



111701

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita registrar en España, a favor de Don Miguel MARTINEZ SARABIA, de nacionalidad española, residente en CARTAGENA (Murcia), calle Palma número 1 - 1º, ----

p o r

"JUNTA PARA ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS ".

=====

La junta perfeccionada a que se refiere el presente modelo de utilidad consiste substancialmente en una lámina de determinado perfil, enrollada en espiral, entre cuyo grupo central de espiras vá comprendida y asímismo enrollada una cinta de material fibroso del mismo ancho que dicha lámina metálica. El determinado perfil de la lámina metálica consiste en una ondulación simétrica respecto a la línea media longitudinal de la lámina y dirigida la convexidad de dicha ondulación hacia el exterior. Los extremos finales de la lámina se fijan con puntos de soldadura eléctrica sobre las partes iniciales y final de la espira.

1117-1



De la estructura de esta junta y como consecuencia de las características indicadas, resultan las propiedades siguientes.

a)- Una máxima solidez y uniformidad en su constitución, debida;

15        1º.- A que las espiras exteriores e internas de la lámina de metal forman un fuerte cinturón que comprende lateralmente en ambos sentidos la cinta de material fibroso que va interpuesta entre las espiras centrales,

20        2º.- Al nervio formado por la convexidad existente a lo largo de toda la lámina metálica, mediante el cual se consigue una gran resistencia contra toda tendencia de resbalamiento lateral o de alabeo en el grupo de las espiras completamente plano.

25        b)- Una gran plasticidad (exponente de la calidad de una junta), toda vez que al efectuarse el apriete de la junta, aumenta la convexidad de la lámina al doblarse ésta a lo largo del canal formado detras del nervio longitudinal, y se acercan más entre sí las caras sucesivas, con lo que se consigue un hermetismo perfecto. Por ello esta junta es propia para su colocación en instalaciones de responsabilidad.

30        c)- Las capas alternas de láminas de metal y cinta de material fibroso, que constituyen la región central de la junta, gracias al nervio longitudinal de las láminas, pueden presentar resistencia a presiones de 60 kilogramos por centímetro cuadrado y a temperaturas de 600 grados centígrados.

35        d)- Según las características del gas o líquido que haya de pasar a través del material en la pieza, canalización o maquinaria de cualquier clase, se utilizará el material fibroso adecuado al empleo del caso, con objeto de conseguir la debida resistencia a la corrosión y obtener una junta de duración ilimitada.

40        En la presente Memoria se describe un dibujo que, como ejemplo y sin carácter limitativo, se refiere a una realización de la junta para altas presiones y temperaturas objeto de este modelo de utilidad solicitado. En el adjunto dibujo:-



La figura 1 muestra en planta la totalidad de la junta,  
 45 La figura 2 muestra en alzado dicha junta, parte en corte  
 y parte en vista externa, según la línea II-0-II en la figura  
 1, y

La figura 3 muestra en mayor escala y en perspectiva un tro  
 zo de la lámina metálica con perfil ondulado.

500 Con dichas figuras 1 y 2 fácilmente se comprende como está  
 compuesta la junta del presente ejemplo. Una lámina -1- se halla  
 en toda su longitud enrollada en espiral en un plano. En el cor  
 te de la izquierda de la figura 2, se observa como las espiras  
 extremas, tanto de máximo diámetro -la- como las de mínimo diáme  
 55 tro -lb- van situadas unas contra las otras sin interposición al  
 guna. Pero en la región de los diámetros medios se observa la in  
 terposición -2- entre cada espira metálica. Dicha interposición  
 -2- es una cinta de material fibroso que tiene el mismo ancho que  
 la lámina metálica, por lo cual se observa en dicha figura 2 la  
 60 uniformidad de la altura -3- del conjunto, plano, tanto en su ca  
 ra superior como en su cara inferior.

La lámina metálica -1-, de la cual se ha representado un  
 trozo en mayor escala y en perspectiva, es una pieza dotada de  
 una nervadura -4- a lo largo de la total longitud de la lámina,  
 65 en la que produce dos partes simétricas, y como la nervadura  
 es saliente hacia el exterior, podemos decir convencionalmente  
 que dicha lámina es convexa en toda su longitud.

La cinta -2- de material fibroso, interpuesta entre espira  
 y espira metálica de la región central, toma forma asimismo más  
 70 o menos convexa por efecto de la presión que sufre entre las dos  
 formas convexas de las espiras que la comprenden.

La lámina metálica, según antes se ha indicado, lleva solda  
 dos sus dos extremos -le- y -ld- por puntos de soldadura electri  
 ca sobre ella misma en cada lugar donde se hallan sus dos extremos.  
 75 Esto da una fortaleza en ambas partes y coopera a evitar cualquier  
 tendencia a una desviación.

111701



Este modelo de junta para altas presiones y temperaturas es fabricable en cualquier forma y tamaño, por variados que sean, y su material metálico y fibroso serán de la calidad adecuada a la misión de la junta en la pieza donde sea colocada.

N O T A

EN RESUMEN: el modelo de utilidad que, por veinte años, se solicita registrar en España deberá recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- JUNTA PARA ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS, caracterizada por componerse de una lámina metálica continua uniforme enrollada aplanadamente en forma de espiral y de una cinta continua fibrosa uniforme del mismo ancho que la lámina citada y que vá interpuesta entre las espiras sucesivas de la región central de la lámina metálica de modo que empieza en unas vueltas después de las primeras de dicha lámina y termina antes de las últimas vueltas de dicha lámina, por lo que no sobresale en las extremidades.

2ª.- JUNTA PARA ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizada porque la lámina metálica forma en su sección transversal un ángulo simétrico con el vértice nervado hacia el exterior, con lo que resulta a lo largo de la totalidad de la lámina un canal simétrico que es aceptado por la cinta fibrosa por efecto de la presión de las espiras metálicas que comprenden a la cinta.

3ª.- JUNTA PARA ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque ambos extremos de la lámina metálica van fijados mediante puntos de soldadura eléctrica en la superficie inmediata de la misma lámina donde terminan según el tamaño de la junta.

4ª.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente modelo de utilidad que por veinte años se solicita para España, -----

p o r 111701



"JUNTA PARA ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS"

Todo tal y conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que, consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que se acompañan.

MADRID, 26 FEB. 1965

P.A.  
PEDRO FELIUMANA  
P.P.

111701

26

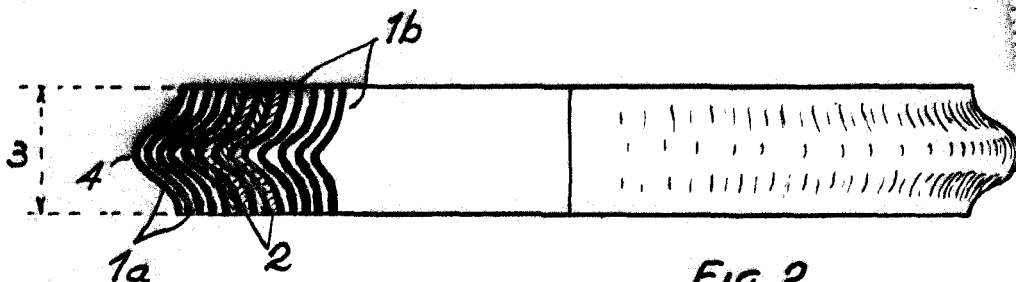


FIG. 2

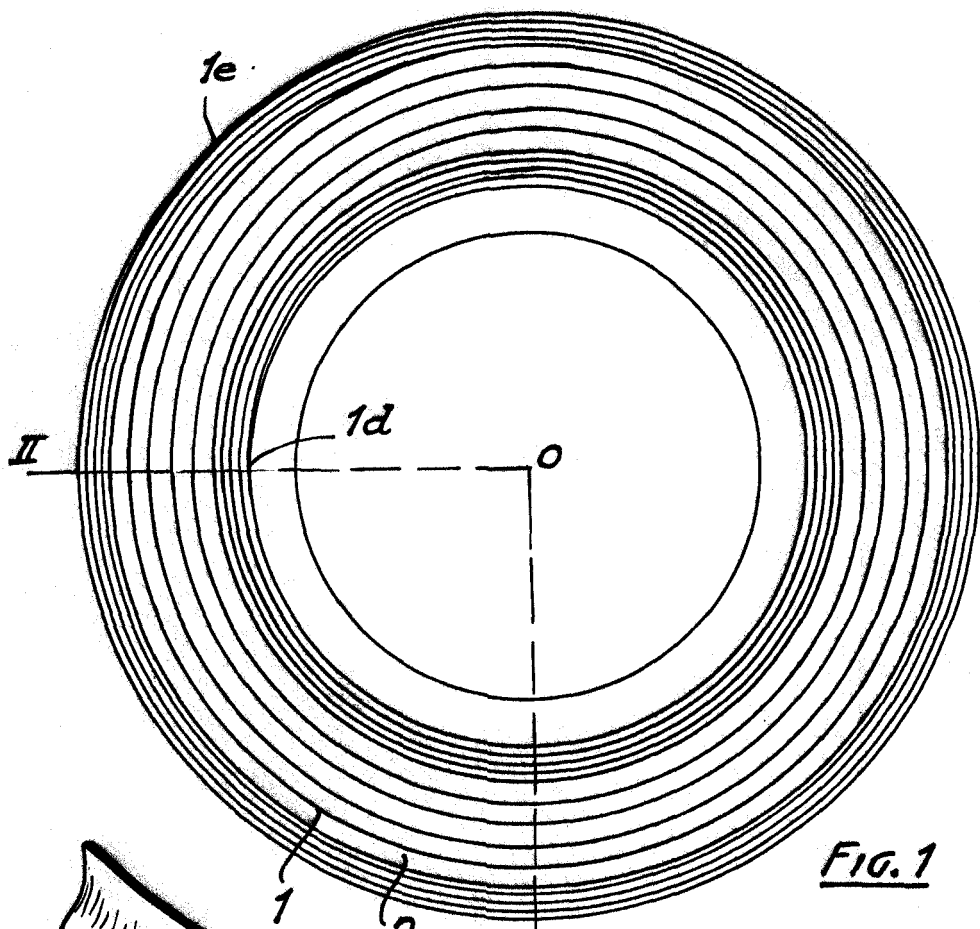


FIG. 1

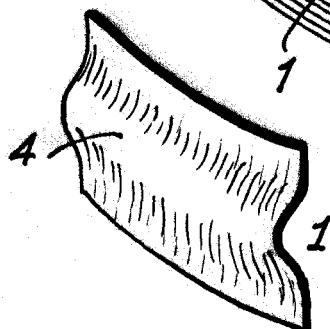


FIG. 3

Madrid, 26 FEB 1965

P.A.  
PEDRO F. LUMABA  
R.P.