

11 0590



18 DIC

11 0590

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

5. Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "M. BEIRÃO REIS & C<sup>a</sup>, S.A.", española, residente en Barcelona, calle de Valencia, n<sup>o</sup> 211, 3<sup>a</sup>, 1<sup>a</sup> - - - - -

p o r

"NUEVA VÁLVULA PARA SACOS DE MATERIAL PLÁSTICO FLEXIBLE"

---

10. El objeto del presente Modelo de Utilidad otorga válvulas de gran simplicidad constructiva y que además de su coste reducido, su organización permite que las válvulas se obtengan en la propia operación de moldeo del saco de material plástico flexible.

Para una perfecta interpretación, se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejem-

110590



plo, no limitativo, de la nueva válvula para sacos de material plástico flexible, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

5. En la figura 1, se representa un saco con la nueva válvula.

Y en la figura 2, el mismo saco, cortado parcialmente, y pone de manifiesto la pared anterior del saco, la lámina de la válvula y la pared posterior del propio saco.

10. Consiste la invención en que la válvula está constituida por una lámina (1) de material plástico, flexible, la cual está soldada a la cara interna de una pared del saco (6), también de material plástico flexible, cual soldadura (2) es en forma de "U" invertida y su base (3) queda cerca del extremo superior de la lámina interna (1) mientras que los extremos (4) de los brazos de la "U" invertida llegan hasta

15. cerca del extremo inferior (5) de la misma lámina y en la superficie del saco, cercana a la base de la "U" y en la zona comprendida entre los dos brazos de dicha "U" hay un corte, transversal (7), que constituye la boca de la válvula, mientras que el faldón o borde (5) de la lámina interna (1), soldada a la cara interna del saco (6), en virtud de las soldaduras (2) de los brazos de la "U", crean un pasadizo, angosto, por el que entra el material a contener en el saco, cerrándose, automáticamente, la válvula, una vez pasado el material que se introduce, en virtud de la propia flexibilidad del

20. material plástico laminar y por terminar los extremos (4) de los brazos de la "U" muy cerca del borde del faldón (5), éste se aplana y adhiere contra la cara interna de la pared del saco (6), cerrando el pasadizo angosto e impidiendo el retorno del material introducido.

25. no del material introducido.

30.

110590



18 DIC

5. La base de la soldadura en "U" invertida forma un cajetín para que los extremos de la ranura (7) practicada en la pared del saco (6) y que constituye la entrada de la válvula, en caso de desgarró de sus vértices, aquélla no llegue a extenderse más allá de la soldadura(2) y en consecuencia, sin posibilidad de pérdida del contenido ni inutilización total del saco.

10. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Nueva válvula para sacos de material plástico flexible, caracterizada por el hecho de que está constituida por una lámina de material plástico, flexible, la cual está soldada a la cara interna de una pared del saco, también de material plástico flexible, cual soldadura es en forma de "U" invertida y su base queda cerca del extremo superior de la lámina interna, mientras que los extremos de los brazos de la "U" invertida llegan hasta cerca del extremo inferior de la misma lámina y en la superficie del saco, cercana a la base de la "U" y en la zona comprendida entre los dos brazos de dicha "U" hay un corte, transversal que constituye la boca de la válvula, mientras que el faldón o borde de la lámina interna, soldada a la cara interna del saco, en virtud de las soldaduras de los brazos de la "U", crean un pasadizo,

20.

25.

110590

18



angosto, por el que entra el material a contener en el saco, cerrándose, automáticamente, la válvula, una vez pasado el material que se introduce en virtud de la propia flexibilidad del material plástico laminar y, por terminar los extremos de los brazos de la "U" muy cerca del borde del faldón, éste se aplana y adhiere contra la cara interna de la pared del saco, cerrando el pasadizo angosto e impidiendo el retorno del material introducido.

5. 2ª.- Nueva válvula para sacos de material plástico flexible, según la anterior reivindicación, en la que la base de la soldadura en "U" invertida forma un cajetín para que los extremos de la ranura practicada en la pared del saco y que constituye la entrada de la válvula, en caso de desgarró de sus vértices, aquélla no llegue a extenderse más allá de la soldadura y en consecuencia sin posibilidad de pérdida del contenido ni inutilización total del saco.

10. 3ª.- NUEVA VÁLVULA PARA SACOS DE MATERIAL PLÁSTICO FLEXIBLE.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a dieciocho de Diciembre de mil novecientos sesenta y cuatro.

P.A.,

Antonia Aricha

P.P.



110590

18 DIC

FIG.2

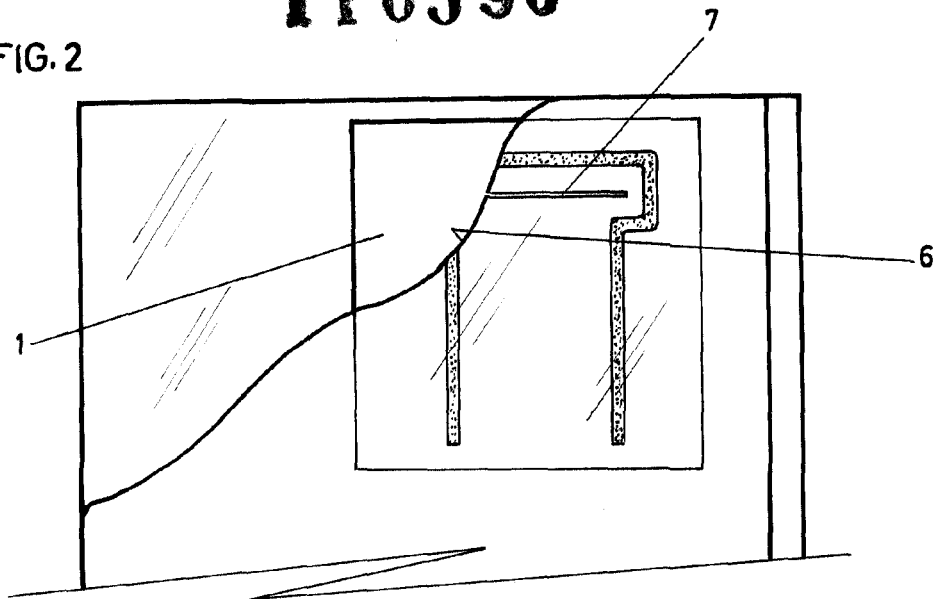
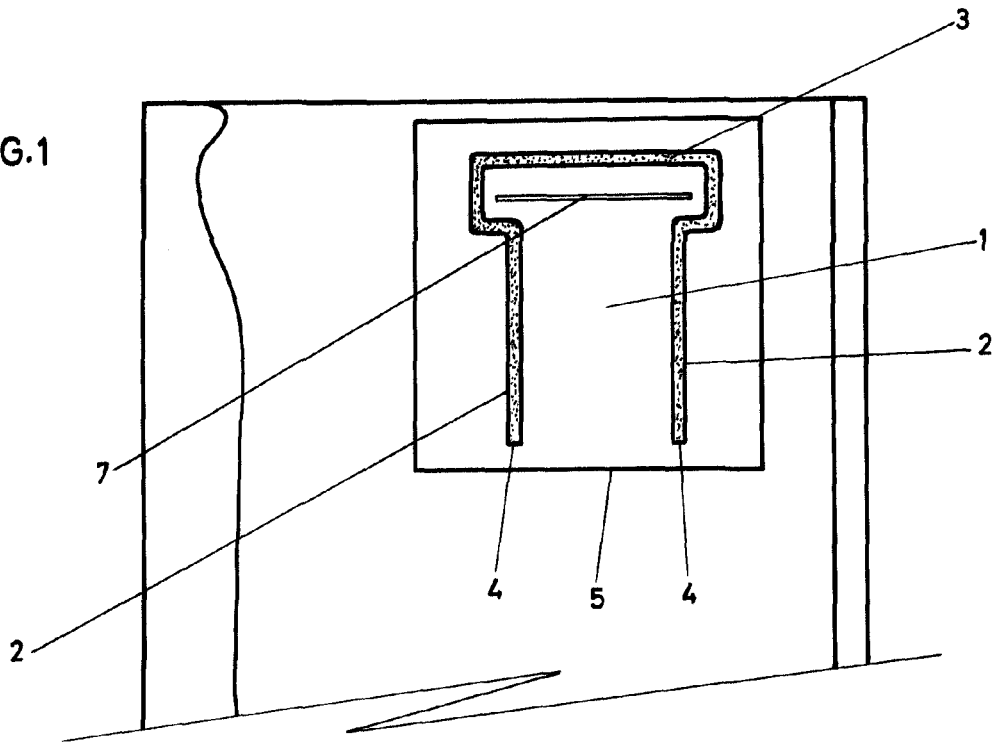


FIG.1



Barcelona para Madrid  
18 Diciembre 1964

p.p.

Antonio Ariza

p.p.

Escala variable