

111179



MODELO  
DE  
UTILIDAD

por "UN ENVASE PERFECCIONADO", a favor de la razón social española DIEGO CRESPIELL Y HNOS. S.A., residente en BARCELONA, calle de Valencia, nº 218, 2ª 1ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase perfeccionado.

5. Esencialmente consiste la invención en un envase para ubicación y transporte, constituido a partir de una lámina de cartón o material similar troquelada, atravesada por una serie de hendiduras longitudinales y transversales que la definen como una caja paralelepípedica, constituida por dos cuerpos separados por un tabique central sobresaliente, y que a la vez lleva unas hendiduras para su agarre y así
10. facilitar su transporte.



Esta caja lleva unas pequeñas pestañas, las cuales encajan en unos orificios a propósito, para asegurar una mayor perfección y firmeza en su montaje.

5. Para asegurar una mayor fijeza en el tabique central de separación entre los dos cuerpos del envase, este lleva unos pequeños salientes puntiagudos que encajan en unas hendiduras que llevan unas solapas ligeramente semicirculares.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1 muestra el desarrollo plano del envase.

La figura 2 representa el envase una vez ya montado.

15. Haciendo referencia a las figuras es de apreciar que este envase está constituido a partir de una lámina troquelada de cartón, atravesada por unos hendididos longitudinales 1 y transversales 2 que definen los cuerpos 3-4 principales de esta caja.

20. Estos cuerpos 3-4 van definidos por los hendididos transversales 2 que dan lugar al doble tabique 5-6, a las paredes 7-8 y 9-10 de la caja y así como los fondos 11-12 de los dos cuerpos de esta caja.

25. Las paredes 8 y 10 van dobladas 180° sobre las 7 y 9, formando así paredes dobles. Para asegurarlas se ha previsto que las paredes 8-10 lleven unas pequeñas pestañas 13-14 que encajan en unas hendiduras 15-16 situadas en los fondos 11-12.

Situadas a continuación de las paredes 7-9 van las

111179.



paredes menores 17-18, provistas por un lado de las pestañas 19-20 y por el otro de las solapas 21-22, provistas estas últimas de unas hendiduras 23-24, para permitir la entrada a a unas pequeñas pestañas triangulares 25-26 que llevan los 5. tabiques 5-6, de modo que en el montado sirven para la fijación del tabique, así como de refuerzo en el transporte del envase.

Las pestañas 19-20 sirven como refuerzo de los fondos 11-12.

10. En la parte superior del tabique 5-6 van unos orificios 27-28 formando asa para permitir el transporte de este envase.

A continuación de la pared 17 va una solapa 29, que al encajar en medio de la pared 9 y su refuerzo 10, sirve 15. como puntal de cierre a todo el conjunto.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la 20. protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



111179

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un envase perfeccionado, del tipo de caja paralelepípedica, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida a partir de una lámina troquelada, atravesada por una serie de hendidos transversales que definen una banda alargada recorrida por unos hendidos que dan lugar a las paredes de este envase, llevando las paredes mayores a
10. continuación, por uno de sus extremos, unas solapas de su misma longitud y ancho, que se doblan a 180° sobre dichas paredes, estando provistas dichas solapas de unas pequeñas pestañas que encajan en unos orificios a propósito, situa-
15. dos en los fondos de dicho envase, los cuales van situados a continuación del otro extremo de las paredes mayores, y estando definidas también en esta banda alargada las paredes menores, provistas, por una parte, de unas solapas do-
20. bles que en el montado van situadas en el fondo del envase, y por la otra llevan una solapa provista de una hendidura central para permitir el ubicado en ellas de unas pestañas pun-
25. giguadas situadas en el tabique que divide en dos cuerpos este envase, y llevando dicho tabique en su parte superior, unos orificios para permitirle actuar de esa, y finalmente siendo portadora una de las paredes menores de una solapa que sirve de cierre al envase en el montado, al encajar en



111179

medio de una de las paredes mayores y su solapa correspondiente.

2. Un envase perfeccionado.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a -5 FEB 1965  
DIEGO CREIXELL Y HNOS, S.A.

10

p. a.

JAIME ISERN  
P. P.  
*Jaime Isern*

