



22

1111

111108

MODELO DE UTILIDAD
=====

• por VEINTE años
cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

D. JOSE ARGEMI SOLA
de nacionalidad española, domiciliado en
Barcelona, calle Balmes, núm. 177, rela-
tivo a:

"BOTELLA ATERMANA"

=====

111108

22 EN



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una botella termo, cuyo objeto es el de presentar un conjunto que reúna óptimas condiciones en cada uno de los aspectos constructivos y prácticos a considerar, de modo que, de un examen comparativo con artículos análogos de uso corriente, resulte superiormente conceptuado. - - - - -

5.

Las referidas condiciones de la botella termo aluden a una fabricación económicamente interesante y a un eficiente servicio, el cual se concreta a sus medios de protección, montaje y cierre. - - - - -

10.

La botella termo en cuestión, según se expone en el presente Modelo de Utilidad, se caracteriza por el hecho de estar constituida de una botella atérmica de doble pared con vacío intermedio, alojada a un cuerpo envolvente tubular de protección obtenido por moldeo de un material semirígido, cuyo contorno presenta un perfil a modo de fuelle, estando acoplado este cuerpo por una zona inferior roscada y de menor diámetro, a una tapa con reborde cuyo contorno ofrece el mismo diámetro exterior que aquél cuerpo, mientras por su parte superior presenta una embocadura asimismo roscada y de menor diámetro para acoplarse exteriormente a un vaso tapador de perfil levemente cónico, siendo obtenidos por moldeo en material rígido la tapa y el vaso citados, realizándose el asiento de la botella atérmica lateralmente por las aristas interiores del cuerpo envolvente, inferiormente por un tope amortiguador aplicado en una cavidad central de una pro-

15.

20.

25.

111108

22 EN



- 5. minencia cratiforme de la tapa, y superiormente por la angostura inferior de la embocadura del cuerpo envolvente, obteniéndose el cierre de la botella por medio de un tapón aplicable dentro del gollete de la misma, el cual está formado por un soporte circular relacionado en sentido axial con un disco inferior, entre cuyos elementos está situado un cuerpo cilíndrico elástico, de modo que dicho disco se acopla por roscado, mediante un apéndice tubular central, a un vástago derivado de un botón superior de accionamiento
- 10. que se apoya libremente sobre el citado soporte, de manera que al ser girado dicho botón se produce una compresión axial contra el mencionado cuerpo elástico, el cual se expande radialmente para presionar contra la pared interior del gollete de la botella y dar lugar a la obturación de la misma,
- 15. e inversamente procediendo en giro contrario en el botón de referencia, estando provisto dicho gollete de una guarnición elástica exterior, la cual forma un borde biselado que facilita el vertido del contenido de la botella. - - - - -

- 20. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización del presente Modelo de Utilidad haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo
- 25. respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, es una vista exterior del conjunto de la botella termo. - - - - -

111108 22



Figura 2, es una vista de la parte superior de la botella termo desprovista del capuchón superior.

Figura 3, es una vista, en sección diametral, de la parte superior del conjunto de la botella termo.

5. Figura 4, es una vista, en sección diametral, de la parte inferior del conjunto de la botella termo.

La estructura de la botella termo se compone de un conjunto cuyo detalle se explica a continuación. Una botella atérmica 1, de tipo conocido, formada de una doble pared con vacío interior, queda contenida en un cuerpo envolvente tubular 2 obtenido en material plástico semirígido, el cual presenta, en sección transversal, un perfil tipo fuelle que determina alternativamente unas aristas 3 interiores y exteriores. - - - - -

10. La parte superior del cuerpo envolvente 2 posee una embocadura 4 de menor diámetro que el propio cuerpo, con roscado exterior. La parte inferior del mismo cuerpo presenta una zona 5 asimismo de menor diámetro y con roscado exterior. - - - - -

15. En la embocadura 4 del cuerpo envolvente 2 se aplica un vaso taponador 6, de leve conicidad y con una zona roscada en su parte interior próxima al borde, obtenido en plástico moldeado sustancialmente rígido. - - - - -

20. En la parte inferior 5 del cuerpo envolvente 2 se aplica una tapa 7 con reborde elevado 8 y con fondo 9 en prominencia central queda lugar a un alojamiento 10



111108

para un tope 11 de corcho u otra materia amortiguante. El citado reborde 8 está roscado interiormente y presenta un diámetro exterior igual al del cuerpo envolvente 2.

5. La botella atérmica queda fijamente retenida dentro de los elementos que la protegen, o sea que en su parte inferior descansa sobre el tope central 11, lateralmente se aplica contra las aristas entrantes 3 del cuerpo envolvente, para lo cual este último posee una elasticidad que coopera a su adaptación, y superiormente queda apoyada en el borde angular inferior de la embocadura 4. - - - - -

10. El gollete 12 de la botella 1 está provisto de un cierre 13 formado por un soporte circular 14 con falda cilíndrica 15, un disco inferior 16, con apéndice tubular 17, y un botón de accionamiento 18 con vástago roscado 19. Entre la falda 15 y el disco 16, mediante sendos resaltes, encaja un cuerpo cilíndrico elástico 20. El apéndice 17 y el vástago 19 se acoplan entre sí permitiendo variar la separación entre el soporte 14 y el disco 16.

15. Al ser girado en determinado sentido el botón 18, el cual tiene un contorno poligonal para facilitar su asido, el vástago 19 penetra en el apéndice 17 y se produce una compresión del cuerpo elástico 20, dando lugar a que se expanda radialmente y empuje contra la pared interior del gollete 12, causando su obturación. Al efectuarse el giro del botón 18 en sentido contrario, se afloja el cierre para su extracción. - - - - -

20. El gollete 12 de la botella 1 está dotado de una guarnición elástica 21 que forma un borde superior bise-

111108 22



lado que facilita un correcto vertido del contenido de aquella. - - - - -

- Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y empleo de la botella termo según el presente Modelo de Utilidad, debe hacerse constar, en resúmen, que
- 5. en el mismo podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de las mismas, formas de acoplamiento y demás circunstancias accesorias, siempre que con
 - 10. ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la reivindicación que sigue. - - - - -

N O T A

- 15. Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 20. 1.- Botella termo, caracterizada por el hecho de estar constituida de una botella atérmana de doble pared con vacío interior, alojada en un cuerpo envolvente tubular, obtenido por moldeo de un material semirígido, cuyo contorno presenta un perfil a modo de fuelle, con aristas alternativamente entrantes y salientes, estando acoplado este cuerpo, por una zona inferior roscada y de menor diámetro, a una
- 25. tapa con reborde elevado cuyo contorno ofrece el mismo diámetro exterior que aquél cuerpo, mientras por su parte superior presenta una embocadura asimismo roscada y de menor diá-

111108

22



metro que se acopla exteriormente a un vaso taponador de perfil levemente cónico, siendo obtenidos por moldeo en material sustancialmente rígidos la tapa y el vaso citados, realizándose el asiento de la botella atérmica lateralmente

5. contra las aristas entrantes del cuerpo envolvente, inferiormente por un tope amortiguador aplicado en una cavidad central del fondo cratiforme de la tapa, y superiormente por la angostura inferior de la embocadura del cuerpo envolvente, obteniéndose el cierre de la botella atérmica por un medio

10. de un tapón aplicable dentro del gollete de la misma, formado por un soporte circular con falda cilíndrica inferior, relacionado en sentido axial con un disco inferior con apéndice tubular central, estando aplicado entre la falda y el disco citado un cuerpo cilíndrico elástico, de modo que un botón

15. de accionamiento apoyado libremente en el soporte circular, posee un vástago que se acopla por roscado en el mencionado apéndice, por lo que, al ser girado aquél botón en determinado sentido, se causa el acercamiento de la falda y del disco que origina una compresión del cuerpo elástico, el cual se

20. expansiona radialmente y presiona contra la pared interior del gollete, dando lugar a la obturación de la botella, mientras que al ser girado en sentido inverso el botón de referencia, se obtiene el aflojado y liberación del tapón, estando provisto exteriormente el expresado gollete de una guarnición

25. elástica de borde biselado que facilita un correcto vertido del contenido de la botella. - - - - -

2.- "BOTELLA ATERMICA". - - - - -

111108

22



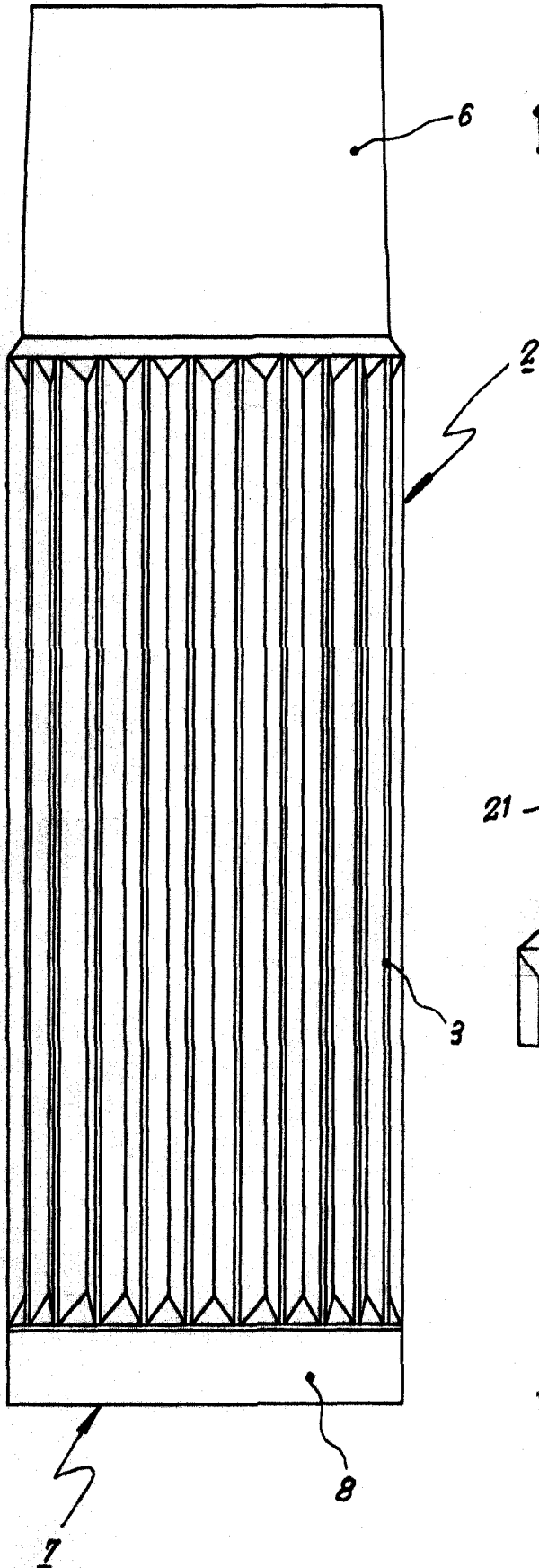
Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 22 ENE 1965

P.A.

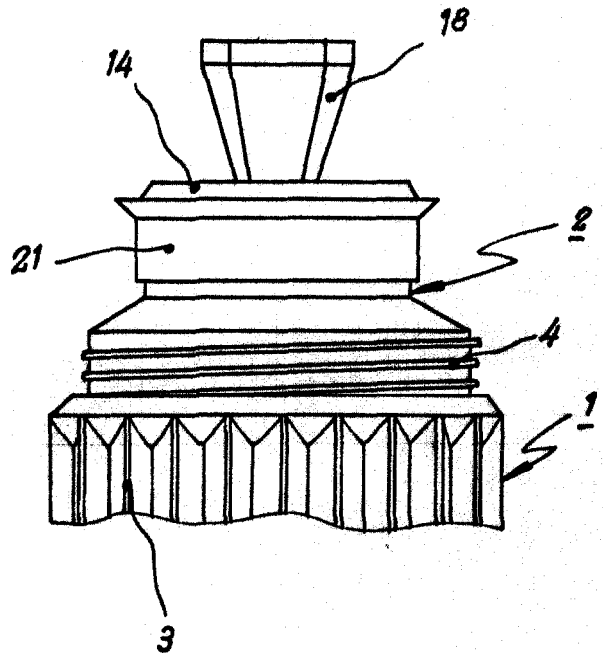
AL CIREL SUREDA

FIG. 1



111108

FIG. 2



BARCELONA, 22 ENE 1965

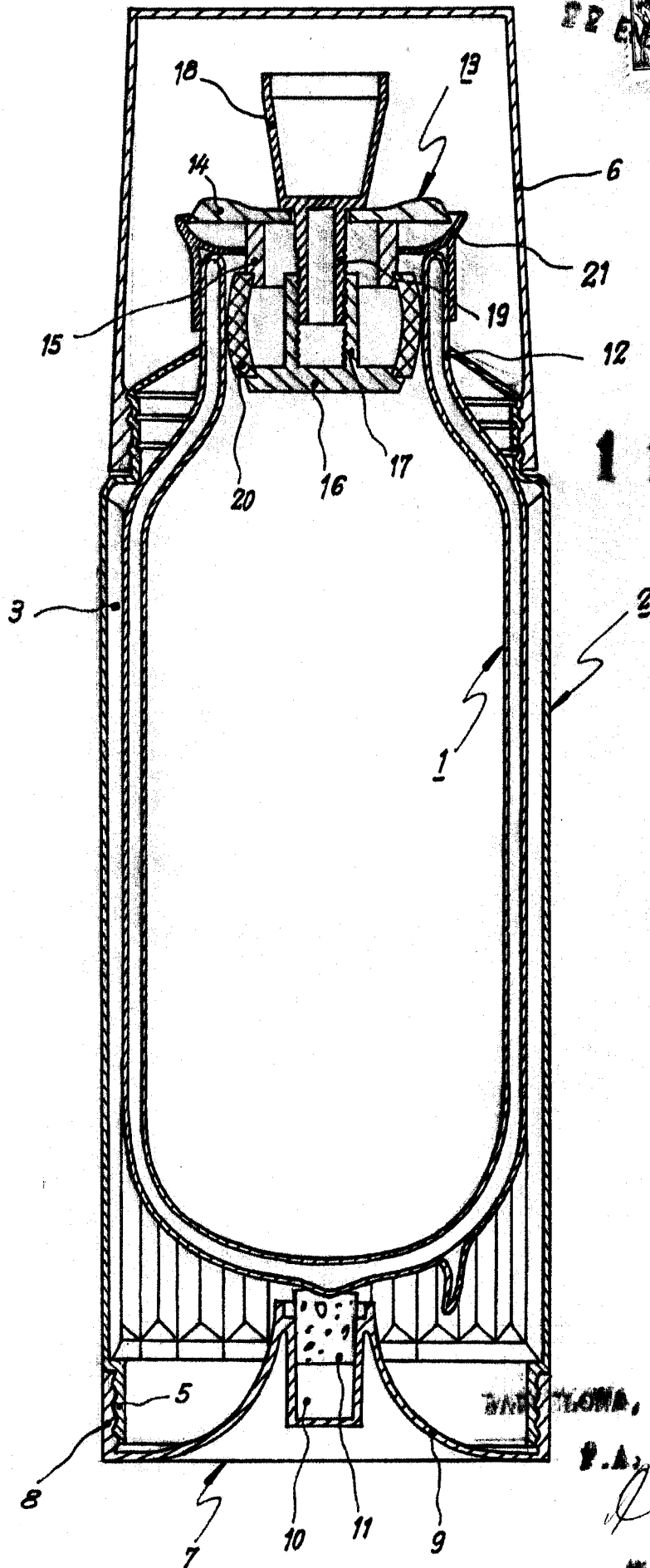
P.A.

[Handwritten signature]

M. CURELL SUÑER



FIG. 3



111108

BARCELONA, 22 ENE 1965

P.A. *[Handwritten signature]*

AL. GURRAL