

111386



las estampas, troqueles o similares.

Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo de Utilidad, la proporciona la -- descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a ésta memoria se acompañan en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por -- vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización --

5.- práctica.

10.-

En dichos dibujos:

La figura 1ª.- Es una vista en alzado de la máquina con sección de la misma.

La figura 2ª.- Muestra el costado de la --

15.- máquina, en sección transversal.

La figura 3ª.- Representa el conjunto en vista exterior, cuando la mesa -7- se encuentra descendida.

Comentando los dibujos adjuntos, seguidamente se hará una descripción de los mismos.

20.-

Mediante el número -1- se señala columnas, que sobre ellas por la parte exterior se deslizan -- las piezas -5- que son las guías de la mesa -6-; por su parte interior se mueve el émbolo -13- que sirve

25.- para el ascenso del conjunto; y -2- es el aceite o --

111386



líquido apropiado que hace la presión hidráulica -
para el ascenso; -3- la conducción de aceite, del -
dispositivo hidráulico; y -4- el motor, bomba o --
grupo hidráulico; -5- son las guías de la mesa -6-;
5.- Estas guías se desplazan sobre las columnas -1-.

Siendo -6- la mesa que desciende por gra-
vedad; y -7- mesa una vez que ha descendido; -8- la
mesa inferior que permanece estática en el suelo, en
cuya mesa se coloca la estampa o contra estampa; -
10.- -9- es sujeción del puente -10- a las columnas -1-
y -10- el puente de unión en las extremidades de --
las columnas -1-; -11- gancho del cual se encuentra
suspendida la mesa -6- una vez efectuada la ascen--
sión de la mesa -6- hidráulicamente; y -12- el ca--
15.- ble para el mando del gancho de suspensión -11- y -
que cuando se actua sobre el, desciende la mesa --
-6- por gravedad; -13- pistones que son empujados -
hidráulicamente y que por su parte superior se --
unen al puente -14- y de aquí por medio de tirantes
20.- -15- se une a la mesa -6-; -14- el puente en la --
parte superior del piston -13-; y -15- tirantes de
unión del puente -14- con la mesa -6-.

Según se habrá podido apreciar por la --
descripción realizada, la prensa que se preconiza -
25.- se caracteriza por los siguientes puntos:

Un bastidor que consta de dos columnas -

111386



-1-, ancladas en el suelo y solidarias tanto por su parte inferior como su parte superior mediante los armazones correspondientes.

5.- Las dos columnas se encuentran huecas y en su interior se alojan sendos pistones -13-.

Pistones -13- que son solidarios mediante la pieza -14- y los tirantes -15-, de otro bastidor -6-, que a su vez tiene unas guías -5- que se deslizan por la parte externa de las columnas -1-.

10.- Mediante la presión hidráulica, del líquido que se introduce en -2-, se consigue elevar el conjunto, a la altura deseada de suerte que el total del bastidor móvil -66- queda suspendido del gancho -11-.

15.- Entonces se desaloja el fluido -2-, y en el momento preciso que se juzgue útil para comprobar el troquel que se está construyendo, se suelta el gancho -11- y por gravedad desciende el conjunto -6-.

20.- En la mesa -6- y en la mesa inferior -8- se encontrará colocada la estampa y contra estampa que se quiere comprobar y retocar.

25.- Esta operación se repetirá cuantas veces se quiera, es importante señalar que la elevación del conjunto se hace por presión hidráulica. Después se sujeta mediante el gancho, y el descenso se



hace exclusivamente por gravedad.

ELEVACION

5.- Un grupo hidráulico -4-, compuesto de su motor, bomba etc., impulsa el aceite por los conductos -3- a las camisas -1- y ocupa el aceite la parte interior -2-.

10.- La presión obliga a la ascensión de los embolos o pistones -13-, que en su desplazamiento -arrastran a la mesa -6-, ya que se encuentra unida - a dichos pistones mediante el puente -14- y los -- tirantes -15-.

DESCENSO

15.- Este se realiza por gravedad de la mesa -movil -6-. Para ello basta que la mesa se desprenda del gancho -11-; previamente se dispondra de una -- válvula que permite la descarga de las camisas -1-.

UTILIZACION

20.- Retoque, ajuste y acabado final de todo tipo de piezas para matrices, moldes, coquillas y en general todas aquellas pieza en las que por su forma y construcción no es del todo posible que sean - acabadas en las máquinas y tampoco de forma manual.

25.- Por este dispositivo o máquina se pueden - hacer sucesivas comprobaciones a fin de obtener el - ajuste deseado.

Todo ello con comodidad.

111386



13 FEB 1933

Descrita convenientemente, la naturaleza del actual Modelo de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo, en una realidad industrializable se hace

- 5.- constar aue en el mismo, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.
- 10.-

NOTA.-

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

15.- REIVINDICACIONES

- 1ª.- "Prensa de retoque por contacto" que esencialmente se caracteriza por estar constituida por un bastidor que consta de dos columnas verticales, solidarizadas superior e inferiormente, mediante los correspondientes armazones, cuyas columnas están huecas y alojan sendos pistones, unidos entre sí mediante puentes, y enlazados mediante tirantes con un bastidor verticalmente móvil, provisto de unas guías que deslizan por la parte externa de las columnas huecas.
- 20.-
- 25.-

2ª.- "Prensa de retoque por contacto" - según apartado anterior, que esencialmente se carac-

111386



13 FEB. 1965

5.- teriza porque las columnas huecas, alojan un líquido adecuado, facultativamente aceite, que es impulsado por una bomba a través del correspondiente circuito hidráulico, y realiza la impulsión ascendente de los pistones y, consecuentemente, del bastidor verticalmente móvil, que concluye en forma de mesa.

10.- 3ª.- "Prensa de retoque por contacto" según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque del armazón estático que superiormente solidariza las columnas huecas, cuelga un gancho - actuable mediante un cable o similar, destinado a sostener y retener el bastidor móvil o mesa, cuando la misma ocupa la parte superior de la unidad, y desde cuya posición desciende simplemente por gravedad, al ser liberado el gancho y desalojado el líquido, para incidir sobre una mesa inferior, estática, y en la que se coloca la estampa o contra estampa que se quiere comprobar y retocar.

15.- 4ª.- "PRENSA DE RETOQUE POR CONTACTO"

20.- Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 13 de Febrero 1.965

E. GONZALEZ VAGAS
P. P.

Figura 1ª

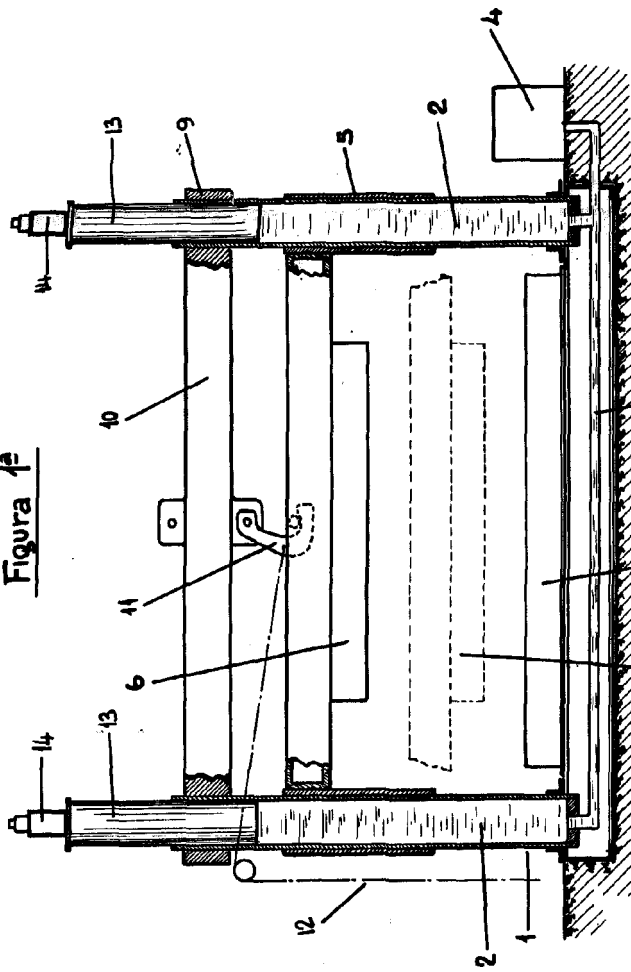


Figura 2ª

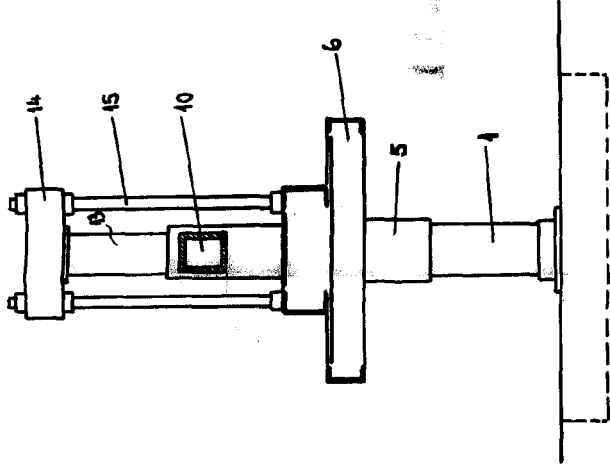
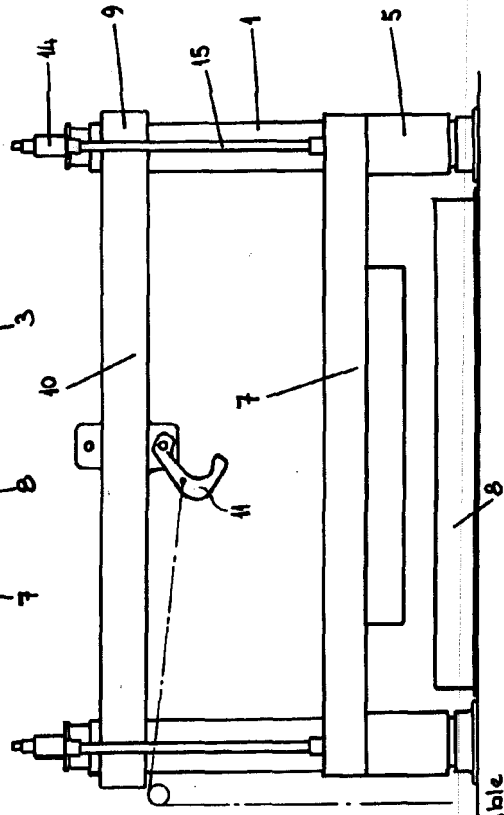


Figura 3ª



MADRID 15 FEBRERO 1965

Escala variable

386