



17-4-78 | 111758

17-9-972

- 2 -



10

berteria y otros enseres, en cocinas de viviendas, hoteles, restaurantes, cafeterias y otros locales públicos.

15

Para facilitar la comprensión de la descripción que vamos a efectuar de estos fregaderos, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización que, precisamente por ello, conviene interpretar ampliamente y sin caracter restrictivo alguno.

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

20

Fig. 1.- Perspectiva del fregadero.

Fig. 2.- Vista en planta.

Fig. 3.- Sección transversal.

25

Aludiendo pues a los mencionados dibujos, vemos que el fregadero representado en ellos tiene las siguientes particularidades, tanto en su proceso de fabricación como en su constitución.

30

Este fregadero está fabricado en plancha de aceros finos, de calidad, y se compone de una mesa -1- de una sola pieza embutida en prensas hidráulicas de gran tonelaje, en cuya mesa se practican unos orificios de la forma y tamaño de las cubetas -2-, las que se unen a dicha mesa por medio de un sistema de soldadura especial que no deforma la pieza ni su terminación.

35

La mencionada mesa -1- es fabricada, como anteriormente se dice, de una sola pieza, y está compuesta por una amplia superficie formada por estrías -3-, embutidas en la misma plancha, con una ligera inclinación hacia la cubeta -2-, para que sirva de escurridor de la vajilla después de lavada. Estas estrías -3-, en su parte superior, y con relación a su base, llevan una compensa-

17:4:78

111758



17:9:972

- 3 -

40

ción de la inclinación mencionada, para conseguir una nivelación y evitar con ello el deslizamiento de la vajilla colocada sobre ellas.

45

La referida mesa -1- del fregadero, se ha formado de tal modo que en su parte posterior forma una repisa -4- en la que pueden colocarse objetos y recipientes de pequeño tamaño, tales como vasos, tazas, etc. etc.

50

Detras de dicha repisa -4- y en un plano más elevado, en la parte que se ha de adosar a la pared, o sea en la trasera, se dispone de una pestaña o respaldo -5- hacia arriba, para poder ser empotrada en azulejo o en cualquier otro revestimiento, para evitar con ello la salida del agua al exterior, por su parte de atras.

55

Al embutir la repetida mesa -1- del fregadero, se le dará un perfil especial, de tal forma, que todo el contorno esté situado a un nivel superior al del escurridor y parte alta de las cubetas, evitando con ello el derrame de agua al exterior, tal como se aprecia en la figura 3.

60

La mesa -1- del fregadero, en su parte frontal -6- y en los lados izquierdo y derecho -7- y -8-, va dotada de un perfil formado por la misma plancha en forma de "U", para poder conseguir una perfecta alineación en cualquier tamaño de fregadero, sirviendo a la vez éste perfil en forma de "U" para el alojamiento en su interior de un marco de madera -9- para dar mayor refuerzo al fregadero.

65

Dicho marco de madera -9- tiene, además la doble finalidad, de servir para la sujeción de los fregaderos a los muebles metálicos, de madera, albañilería, etc. por su parte inferior, sin necesidad de tener que soldar

77478  
779972  
111758



70

a la parte de plancha accesorios que permitan su sujeción.

Las cubetas o recipientes -2- del fregadero, son de forma cuadrada, rectangular ú ovalada, con sus cantos inferiores redondeados, en su vista en planta.

75

Las citadas cuabetas -2- adoptan una pequeña conicidad, de arriba-abajo, con lo que se consiguen distintas utilidades, entre las que destaca la mayor facilidad de embalaje para su expedición y suministro, ya que, con ésta conicidad, se consigue empotrar unos fregaderos en otros, reduciendo con ello el tamaño de los embalajes para su carga y transporte, lo que supone una gran economía al reducirse el tamaño de los embalajes, así como un menor coste de portes, por ser de menor volumen.

80

85

En cada una de dichas cubetas -2- se disponen un orificio -10- (figura 2) en la parte inferior, cortado y embutido, con una pestaña para el alojamiento de la válvula de desagüe, orificio que va colocado en una de las esquinas para conseguir mayor superficie útil del fondo de la cubeta para la colocación de la vajilla.

90

95

También se han dispuesto en las cubetas unas ranuras -11- situadas en una de las esquinas superiores de su parte trasera, para la colocación de los rebosaderos - en la parte exterior. La colocación de los rebosaderos -11- en una de las esquinas superiores de las cubetas tiene la finalidad de conseguir un acceso más fácil a dichos rebosaderos, que si estuvieran colocados en el centro de la parte trasera de la cubeta, aprovechar mejor la parte útil de las cubetas y conseguir alojar, más fácilmente, el fregadero, en espacios reducidos, donde la escasez de anchura

7478  
70972

11758  
- 5 -



100 lo requiera. Igualmente, el alojamiento de las válvulas de desagüe y los rebosaderos, en las esquinas, facilita el acceso a dichos accesorios en caso de atasco, limpieza, sustitución de dichos accesorios y en cuantas averías se produzcan.

105 El fondo de las cubetas va conformado de tal modo que, en la parte del agujero -10- del desagüe, tiene mayor altura, midiendo desde la parte superior, que las demás partes del fondo de la cubeta, consiguiéndose con ello una inclinación hacia el desagüe -10- que permite un rápido y total vaciado de las cubetas.

110 Para conseguir la mayor insonorización del fregadero, teniendo en cuenta que está fabricado con plancha de aceros finos, de calidad, en la parte inferior del exterior de las cubetas y escurridor, llevan pegados unos trozos de plancha especial, fabricados para este fin, con materiales impermeabilizados y adecuados para conseguir la insonorización, cuyos trozos no son visibles en los dibujos.

115 El fregadero descrito y representado puede fabricarse en distintos tamaños y versiones, es decir, de una sola cubeta, de dos, tres o mas cubetas, pudiendo disponer los escurridores a la derecha o a la izquierda de las cubetas, y variar tambien los materiales metálicos empleados, siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente

125

NOTA

En este Modelo de Utilidad se reivindica como no conocidos ni practicados en España los siguientes puntos.

17478

1758



179972

- 6 -

- 130 1º.- Fregadero metálico, constituido por una plancha embutida de una sola pieza que compone la parte superior denominada mesa, con los adecuados orificios en los que van soldadas las cubetas y con unas estrías embutidas con vertiente hacia una de las cubetas, caracterizado por el hecho de que la mesa tiene todo su contorno situado a un nivel superior al del escurridor, y parte alta de las cubetas, presentando una depresión embutida que evita derrames al exterior al estar rodeada dicha mesa de una barandilla de contención.
- 135
- 140 2º.- Fregadero metálico, caracterizado porque las cubetas adoptan una forma troncocónicas que en la expedición y transporte permite introducir unos fregaderos en otros para la reducción de su volumen.
- 145 3º.- Fregadero metálico, caracterizado por tener situados los orificios y válvulas de desagüe, así como los rebosaderos en los ángulos de las cubetas, para un mejor aprovechamiento de la superficie del fondo y mejor acceso en caso de avería.
- 150 4º.- Fregadero metálico, caracterizado por el hecho de que el fondo de las cubetas tiene una mayor profundidad en el punto en que se halla situado el orificio de desagüe, para su más rápido y total vaciado.
- 155 5º.- Fregadero metálico, caracterizado porque tanto el borde del lado frontal, como el de ambos lados derecho e izquierdo, presenta un doblez con sección en forma de U, tendida, que permite alojar un marco de madera que le da al fregadero una mayor rigidez y consistencia, permitiendo fijarlo a los muebles. Y

17.4.78

111758



17.9.972

- 7 -

160 . 62.- "FREGADERO METALICO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 162 líneas.

Madrid, 25 Febrero 1.965

Por autorización del interesado.

X

Fig. 1

111758

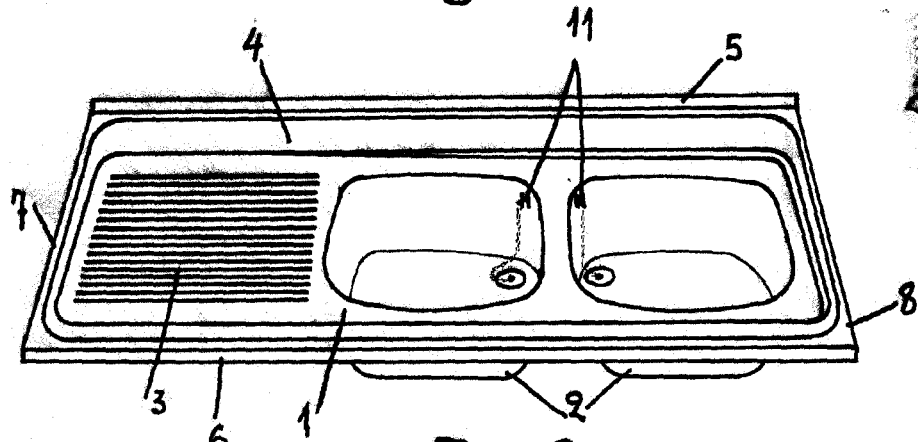


Fig. 2

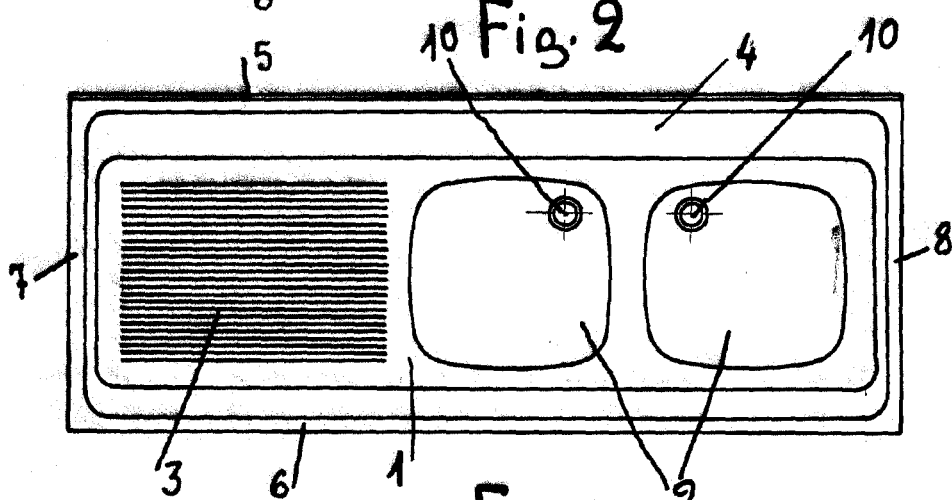
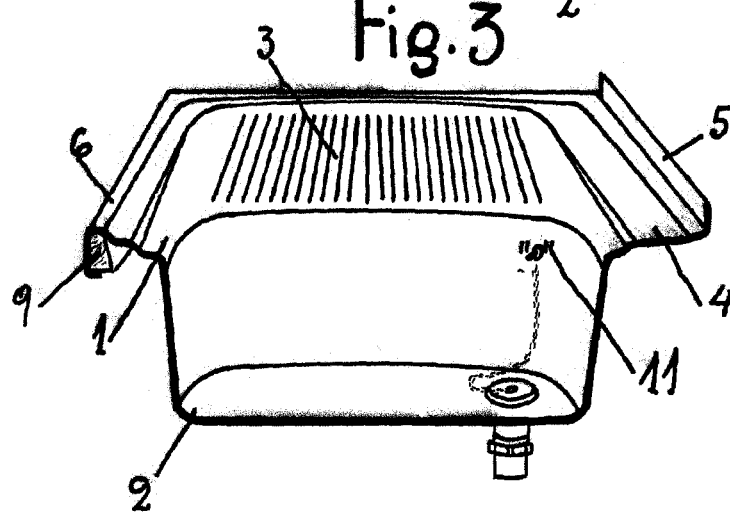


Fig. 3



Escala Variable  
Madrid 25 Febrero 1965  
P.A.

A handwritten signature is located at the bottom right of the page, below the text 'P.A.'.