

110990

Clase 61.



110990

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Sociedad Española del Acumulador Tudor.

0,07

110990



PATENTE DE INTRODUCCION POR CINCO AÑOS.

Para "MEJORA EN EL TRATAMIENTO SIGUIENTE AL NIQUELADO DE CHAPAS Y PIEZAS DE HIERRO O ACERO DESTINADAS A ACUMULADORES FERRO-NIQUEL a favor de la Sociedad Española del Acumulador Tudor, domiciliada en Madrid, en la Calle de la Victoria nº. 2.

Los acumuladores llamados de ferro-niquel o alcalinos comprenden como uno de los materiales principales para su fabricación la chapa de acero niquelado, aparte de otras piezas de hierro o acero que también deben recibir para su aplicación en estos acumuladores un baño protector de níquel. La chapa niquelada que luego ha de utilizarse para la preparación de envolventes de tubos o pastillas para la fabricación de las placas o para la de recipientes ha de sufrir tratamientos mecánicos en los cuales se produce con facilidad el desprendimiento de la capa de níquel, teniendo por objeto el presente invento un tratamiento posterior al niquelado con objeto de evitar dicho desprendimiento, pues de lo contrario sería necesario recurrir al empleo de chapas de níquel puro para obtener buenos resultados en la fabricación de estos acumuladores.

Con el objeto indicado, se ha descubierto que el tratamiento más adecuado para las chapas y piezas que después del niquelado han de someterse a operaciones de corte, troquelado, laminado, etc., necesarias para la fabricación de estos acumuladores es el que consiste en calentar las piezas y chapas en cuestión hasta el rojo incandescente fuera del contacto del aire y mejor aún en el seno de un gas reductor,

0,05



hidrógeno por ejemplo, que evite toda oxidación de las piezas. Para ello además, se hace que las cámaras de los hornos en que se realiza la operación estén cerradas herméticamente, elevándose la temperatura de las mismas hasta que se logre una soldadura de la pieza con su envolvente de níquel.

N O T A.

Por la patente de introducción a que se refiere esta memoria SE REIVINDICA.

- 1º. - Un tratamiento por el calor, siguiente al níquelado, para piezas y chapas de hierro o acero, que se realiza elevando la temperatura de las piezas hasta la incandescencia en presencia de un gas reductor para lograr la unión por soldadura del baño exterior de níquel con el metal de la pieza.
- 2º. - "Mejora en el tratamiento siguiente al níquelado de chapas y piezas de hierro o acero destinadas a acumuladores ferro-níquel".

Consta la presente Memoria de dos hojas foliadas escritas por una sola cara.

Madrid - 23 Octubre - 1928.

P.P. de la Sec. Esp. del Acumulador Tudor.

*Flores*