



5 los inodoros.

Para provocar la descarga, sea automática y total, sea a voluntad, del agua de las cisternas de los inodoros, se conocen y se usan actualmente muchos aparatos y dispositivos, pero casi todos ellos tienen cierta complicación mecánica, lo cual, aparte de determinar el
10 coste de fabricación, motiva también el que el aparato esté sujeto a frecuentes averías e interrupciones en el servicio, con el consiguiente gasto de entretenimiento.

El nuevo aparato que motiva la invención, tiene por objeto eliminar los citados inconvenientes, ofreciendo a la industria sanitaria o sea, a los instaladores y fabricantes de material de fontanería, un sencillo y económico aparato que, además de tener una fácil y sencilla fabricación y además de resultar relativamente económico, tiene la enorme ventaja sobre los conocidos, de que está exento de averías y de que su duración es prácticamente eterna, todo lo cual justifica sobradamente los privilegios de exclusividad que implica el -
20 presente modelo de utilidad.

Se caracteriza en esencia el aparato objeto del presente modelo, por el hecho de estar constituido por dos únicas piezas: Una de ellas compuesta por una especie de vaso cilíndrico, en cuyo centro hay un tubo vertical, de la misma altura que las paredes del vaso, cuyo tubo atraviesa el fondo y continúa en forma de boquilla provista exteriormente de una zona roscada, para
30 fijar la pieza al fondo de la cisterna, con las correspondientes tuerca y contratuerca, como es corriente en



35 éstas cisternas. La otra pieza adopta una forma semejan-
te a la primera, o sea, está compuesta por dos cuerpos
tubulares concéntricos que por un extremo parten y que-
dan obturados por el mismo techo, disponiéndose inverti-
da y a modo de doble campana, envolviendo al vaso ante-
riormente citado y con el cuerpo tubular central inter-
40 calado entre las paredes de los dos cuerpos tubulares del
vaso, formando así un laberinto de conducciones que cons-
tituye un doble sifón, que es la finalidad perseguida,
con posibilidades de que la campana pueda desplazarse -
verticalmente dentro del vaso fijo a la cisterna, para
45 provocar la descarga manual y automática de la cisterna.

Con el fin de que las características genera-
les que dejamos expuestas puedan interpretarse con cla-
ridad, se acompaña una lámina de dibujos que nos mues-
tra un ejemplo de realización que conviene tomar en su
50 más amplia acepción y sin carácter restrictivo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus -
distintas figuras como sigue:

Fig. 1 - Lateral en alzado del aparato.

Fig. 2 - Sección vertical, en perspectiva.

55 Fig. 3 - Campana o pieza móvil, vista en sección ver-
tical.

Fig. 4 - Vaso de salida o pieza fija, en sección ver-
tical.

60 Como vemos en los referidos dibujos, el apar-
to representado en ellos como ejemplo, consta de una -
pieza -1-, (Figura 4) en forma de vaso cilíndrico, dota-
da interiormente de un cuerpo tubular -2- que, atrave-



sando el fondo -3-, sobresale del mismo y forma un cuello ó boquilla -4-, debidamente roscada, para sujetarse con tuerca y contratuerca al fondo de la cisterna.

La otra pieza que compone el aparato está constituida por un cuerpo cilíndrico tubular -5-, que tiene en su centro otro tubo -6-, dispuesto concéntricamente, estando ambos obturados por un extremo por el tabique o techo común -7-, en cuya parte exterior, posee una ó dos orejetas -8-, perforadas para sujetarse en ellas la palanca de accionamiento -9-.

Como puede apreciarse en la figura 2, la pieza -1-, que se sujetará al fondo de la cisterna, tiene sobrepuesta a la doble campana -5-, la cual intercala su parte tubular -6- entre los tubos -1- y -2-, componiendo así el doble sifón deseado. También llevará unos topes (no visibles en los dibujos), para que no se salga la campana.

Al descargarse la cisterna; en el fondo del vaso -1-, quedará retenida cierta cantidad de agua, de modo que cuando la campana -5-, desciende y va penetrando el agua en la cisterna, entre el techo -7- de dicha campana y la masa de agua del fondo del vaso -1-, se forma cierta presión que mantiene el equilibrio del cierre. Cuando ésta presión se desequilibra tirando de la palanca -9- y elevando la campana, el agua de la cisterna se precipita, pasando por el doble sifón y escapando por el tubo central de salida -2-, arrastrada por la fuerza de succión.

Cabe la posibilidad de que la pieza móvil -5-



se fabrique en forma sencilla de vaso, sin el tubo interno previsto, el cual podría disponerse sujeto a la pieza fija ó simplemente suelto.

95 Finalmente, debemos hacer constar que éste aparato podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas y materiales, siempre que no se altere lo esencial de la siguiente

N O T A
=====

100 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en éste Modelo de Utilidad son:

105 1º.- Aparato para la descarga de las cisternas de los inodoros, caracterizado por el hecho de estar compuesto por dos únicas piezas fundamentales: Una fija constituida por una especie de vaso cilíndrico, en cuyo centro hay un tubo vertical de la misma ó parecida altura que las paredes que lo rodean, cuyo tubo atraviesa el fondo de la pieza y lo rebasa formando un cuello provisto de rosca, por medio del cual se fija al fondo de la

110 cisterna, comprendiendo además una pieza móvil integrada también por dos cuerpos cilíndrico-tubulares, concéntricos y espaciados, que por uno de sus extremos se hallan obturados por un tabique común que actúa de techo, al disponer ésta segunda pieza invertida, a modo de doble campana, envolviendo al vaso fijo, citado en primer lugar,

115 con el tubo central dispuesto con sus paredes intercaladas entre las paredes de los dos cuerpos cilíndricos de la pieza fija, formando así un laberinto que constituye un doble sifón, en cuyo conjunto la campana supe-



120 rior externa, puede accionarse verticalmente para provo-
car la descarga del agua. Y

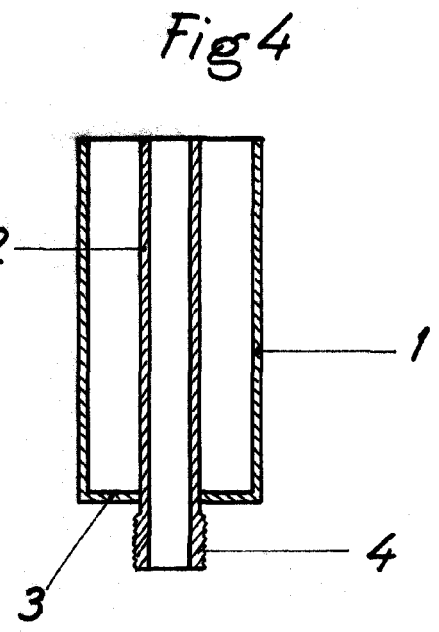
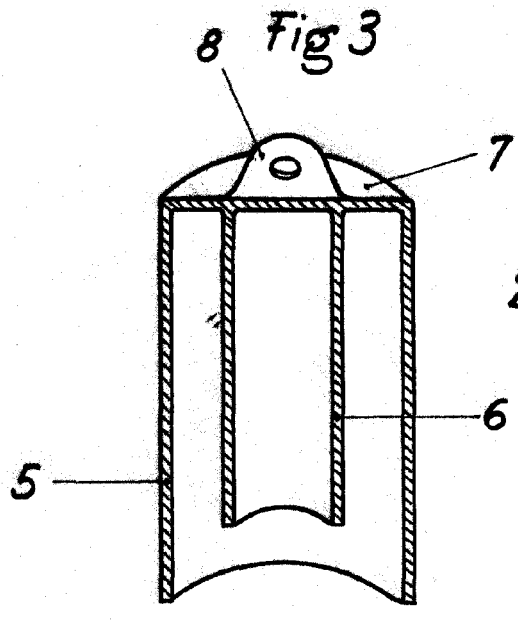
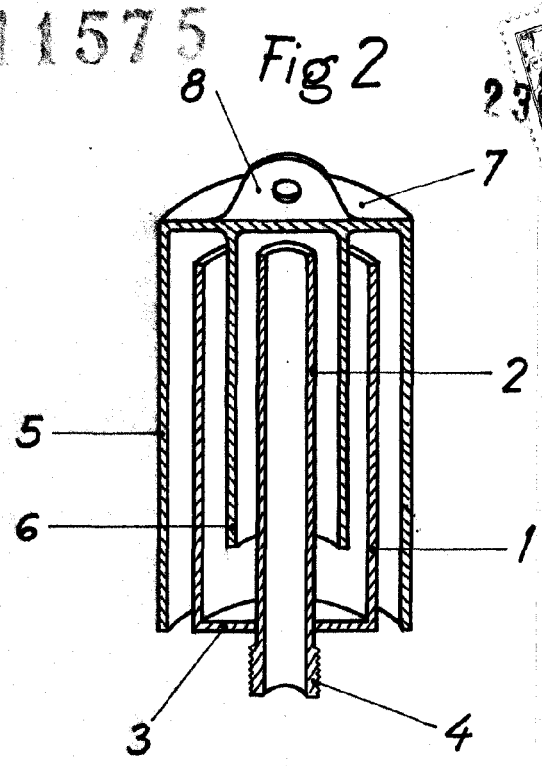
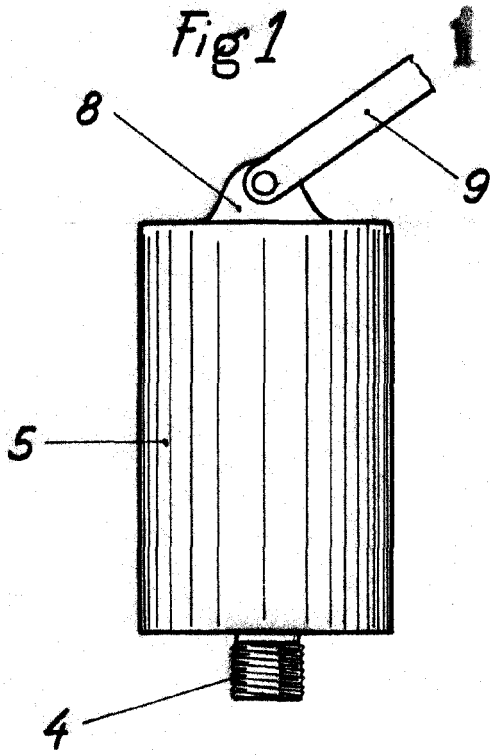
2º.- "APARATO PARA LA DESCARGA DE LAS CISTERNAS
DE LOS INODOROS", de conformidad en un todo en lo esencial
y fines industriales a lo descrito en la precedente memo-
125 ria descriptiva y gráficamente representado en los adjun-
tos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó -
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 126
líneas.

Madrid, 20 de Febrero 1.965

Por autorización del interesado.-

111575



ESCALA VARIABLE
Madrid. 23 FEB 1900