



110742

110742

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, por " VAL
VULA "

a favor de

D.I.A., S.A, entidad de nacionalidad
española, domiciliada en VALENCIA, -
calle Félix Pizcueta, número 10.-

- - -



5

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10

Puede constituirse una válvula para fluidos, principalmente gases, y de hecho se constituye habitualmente, mediante dos piezas enroscables entre sí de las cuales la primera es un cilindro provisto de orificios el cual aloja además a una esfera que regula el paso del fluido con auxilio de un resorte de expansión.

15

Entretanto, la segunda pieza que se combina con dicho cilindro está formada por una boquilla de cuya base es solidario un pivote que desplaza a dicha esfera en el interior del cilindro hallándose esta última combinada con una junta tórica de estanqueidad.

20

En las válvulas de este género, la esfera queda retenida en su posición de trabajo mediante una especie de valona flexible que se encaja a presión en una zona próxima a la embocadura del cilindro. Resulta entonces que un exceso de presión del gas puede llegar a desencajar a la antedicha valona estableciéndose un escape que entraña, como es sabido, riesgos de excepcional importancia.

25

30

La válvula que ahora se propone tiene por finalidad resolver aquellos problemas mediante una nueva constitución en la cual las pérdidas por escape quedan totalmente eliminadas, comprendiendo además un montaje simplificado entre todos sus elementos.

110742

- 3 -

13



35

A tal efecto, esta válvula se caracteriza porque, siendo del tipo que se constituye mediante dos piezas enros cables entre sí, de las cuales la primera es un cilindro -- provisto de orificios, el cual aloja además a una esfera -- que regula el paso del fluido con auxilio de un resorte de expansión, estando la segunda pieza formada por una boqui lla de cuya base es solidario un pivote que desplaza a di cha esfera en el interior del cilindro, presenta este últi mo dotado con un tapón, ventajosamente opuesto a su zona de enrosque con la boquilla, a través del cual resulta practi cable su cavidad, teniendo además mecanizado en dicha cavi dad un estrangulamiento de menor diámetro que aquella esfe ra; el cual actúa como medio de retención de la misma.

40

45

Además, en dicho estrangulamiento del cilindro se practica un encaje perimetral, proveyendo en la base enros cable de la boquilla un resalto que ajusta en el citado encaje con interposición de una junta de estanqueidad.

50

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta, se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter res trictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

55

La figura única representada nos ofrece una sec ción vertical de los elementos de la válvula en posición de montaje. Como puede observarse se constituye mediante dos piezas -1- y -2- enros cables entre sí por las zonas -3- y -4-, de las cuales la primera ó -1- es un cilindro provisto de orificios -5-. Este cilindro -1- aloja además a una esfe ra -6- que regula el paso del fluido con auxilio de un re sorte de expansión de referencia -7-.

60



La segunda pieza ó -2-, está formada por una boquilla de cuya base es solidario un pivote -8- que desplaza a la esfera -6- en el interior del cilindro -1- a través -- del roscado de dicha boquilla -2- en este último.

65

Pues bien, constituye una verdadera novedad que - la válvula presente el cilindro -1- dotado con un tapón enroscable -9- ventajosamente opuesto a su zona de enrosque -4- con la boquilla -2-, a través del cual resulta practicable su cavidad para alojamiento de la esfera -6- y del re - sorte -7-.

70

El propio cilindro -1- tiene practicado en el interior de su propia cavidad un estrangulamiento -10- de menor diámetro que la esfera -6-, el cual actúa como medio de retención de la misma. En este estrangulamiento -10- se practica un encaje perimetral -11- estando además provista la base enroscable de la boquilla -2- de un resalto -12- que ajusta en el citado encaje -11- con interposición de una junta de estanqueidad -13-.

75

80

Industrialmente considerada, la fabricación de la válvula descrita ofrece una serie de ventajas decisivas habida cuenta de que la provisión del tapón y del estrangulamiento interior en el cilindro obedece a un proceso simplificado que no aumenta los costos de producción, comprendiendo además un montaje simplificado entre los elementos de -- válvula.

85

90

Si unimos a esta circunstancia el hecho de que la actuación funcional de esta última queda sensiblemente mejorada en orden a la anulación de los escapes de fluido y a la retención de la esfera que regula el paso de este último, es evidente que el Modelo solicitado adquiere una utilidad-



práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

95 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

100 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

105 1ª.- VALVULA, esencialmente caracterizada porque, siendo del tipo que se constituye mediante dos piezas enroscables entre sí, de las cuales la primera es un cilindro provisto de orificios, el cual aloja además a una esfera que regula el paso del fluido con auxilio de un resorte de expansión, estando la segunda pieza formada por una boquilla de cuya base es solidario un pivote que desplaza a dicha esfera en el interior del cilindro, presenta este último dotado con un tapón, ventajosamente opuesto a su zona de enrosque con la boquilla, a través del cual resulta practicable su cavidad, teniendo además mecanizado en dicha cavidad un estrangulamiento de menor diámetro que aquella esfera, el cual actúa como medio de retención de la misma y porque en dicho estrangulamiento del cilindro se practica un encaje perimetral, proveyendo en la base enroscable de la boquilla un resalto que ajusta en el citado encaje con interposición de una junta de estanqueidad.

110

115

120 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "VALVULA".

110742 - 6 -



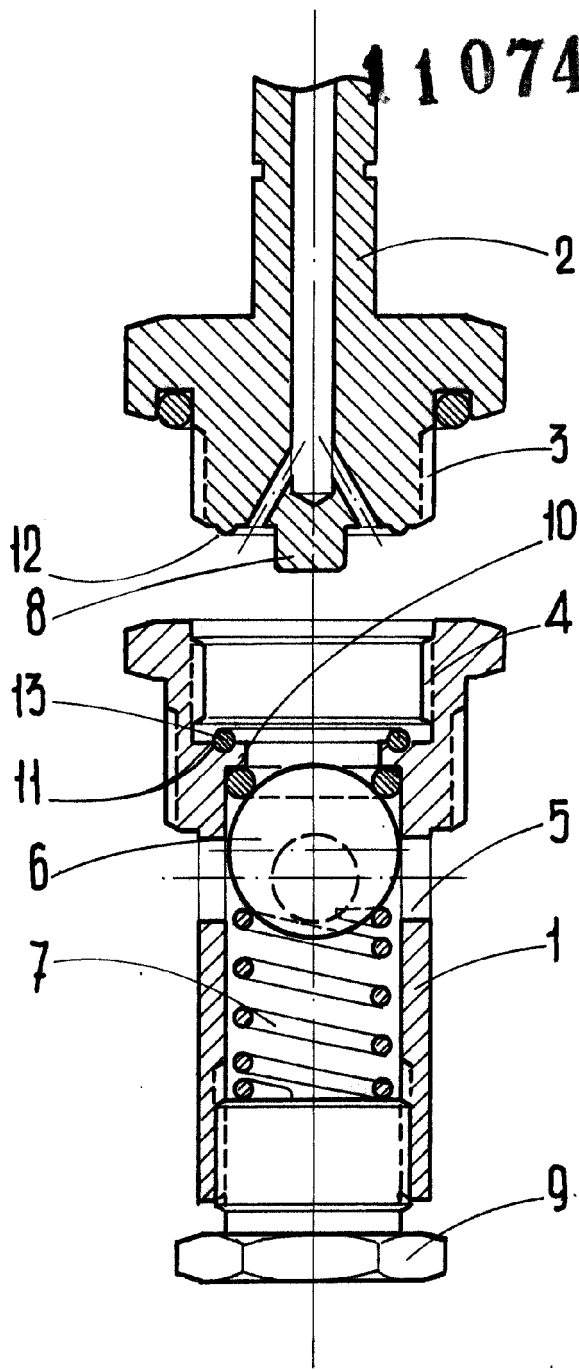
Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 13 de Enero de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P. *[Handwritten signature]*

125



ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de Enero de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.