

M E M O R I A

-2F



descriptiva por triplicado que acompaña el Agente que suscribe, Pascual Civanto Morillas, en el día de hoy al Ministerio de Economía Nacional en solicitud de una patente de invención en España por veinte años a favor de Don Mauricio San Martín Gimenez y Don Vicente Pajares Muñoz, de Madrid, por "UN NUEVO PRECINTO DESTINADO A TODA CLASE DE EMBUTIDOS". Grupo 6<sup>a</sup> clase 60<sup>a</sup> del Nomenclátor técnico.

-----

Desde hace algún tiempo se viene observando en el mercado una verdadera falta de un marchamo o precinto aplicable a embutidos, pues no existe ninguno verdaderamente práctico y útil. Todos conocemos los precintos empleados hasta el día, consistentes en una chapa de metal que se dobla en sus extremos aprisionando el cordel o bien en un plomo que se graba en relieve o en cuadraditos de cartón u otras formas geométricas.

Mis representados, tras un estudio concienzudo y exacto de la cuestión de que se trata, han inventado un nuevo precinto, cuya sencillez es realmente tan grande que será sin duda alguna el preferido entre los fabricantes y almacenistas de embutidos, ya que está destinado a éste producto de la alimentación.

Consiste éste precinto en un disco de metal, de chapa corriente de un espesor que puede variar así como la materia en que esté construido si fuera necesario, aunque será preferible la hojadelata por sus condiciones maleables y ligeras. Este disco tiene una lengüeta cortada casi en su cen-



- 2 FEB



tro, que se levanta para dejar paso a la cinta o cordel, volviendo a su posición natural una vez se ha introducido.

El disco de que se compone el precinto tiene una dimensión de 25 milímetros de diámetro. Puede ser construido también, según la demanda, en cartón, madera u otra materia cualquiera. La lengüeta, siempre del mismo material que el disco puesto que hace cuerpo con él, tiene una longitud de 7 milímetros.

El disco es completamente liso en su centro, pudiendo llevar estampada la dirección del fabricante que lo emplee o la marca que distinga los embutidos. Tiene además un borde de 2 milímetros de ancho alrededor de todo el disco.

La manera de fabricar éste precinto es bien sencilla, siendo simplemente la siguiente :

La materia de que se quiera construir el precinto, debe ser primeramente preparada en tiras de un ancho poco mayor que el del disco. Estas tiras son introducidas en una máquina triple, que primeramente va cortando los discos de la medida indicada, los cuales pasan a un segundo dispositivo que corta la lengüeta que es parte esencial del precinto, y por fin, pasa a un tercer lugar para ser estampado con la marca o nombre del fabricante y ser hecho el reborde de 2 milímetros de que ya hemos hablado anteriormente al tratar de la construcción o presentación del precinto cuya patente se trata de obtener.

Esto dicho así en esquema, es sin embargo lo suficientemente claro para poder comprender que la patente de que se trata lleva una finalidad tan esencial y práctica como cubrir una necesidad urgente en el ramo a que nos referimos, por lo que su concesión premiará las labores y esfuerzos de mis representados, que esperan sea examinada por el Negociado de Patentes y concedida por representar una mejora entre las muchas que últimamente se están introduciendo en España.

N O T A .-- La patente que se reivindica como propia y de nue-



va invención y sobre la cual ha de recaer privilegio de invención en España por veinte años a favor de los Sres. Mauricio San Martín Gimenez y Vicente Muñoz Pajares, de Madrid, es por "UN NUEVO PRECINTO DESTINADO A TODA CLASE DE EMBUTIDOS". Grupo 6ª clase 60ª del Nomenclátor técnico.

Se reivindica igualmente la construcción o fases de la misma del precinto en cuestión, que puede ser construido sobre diferentes materiales.

Madrid, dos de febrero de mil novecientos veintinueve.