



tanto en viviendas como en establecimientos públicos, sea hoteles, restaurantes, bares y similares.

10

Los fregaderos afectados por estos perfeccionamientos son de los que estan constituidos de plancha de acero, logrando sobre los actualmente conocidos las siguientes ventajas:

15

a) Evitar derrames de agua al exterior.

b) Ocupar un reducido volumen agrupando varios fregaderos, lo cual es ventajoso en su transporte y almacenamiento.

20

c) Un mayor aprovechamiento de la superficie del fondo de la cubeta.

d) Mas fácil acceso a las válvulas y rebozadores en caso de averia.

e) Un rápido y total vaciado.

25

Las mencionadas ventajas se consiguen fabricando estos nuevos fregaderos conformándoles en la parte superior, conocida con el nombre de mesa, una depresión con pendiente hacia las cubetas, de manera que se constituye a modo de una barandilla alrededor de toda la mesa, evitando derrames; dándole a las cubetas una forma troncocónica, o mas bien en forma de tronco de pirámide; colocando las válvulas de desagüe en el ángulo del fondo, y los rebosadores en el ángulo de las paredes y disponiendo dicho fondo con cierta inclinación hacia la válvula de desagüe, todo lo cual compone las características esenciales de los perfeccionamientos.

30

35

Para que las particularidades anteriormente expuestas resulten mas facilmente comprensibles, se adjunta una lámina de dibujos en la que representamos un



ejemplo de realización de uno de estos fregaderos, con
la advertencia de que deben interpretarse ampliamente y
40 sin caracter restrictivo alguno.

Los referidos dibujos nos muestran en sus fi-
guras como sigue:

Fig. 1.- Perspectiva frontal del fregadero.

Fig. 2.- Planta.

45 Fig. 3.- Sección parcial, mostrando una de las
dos cubetas.

Con referencia a los citados dibujos, vemos -
que el ejemplo de fregadero en ellos representado com-
prende una plancha de acero fino, de excelente calidad,
50 a la que, mediante troquelado y embutido en las adecua-
das prensas hidráulicas de gran potencia, se le confor-
ma para actuar de mesa, del fregadero, la cual se seña-
la con -1-, a la que se le practican dos grandes orifi-
cios, para soldar en ellos las dos cubetas o recipientes
55 -2-.

Dicha mesa -1- se conforma de manera que alre-
dedor de las cubetas queda una depresión -3- limitada en
todo su contorno por una elevación -4- que actua de ba-
randilla o tabique de contención del agua, evitando que
60 ésta se derrame.

Las válvulas de desagüe que se señalan con -5-
presentan la particularidad de estar situadas precisamen-
te hacia un ángulo del fondo -6- de la cubeta, en cuyo-
punto es en donde éstas cubetas tienen su mayor profun-
65 didad para conseguir una pendiente que permita el rápido
vaciado.

Otra particularidad consiste en que los rebo-

30:10:73

111760

- 4 -



70 zaderos -7-, consistentes en unos cortes, están situa-
dos en los ángulos de las paredes de las cubetas, pre-
ferentemente en la parte posterior, de manera que per-
miten alojar el fregadero en espacios reducidos y no -
molestan dentro de los recipientes, siendo más fáciles
de alcanzar en caso de avería.

75 A causa de fabricar el fregadero de plancha
fina de acero de excelente calidad, resultaría muy rui-
doso y sonoro ante los golpes. Por esto se le adosa-
mediante pegado, unos trozos de plancha especialmente
fabricada para este fin, compuesta de materiales in-
permealizantes, que reducen al máximo posible la sono-
80 ridad del fregadero, siendo de notar que esta plancha
de insonorización, no se vé en los dibujos.

85 Por último conviene reseñar la posibilidad
de que este nuevo fregadero se fabrique en variadas -
formas accesorias, tamaños y materiales, siempre que
con ello no se alteren los puntos esenciales que se -
reivindican a continuación.

NOTA

90 En este Modelo de Utilidad se reivindican -
como no conocidos ni practicados en España los siguien-
tes puntos:

95 1ª.- Fregadero perfeccionado, que comprende
una plancha de acero embutida y troquelada con la que
se conforma la parte superior denominada mesa, carac-
terizada porque alrededor de los orificios en los que
van soldadas las dos cubetas, se ha dispuesto una de-
presión limitada por el borde doblado hacia abajo, dis-

30+10+73

111760



- 5 -

puesto en un plano superior, para evitar derrames de agua.

100 2ª.- Fregadero perfeccionado, caracterizado porque las válvulas de desagüe se disponen en un ángulo de cada uno de los fondos de las dos cubetas, resultando con ello una mayor superficie útil, a la vez que los orificios de escape se disponen en los puntos mas profundos para facilitar el rápido y total desagüe.

105 3ª.- Fregadero perfeccionado, caracterizado por el hecho de que las ranuras que componen el rebosadero están situadas en los ángulos internos dejando un mayor espacio libre, a la vez que hacen mas fácil el acceso a ellos en caso de avería. Y

110 4ª.- "FREGADERO PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 114 líneas.

Madrid, 25 Febrero 1965

Por autorización del interesado.

111760



Fig. 1

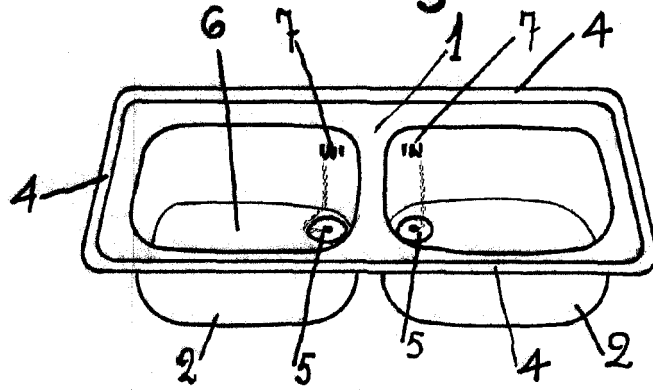


Fig. 2

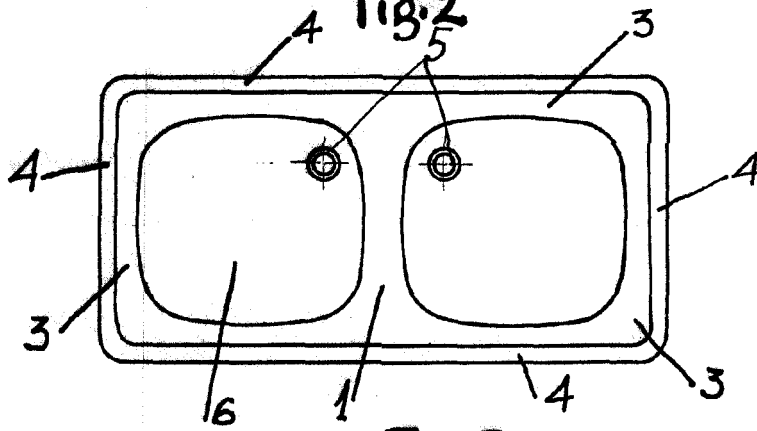
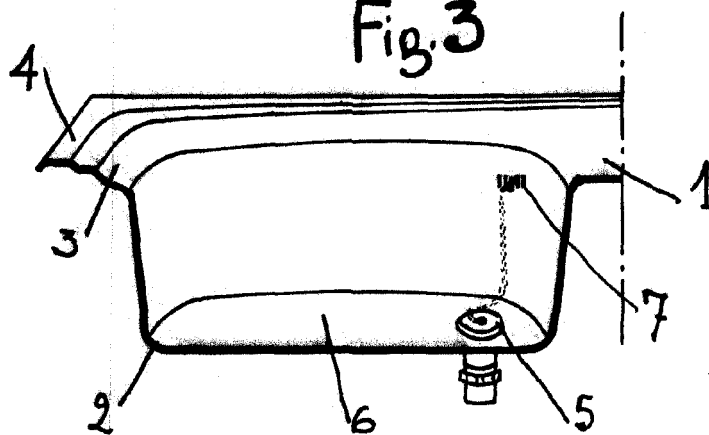


Fig. 3



Escala Variable
Madrid 25 Febrero 1965
P.A.