



110350

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

MODELO DE UTILIDAD

EN

ESPAÑA



por veinte años
a favor de REXALL DRUG AND CHEMICAL COMPANY
de nacionalidad Norteamericana
domiciliado en 8480 Beverly Boulevard - LOS ANGELES 54
(California) U.S.A.

por: " UN COLADOR".



110350

Los coladores son perfectamente conocidos para su empleo en separar líquidos de sólidos, lavar frutas y verduras y otros usos similares en la cocina. Estos coladores conocidos son, por lo general, de forma hemisférica, con patas que sobresalen hacia abajo para soportar el colador y una base o parte inferior perforada para la salida o escape de los líquidos del interior del colador.

Este modelo de Utilidad se refiere a un colador provisto de una rejilla fina amoviblemente sobre la parte superior abierta del colador. La rejilla cubre la parte hueca del cuerpo del colador, permitiendo así la agitación de sólidos en el interior de éste, para conseguir un concienzudo lavado o colado sin pérdida de los citados sólidos por la parte superior del colador. La rejilla es de construcción y diseño únicos que permiten la sencilla fijación y retirada de la misma en y del colador. El colador y la rejilla se fabrican con plástico que pueden ser fácilmente lavados.

Este Modelo de Utilidad se refiere además a una base o parte inferior perforada del colador única y provista de una estética atractiva y que permite la fabricación sencilla y a coste reducido del colador.

En los dibujos se ha representado una forma preferida de construcción del invento, y en ellos.

La figura 1, es una vista en perspectiva del invento.

La fig. 2 es un alzado lateral del invento, con

110350



la rejilla retirada en parte.

La figura 3 es una vista en planta del invento, con partes suprimidas para mayor claridad.

La figura 4 es una sección transversal por la línea 4-4 de la fig. 3.

La figura 5 es una sección transversal por la línea 5-5 de la figura 2, y

La figura 6 es una sección transversal por la línea 6-6 de la figura 2.

10 En esencia, este Modelo de Utilidad comprende de un colador con recipiente semiesférico y hueco provisto de paredes continuas laterales y de base, y con la parte superior abierta. El recipiente tiene una serie de perforaciones en las paredes laterales y de base, y con preferencia, dichas perforaciones son circulares, con el eje de rotación de cada perforación situado prácticamente paralelo al eje de rotación del recipiente semiesférico, cuando este último eje se halla dispuesto normalmente a la base o parte inferior de la semiesfera.

15 El colador está provisto de patas que lo mantienen en posición vertical cuando se coloca sobre una superficie de apoyo. A través de la parte superior abierta del colador se dispone una rejilla con cuya

20 periferia forma cuerpo un reborde de cierre. Una parte de este reborde de cierre se sitúa sobre el borde superior de la pared lateral del colador y se ajusta firmemente con la superficie exterior de la pared lateral del colador y se ajusta firmemente con

25 la superficie exterior de la pared lateral para man-

30

110350

21



tener la rejilla en posición a través de la parte superior abierta. La rejilla se coloca en el colador facil y rápidamente estirando el reborde de cierre sobre el borde superior del colador. La rejilla se fabrica con polietileno normal o de baja densidad, proporcionándola así una elástica flexibilidad que asegura el adecuado ajuste del reborde con el colador. Con preferencia, el reborde tiene forma de "U" invertida, ajustándose firmemente las patas de la "U" con cada cara o lado de la pared lateral del recipiente para fijar el reborde y la rejilla a la pared lateral del colador.

Con referencia específica a los dibujos, el colador, indicado en general con la referencia 10, comprende un recipiente hueco provisto de paredes continuas semi-esféricas 11, lateral e inferior o de base. El borde superior de la pared lateral está ligeramente abocinado hacia fuera en 15. La pared lateral e inferior 11 se halla perforada con una serie de orificios 12 que forman un dibujo característico, como se representa en las figuras 1, 2 y 3. Este dibujo o disposicion de los orificios es decorativo y útil, permitiendo el rápido drenaje del colador. Las perforaciones 12 se hacen directamente en la pared semiesférica 11, desde una posición superior, como se aprecia en la fig. 3. Dicho de otra forma, los ejes de rotación de las perforaciones circulares 12 son practicamente paralelos al eje de rotación del recipiente semiesférico, cuando este último eje está dispuesto normalmente a la parte in-

110350



ferior o base del recipiente.

El colador se fabrica preferentemente con polietileno lineal o con una mezcla de polietileno de alta y baja densidad y, por lo tanto, es muy rígido.

Una pata continua y festoneada 13 forma cuerpo con la cara o lado inferior del recipiente. Los festones o partes rebajadas en la pata resultan decorativos y permiten el drenaje del colador cuando éste se halla dispuesto sobre una superficie de apoyo.

Cerca del borde superior de la pared 11, forma cuerpo con la superficie exterior de ésta un asa o agarradero 14, continuo y periférico. Este agarradero o asa 14 comunica mayor rigidez al borde superior del colador y constituye un asidero para levantar manualmente el colador.

Una rejilla superior, designada en general con la referencia 16, comprende una parrilla central abierta 17. Las aberturas de esta parrilla son, cada una, de aproximadamente 9,5 mm por 9,5 mm y el espesor aproximado de los nervios es de, aproximadamente, de 2,3 por 1,5 mm. La parrilla forma cuerpo con un reborde de cierre que tiene una pared interior 18 dirigida hacia arriba, una pared de conexión 19 y una pared exterior 20 dirigida hacia abajo. El borde inferior de la pared 20 tiene una pestaña dirigida hacia fuera 21, que es muy útil para desprender la rejilla del colador. Las paredes 18, 19 y 20 constituyen un reborde de cierre, en forma



110350

de "U" invertida, susceptible de colocarse sobre la parte superior de la parte abocinada 15 de la pared lateral 11. La parte abocinada 15 se desliza de la vertical de 5° a 13°, con preferencia de 7° a 12°, y, en el mejor caso, de 10° a 12°. Las superficies interiores de las paredes 18 y 20 son prácticamente paralelas a la parte abocinada 15 y se ajustan con las superficies de dicha parte abocinada 15, realizándose así un firme cierre o acoplamiento con la pared que mantiene la rejilla en la parte superior del colador. Este tipo de disposición de acoplamiento a un borde superior es perfectamente conocido tal como se representan en la Patente Tupper nº 2.487.400.

Las dimensiones específicas de los nervios y de las aberturas de la parrilla tienen importancia en este invento para proporcionar estiramiento y flexibilidad óptimos, ya que toda la rejilla y el reborde deben ser lo suficientemente deformables para permitir la fácil colocación de aquella sobre el borde superior de la pared 11, pero deben también mantener la rejilla en estrecho ajuste con dicho borde superior de manera que la rejilla no se desprenda cuando se invierte el colador durante su empleo. La rejilla debe ser flexible para permitir su fácil retirada del colador, como se representa en la fig. 2. Para desprender la rejilla, se agarra entre los dedos una parte del reborde y se ejerce una fuerza hacia arriba empujando la pestata 21, al tiempo que se tira hacia abajo de la pared 18. De esta for-

110350



ma, se desprende del borde superior de la pared 11 una parte del reborde, y el resto de éste se retira facilmente tirando hacia arriba de la rejilla, como se representa en la figura 2,

5 En la unidad montada, es importante que la rejilla quede tensa a través de la abertura del colador, lo que se consigue por las adecuadas dimensiones de las aberturas y de los nervios.

10 Aunque se ha representado una forma preferida de construcción del invento, puede construirse de distinta manera dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

15 Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de registro de un Modelo de Utilidad en España, por veinte años, los puntos siguientes:

20 1.- Un colador, que comprende un recipiente hueco y semiesférico con una pared lateral continua y la parte superior abierta; una serie de perforaciones en dicha pared, siendo el eje central de las citadas perforaciones prácticamente paralelo al eje de rotación de la semiesfera mencionada, situado normalmente a la parte inferior de la semiesfera; patas en el colador para mantenerle en posición vertical sobre una superficie de apoyo; una rejilla abierta dispuesta a través de la parte superior abierta antedicha, y un reborde que forma cuerpo con la periferia de la citada rejilla; una parte de dicho reborde se coloca sobre el borde superior de la pared lateral citada y se ajusta firmemente con la superficie exte-

25

30



110350

riorde ésta última para mantener en posición la rejilla a través de la parte superior abierta, la rejilla y el reborde mencionados están fabricados con plástico elástico y flexible.

5 2.- Un colador, de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el citado reborde tiene forma de una "U" invertida, ajustándose firmemente las patas de la "U" con cada una de las caras o lados de la pared lateral del recipiente, para fijar el reborde y la rejilla a la pared lateral del recipiente.

15 3.- Un colador, de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la parte superior de la pared lateral del recipiente está abocinada hacia el exterior desviándose de la vertical entre unos 10° y 12°.

20 4.- Un colador, de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la parte superior de la pared lateral del recipiente está abocinada hacia el exterior desviándose entre unos 10° - 12° de la vertical; y el citado reborde tiene forma de una "U" invertida, siendo las patas de la "U" prácticamente paralelas entre sí y conformándose con la parte superior abocinada de la pared lateral del recipiente; las citadas patas de la "U" se ajustan firmemente con cada lado de la pared lateral del recipiente para fijar la rejilla y el reborde a dicha pared lateral del recipiente.

25 5.- Un colador, de plástico y una rejilla superior del mismo material, que comprenden un receptácu-

30

110350



lo semiesférico provisto de una pared continua con un borde superior y una parte superior abierta; patas dirigidas hacia abajo y fijas a la parte inferior del receptáculo y que mantienen dicha parte superior abierta dirigida hacia arriba cuando el colador se coloca sobre una superficie de apoyo; una serie de pequeñas aberturas en la pared del receptáculo para permitir la salida de fluidos del interior del receptáculo; el borde y la pared superior del receptáculo están abocinados hacia fuera; una rejilla que cierra dicha abertura superior; un reborde que forma cuerpo con la periferia de la rejilla y que comprende una pared dirigida hacia abajo que se ajusta amovible y firmemente con la superficie exterior de la pared abocinada mencionada para fijar el reborde y la rejilla al receptáculo.

6.- UN COLADOR.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 27 JUNIO 1900

REXALL DRUG AND CHEMICAL COMPANY

P. A.

ERNESTO BOTELLA MONTOYA

P. P.

110350

28 JUL

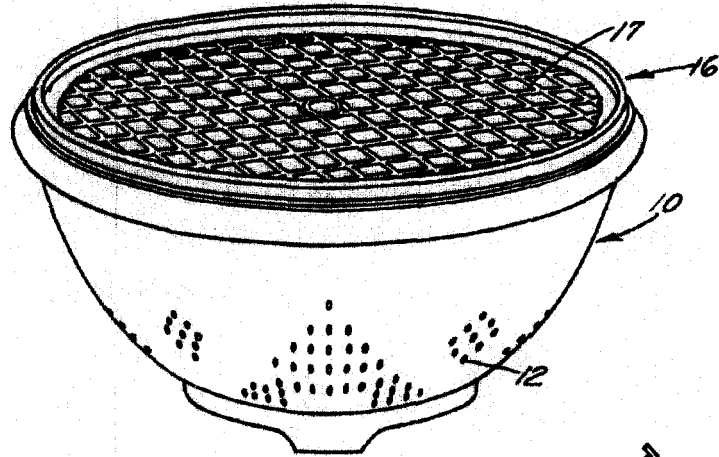


FIG. 1

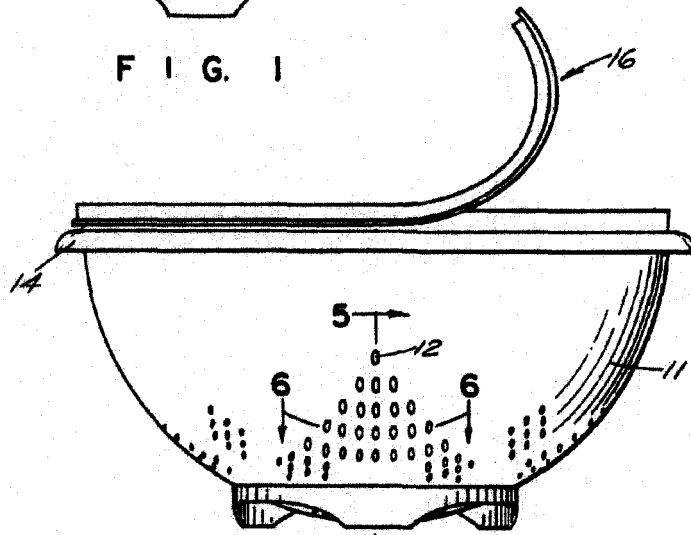


FIG. 2

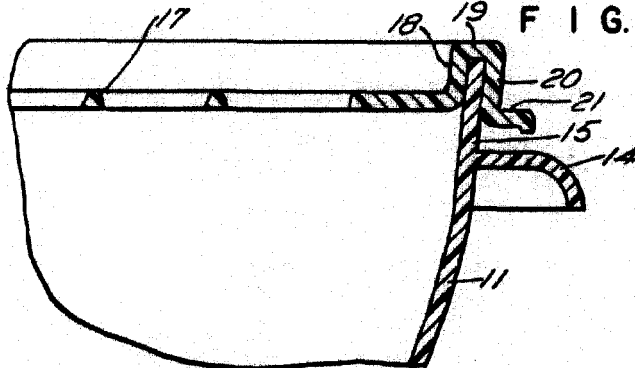


FIG. 4

ESCALA VARIABLE
Madrid 28 JUL. 1964
P.A.

Rexall

110350

28

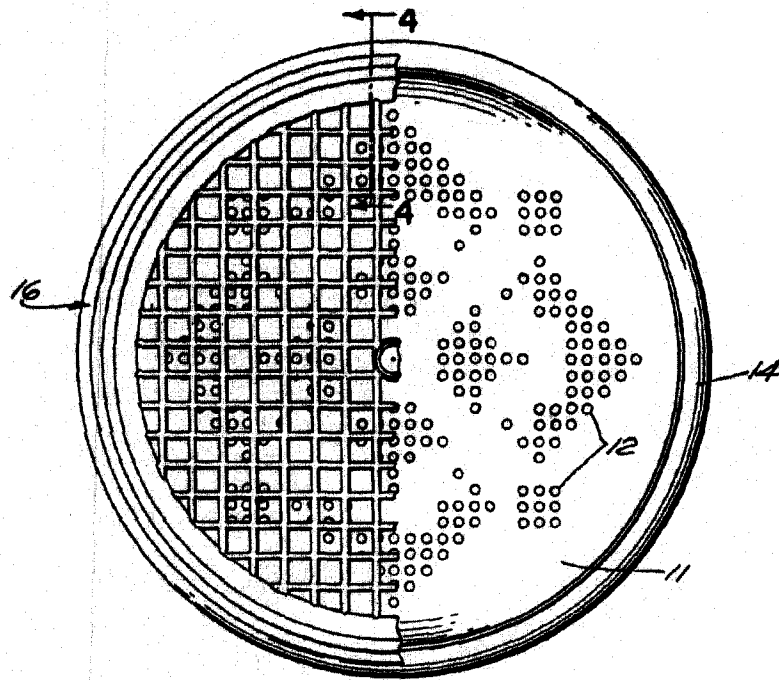


FIG. 3

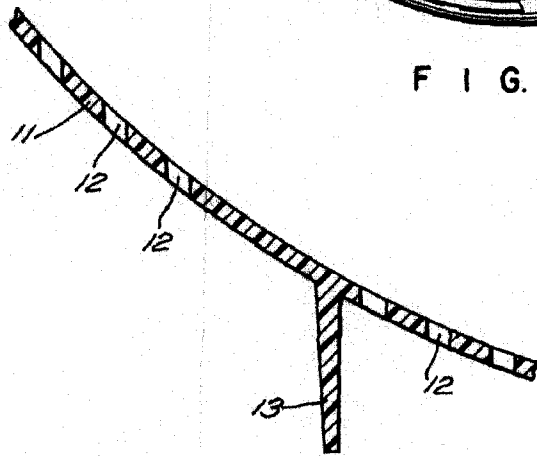


FIG. 5



FIG. 6

ESGALA VARIABLE
Madrid 28 JUL 1964
P. A.