



243

111332

305273

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de introducción por diez años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SANDALIAS FISIOLÓGICAS, a favor de don HERMANN ALBERT RIEGER, de nacionalidad alemana, residente en Madrid, calle Dolores Romero nº 20.

La presente invención recae sobre perfeccionamientos en la fabricación de sandalias fisiológicas.

Dentro del término "sandalia fisiológica" se comprende a una clase de calzado cuya superficie de apoyo se provee de una manera especialmente dispuesta, con mesetas y concavidades que constituyan una especie "negativo" de los relieves de la planta del pie, o contramolde del mismo, a fin de que éste, al apoyar, quede suavemente encajado sin que exista posibilidad de que en la superficie de apoyo sur-

111332 2



10

jan otra clase de relieves u oquedades que perjudiquen al pié y que son, como sucede en los calzados convencionales, causas de formación de callos, durezas, juanetes, etc., etc., y que, además, obligan a trabajar a los músculos a trabajar en condiciones desfavorables, pudiendo provocar un gran número de pequeños y grandes males.

15

El uso de la sandalia fisiológica según la invención ofrece al pié un descanso indudable, cuando por ser posible su empleo, libera al pie del uso de los calzados normales.

20

Para mejor comprensión de esta memoria, se acompaña una hoja de dibujos que muestran un ejemplo de realización de la invención citado a título no limitativo ya que debe considerarse que en la misma caben cuantas variantes constructivas sean posibles sin que se altere la esencia de la invención; en los dibujos de referencia:

25

La fig. 1 muestra un alzado, esquemático, lateral, de la suela de la sandalia, y el piso de la misma.

La fig. 2 muestra un trozo de suela de la sandalia obtenido en un aglomerado entre cuyos componentes entra el corcho.

30

La fig. 3 muestra otro trozo de suela de sandalia obtenido en plástico blando y corcho.

La fig. 4 muestra la lámina de piso de la sandalia hecho en un material elástico.

35

La fig. 5 muestra la forma de acople de las dos piezas esenciales descritas.

De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, la parte superior de la suela (A) está constituida por planos alabeados que forman a partir del borde delantero (1) de la pieza, una pequeña depresión (2)

111332



40 seguida de un pequeño promontorio; a continuación se sigue
otra depresión (3); tras ella una elevación suave pero
pronunciada (4); tras ella otra depresión (5) y finalmente
otro pequeño promontorio en el borde posterior (6). Esta
45 forma equivale a un contramolde del pié, más concretamen-
te, a la planta del mismo, a fin de que ésta pueda ceñir-
se al talón, al puente, al nacimiento de los dedos, a la
superficie inferior de los mismos cubriendo el puente que
existe hasta sus yemas.

En la parte superior de esta suela, se acopla una fina
50 lámina sobre la que directamente habrá de apoyar el pié;
debajo de esta suela va la superficie con que se pisa (B)
hecha en un material elástico.

Con el fin de obtener las más perfectas condiciones
de uso, la suela de la sandalia (A) va fabricada en aglo-
55 merado de corcho o de madera, interviniendo en la composi-
ción caucho, goma o plásticos blandos a fin de dar a la
pieza una elasticidad y flexibilidad muy adecuadas; esta
suela así constituida se somete a una cocción, con la que
adquiere su flexibilidad y se evita su rotura.

60 La parte superior de ella, donde el pié se apoya, se
recubre con una lámina de material flexible adecuado, tal
como cuero, plástico, felpa etc.

La parte inferior (B) de esta suela, se realiza en go-
ma, o en un plástico esponjoso apropiado.

65 Para obtener el cuerpo (A) de la suela, se cuece den-
tro de un molde empleando los materiales mencionados, o
una vez cocido, se moldea la forma por prensa; tras haber
obtenido así dicho cuerpo es cuando se le adicionan la lá-
mina sobre la que se apoya el pié, en su superficie supe-
70 rior, y la lámina sobre la que pisa la sandalia, en su
superficie inferior; adicionalmente se la proporciona cual-

111332

243



quier medio convencional (T) de sujeción al pié.

75

Finalmente sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes constructivas sean factibles dentro del cuadro general de la misma, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de medidas, materiales y formas adecuadas, sin limitación.

- - - -

80

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

85

1 - Perfeccionamientos en la fabricación de sandalias fisiológicas, caracterizados por el hecho de haberse constituido una suela que consta esencialmente de una superficie de apoyo del pié, recubierta de un material suave; un cuerpo intermedio, que posee la forma fisiológica que corresponde al contramolde o negativo del pié que se ha de apoyar en ella, y que por su cara inferior es plana; y una superficie de pisado sobre el terreno, que se acopla bajo el cuerpo intermedio, y que se halla constituida por una lámina plana de material esponjoso o elástico.

90

95

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª caracterizados porque el cuerpo central de la suela de la sandalia fisiológica está constituido por una superficie superior constituida por planos alabeados que se inician, en



100

el borde delantero, por una pequeña depresión seguida de un pequeño promontorio; siguiendo a continuación otra depresión y tras ella una elevación de rampa suave pero pronunciada en altura, viniendo tras ella otra depresión y finalmente, otro pequeño promontorio en el borde superior posterior, equivaliendo al contramolde del pié, para que la planta de éste se ciña al talón, al puente, al nacimiento de los dedos y a la superficie inferior de los mismos cubriendo el puente que existe hasta sus yemas, de tal manera que toda la planta de dicho pié se apoye en una superficie moldeada a la misma.

105

110

3 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1 y 2 caracterizados porque este cuerpo de la suela de la sandalia está constituido en aglomerado de corcho, que se cuece conveniente en un molde.

115

4 - Perfeccionamientos, según reivindicación 3 caracterizados por el hecho de que una vez cocido el cuerpo de suela de la sandalia se le somete a un moldeado por prensa.

120

5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 3 y 4 caracterizados porque el cuerpo de la suela de la sandalia está constituido por aglomerado de corcho y madera.

6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 3 y 4 caracterizados porque el cuerpo de suela de la sandalia está constituido por aglomerado de corcho o madera, y goma.

125

7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 3 y 4 caracterizados porque el cuerpo de suela de la sandalia está constituido por aglomerado de corcho o madera, y goma o caucho.

8 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 3 y 4 caracterizados porque el cuerpo de suela de la sandalia está

111332 24 02



constituído por un aglomerado de corcho o madera, y un material plástico, blando.

130

9 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 8 caracterizados porque la superficie superior de este cuerpo de suela va recubierta de un material laminar suave, para apoyo de la planta del pié; y la superficie inferior de dicho cuerpo de suela va cubierta por una lámina de grosor relativo, de material esponjoso, con la que se apoya sobre el terreno.

135

10 - PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SANDALIAS FISIOLÓGICAS.

140

Todo según va descrito en esta memoria, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sólo cara con un total de ciento cuarenta y tres líneas y hoja de dibujos que se acompaña.

Madrid 24 octubre 1964

p.a.

111332

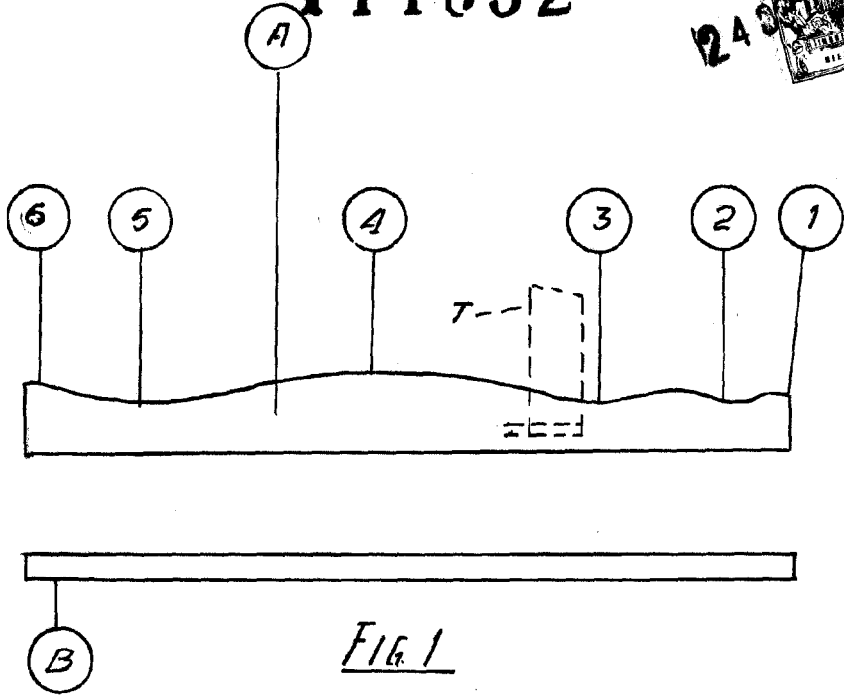


FIG. 1

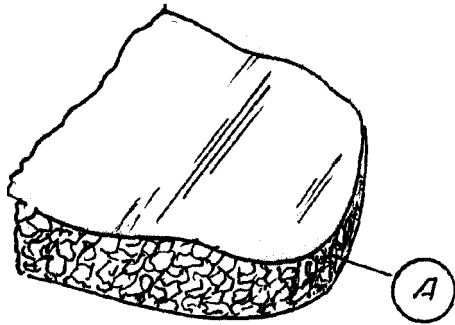


FIG. 2

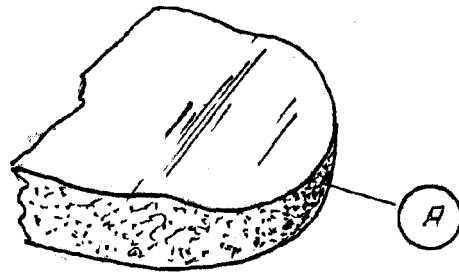


FIG. 3

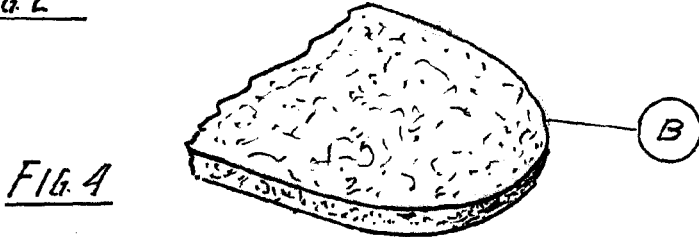


FIG. 4

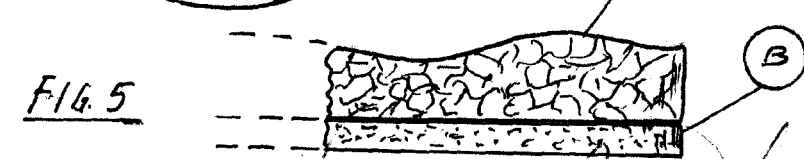


FIG. 5

ESCALA VARIABLE

Madrid 24 de Agosto 1904