



111140

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UNA CAJA-ENVASE PARA BOTTELLAS", a favor de la razón
social española DIEGO CREIXELLY HNOS. S.A., domiciliada en
Barcelona, Calle Valencia, nº 218

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a
una caja - envase para botellas.

Esta caja está formada a partir de una lámina
troquelada de cartón o material similar atravesada por una
5. serie de hendidos que definen tapa, laterales y fondo
de una caja paralelepípedica que sirve como envase para
botellas.



111140

Esta caja lleva en su parte superior, una vez montada, dos solapas que sujetan la botella por sus laterales, y una pestaña con un orificio para meter el cuello de la botella, quedando de este modo fuertemente sujeta, evitando el movimiento que pudiera tener la botella dentro de la caja.

Esta caja puede servir también de envase expositor ya que lleva un orificio lo suficientemente grande para permitir ver la mayor parte de la botella.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

15. En el dibujo:

La figura 1 muestra el desarrollo plano de la caja-envase.

20. La figura 2 representa una fase del montado de la caja-envase.

La figura 3 muestra la caja montada, con la tapa abierta, apreciándose las dos solapas que sujetan la botella.

25. La figura 4 representa el modo como debe abrirse la caja para sacar la botella, apreciándose la solapa agujereada para la introducción del cuello de la botella.



111140

Haciendo referencia a las figuras es de apreciar que esta caja-envase está constituida a partir de una lámina troquelada de cartón, atravesada por unos hendidos longitudinales 1 y transversales 2 que definen las paredes 3-4-5-6-7-8 de la caja, así como el fondo 9 y la tapa 10, colocados a continuación de la pared 5.

La pared 8 lleva una solapa 11 con un orificio 12 para la ubicación del cuello de la botella, sujetándola de este modo, junto con las solapas 13-14 que se empujan hacia abajo al colocar en su interior la botella.

El fondo 9 lleva a continuación una solapa 15, provista de una pestaña 16 que en el montado de la caja se sitúa de tal modo que impide que la botella, por su propio peso, pueda abrir el fondo, cayéndose y produciéndose la rotura de la misma.

Las paredes 4 y 6 llevan en sus extremos sendas solapas 17-18 y 19-20, cuya misión es servir de refuerzo a la tapa 10 y fondo 9.

La pared 3 lleva una pestaña 21 que sirve para cerrar lateralmente la caja, al introducirse entre la botella y la hendidura que dejan las solapas 13-14.

La tapa 10 lleva una pestaña 22 para poder cerrar dicha tapa.

La solapa 19 lleva una pequeña muesca 23, cuya misión es permitir, en el montado de la caja, la introducción de la pestaña 16 plegada, ya que una vez introducida vuelve a recuperar su posición, quedando de este modo el fondo bloqueado.

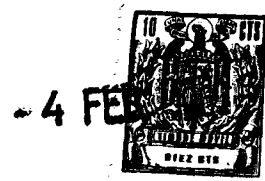


111140

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente

5. la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



111140

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Una caja-envase para botellas, caracterizada esencialmente por el hecho de que el fondo de dicha caja va bloqueado gracias a una pequeña pestaña que lleva lateralmente una solapa colocada a continuación del fondo, pudiendo introducirse dicha pestaña, en el montado de la
 10. caja, plegada, por una pequeña muesca que lleva una solapa de refuerzo y una vez introducida vuelve a recuperar su posición, quedando de este modo bloqueado el fondo, y llevando una pared de esta caja una pestaña provista de un
 15. orificio para introducir en el cuello de la botella, y sujetándose la botella por otra parte gracias a dos solapas que empujan a la botella al pretender recuperar su posición primitiva, evitando de este modo cualquier movimiento que pueda tener la botella en la caja-envase, y de forma que dichas solapas determinan el contenido de la
 20. caja-envase, cerrándose la misma por una tapa con solapa
2. Una caja-envase para botellas.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis páginas foliadas



111140

y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a -4 FEB. 1966

DIEGO CREIXELL HNOS. S.A.

p. a.

JAIME ISERN

p. p.

Fig. 1

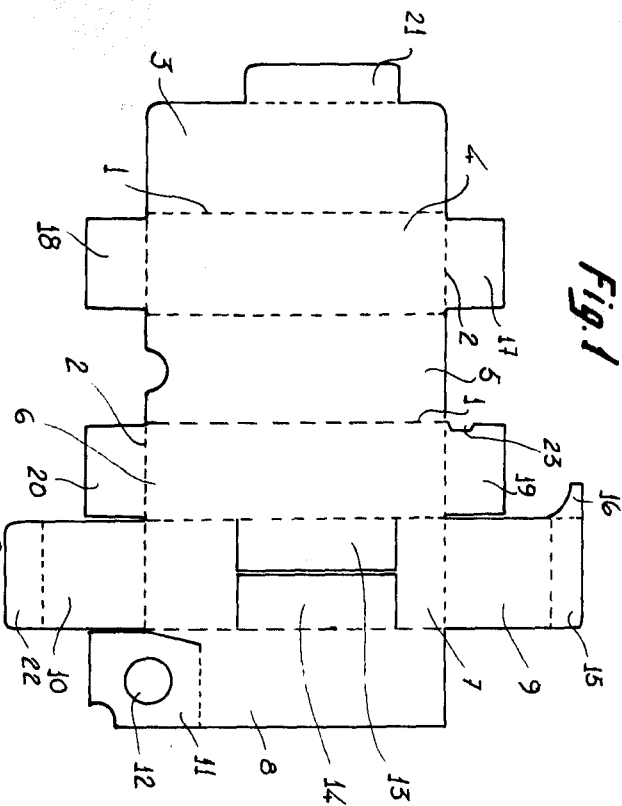
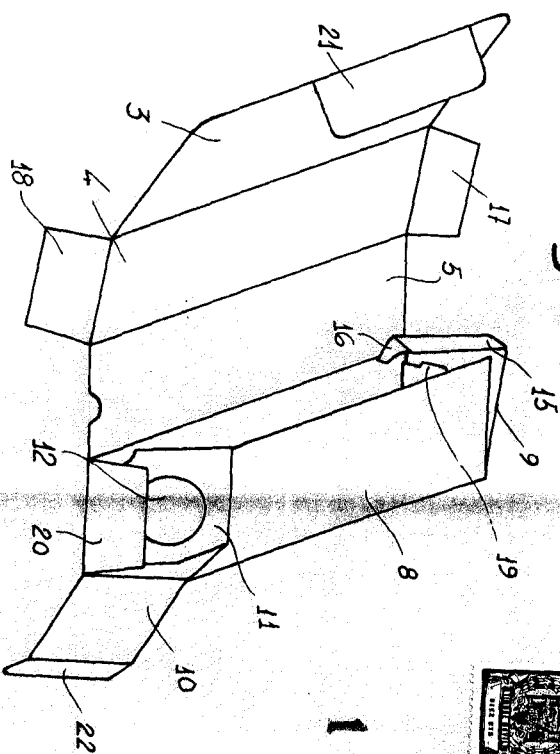


Fig. 2



111140

Fig. 3

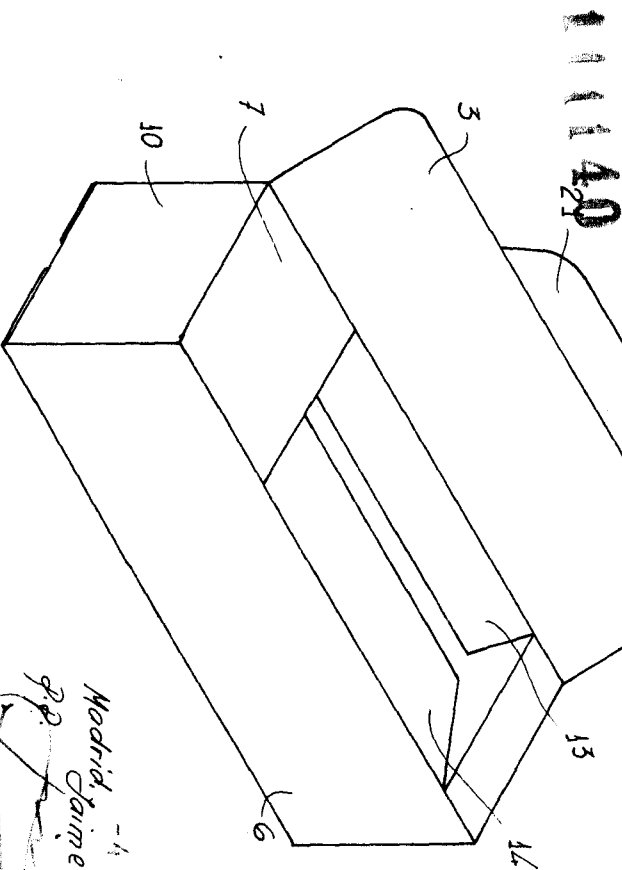
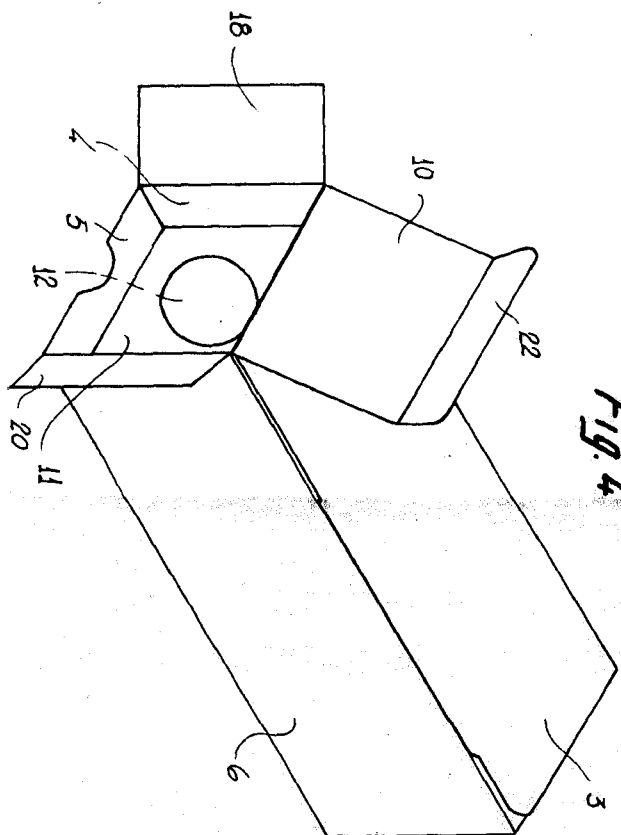


Fig. 4



-4 FEB. 1965

Madrid, Jaime Serra

J.P.