



111697

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Doña Rosa CARRERAS Bosch, de nacionalidad española,  
residente en BAÑOLAS (Gerona), Paseo de la Puda núm. 1,

por

"TESTERO PERFECCIONADO PARA CAJAS DE EMBALAJE".

=====

La presente descripción se refiere, como su enuncia-  
do indica, a una pieza de testero destinada a cajas de embalaje  
y que por su especial forma constructiva, facilita las manipu-  
laciones, tanto de transporte en suspensión como de apilamien-  
to.



La esencialidad del modelo, consiste en un testero en el que el larguero superior queda convenientemente conformado, por los laterales, en cajeados adecuados para la recepción de los puntales o piés derechos, y en la parte central e inferior, en redondeamiento que distribuye perfectamente la carga en el asimiento manual.

Las ventajas proporcionadas se comprenden fácilmente, ya que por una parte, al presentarse precisamente en la zona de asimiento manual para la elevación de transporte, en forma redondeada, evita las lesiones clásicas de los estibadores, sobre el hecho de que este travesaño de testero presenta un espesor mayor que el normalmente empleado. Por otra parte, derivado del hecho de la presentación de un mayor espesor, admite el cajeadado para la recepción de los piés derechos del mismo testero, con la ventaja inherente de que en los desplazamientos arrastrados, tal como se verifica en los apilamientos de estibado en cualquier tipo de plataforma, impide la mala conformación distributiva que actualmente se produce por encaje de las aristas de esquina en los rincones determinados en los testeros entre los piés derechos exteriores y los travesaños inferior y superior, que normalmente quedan en la parte interna. La anterior circunstancia constituye una ventaja fundamental en el aprovechamiento de espacios y seguridad de apilado que se acusa especialmente en los métodos de transporte actualmente empleados a base de plataformas susceptibles de ser desplazadas mecánicamente.

A continuación se hará una detallada descripción del aludido testero con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales a título de ejemplo no limitativo, se representa una realización preferida susceptible de aquellas modificaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental.

111697<sup>26</sup>



En dichos dibujos:

40 La figura 1ª, es una vista en perspectiva del nuevo testero, visto desde la parte exterior.

La figura 2ª, es un detalle que ilustra la sección del travesaño superior en uno de los planos rectos centrales.

La figura 3ª, esquematiza el proceso de estibado con cajas de embalaje realizadas según las técnicas actuales.

45 La figura 4ª, finalmente representa el mismo proceso estibado con la aplicación de cajas de embalaje provistas de los testeros que se preconizan.

Según queda representado en los dibujos, la marca (1) se refiere al travesaño superior dotado de unos cajeados extremos, y por la parte exterior, precisamente de la misma sección que la que presentan los largueros o piés derechos (2), realizados en la misma forma que los que actualmente se conocen, al igual que el travesaño inferior (3). Con lo anterior se ha conseguido una continuidad superficial en un plano de la caja, de manera que es totalmente imposible la retención que se origina por enganche en el rincón formado por la unión entre los travesaños actualmente conocidos y representados en la figura 3ª con la marca (1'). El resto del cuerpo de la caja de embalaje será totalmente realizado según los procedimientos actuales con la utilización de los largueros (4) de las adecuadas dimensiones y que preferentemente quedan engrapados por elementos de alambre de colocación mecánica, y establecidos precisamente en la altura de los ensambles (5) alcanzados en los cajeados extremos del travesaño (1), el cual presenta la particularidad de que en la parte inferior y central, queda redondeado según (6), facilitando esta disposición el asimiento manual para elevación.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del

111697



70 modelo, así como la manera en que el mismo puede ser llevado a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito.

75 Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

80 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, denerá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

85 1ª.- Testero perfeccionado para cajas de embalaje, caracterizado por comprender un travesaño superior de espesor equivalente al conjunto del de los piés derechos y travesaño inferior, con la particularidad de quedar tallado en las extremidades exteriores con determinación de cajeados que alojan íntegramente la sección superior de los dichos piés derechos, a manera de alcanzar una superficie continua entre el dicho travesaño y los paramentos exteriores de los mismos piés derechos.

90 2ª.- Testero perfeccionado para cajas de embalaje, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el travesaño superior regresado se manifiesta en su borde inferior sensi-



blemente redondeado por eliminación de aristas vivas.

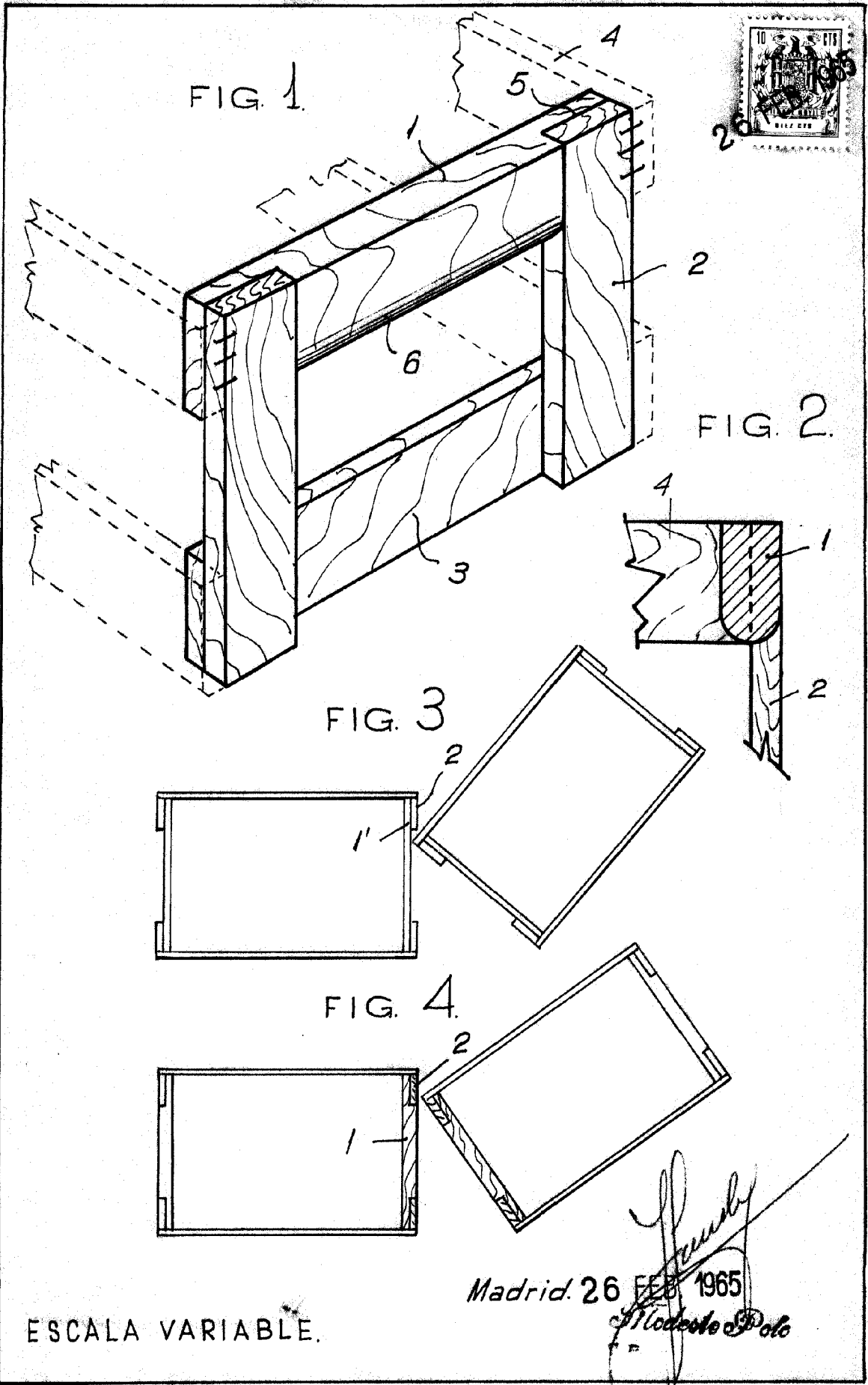
3ª.- "TESTERO PERFECCIONADO PARA CAJAS DE EMBALAJE".

Todo según queda expuesto en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 26 de Febrero de 1.965.

P. A.

*Moderato Pops*  
*Jauregui*



ESCALA VARIABLE.

Madrid. 26 FEB 1965

*Modesto Polo*