



111448

La máquina propuesta, y sus características más características, serán mejor apreciadas en la descripción que seguidamente se efectuará de los dibujos adjuntos, y en los cuales, solo a título de ejemplo, se representa una preferente forma de realización práctica.

En dichos dibujos:

La figura 1ª.- Muestra una vista del conjunto de la máquina en perspectiva.

10.- La figura 2ª.- Es una vista en alzado -- del conjunto de la máquina.

Comentando los dibujos adjuntos, seguidamente se hará una descripción de las partes más -- esenciales de la realización.

15.- Mediante el número -1- se señala base de la máquina; -2- el lugar donde se coloca la estampa o troquel adecuado, de acuerdo con la forma de la -- pieza que se quiere mecanizar; en este lugar se encuentra el expulsor de las piezas concluidas; y --

20.- -3- el motor eléctrico de accionamiento del giro -- del troquel y por tanto de la chapa que sobre el se ha depositado; -4- es el pedal que acciona el ex-- pulsor; -5- el reductor de velocidad y que en su -- interior existe el embrague correspondiente; -6-

25.- es pisador, sujetador de la chapa a mecanizar; --



y -7- el cilindro neumático que acciona el pisador -6-; y -8- las conducciones de aire comprimido; -9- el giro del brazo que en su extremidad lleva el cilindro pisador; -10- es el brazo que lleva en su extremo el cilindro pisador, gracias a ello puede ser retirado el brazo, para efectuar con comodidad la sustitución de una pieza por otra.

Siendo -11- el cabezal desplazable a lo largo de unas guías que hay en una columna. Se desplaza y fija convenientemente de acuerdo con el tamaño de la chapa que se quiere mecanizar; -12- la columna de sujeción del brazo pisador; y -13- la herramienta adecuada; -14- es el bastidor desplazable a impulsos del émbolo del cilindro neumático -15-. En la extremidad de este bastidor se coloca sujeta convenientemente la herramienta adecuada; -15- es el cilindro que presiona sobre la herramienta.

Mediante esta máquina se hacen las siguientes operaciones:

Sobre la base -2-, se coloca el molde o estampa adecuado, sobre el molde o estampa, se coloca la chapa que se debe de mecanizar.

Mediante un pulsador que energiza una válvula se da paso al aire que es capaz de accionar

1114487



el cilindro -7-, y este cilindro neumático hace - descender a la pieza pisadora -6-, que efectua la pertinente sujección de la chapa depositada sobre - el molde o estampa.

5.- En el lugar -13- se colocará la herramienta oportuna según la operación de rebordeado o entallado que se quiera obtener.

10.- Mediante otro pulsador se pone en marcha un temporizador y otra electroválvula que acciona - el cilindro -15-, que precisamente es el que impulsa a la herramienta colocada en -13-, y dicha herramienta presiona sobre el borde la chapa que ha de ser mecanizada.

15.- Por fin por un tercer pulsador se acciona sobre el embrague que existe en el reductor -5- y entonces el motor eléctrico de accionamiento -3- - hace que el asiento -2- gire arrastrando la chapa que sobre el troquel se ha depositado.

20.- Durante esta vuelta que dará el troquel, se efectuará, la mecanización de la chapa, de acuerdo con la herramienta -13- que haya sido colocada, no importa la forma periferica que haya de tener - el troquel puesto que cualquier excentricidad es absorbida debidamente por los desplzamientos que experimentará la herramienta -13- al comprimir el --
25.- aire del cilindro -15-.



Al final de la vuelta hay un contacto - -
que desenergiza el embrague y haciendo funcionar -
un freno, deja la pieza en reposo, simultaneamente,
las dos válvulas que actuaron sobre el pisador y el
5.- empujador de la herramienta, hacen el retorno con --
veniente y la herramienta queda separada, y el pisa-
dor elevado.

Por medio del pedal -4-, se acciona un ci-
lindro, neumático también, y que se encuentra colo--
10.- cado debajo del troquel o la estampa en la base -2-
y acciona sobre una placa expulsora, dejando en li-
bertad la pieza concluida.

De esta manera se repiten las operaciones
para cada una de las piezas de chapa que se quiere
15.- mecanizar.

Descrita convenientemente, la naturaleza -
del actual Modelo de Utilidad, como asimismo la for-
ma de poderlo, llevar a la práctica para convertir-
lo, en una realidad industrializable se hace constar
20.- que en el mismo, serán susceptibles de introducir -
todas aquellas modificaciones de detalle que las --
circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, -
siempre y cuando que con las variantes que se intro-
duzcan no se cambie, altere o modifique la esencia-
25.- lidad del objeto descrito.



N O T A.-

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

5.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.-

15.-

20.-

25.-

1ª.- "Máquina para trabajar chapa" que esencialmente se caracteriza por estar integrada por un cuerpo de base, que aloja un grupo motor-reductor, mediante el que se acciona una plataforma horizontal, destinada a recibir un molde o estampa, que es sujeta mediante un pisador enfrentado, dispuesto en el eje de un émbolo alojado en un cilindro vertical de accionamiento neumático, colocado en un cabezal desplazable sobre una columna también vertical, solidarizada al cuerpo de base.

2ª.- "Máquina para trabajar chapa" según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque enfrentado a la plataforma horizontal giratoria, se encuentra situado un bastidor desplazable horizontalmente en cuyo extremo se coloca la herramienta necesaria para el trabajo a realizar, estando este bastidor dispuesto en el extremo del eje del pistón de un cilindro neumático, que permite desplazamientos de la herramienta, a tenor de la forma de la pieza a mecanizar.

3ª.- "MAQUINA PARA TRABAJAR CHAPA".

111448



Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 17 de Febrero 1.965

E. GONZALEZ VACA
P. P.

111643

111643

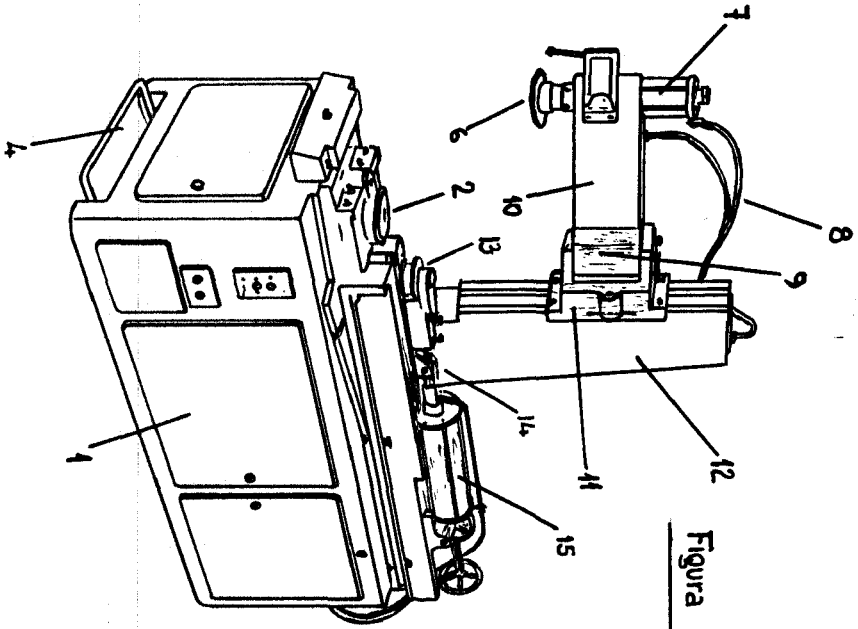


Figura 1a

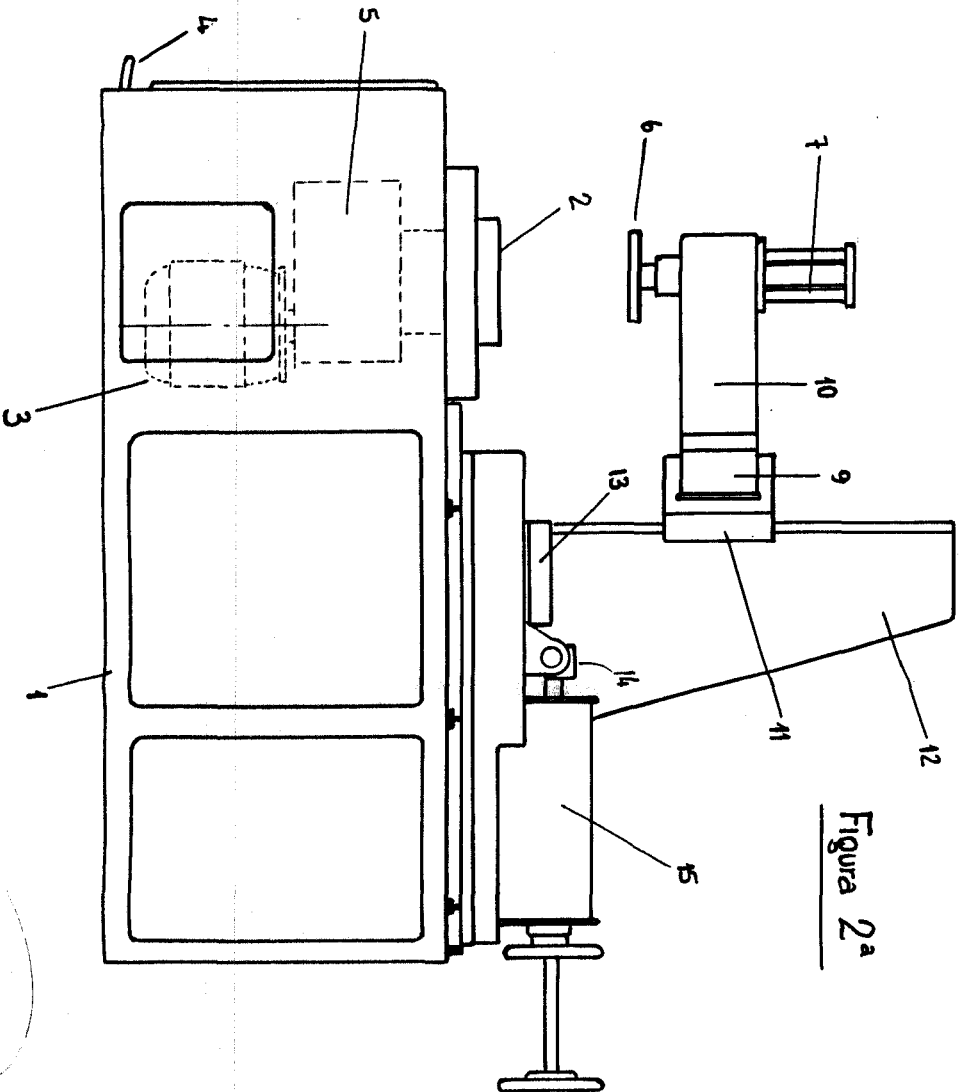


Figura 2a

Escala variable

MADRID 17 FEBRERO DE 1964

