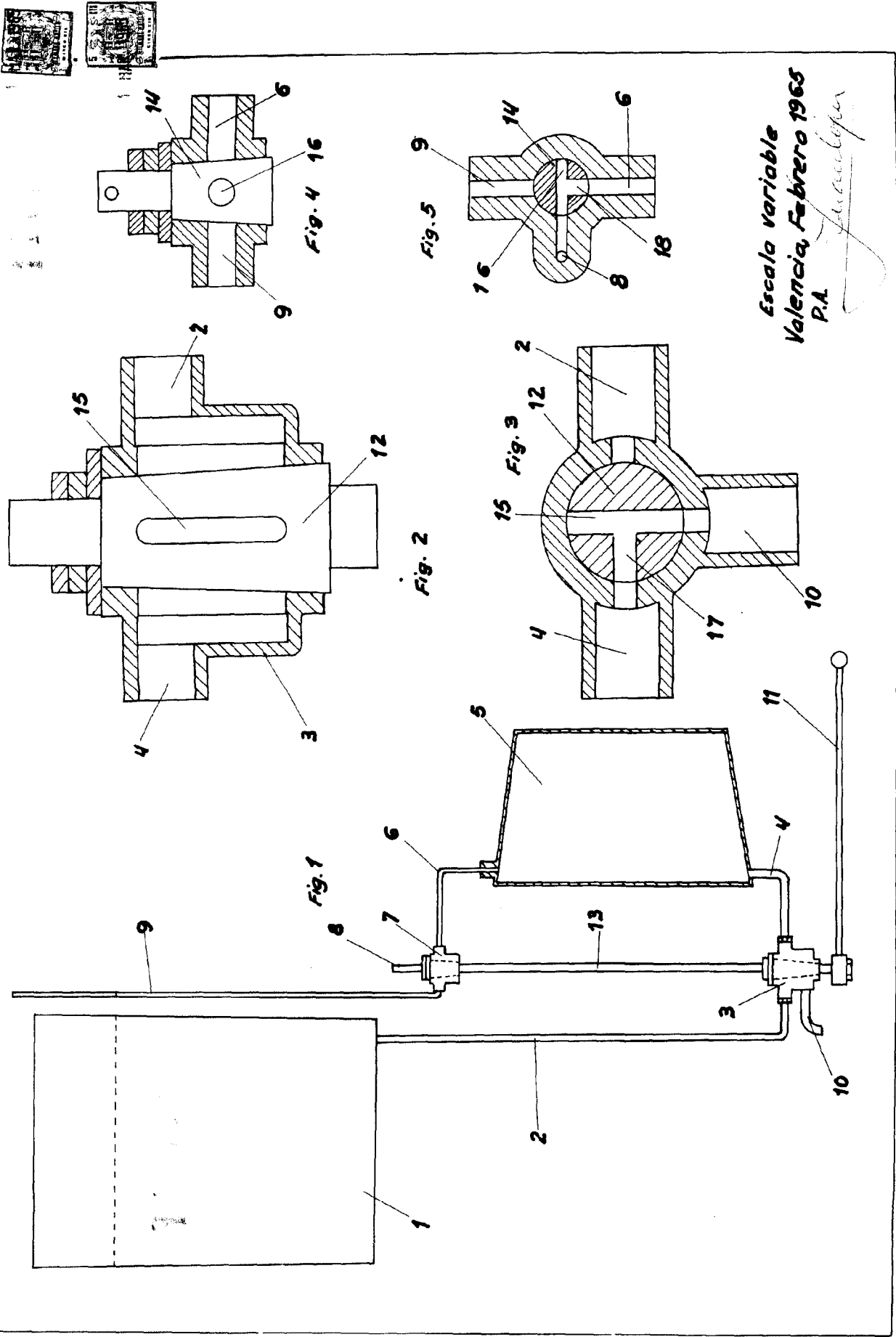
Valencia, a 19 de Febrero de 1965

Por autorización del interesado

D. José Julián Jaqués

MODELO DE UTILIDAD

Hoja Única



Escala Variable
Valencia, Febrero 1965
P.A. *J. Jaqués*