



PL/H.

G. 19

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por " Procedimiento para reducir las pérdidas al trasvasar gases liquidados a otros depósitos ". a favor de la razón social Gesellschaft für Industriegasverwertung m. b. H., residente en Berlín - Britz (Alemania) Gradestr. 39.-

" : "

En el trasvase de gases liquidados de punto de ebullición muy bajo se ha procedido hasta el presente cuando se trataba de grandes cantidades de tales gases liquidados, haciendo que en el depósito cerrado se originase automáticamente la presión necesaria por la evaporación natural del gas, con el fin de realizar un traslado



31

- 2 -

suficientemente rápido del gas liquidado. De aquí que en el trasvase del gas a otro recipiente se originen por evaporación pérdidas considerables, que pueden reducirse a $1/4$ de su valor cuando según el presente invento el gas se conserva constantemente en su almacenamiento y transporte casi a la temperatura ordinaria de ebullición y solo para el trasvase se introduce un desprendimiento artificial de gases a presión, temporalmente limitado. Este desprendimiento puede obtenerse de una fuente extraña, por ejemplo con auxilio de gas comprimido o también por la evaporación rápida de una porción del gas a trasvasar o de otro gas líquido conduciendo los vapores a presión sobre el líquido. Este sale entonces de los depósitos a vaciar con una velocidad elevada, sin que se originen pérdidas considerables por evaporación.

Mediante ensayos se ha comprobado que especialmente al trasvasar gases liquidados exentos de presión a depósitos en que se desarrolla presión, las pérdidas que ahora son de 2 a 4 %, pueden reducirse por el método arriba indicado a 0,5-1 %.

Pero también bajo otro aspecto ofrece ventajas el método arriba mencionado, ya que los depósitos para los gases líquidos, cuya tobera de salida se halla situada, por motivos prácticos de ordinario mas alta que el nivel mas profundo del líquido, pueden conservarse en el servicio sin presión en el tráfico público y porque entonces en las pausas originadas la diferencia de presión para el almacenamiento del gas se aumenta dentro del depósito, de manera que en los periodos de parada no se



pierde ningún gas de tales depósitos de transporte, mientras que al poner en servicio el vehículo la presión aumentada del gas se reduce de nuevo inmediatamente aplicada en el motor, de manera que el líquido para ser trasvasado según el método antes descrito ha recuperado entonces la temperatura del punto de ebullición.

Para realizar el procedimiento se conduce con preferencia una pequeña cantidad de gas líquido a un serpentín de evaporación, cuyos productos de evaporación se llevan luego a presión elevada a la cámara de vapor del depósito que contiene el líquido que se ha de vaciar.

En el dibujo adjunto se ilustra el procedimiento en una forma de ejecución señalada a título de ejemplo. Por 1 se indica un depósito interior de un tanque de líquido con su tobera de salida 3, depósito que descansa sobre un vehículo y que se ha de transportar. En 2 se une esta tobera 3 para que según convenga pueda derivarse una pequeña porción del contenido líquido y llevarse al serpentín 4, donde ha de evaporarse. El serpentín descansa boca por arriba en la cámara del líquido sobre la superficie de éste y el gas a presión originado de la cantidad de líquido derivada es suficiente para expulsar el líquido que se quiere trasvasar. El cuello de descarga del tanque se une en la forma conocida mediante un tubo flexible al depósito de trasvase 5, al que se entrega el líquido que por compresión propia se ha de gasificar a presión. El punto de toma se provee naturalmente de los necesarios cierres de válvula para su manipulación.



N O T A.-
" : " : " : " : " : " : " : " : " : " : " : " : " : " : " : " : "

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un procedimiento para reducir las pérdidas al trasvasar gases líquidos a otros depósitos, caracterizado porque los gases de muy bajo punto de ebullición se trasvasan a temperaturas ordinarias de ebullición aumentando momentanea y artificialmente la presión.

2ª.- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque en los carros o vagones de transporte para gases liquidados se emplean gases comprimidos mediante soplantes, compresores o similares, con el fin de provocar un aumento momentaneo de presión al trasvasar el gas líquido a otros recipientes.

3ª.- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque se emplea una porción del mismo gas líquido y se evapora con el fin de realizar por el aumento existente de presión la aceleración del trasvase del gas líquido a otro recipiente, sin que entonces la temperatura del mismo gas líquido ascienda por encima de su punto de ebullición.

4ª.- Procedimiento para reducir las pérdidas al trasvasar gases liquidados a otros depósitos.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompa -

- 5 -



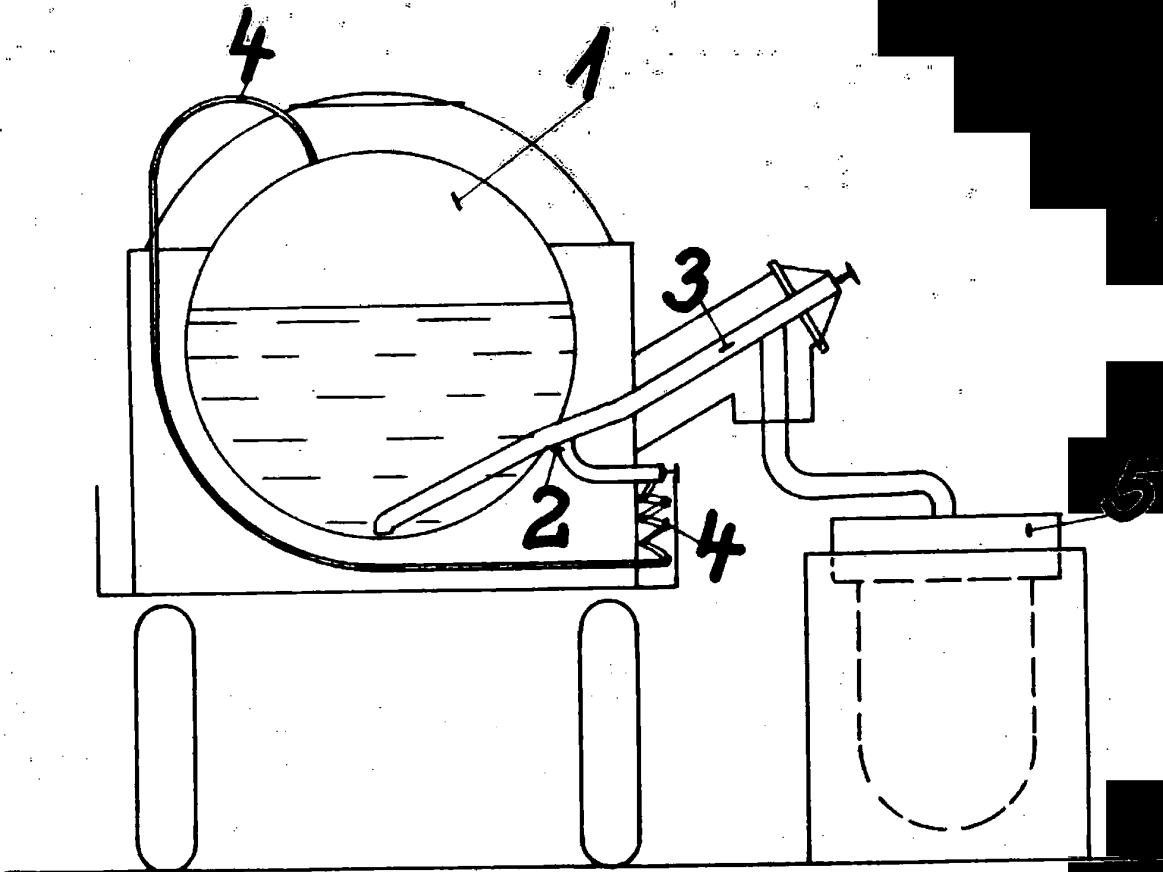
fian.

Consta esta memoria de cinco páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 31 de enero de 1929.-

Leocadio López y López,

P.F./



LA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
P. P. *Craumb*