

guía helicoidal, de tal suerte, que se creen costuras oblicuas de remache dirigidas de arriba a abajo. Las planchas de palastro deben, por consecuencia, cortarse oblicuamente; pero procediendo de este modo, conforme a los procedimientos de trabajo seguidos hasta ahora, se desperdicia un resto o sobrante del material. Ahora bien, el presente invento tiene por objeto crear un procedimiento que permita construir estas chapas oblicuas de los recipientes en espiral por medio de planchas normales cuadrangulares, sin producirse pérdidas del material. Este resultado se obtiene por el hecho de dividir estas planchas por medio de un corte oblicuo en dos partes, lasales vuelven a ser soldadas a las partes o lados exteriores que han permanecido invariables, resultando una forma romboidal de la chapa de la cubierta. Dirigiendo el corte oblicuo mas o menos exteriormente con relación al centro de la primitiva plancha y mediante la conveniente junta o ensambladura de las partes mayores o menores asi resultantes, se obtienen chapas de cubierta romboidales de diferente longitud.



El invento se comprenderá con mayor claridad y detalle con referencia al dibujo que se acompaña. La figura 1 representa, en vista esquemática, un recipiente telescópico de cuatro aros o anillos, provisto de guía helicoidal.

Los listones que sirven para la guía se señalan con la letra -a-. Entre cada dos de estos listones se halla situado un campo de forma romboidal, el cual corresponde a la forma fundamental de las chapas que van remachadas entre si y constituyen y componen los aros o anillos del cuerpo del re-

recipiente. Esta chapa de la cubierta es la que se representa por líneas plenas en la figura 1.

La figura 2 representa de qué manera puede construirse de una plancha normal cuadrangular de palastro la referida plancha romboidal de cubierta. La plancha primitiva tiene la forma señalada con los números 1, 2, 3 y 4. El corte señalado en 5 y 6 se dispone oblicuamente a través de dicha plancha primitiva, mientras que la mitad inferior 1, 2, 6, 5 se ensambla y suelda por su borde íntegro 1, 2, al borde igualmente íntegro 3, 4 de la mitad superior. La chapa de cubierta concluida corresponde ahora a la forma 5, 6, 6', 5'. De esta suerte, puede obtenerse como se ve en la figura, de la plancha primitiva cuadrangular la chapa romboidal de cubierta requerida para el recipiente helicoidal, sin producirse pérdida alguna del material.



Para obtener de las chapas cuadrangulares normales del mismo grueso chapas de cubierta de diferente altura, se dispone el corte oblicuo, como se ha dicho anteriormente, fuera del centro de la chapa de palastro ensamblando de diferente manera las piezas resultantes de distinto tamaño. Este proceso se representa, por vía de ejemplo en las figuras 3 a 5. En los tres casos se ha cortado una plancha triangular del mismo grueso; en la figura 3 el corte pasa por el centro de aquella, mientras que en las figuras 4 y 5 ese corte va practicado fuera del centro de la plancha. Por la junta o ensambladura de las mitades -x- e -y- del modo anteriormente descrito se obtiene una plancha romboidal de cubierta

de la altura $-h_1-$; en la figura 4 se une a la pieza primitiva $-y'-$ la mitad mayor $-x'-$ de la plancha según la figura 5 resultando una plancha romboidal descubierta de la altura $-h_2-$ mayor esencialmente que en el caso anterior. Por la ensambladura de las partes restantes $-y'-$ de la figura 5 y $-x'-$ de la figura 4 se obtiene una plancha de cubierta de la altura $-h_3-$, la cual es menor que las alturas $-h_1-$ y $-h_2-$. De esta suerte se pueden construir sin pérdidas de material de las planchas normales rectangulares de palastro todos los tamaños que se requieran de planchas de cubierta para los aros o anillos de los recipientes telescópicos para gas.



Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania, el 30 de julio de 1928, bajo el número M. 106.049 V/37f, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

-o- N O T A -o-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1º - La fabricación de los aros o anillos de los recipientes telescópicos para gas provistos de guía helicoidal, caracterizada por el hecho de que los aros o anillos del cuerpo de dichos recipientes son contruidos de chapas de forma fundamental romboidal, amoldadas a la guía helicoidal, los cuales aros o anillos se obtienen cortando oblicuamente una plancha de palastro cuadrangular (1, 2,

3, 4) y soldando entre sí los lados exteriores (1, 2, 3, 4) que hayan permanecido invariables.

2º - La fabricación de los aros o anillos de los recipientes telescópicos provistos de guía helicoidal, según lo reivindicado en el punto 1º, caracterizada por el hecho de que de planchas cuadrangulares de palastro del mismo grueso se obtienen chapas o palastros de cubierta romboidales de diferente longitud para aros de recipientes telescópicos de diferentes altura, disponiendo el corte oblicuo fuera del centro de las planchas y uniendo las partes resultantes más o menos grandes con otras partes iguales o desiguales.

3º - La fabricación de los aros o anillos de los recipientes telescópicos para gas provistos de guía helicoidal.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

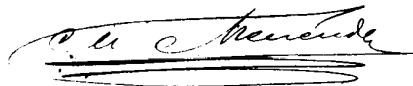
Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 26 de diciembre de 1928.

P. A.

Alberca de Izabur

Por Poder



2



Fig.1

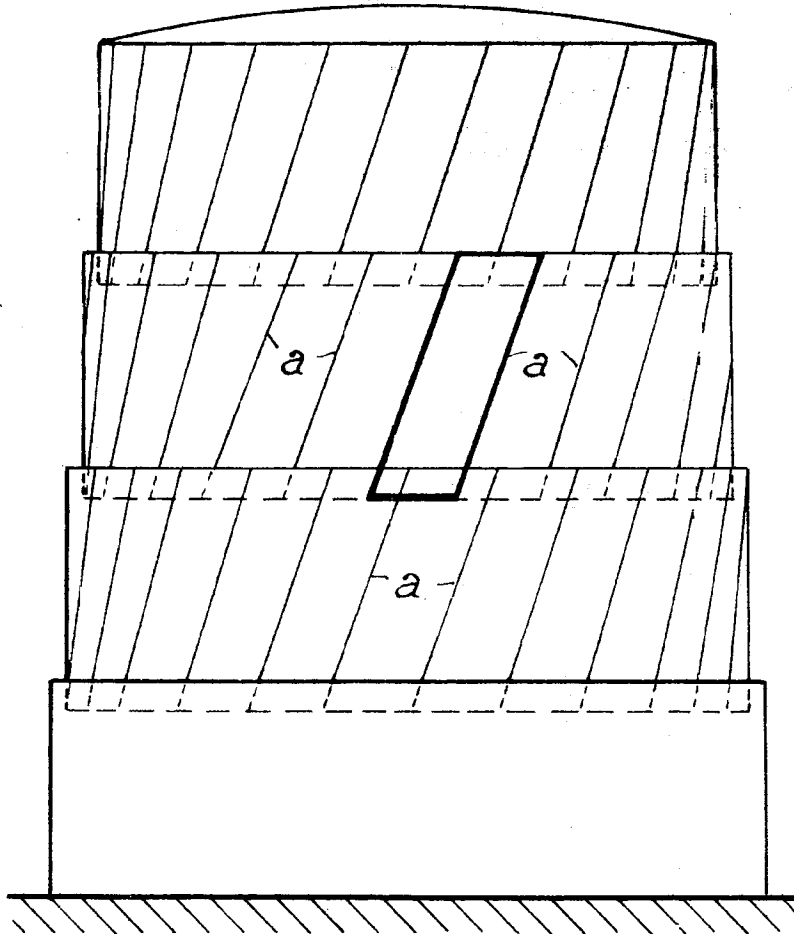
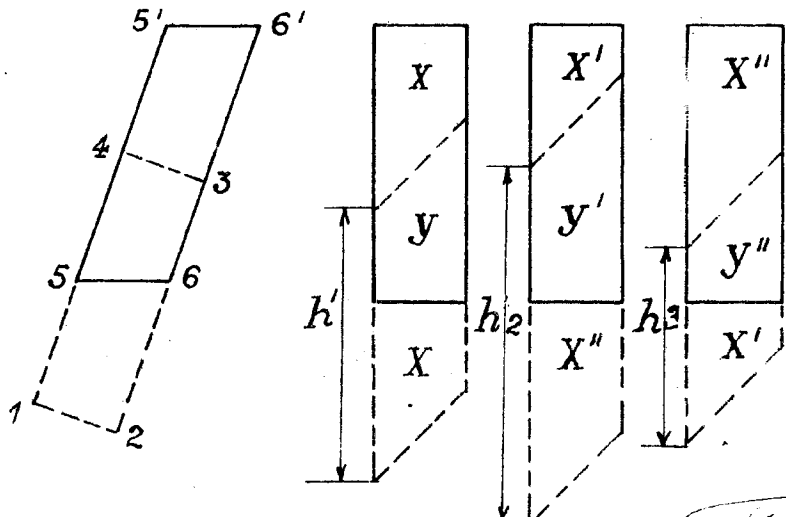


Fig.2 Fig.3 Fig.4 Fig.5



PA

Antonio Merino