

111380



111380

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: Don RAMON MONDRAGON SORRIBES, de nacionalidad española,

RESIDENCIA: VALENCIA, Avda. de Burjasot, 16.

ENUNCIADO: " ABRAZADERA PERFECCIONADA "

Prioridad: Patente n.º del

gl/me.



1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria constituye una novedad industrial con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de ex-
plotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo
5 con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propie-
dad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refun-
dido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 La organización habitual de una abrazadera es --
sobradamente conocida, a base de dos piezas simétricas in-
dependientes entre sí, las cuales presentan en sus zonas -
extremas sendos taladros en los que se inscribe un pase--
dor, e incluso y precisamente un tornillo cuyo aprieto de-
termina la compresión de las dos piezas de la abrazadera -
sobre el elemento que se trata de sujetar.

15 En aquellas condiciones, es evidente que la ins-
talación de una abrazadera de este género lleva implícitos
sensibles dispendios de tiempo, energía y mano de obra, de-
rivados de la compleja operación que se produce cada vez -
que es preciso someter a aprieto los tornillos o pasadores
20 determinantes de la aproximación de las piezas de aquella
abrazadera. Particularmente la instalación se hace costosa
cuando se trata de sujetar por ejemplo una red de cables -
eléctricos.

25 El objeto de la presente solicitud se refiere,
como indica el enunciado a una abrazadera perfeccionada;
más concretamente a una abrazadera destinada a sujetar con-
ductores eléctricos, cuya organización simplifica el pro-
ceso de ajuste entre las dos partes de las abrazaderas de
estos elementos.

30 A tal efecto esta abrazadera viene caracteriza-



111380

1 da porque, siendo del tipo que se constituye mediante dos
piezas simétricas, independientes entre sí, presenta las
zonas extremas de una de dichas piezas dotadas con pivotes
operativamente dispuestos para penetrar a presión en los -
5 taladros practicados en las zonas extremas de la otra pie-
za de la abrazadera, estando subsidiariamente provistos -
los sectores curvos de ambas piezas con nervios de refuer-
zo.

10 En una ulterior característica los pivotes de que
dispone una pieza de la abrazadera presentan su periferia
constituida por una sucesión de espiras, ventajosamente có-
nicas, estando a la vez dotados los taladros de la otra --
pieza con filetes interiores que se disponen engarzados en
tre las espiras de los citados pivotes a través del acopla-
15 miento de ambas piezas de la abrazadera.

Para ayudar a la comprensión de la idea expues-
ta se ha confeccionado, a título explicativo y sin carác-
ter restrictivo alguno una lámina de dibujos. Ilustra la-
presente Memoria como un ejemplo de realización del obje-
to que nos ocupa.
20

La figura 1ª corresponde a una vista parcialmente
seccionada de la abrazadera en posición de montaje. Como -
puede observarse se constituye mediante dos piezas simétri-
cas -1- y -2- independientes entre sí, de las cuales, la
de referencia -1- dispone de un cuello internamente rosca-
do -3- a través del cual pasa un elemento de anclaje de la
abrazadera a la pared. Pues bien, constituye una novedad
que la abrazadera presente las zonas extremas de la pieza
-2- dotadas con pivotes -3- operativamente dispuestos pa-
25 ra penetrar a presión en los taladros -4- practicados en
30

111380



1 las zonas extremas de la citada pieza -1- de la abrazadera.
Entretanto los sectores curvos -5- de ambas piezas -1- y
-2- están dotados con nervios de refuerzo -6-, principal-
5 mente destinados a evitar la flexión de dichos sectores -
durante el proceso de acoplamiento de las piezas -1- y --
-2- de la repetida abrazadera.

Los pivotes -3- de que dispone la pieza -2- de
la abrazadera presentan su periferia constituida por una
sucesión de espiras -7- ventajosamente cónicas, en tanto que
10 los taladros -4- de la pieza -1- cuentan con filetes inte-
riores de referencia -8-.

Finalmente la figura 2ª corresponde a una vista
parcialmente seccionada de la abrazadera definitivamente -
montada. Según podemos comprobar el acoplamiento entre las
15 piezas simétricas -1- y -2- que la componen, viene dado -
en función de la penetración de los pivotes -7- de la pie-
za -2- en los taladros -4- de la pieza -1-, con la parti-
cularidad de que los filetes interiores -8- con que cuen-
tan los taladros -4- se disponen engarzados entre las es-
20 piras -7- de los pivotes estableciendo un acoplamiento rí-
gido entre las citadas partes -1- y -2- de la abrazadera.

En el campo industrial la realización de la abra-
zadera descrita ofrece una serie decisiva de ventajas, so-
bre todo, si consideramos que la provisión de pivotes en
25 una de las piezas que la componen, obedece a un proceso -
elemental de fabricación que no aumenta los costos de pro-
ducción, y del que resulta una abrazadera dotada de suma-
facilidad de acoplamiento entre sus piezas componentes.

Si unimos a esta circunstancia el hecho de que
30 el acoplamiento se halla complementado por el engarce de

111380



1

los filetes de los orificios entre las espiras de los pivotes, en orden a una retención perfecta entre las piezas de la abrazadera, es evidente que el modelo solicitado -- adquiera una utilidad práctica singular por el ebeneficio y efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

5

Hecha la descripción precedente es necesario -- añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

10

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

15

1ª.- ABRAZADERA PERFECCIONADA, esencialmente -- caracterizada porque, siendo del tipo que se constituye mediante dos piezas simétricas, independientes entre sí, presenta las zonas extremas de una de dichas piezas dotadas con pivotes operativamente dispuestos para penetrar -- a presión en los taladros practicados en las zonas extremas de la otra pieza de la abrazadera, estando subsidia-- riamente provistos los sectores curvos de ambas piezas -- con nervios de refuerzo, y porque los pivotes de que dispone una pieza de la abrazadera presentan su periferia -- constituida por una sucesión de espiras, ventajosamente -- cónicas, estando a la vez dotados los taladros de la otra pieza con filetes interiores que se disponen engarzados -- entre las espiras de los citados pivotes a través del aco plamiento de ambas piezas de la abrazadera.

20

25

30

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita



111380

1 por "ABRAZADERA PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 13 de febrero de 1.965

ALFONSO UNGRIA

R.P.

10

15

20

25

30

111390

figura 1ª

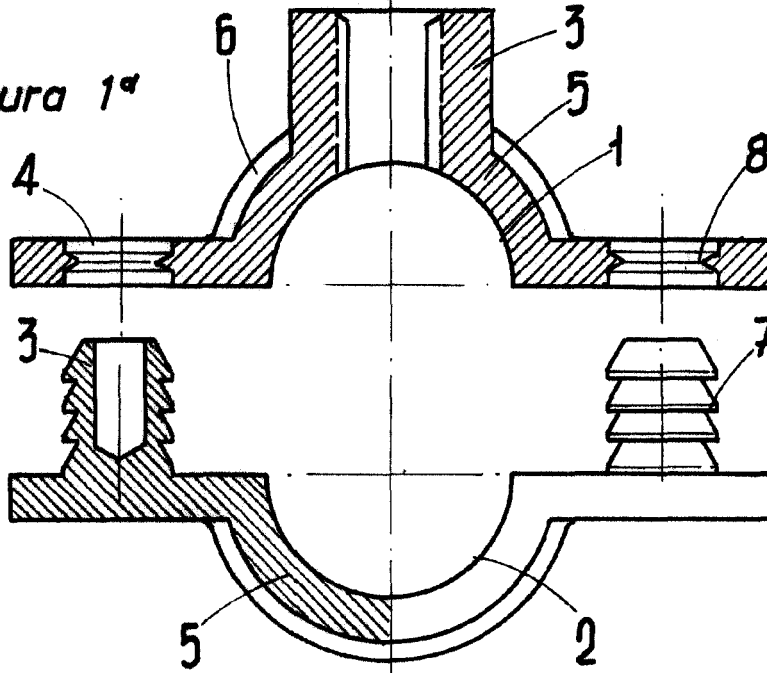
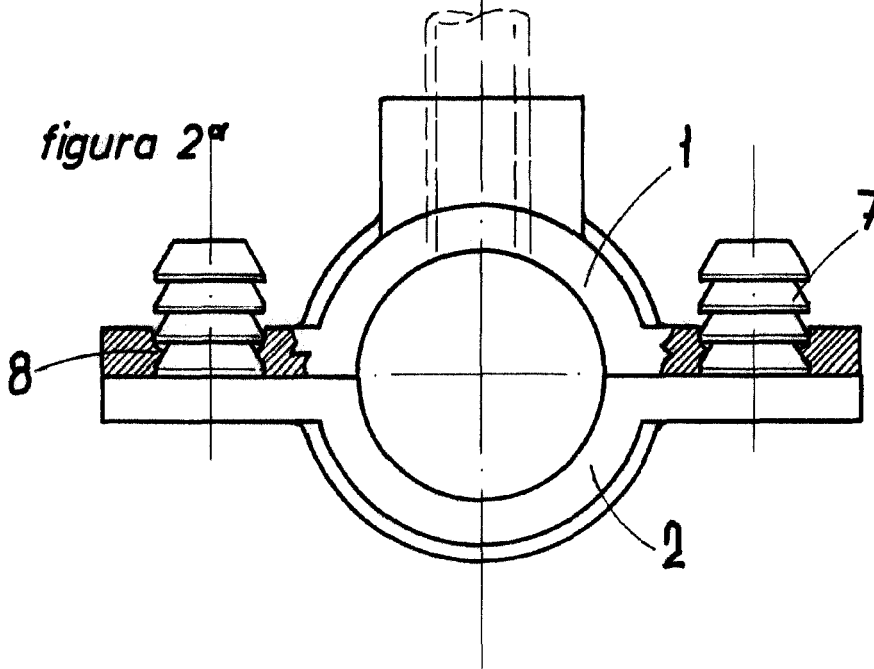


figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de febrero de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.