

111311

MODELO DE UTILIDADGrupo 6<sup>a</sup>, Clase 58<sup>a</sup>.MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

„UN ENVASE PARA PRODUCTOS SOLIDOS, EN POLVO, GRANULADOS,  
PASTOSOS O LIQUIDOS“.

---

---

Solicitantes: Don JULIO CAMPOS GARCIA y  
Don VICENTE CAMPOS GARCIA,  
ambos de nacionalidad española,  
residentes en  
BARCELONA, Calle Gerona, 2.

-----

111311



La presente solicitud se refiere a un envase para producir sólidos, en polvo, granulados, pastosos o líquidos, del tipo de los que comprenden, en combinación, un envase exterior de cualesquiera material rígido y configuración, la pared lateral del cual presenta reforzadas sus zonas contiguas al fondo y la boca por sendos cercos metálicos y va provista en cada una de dichas zonas de una embutición perimétrica adaptada para servir de asiento al fondo y tapa del envase, respectivamente, siendo dicha tapa susceptible de quedar fijada al envase por una abrazadera perfilada, dotada de un dispositivo de cierre y precinto, y un envase interior de un material impermeable cualquiera, de configuración general adaptada a la configuración interior del envase exterior rígido y provisto de al menos una abertura de llenado y vaciado susceptible de ser obturada herméticamente por un correspondiente dispositivo de cierre.

Los envases conocidos de este tipo tienen el inconveniente de que al inclinar el envase para vaciar su contenido, el envase interior tiende a salirse por la boca del envase exterior cuando la tapa de éste está quitada.

Este inconveniente queda descartado por completo en el envase que constituye el objeto de la presente solicitud y que se caracteriza, esencialmente, porque la pared lateral del envase exterior mencionado está dotada, a una cierta distancia de la citada embutición de asiento de la tapa, de otra embutición perimétrica análoga a ella, destinada a cooperar con una deformación a modo de escalón, nervadura o similar, prevista en la pared lateral del envase interior,



con la finalidad de mantener a éste inmovilizado en sentido axial con relación al envase exterior rígido.

Otra característica del envase de que se trata consiste en que el dispositivo de cierre de la abertura de llenado y vaciado del envase interior está dispuesto de modo que en posición de cierre quede situado por debajo del nivel de la cara interior de la tapa del envase exterior cuando esta tapa, a su vez, se halle en posición de cierre.

Para la mejor comprensión del envase de que se trata, se describe el mismo detalladamente con relación a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La Fig. 1 representa un corte vertical, más o menos esquemático, de un tal envase, en posición cerrada; y

las Figs. 2, 3 y 4 ilustran detalles, a escala ampliada, de la porción enmarcada por la circunferencia II en la Fig. 1.

Con relación, en primer lugar, a la Fig. 1, el envase representado está constituido por un envase exterior 1 de cualesquiera material rígido y configuración, por ejemplo de papel continuo encolado, la pared lateral del cual presenta reforzada sus zonas contiguas al fondo y la boca por sendos cercos metálicos 2 y 3, de porción inferior y superior, respectivamente, replegada hacia adentro, y va provista en cada una de dichas zonas de una embutición perimétrica 4 y 5, respectivamente, adaptada para servir de asiento al fondo 6 y tapa 7 del envase, también respectivamente. La tapa 7 es susceptible de quedar fijada al envase por una abrazadera perfilada 8, dotada, de manera en

111311



sí conocida, de un dispositivo de cierre y precinto, no  
ilustrado en el dibujo. Comprende el envase, además, un  
envase interior 9 de un material impermeable cualquiera,  
por ejemplo de plástico, de configuración general adaptada  
5 a la configuración interior del envase exterior rígido 1  
y provisto de al menos una abertura de llenado y vaciado 10  
susceptible de ser obturada herméticamente por un corres-  
pondiente dispositivo de cierre 11.

El envase descrito se caracteriza porque la pared la-  
10 teral del envase exterior 1 está dotada, a una cierta dis-  
tancia de la mencionada embutición 5 de asiento de la tapa  
7, de otra embutición perimétrica 12, análoga a ella, des-  
tinada a cooperar con una deformación prevista en la pared  
lateral del envase interior 9. Tal deformación está consti-  
15 tuída, en la forma de realización ilustrada en las Figs. 1  
y 2, por un escalón 13, en la forma de realización ilustra-  
da en la Fig. 3 por una nervadura circunferencial 14, y  
en la forma de realización ilustrada en la Fig. 4 por una  
acanaladura circunferencial 15. El dispositivo de cierre 11  
20 de la abertura de llenado y vaciado del envase interior 9  
está dispuesto de modo que en posición de cierre quede si-  
tuado por debajo del nivel de la cara interior de la tapa 7  
del envase exterior 1 cuando esta tapa, a su vez, se halle  
en posición de cierre, conforme puede apreciarse en la  
25 Fig. 1.

Las deformaciones 13, 14 ó 15 del envase interior 9  
impiden, en combinación con la embutición perimétrica 12  
del envase exterior rígido 1, que dicho envase interior

111311



pueda salirse por la boca del envase exterior cuando la tapa de éste esté quitada y se lo incline para vaciar el contenido.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del envase descrito puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.- Un envase para productos sólidos, en polvo, granulados, pastosos o líquidos, del tipo de los que comprenden, en combinación, un envase exterior de cualesquiera material rígido y configuración, la pared lateral del cual presenta reforzadas sus zonas contiguas al fondo y la boca  
15 por sendos cercos metálicos y va provista en cada una de dichas zonas de una embutición perimétrica adaptada para servir de asiento al fondo y tapa del envase, respectivamente, siendo dicha tapa susceptible de quedar fijada al envase por una abrazadera perfilada, dotada de un dispositivo de cierre y precinto, y un envase interior de un material impermeable cualquiera, de configuración general  
20 adaptada a la configuración interior del envase exterior rígido y provisto de al menos una abertura de llenado y vaciado susceptible de ser obturada herméticamente por un  
25 correspondiente dispositivo de cierre, caracterizado porque la pared lateral del envase exterior mencionado está dotada, a una cierta distancia de la mencionada embutición de asiento de la tapa, de otra embutición perimétrica análo-

111311

2



ga a ella, destinada a cooperar con una deformación a modo de escalón, nervadura o similar, prevista en la pared lateral del envase interior, con la finalidad de mantener éste inmovilizado en sentido axial con relación al envase exterior rígido e impedir con ello que al inclinarlo para vaciar su contenido, el envase interior pueda salirse por la boca del envase exterior cuando la tapa de éste esté quitada.

2ª.- Un envase según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el dispositivo de cierre de la abertura de llenado y vaciado del envase interior está dispuesto de modo que en posición de cierre quede situado por debajo del nivel de la cara interior de la tapa del envase exterior cuando esta tapa, a su vez, se halle en posición de cierre.

3ª.- UN ENVASE PARA PRODUCTOS SOLIDOS, EN POLVO, GRANULADOS, PASTOSOS O LIQUIDOS, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 2 de Febrero de 1965.

JULIO CAMPOS GARCIA y  
VICENTE CAMPOS GARCIA  
P.P.

~~COMEL-ACEDS Y MODEI~~

~~P.P.~~

ESCALA VARIABLE

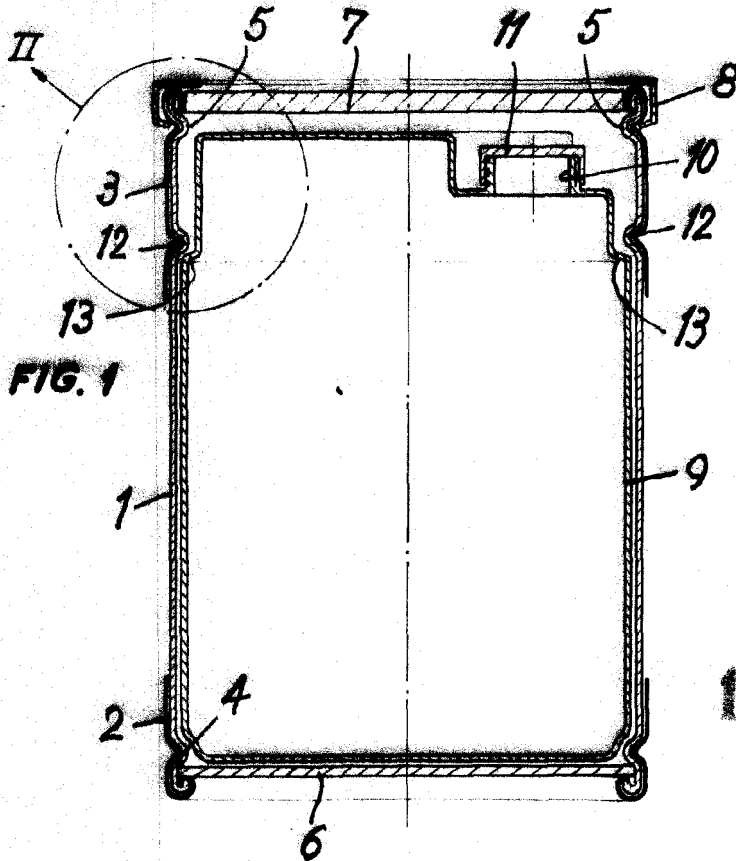


FIG. 1

111311

FIG. 2

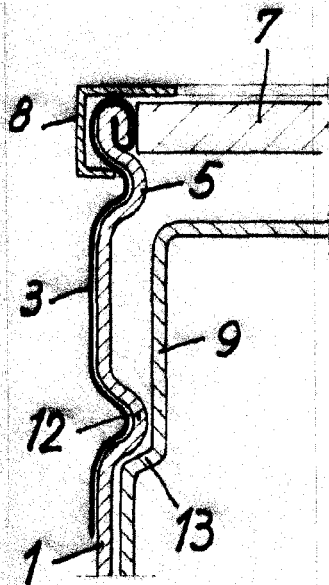


FIG. 3

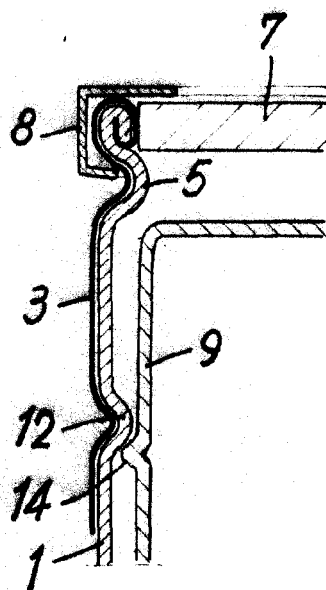
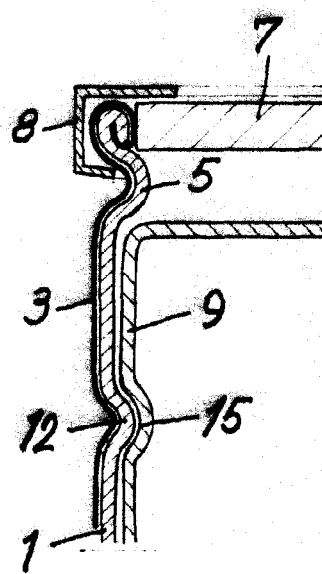


FIG. 4



BARCELONA, 2 de Febrero de 1965  
JULIO CAMPOS GARCIA y  
VICENTE CAMPOS GARCIA  
P.P. ~~SECRETARIA DE ESTADO~~