



En la Fig. 1, se muestra el gasificador en sección longitudinal; y la Fig. 2, es una sección transversal del mismo por la línea A-A de la primera.

Comprende el gasificador de que se habla un cuerpo -1- que puede ser de forma y tamaño cualquiera, el cual va provisto de una entrada -2- en la que se empalma el tubo de conducción del combustible líquido y aire a presión. En este cuerpo -1- va alojada una espiga -3- roscada en el mismo, que por el extremo que sobresale de dicho cuerpo va provista de un volante, palanca o pomo de maniobra -4-.

En la parte contraria a dicho volante el cuerpo -1- lleva fijada una pieza tubular -5- y a continuación de ésta y unida a la misma mediante un acoplamiento adecuado -6-, otra pieza tubular -7-, en cuyo extremo va dispuesta la boquilla -8-.

La espiga -3- se prolonga a lo largo de las piezas -5- y -7-, en una varilla -9- que forma en su extremo una aguja -10-, que es la que obtura y regula la salida del combustible gasificado por la boquilla -8-.

Además, en la pieza -5- rodeando la varilla -9- va dispuesto un arrollamiento helicoidal -11- de alambre en el que se inicia la gasificación del combustible y en la pieza -7- va establecido un tubo -12- de tela metálica o de plancha metálica agujereada y en el espacio anular que media entre dicho tubo y el exterior -7- va dispuesto un recubrimiento de amianto -13-.

Una de las mejoras de que se trata consiste en que sean de una sola pieza la varilla -9- y la aguja -10-, en sustitución de la forma corrientemente seguida en que dicha aguja es independiente de la varilla y va fijada a la misma por presión o de otra manera conveniente. Con esta mejora se consigue el que en todos los casos coincidan en un mismo eje aguja y varilla, única manera de que la regulación que con la misma se lleva a cabo pueda verificarse en debida forma y sin que ninguna de las dos piezas queden sometidas a flexiones laterales perjudiciales siempre.



Otra mejora consiste en la disposición del tubo metálico -12- y su correspondiente recubrimiento de amianto -13- en sustitución de una parte del arrollamiento -11- que en los demás gasificadores abarca toda la longitud de las piezas -5- y -7-. Además entre el propio tubo -12- y la varilla -9- queda un espacio suficientemente grande para evitar la acumulación de residuos sólidos que puede dejar el combustible durante el proceso de gasificación.

Así mismo constituye otra mejora el hecho de que la parte -5- en que va dispuesto el arrollamiento -11- queda ya fuera de la acción directa de la llama del mechero lo que asegura la mejor conservación de la referida parte del aparato.

El gasificador descrito será variable en sus formas accesorias y en sus dimensiones, en los materiales de que se fabriquen sus partes componentes y en la aplicación que al mismo se dé ya sea formando parte de aparatos de iluminación, ya de estufas y también de hornillos, como son entre otros casos los de los filtros cafeteras y en general será variable en cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la patente descrita.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta patente:

1. - Una mejora en los gasificadores de bencina y combustibles análogos para hornillos, estufas y aparatos de alumbrado, que consiste en substituir parte del arrollamiento helicoidal que rodea la varilla de la aguja del propio gasificador por un tubo de plancha metálica agujereada o de tela metálica, rellenando el espacio anular que queda entre el mismo y el cuerpo del aparato, con amianto, quedando el referido tubo dispuesto por la parte inmediata a la boquilla de salida de aquel.

2. - Otra mejora en los propios gasificadores que esencialmente consiste en que la varilla que corre a lo largo



del aparato y la aguja dispuesta en el extremo de la misma sean una sola pieza de cualquier metal o aleación.

3. - MEjoras en los gasificadores de bencina y combustibles análogos para hornillos, estufas y aparatos de alumbrado.

Barcelona 14 ENERO de 1929

P. A.

P. A. Hernandez

FIG. 1

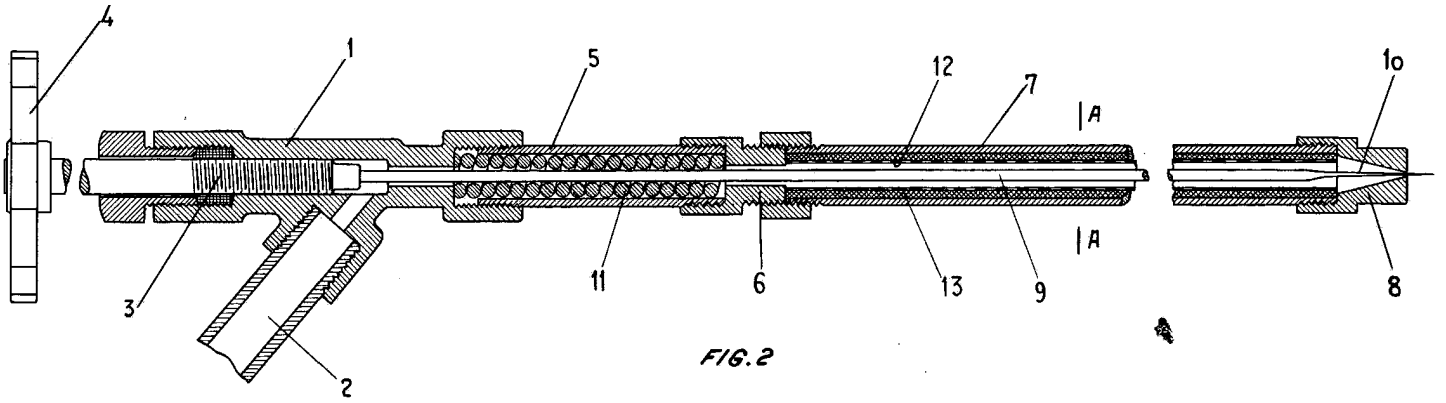
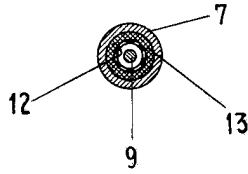


FIG. 2



ESCALA VARIABLE



P. A.
Fernández