

11183



1965

111183

MODELO DE UTILIDAD

Por VEINTE años

en España, a favor de D. JOSE LUIS RUIZ DE ARBULO ORMAZABAL Y D. LORENZO IBABE ELORZA, de nacionalidad española, residente en OÑATE (Guipúzcoa) -- C/ Vda. de Apaolaza nº 2 y Zuazola nº 27 respectivamente, cuyo Modelo tiene por objeto:

" CAJA DE CONEXIONES MEJORADA "

MEMORIA DESCRIPTIVA

Como su nombre indica se trata de una - caja de conexiones, que preferentemente será fabricada de materiales plásticos, electricamente -- aislantes.

-1111 83



FEB. 1937

La caja que se preconiza, por sus estudiadas soluciones constructivas, presenta un gran interés práctico, según se podrá apreciar por la descripción que de la misma se realizará seguidamente, al comentar los dibujos que a esta memoria se acompañan, en los que solo a título de ejemplo, se representan una preferente forma de realización práctica.

En dichos dibujos:

10.- La figura 1ª.- Es una vista en planta del conjunto del cuerpo.

La figura 2ª.- Muestra una vista en alzado del cuerpo con una sección parcial.

15.- La figura 3ª.- Representa una sección de la tapa para mostrar la disposición de sus bordes y la disposición de la guía -9- para alojar los elementos de fijación de las conexiones.

20.- La figura 4ª.- Es una vista en planta por la parte interior de la tapa del conjunto. Se aprecia la disposición de las guías donde se alojan las piezas sujetadoras de las conexiones que pueden ser colocadas en número variable.

La figura 5ª.- Ilustra una sección del conjunto del elemento sujetador de conexiones.

25.- La figura 6ª.- Muestra una vista en plan-



ta de la pieza superior del grupo de conexión. En esta vista se observa la parte -15- exagonal y la parte -16- con sus resaltes para la maniobra manual.

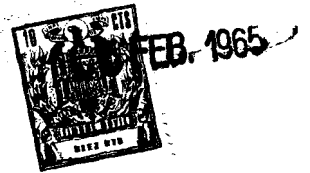
- 5.- La figura 7ª.- Es una vista en planta de la pieza base de la conexión, que se observa como su asiento es de forma romboidal ya que con ello se consigue la posibilidad de utilizar a estas piezas de conexión en forma independiente y entonces teniendo como tiene dos orificios -32- puede ser sujeta mediante tirafondos en el lugar adecuado, pero esto como digo es para aprovechar la pieza en cuestión. Gracias a esta disposición romboidal, se logra un aprovechamiento de sitio en cuanto las citadas piezas pueden colocarse más próximas entre sí, y sin embargo se deja sitio para los orificios -32- comentados.
- 10.-
- 15.-

La figura 8ª.- Muestra la pieza portadora del elemento metálico -23-.

- 20.- Es de material aislante y posee el sellante -17- que se alojará en el orificio de la caperuza -14- y siendo solidario, sin embargo puede girar.

- 25.- La figura 9ª.- Ilustra la pieza metálica -

11183



que oprimirá al conductor en el momento de hacer -
la conexión.

La figura 10ª.- Muestra la caperuza que -
completa la pieza sujetadora de las conexiones.

5.- Comentando los dibujos adjuntos, seguida-
mente se hará una descripción de las partes más --
esenciales:

Mediante el número -1- se señala cuerpo
de la caja; con -2- se representa rebordes del --
10.- cuerpo que se encajaron en las ranuras de la tapa-
y que gracias a su elasticidad se efectua una per-
fecta unión entre tapa y cuerpo; y -3- refuerzos -
para permitir el paso de tornillos o tirafondos, --
para sujeción del conjunto de la caja; -4- orejas -
15.- para precintar la tapa una vez efectuado el cierre;
-5- alojamiento del precinto; -6- orificios para el
paso del precinto y que se pueden utilizar para --
fijación de la tapa mediante tornillos cuando así -
se desee; y -7- reborde de la tapa que gracias a -
20.- su alojamiento se efectua la unión elástica entre -
tapa y cuerpo. En dicho reborde se aloja el salien-
te -2- del borde del cuerpo; y -8- reborde que ga-
rantiza la estabilización del cierre; -9- guia que
se forma en la tapa y dentro de la cual se alojaron
25.- las pestañas -28- que corresponden a los elementos -



de conexión; -10- es orificios para fijación de la tapa; -11- orificios para alojar el precinto; -12- orejas de la tapa; -13- orificios para posible paso de tornillos de fijación; -14- cuerpo movil del grupo sujetador de la conexión; y -15- parte superior de la pieza -14- que concluye en forma exagonal para poder fijar la conexión mediante una llave.

5.- Siendo -16- parte moleteada para manio --
brar en la pieza -14- de forma manual; y -17- pi--
10.- tón que se aloja en un orificio de la pieza -14- --
y que permite el giro entre ambas piezas; y -18- es
arandela tope de la pieza de material aislante de --
la figura 8#; -19- cuerpo de material aislante; -

15.- y -20- es terminación en forma inclinada de la pie--
za -19- para facilitar la retención de la pieza --
metalica -24-; -21- orificio que permite el aloja--
miento del saliente -22- de la pieza metálica de --
suerte que dicha pieza metalica queda estabilizada;
-22- saliente de la pieza -23- que se encaja en el
20.- orificio -21-; -23- pieza metálica a modo de "U" -
que se sujeta convenientemente en el cuerpo -20-.

Y -24- es orejas inclinadas que facilmene
te se sujeta en -20- gracias a esa inclinación; --
-25- pieza en "U" que se aloja en el cuerpo -27-.
25.- Esta pieza es metálica; y -26- es lugar donde se -



alojan las conexiones; -27- cuerpo que mediante la oreja -28- se sujeta en la ranura -9- de la tapa; y -28- parte plana inferior de la pieza -27- que se aloja en la ranura -9-; -29- parte o filete que se encaja en la ranura -9-; y -30- el alojamiento de la pieza metálica -25-.

5.- Con -31- se señala el saliente que sirven para la retención de la pieza -25-; -32- orificios que sirven para alojar tornillos o tirafondos, -- 10.- cuando se hace la fijación independiente del conjunto de la pieza de la figura 5ª en otro lugar -- que no sea la tapa de la caja.

Según se habrá posido apreciar por los dibujos adjuntos y por la descripción que de los mismos se ha realizado, en la caja propuesta que -- 15.- considera tres partes esenciales siguientes:

CUERPO DE LA CAJA

SE trata de una caja de forma prismatica con base cuadrada, y que tiene las aristas achaflanadas, llevando en su interior unos refuerzos -3- 20.- donde se permite el paso de los tornillos, tirafondos o elementos de fijación apropiados.

Posee dicha caja unos bordes -2-, que por su diseño retienen a presión a la tapa correspondiente y se completa, dicha caja con dos orejas - 25.- -4- que sirven para precintar la tapa una vez efec-

111183



tuadas las conexiones en su interior.

TAPA DEL CONJUNTO

5.- Esta tapa es plana pero con un reborde -
periférico que aloja los salientes -2- del borde -
del cuerpo, y por su elasticidad se hace la reten-
ción adecuada de la citada tapa al cuerpo.

La tapa es de forma cuadrada con sus es-
quinas redondeadas y con posibilidad de disponer -
precinto en cualquiera de sus esquinas.

10.- Pero lo importante de esta tapa es el dis-
poner de la guía -9- para potestativamente alojar -
en ella una o varias piezas de conexión tal y como -
se representan en las figuras -5- -6- -7-.

PIEZAS DE CONEXION

15.- Se trata de unas piezas de tamaño variable
de acuerdo con el tamaño del conductor que se haya de
sujetar.

20.- El detalle constructivo de estas piezas --
de conexión se puede apreciar con claridad en la --
sección de la figura 5ª.

Consta esencialmente cada una de las pie-
zas de conexión de dos piezas de material aislante -
y que se encuentra roscada la una sobre la otra.

PIEZA BASE

25.- Se trata de la pieza -27- que se encuen--
tra roscada exteriormente y en su base posee un en-

111183



sanche plano que se alojara en la guia -9- de tapa. En el interior de esta pieza que por otra parte tiene forma de "U" se aloja una pieza metalica -25-, que se introduce gracias a su elasticidad y queda retenida de forma permanente gracias a los salientes -33-.

PIEZA SUJETADORA DE LA CONEXION

Es de forma cilindrica con una parte de resaltes -16- para facilitar su giro con la mano y otra en forma de cabeza exagonal -15- que permite su manipulaci3n mediante llave.

Por su parte interior lleva una pieza -- que es portadora de una parte met3lica -23-, de -- suerte que por el pit3n -17- puede girar libremente y as3 sucede que mientras la pieza -14- gire, la interna -18- no lo hace puesto que se encuentra alojada en la garganta de la pieza base, y le es posible girar por el encaje -17-.

El conductor a fijar se coloca entre ambas piezas -23- -25- en el lugar -26- y seguidamente se da vueltas a la pieza -14- para conseguir un acercamiento entre las piezas -23- 25- que en definitiva son las que efectuaran la fijaci3n de -- la conexi3n.

Descrita convenientemente, la naturaleza del actual Modelo de Utilidad, como asimismo la -- forma de poderlo, llevar a la pr3ctica para convertirlo, en una realidad industrializable se hace -- constar que en el mismo, ser3n susceptibles de in-

111183



introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

5.-

NOTA.-

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

10.-

REIVINDICACIONES

1ª.- "Caja de conexiones mejorada" que esencialmente se caracteriza por estar constituida por un cuerpo prismático, abierto superiormente, y provisto de esquinas achaflanadas, en dos opuestas de las cuales existen sendas orejas provistas de orificios para el paso de un precinto, cuyo cuerpo posee exteriormente un rebordeado alineado con las citadas orejas, y destinado a retener una tapa de cobertura provista al efecto un solapado adecuado.

15.-

20.-

2ª.- "Caja de conexiones mejorada" según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque la caja posee inferiormente unos regruesados o refuerzos, en los que existen sendos orificios destinados a permitir el paso de tornillos de fijación, presentando la tapa, también interiormente, una guía oblicuamente dispuesta, accesible por deslizamiento y destinada a recibir y retener unas

25.-



piezas de conexión.

5.- 3ª.- "Caja de conexiones mejorada" según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque las piezas de conexión están respectivamente constituidas por un cuerpo tubular, que inferiormente posee una oreja destinada a alojarse en la -- guía de la tapa, y exteriormente está roscado para recibir un tapón, análogamente roscado, que posee -- una parte moleteada para facilitar su accionamiento manual, y superiormente concluye en forma exagonal, para permitir su manipulación mediante una llave.

10.- 4ª.- "Caja de conexiones mejorada" según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque el tapón que rosca sobre la pieza de -- base, posee interiormente un alojamiento capaz de -- recibir un tetón existente en un cuerpo aislante, -- que se aloja en el interior de la citada base, y -- extremamente está rematada de modo ensanchado, pa-- para recibir una pieza metálica, a modo de "U" de bra-- zos cerrados, que se estabiliza por medio de un sa-- liente y se destina a incidir directamente junto -- con otra pieza en "U" metálica dispuesta también en el interior de la base, sobre el conductor eléctri-- co correspondiente.

20.- 5ª.- "CAJA DE CONEXIONES MEJORADA".

25.- Todo ello conforme se describe y reivin-



dica en la presente memoria que consta de ONCE ho-
jas escritas a máquina por una sola de sus caras -
y dibujos que la ilustran.

Madrid, 5 de Febrero de 1.965

E. GONZALEZ VACA
R/R.

