

111172



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Fidel SANCHIS Picó, de nacionalidad española,
residente en ALCOY (Alicante), c/ San Agustín núm. 9,

por

"UNA BROCA DE TRABAJO DOBLE"

=====

La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una broca destinada la realización de trabajos dobles, tal como son el taladrado de perforación y el avellanado o abocardado de preparación para la recepción de tornillos de cabeza perdida.



111172

En infinidad de aplicaciones es necesario mecanizar las piezas de que se trate con un taladrado previo que se complementa con otra operación de avellanado, con lo cual es necesario efectuar un cambio en la broca, cuando nó en el mandril, agravandose esta circunstancia en los casos en que se emplean máquinas que efectuan varios taladros simultáneamente a través de cabezales múltiples y sincronizados, de manera que los citados cambios suponen una inversión considerable en los tiempos de mecanizado general, repercutiendo lógicamente en el precio del producto en el momento de su puesta en mercado.

La esencialidad del modelo que se preconiza, consiste en una broca dotada de un vástago de taladrado que emerge de la cabecilla de otro vástago de mayor diámetro, afilado normalmente para su función de corte y cuyo frente queda dispuesto en la misma angulación que la que presentan las cabecillas de los tornillos a recibir en los orificios mecanizados de manera que, en una simple actuación del cabezal múltiple de la máquina taladradora, quedan preparados todos los orificios para la presentación final.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente el modelo que a continuación y con referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

En la representación única, una vista exterior de una broca según la invención, ilustrada en una escala ampliada.

Según queda representado, la marca (1) se refiere a la parte correspondiente al taladrado, del diámetro adecuado al trabajo a realizar y dotada de su correspondiente frente (2) dispuesto para la penetración y corte a través de

111172



los frentes (3) con evacuación de la viruta por los canales entallados (4). Esta broca elemental emerge axialmente del frente (5) correspondiente a una broca de diámetro superior
40 afilada según la angulación del avellanado a alcanzar y cuyo frente se prolonga en el cuerpo resistente dotado asimismo de los frentes de corte (6) inmediatos a los canales de evacuación (7) para la viruta. Naturalmente, las angulaciones de los frentes de corte y los dimensionados de los canales
45 de evacuación de viruta, serán proporcionados a los materiales sometidos a tratamiento y relacionados con las velocidades de avance y giro de las herramientas.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del modelo, así como la manera en que el mismo puede ser llevado
50 a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.
55

N O T A :

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:
60

1ª.- Una broca de trabajo doble, c a r a c t e - r i z a d a por comprender un espárrago de taladrado de corte y arrancamiento normalizado, que se presenta emergente y

111172



1965

65 coaxial sobre el frente de corte de un segundo cuerpo de es-
párrago de una broca de diámetro considerablemente mayor que
la anteriormente indicada, dispuesta para la recepción en el
mandril de la máquina taladradora, con la particularidad de
que el frente de corte de este elemento de mayor amplitud,
70 presenta una angulación proporcionada a la de las cabezas de
los tornillos a calar a través de la perforación de cabeza y
un diámetro igual a las mismas para la recepción en avella-
nado en mecanizados alcanzados en una sola operación del ca-
bezal de la máquina.

75

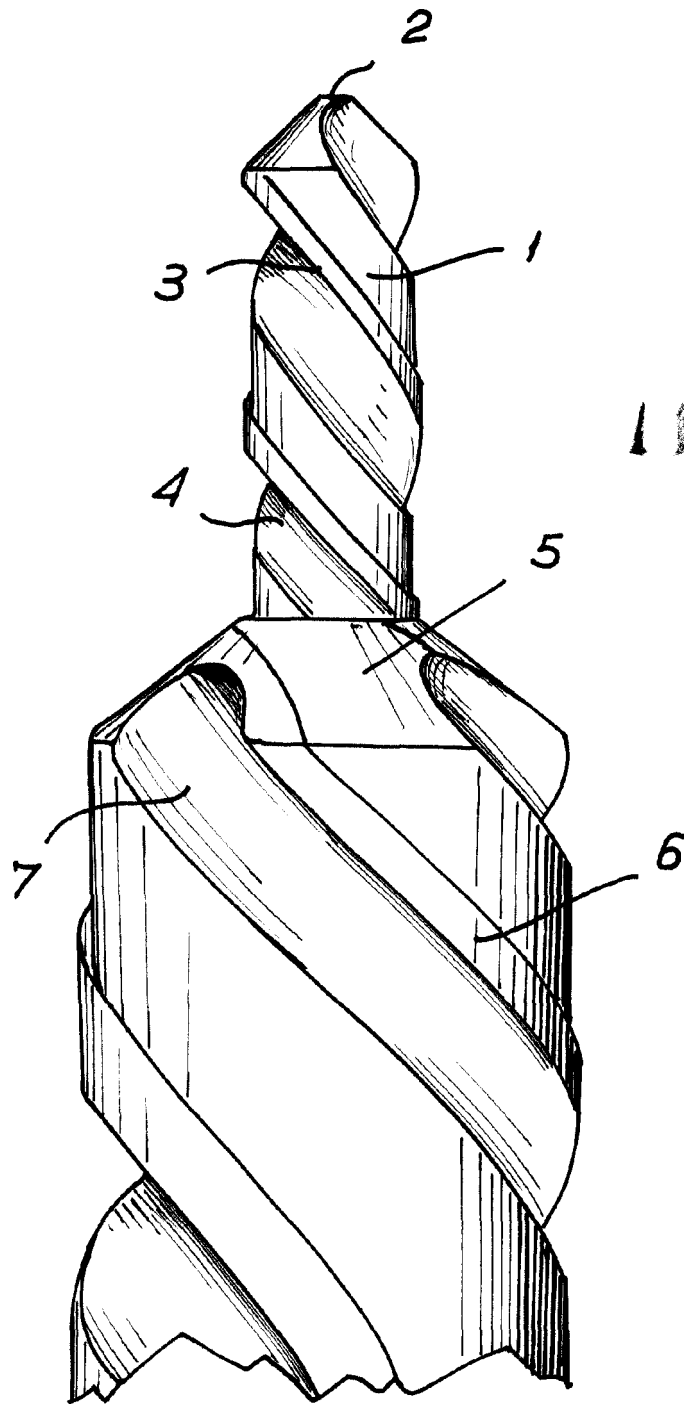
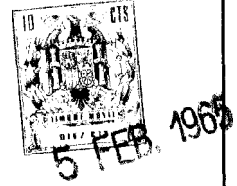
2ª.- "UNA BROCA DE TRABAJO DOBLE".

Todo según queda expuesto en la presente memoria,
que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompa-
ña.

MADRID, 5 de Febrero de 1.965.

P. A.

Modesto Polo



11172

Madrid.

5 FEB. 1965

Fidel Sanchis Pico

ESCALA VARIABLE.